



V22403

SHARP MANUEL DE SERVICE

S82H4 VC-A48FPM



VHS MAGNETOSCOPE A CASSETTE

MODELE **VC-A48FPM(GY)**
VC-A58FPM(GY)
VC-A68FPM(GY)

Dans l'intérêt de la sécurité de l'utilisateur (exigé par les règlements de sécurité dans quelques pays), l'appareil devra être reconstitué dans sa condition première et seules des pièces identiques à celles spécifiées, doivent être utilisées.

TABLE DES MATIERES

• CARACTERISTIQUES	2
• DEMONTAGE ET REMONTAGE	3
• FONCTIONS DES PRINCIPALES PIECES MECANQUES	4
• REGLAGE, REMPLACEMENT, ET ASSEMBLAGE DES PIECES MECANQUES	6
• REGLAGE DU CIRCUIT ELECTRIQUE	32
• ORGANIGRAMME DE DEPISTAGE DES PANNES	47
• REMPLACEMENT DE LA MINUTERIE IC 5003	75
• CIRCUIT DE COMMUTATION PAY EXPLICATIONS DE FONCTIONNEMENT	76
• FORMERS D'ONDOS	80
• LISTE DES SYMBOLES DU PAR COURS DE SIGNAL	81
• SCHEMA DE PRINCIPE	82
• SCHEMA DU GENERAL CIRCUIT	83
• CABLAGE DES PLANCHES IMPRIMEES	121
• LISTE DES PIECES	128
• VUE EN ECLAT	145
• EMBALLAGE DE L'APPAREIL	151

SHARP CORPORATION

CARACTERISTIQUES

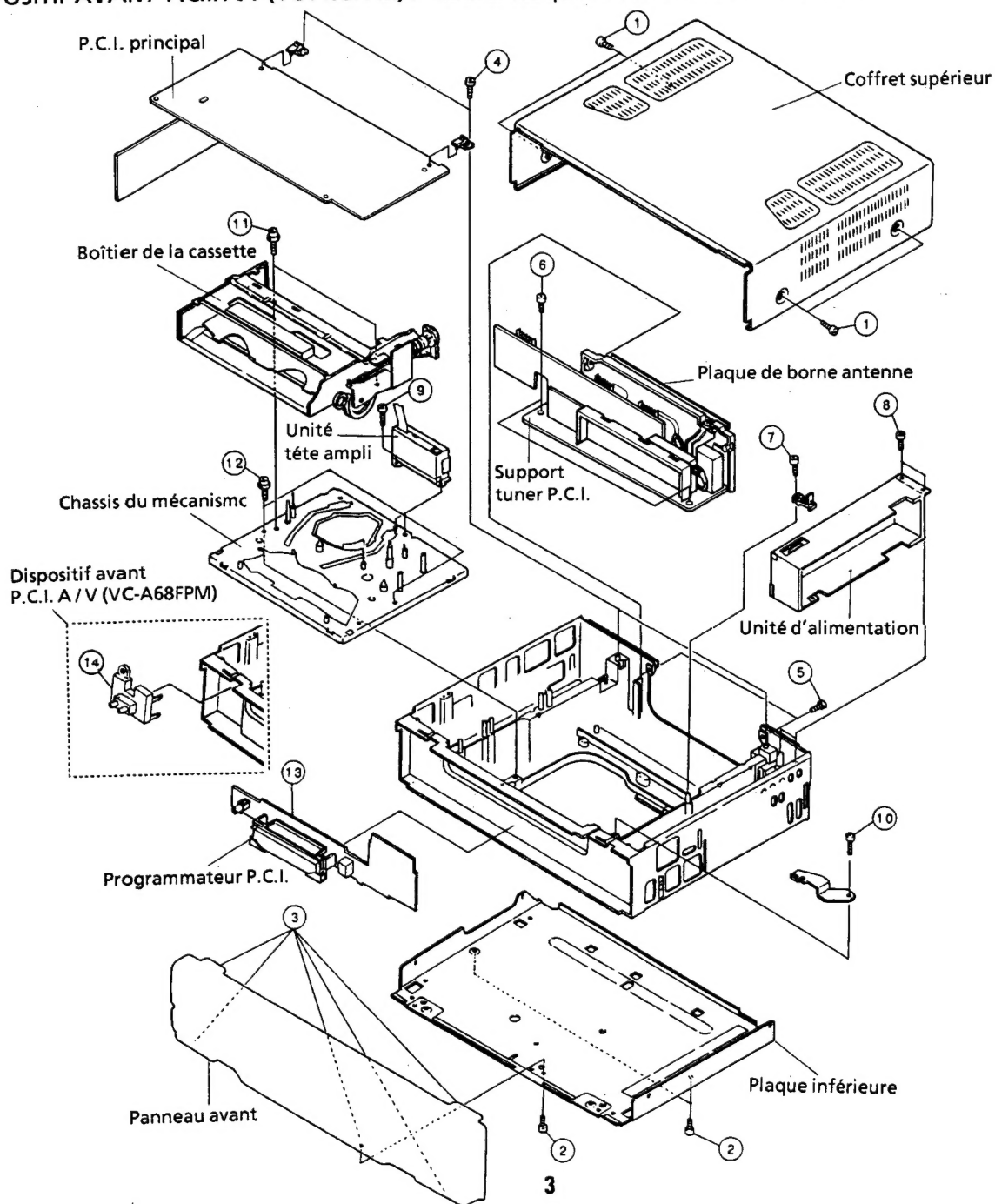
Format:	Norme VHS PAL/SECAM/MESECAM
Système d'enregistrement vidéo:	Balayage hélicoïdal par deux têtes rotatives
Signal vidéo:	Couleur SECAM et monochromes CCIR, 625 lignes
Durée de lecture:	240 mn avec des cassettes vidéo E-240
Largeur de bande:	12,7 mm
Vitesse de défilement:	SP: 23,39 mm/s, LP: 11.70mm/s
Antenne:	75 Ohms, asymétrique
Canaux de réception:	VHF : F2~F10/B~Q/E2~E12/S1~S20 UHF : 21~69
Canaux de sortie h.f.:	Canaux UHF 30~39 (réglage usine sur canal 36)
Alimentation:	230V, 50 Hz
Consommation:	18 Watts (environ)
Température de fonctionnement:	5°C à 40°C
Signal vidéo, entrée:	0,5~2,0 Vc-c, 75 Ohms
sortie:	1,0 Vc-c, 75 Ohms
Signal audio, entrée:	Ligne : - 3,8 dB, impédance supérieure à 10 kOhms
sortie:	Ligne : - 3,8 dB, impédance intérieure à 1 kOhms
Dimensions:	380 (L) x 324 (P) x 89.8 (H) mm
Poids:	4.8 kg (environ)
Accessoires fournis:	Câble coaxial 75 Ohms, Cordon adaptateur, Mode d'emploi, Boîtier de télécommande a infrarouge

Dans le cadre de notre politique d'amélioration continue, nous nous réservons le droit de modifier la conception et les spécifications, sans préavis.

Note: L'antenne doit être conforme à la nouvelle norme DIN 45325 (CEI 169-2) pour antenne combinée VHF/UHF avec connecteur de 75 Ohms.

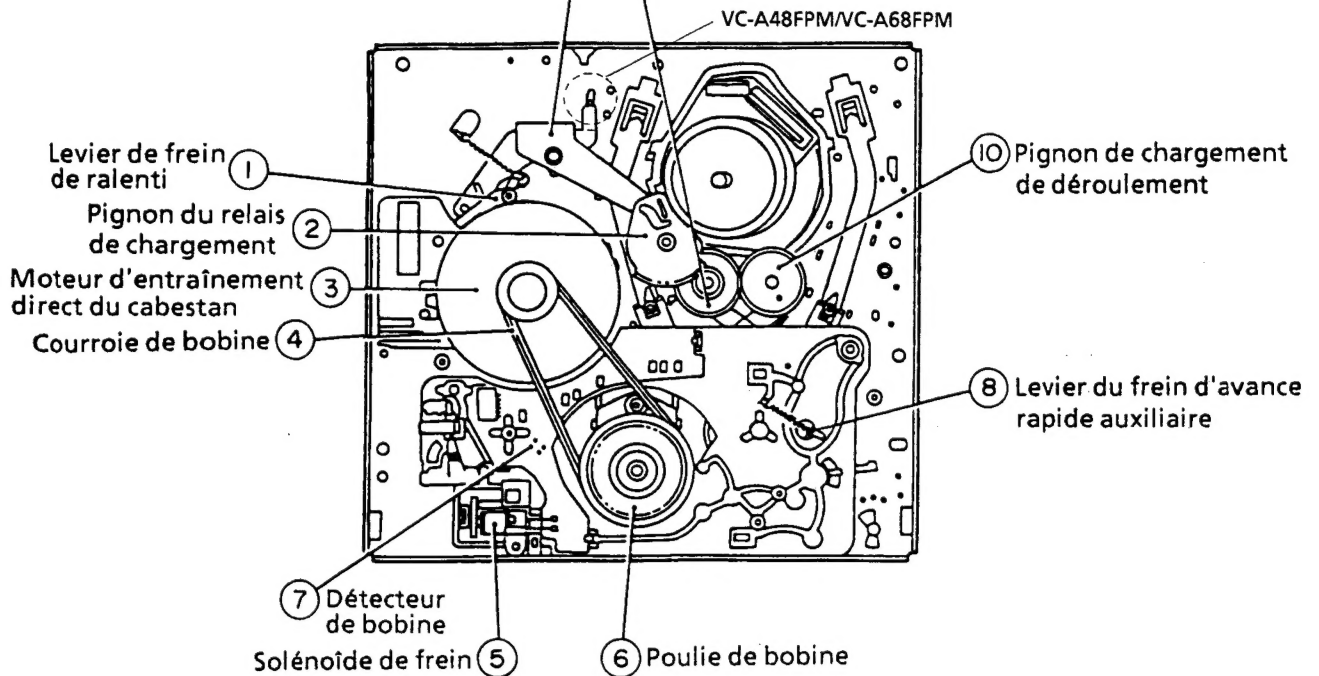
Démontage et remontage

- COFFRET SUPERIEUR :** Retirer les quatre vis ①.
Retirer le cabinet supérieur en le faisant glisser vers l'arrière.
- PLAQUE INFERIEURE :** Retirer les trois vis ②.
Retirer la plaque inférieure en la faisant glisser vers l'arrière.
- PANNEAU AVANT :** Retirer les cinq attaches de fixation ③ de la partie supérieure et de la partie inférieure du panneau avant.
- P.C.I. PRINCIPAL :** Retirer les deux vis ④ et les deux attaches de fixation du P.C.I. principal.
- PLAQUE DE LA BORNE D'ANTENNE :** Retirer les deux vis ⑤.
- SUPPORT TUNER P.C.I. UNITE :** Retirer les deux vis ⑥.
- D'ALIMENTATION :** Retirer la vis ⑦ du support de l'unité d'alimentation principale et les deux vis ⑧.
- UNITE AMPLI TETE :** Retirer les deux vis ⑨.
- BOITIER DE LA CASSETTE :** Retirer la vis ⑩ du support du boîtier de la cassette et les deux vis ⑪.
- CHASSIS DU MECANISME :** Retirer les trois ⑫.
- PROGRAMMATEUR P.C.I. :** Retirer les trois attaches de fixation ⑬.
- DISPOSITIF AVANT P.C.I. A/V (VC-A68FPM) :** Retirer les quatre attaches de fixation ⑭.



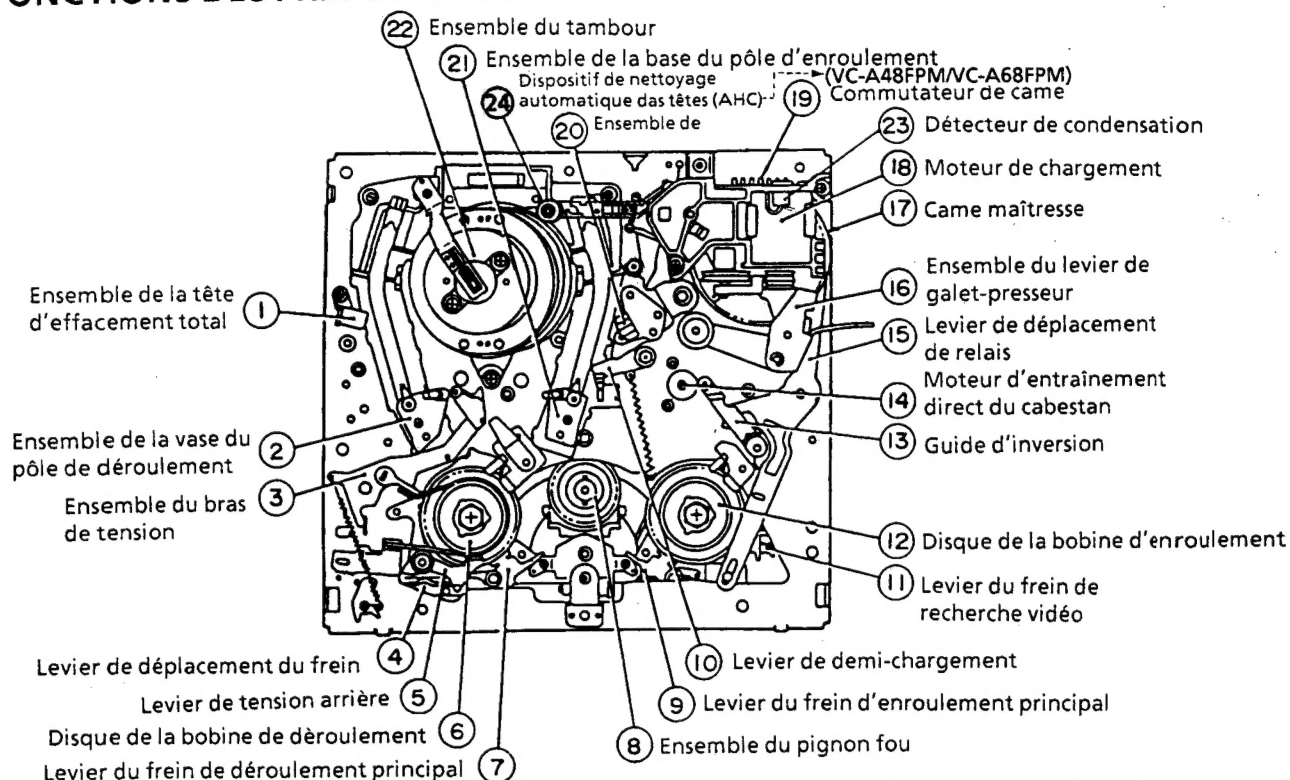
FONCTIONS DES PRINCIPALES PIECES MECANQUES (VUE SUPERIEURE)

Levier d'entraînement du pignon de relais 11 9 Pignon de chargement de d'enroulement



No.	Function	No.	Function
1.	Levier de frein de ralenti Entre en contact avec la pièce de liaison du moteur d'entraînement direct du cabestan à la came maîtresse dans le mode de ralenti et la freine d'un certain degré.	7.	Détecteur de bobine Un élément qui répand la lumière sur la plaque de réflexion fixée sur le bas du disque de la bobine et détecte la rotation du disque de la bobine en recevant la lumière réfléchie.
3.	Moteur d'entraînement direct du cabestan Une puissance motrice qui fait défiler la bande. Il transmet la puissance par la courroie de bobine.	8.	Levier du frein d'avance rapide auxiliaire Freine d'un certain degré le disque de la bobine de déroulement dans les modes d'avance rapide et de rembobinage.
4.	Courroie de bobine Transmet la puissance pour faire défiler la bande à la poulie de bobine.	9.	Pignon de chargement d'enroulement Déplace la base du pôle d'enroulement et le rouleau de guidage par le pignon de relais de chargement et applique la bande autour de l'ensemble du tambour, transmet également la puissance au pignon de chargement de déroulement.
5.	Solénoïde de frein Amortit et maintient le levier de déplacement du frein dans les modes d'avance rapide et de rembobinage et le relâche dans le mode d'arrêt.	10.	Pignon de chargement de déroulement Déplace la base du pôle de déroulement et le rouleau de guidage par le pignon de chargement d'enroulement et applique la bande autour de l'ensemble du tambour.
6.	Poulie de bobine Transmet la puissance du moteur d'entraînement direct du cabestan au disque de la bobine par le pignon fou de la bobine.	11.	Levier d'entraînement du pignon de relais Transmet le mouvement de la came maîtresse au pignon de chargement d'enroulement par le pignon de relais de chargement.

FONCTIONS DES PRINCIPALES PIECES MECANIQUES (VUE SUPERIEURE)



No.	Function	No.	Function
1.	Ensemble de la tête d'effacement total Enface tout ce qui se trouve sur la bande dans le mode d'enregistrement.	11.	Levier du frein de recherche vidéo Il est normalement en contact avec le disque de la bobine d'enroulement et le freine d'un certain degré. Il applique un freinage plus important dans le mode de rembobinage de recherche vidéo.
2.	Ensemble du bras de tension Déetecte la tension de la bande pendant son défilement et freine le disque de la bobine de déroulement par la bande de tension.	13.	Guide d'inversion Tire la bande dans le mode de rembobinage de recherche vidéo et contrôle la hauteur du train d'entraînement de la bande avec les guides supérieur et inférieur.
4.	Levier de déplacement du frein Règle la position du frein en fonction des modes comme l'arrêt et la lecture.	15.	Levier de déplacement de relais Transmet l'opération de la came maîtresse au levier de déplacement du frein et fait fonctionner le guide d'inversion.
5.	Levier de tension arrière Freine le disque de la bobine de déroulement d'un certain degré pour éviter un relâchement de la bande pendant le "demi-chargeement", le "chargement" et le "passage de la lecture au rembobinage à balayage d'image".	16.	Ensemble du levier de galet-presseur Presse la bande contre le cabestan pendant le défilement de la bande. La saillie droite commute l'embryage de l'ensemble de commande de logement de cassette pour "l'éjection de la bande" et provoque l'éjection de la bande par le mécanisme.
7.	Levier du frein de déroulement principal Freine le disque de la bobine de déroulement pour éviter un relâchement de la bande lorsque l'appareil est arrêté dans le mode d'avance rapide ou de rembobinage.	17.	Came maîtresse Tourne dans le sens des aiguilles d'une montre pendant le chargement et dans le sens inverse pendant le déchargement; déplace également le levier de déplacement du frein et autres pièces en fonction du mode.
9.	Levier du frein d'enroulement principal Freine le disque de la bobine d'enroulement pour éviter un relâchement de la bande lorsque l'appareil est arrêté dans le mode d'avance rapide ou de rembobinage.	18.	Moteur de chargement Une puissance motrice qui entraîne le mécanisme. Il transmet la puissance à la came maîtresse et à l'ensemble de commande de logement de cassette par la courroie.
10.	Levier de demi-chargeement Amène la bande en contact avec la tête A/C, la mettant en état de demi-chargeement dans le mode d'avance rapide ou de rembobinage.	19.	Commutateur de came Tourne en synchronisation avec la came maîtresse et détecte la position de chaque mode au moyen du commutateur interne.
		23.	Capteur de condensation Élément servant à détecter la condensation à l'intérieur de l'appareil. Cet élément est activé lorsqu'il détecte la condensation pour interrompre le mécanisme.







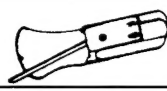


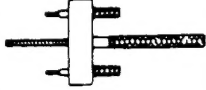

REGLAGE, REMPLACEMENT, ET ASSEMBLAGE DES PIÈCES MÉCANIQUES

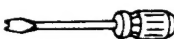


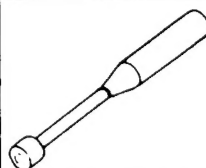


Nous décrivons ici les travaux d'entretien sur place relativement simples, sans mentionner les procédures de réparation plus compliquées qui nécessitent l'utilisation d'équipement et d'outils spéciaux (remontage ou remplacement de tambour par exemple).

Nous sommes sûrs que les outils d'emploi facile énumérés ci-dessous seront plus qu'utiles pour l'entretien périodique pour maintenir la machine à son état d'efficacité d'origine.

OUTILS NCESSAIRES AU REGLAGE DES PIÈCES MÉCANIQUES

Les outils suivants sont nécessaires pour la réalisation correcte des opérations d'entretien et de réparation.

No.	Nom d'outil	No. de pièce	Code	Configuration	Remarques
1.	Outil de réglage de la hauteur du disque de bobine.	JiGRH0002	BR		Ces outils servent au contrôle et au réglage de la hauteur de disque de bobine.
2.	Outil de réglage du maître-plan	JiGMP0001	BY		
3	Outil de réglage d'inclinaison de tête A/C	JiGACH-F18	BU		Cet outil sert au réglage de l'inclinaison de tête A/C.
4.	Calibre de couple 90 g	JiGTG0090	CM		Ces outils servent à la vérification et au réglage des couples de serrage des disques de bobines d'enroulement et déroulement.
	Calibre de couple 1,2 kg	JiGTG1200	CN		
5.	Tête de calibre	JiGTH0006	AW		
6.	Mesureur de couple de cassette	JiGVHT-063	CZ		Ce mesureur de couple de cassette s'emploie pour le contrôle et le réglage du couple de la bobine d'enroulement et déroulement, de même qu'à la mesure de la tension de la bande magnétique.
7.	Calibre de tension (300 g)	JiGSG0300	BF		Il existe deux calibres de tension, utilisés selon les mesures de tension à effectuer, 300 g ou 2,0 kg.
	Calibre de tension (2,0 kg)	JiGSG2000	BS		
8.	Clé hexagonale (1,2 mm)	JiGHW0009	AE		Ces outils servent à desserrer ou serrer les vis spéciales de type hexagonal.
	Clé hexagonale (1,2 mm)	JiGHW0012	AE		
	Clé hexagonale (1,5 mm)	JiGHW0015	AE		
9.	Bande d'alignement (SECAM)	VROCSSV	CK		Ces bandes sont spécialement employées au réglage fin de la tension électrique.
	Bande d'alignement (PAL)	VROCPSV	CK		
10.	Outil de remplacement du tambour	JiGDT-0001	BG		Cet outil sert au remplacement du tambour supérieur du magnétoscope à cassette.
11.	Adaptateur de calibre de tension	JiGADP003	BK		Cet adaptateur s'emploie avec le calibre de tension. Gabarit de réglage de jeu du transformateur rotatif.

No.	Nom d'outil	No. de pièce	Code	Configuration	Remarques
12.	Tournevis à lame spéciale	JiGDRiVERH-4	AP		Ce tournevis est employé au réglage de hauteur du galet de guidage.
13	Outil de réglage de plaque et de bande de tension	JiGDRiVER-6	BM		Cet outil s'emploie pour le réglage de la bande de tension et de la plaque de tension.
14.	Tournevis dynamométrique	JiGTD1200	CB		Il est utilisé pour visser les pièces faite en résine; le couple spécifié est de 5 kg.
15.	Chassoir	JiGDRiVER110-4	AS		Cet outil est utilisé pour le réglage de hauteur de la tête A/C. et de posotion X.
		JiGDRiVER110-7	AV		Cet outil est utilisé pour le réglage de hauteur du guide de retenue.
16.	Outil de réglage de hauteur de guide de retenue	JiGGH-F18	BU		Cet outil est utilisé pour le réglage de hauteur du guide de retenue.
17.	Outil de réglage de hauteur de guide d'inversion	JiGRVGH-F18	BU		Cet outil est utilisé pour le réglage de la hauteur du guide d'inversion.

INSPECTIONS PERIODIQUES REQUISES SUR LES PIÈCES MÉCANIQUES

Pour maintenir les pièces mécaniques de l'appareil en bon état de fonctionnement, utilisez ce tableau comme guide pour la planification de vos inspections périodiques.

Inspection toutes les Pièces	500 hrs.	1000 hrs.	1500 hrs.	2000 hrs.	Symptôme possible	Remarques
Ensemble du rouleau-guide	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	Bruits latéraux Tête occasionnellement bloquée	Remplace ces pièces lorsque la rotation est anormale ou que se produisent des vibrations notables.
Rouleau d'impédance du côté du déroulement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>		
Rouleau d'impédance du côté du déroulement (intérieur)		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		Nettoyer avec de l'alcool isopropyle pure de bonne qualité
Flasque du rouleau d'impédance du côté du déroulement (B)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Nettoyer la surface de contact de la bande magnétique avec le liquide de nettoyage spécifié
Guide de retenue	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Tige inclinée	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>		
Tête vidéo (assemblage du tambour supérieur)	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	Rapport S/B médiocre, pas de couleur	Nettoyer la surface de contact de la bande magnétique avec le liquide de nettoyage spécifié.
Tête d'effacement total	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Couleur médiocre, battement	
Tête A/C (contrôle/audio)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Son trop faible ou déformé	
Assemblage du tambour inférieur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>		
Moteur d'entraînement direct du cabestan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pas de défilement de la bande, couleur irrégulière	Nettoyer la surface de contact de la bande magnétique avec le liquide de nettoyage spécifié.
Galet presseur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pas de défilement de la bande, relâchement de la bande	
Courroie de bobine		<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	Pas de défilement de la bande, relâchement de la bande, pas de mouvement en avance rapide/rembobinage	
Courroie de chargement		<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>	Cassette non chargée ou déchargée	
Courroie de chargement de cassette		<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>		
Ensemble de bande de tension				<input type="radio"/>	Oscillation latérale de l'image	
Moteur de chargement				<input type="radio"/>	Cassette non chargée ou déchargée	
AHC (dispositif de nettoyage Automatique des têtes)		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		Changer le rouleau du dispositif de nettoyage quand il est usé. Remplacer simplement l'ensemble du rouleau AHC par un neuf.
Bloc de bobine*					Voir le tableau ci-dessous.	
* Voir le tableau ci-dessous pour l'entretien des pièces de bloc de bobine						
Disques de bobine de déroulement/enroulement		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	Pas de défilement de la bande, relâchement de la bande	Nettoyer avec de l'alcool isopropyle pur de bonne qualité
Levier de frein de recherche vidéo				<input type="radio"/>		
Ensemble de pignon fou				<input type="radio"/>	Pas de défilement de la bande	
Poulie de bobine		<input type="checkbox"/>		<input type="radio"/>		
Leviers de frein de déroulement principal/enroulement				<input type="radio"/>	Relâchement de la bande	

Remarques: ○: Remplacement de la pièce
☐: Nettoyage (Pour nettoyer, utiliser un chiffon, ne peluchant pas, trempé dans de l'alcool pur isopropyle pur).
△: Appoint d'huile (Lubrifier toutes les 1000 heures le point indiqué avec de l'huile de qualité supérieure pour pièces mécaniques).

Ce modèle ne possède pas de pièces de réglage pour couple, tension, etc. Si le relevé dépasse la plage spécifiée, nettoyer ou remplacer la pièce.

DEPOSE ET REMONTAGE DE L'ENSEMBLE DE COMMANDE DE LOGEMENT DE CASSETTE

● Dépose

1. Régler la condition de cassette éjectée dans le mode d'éjection de cassette.
2. Débrancher le magnéscope de la prise secteur.
3. Effectuer les opérations ci-dessous dans l'ordre spécifié.
 - a) Déposer la courroie de chargement de cassette ①.
 - b) Débrancher le câble plat (FFC) ②.
 - c) Déposer les vis d'installation du logement de cassette ③.
 - d) Faire glisser l'ensemble de commande de logement de cassette et l'extraire en le tirant vers le haut ④.

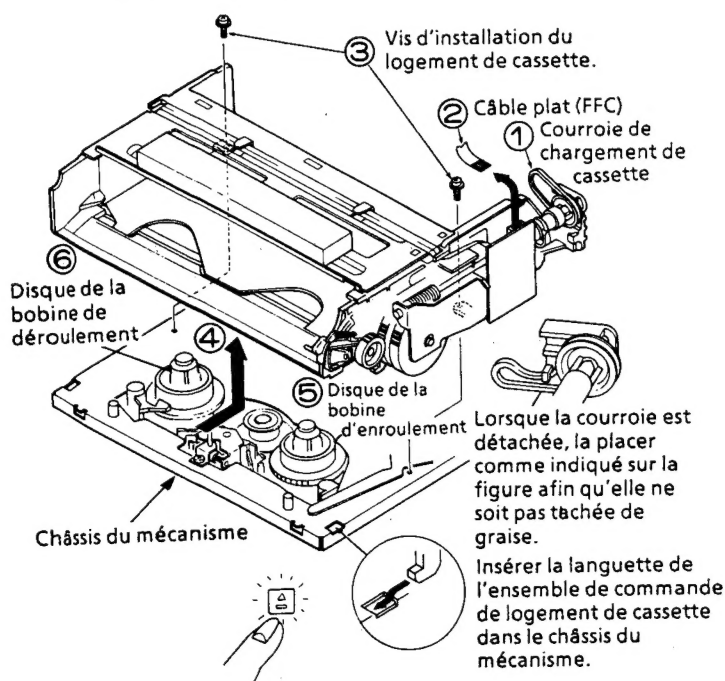


Figure 1-1.

● Remontage

1. Avant d'installer l'ensemble de commande de logement de cassette, mettre l'appareil sous tension et en mode d'arrêt, puis débrancher le cordon d'alimentation. (Le corps principal est placé en mode d'éjection).
2. Effectuer les opérations de dépose dans l'ordre inverse.

Remarques:

1. Toujours débrancher le cordon d'alimentation pour la dépose et le remontage.
2. Faire attention de ne pas graisser la courroie de chargement de cassette. Si elle est tachée de graisse, nettoyer la courroie.
3. Lors de l'utilisation d'un tournevis, faire attention de ne pas l'approcher de la tête A/C, de la tête d'effacement total (FE) ni du tambour.

4. Pendant la dépose et le remontage, veiller à ne pas heurter l'ensemble de commande de logement de cassette ou des outils contre la broche de guidage, le tambour ou les autres pièces avoisinantes.
5. Mettre l'appareil en mode d'éjection lors de la dépose ou du remontage de l'ensemble de commande de logement de cassette.
6. Charger une fois une cassette dans l'ensemble de commande de logement de cassette après le remontage. (Si l'ensemble de commande de logement de cassette fonctionne alors normalement, les phases du mécanisme et du contrôleur de cassette sont précisément ajustées après éjection).

VERIFICATION DU FONCTIONNEMENT MECANIQUE SANS CASSETTE

L'appareil étant sous tension, le fonctionnement général du mécanisme peut être vérifié sans cassette. Noter les points suivants.

1. Vérifier le rembobinage de recherche vidéo et le rembobinage en tournant à la main le disque de la bobine d'enroulement ⑤ (en sens soit normal soit inverse). S'il ne tourne pas, le détecteur de bobine fonctionne pour déplacer le mécanisme sur le mode d'éjection.
2. Lorsque la touche d'arrêt est enfoncée, le mécanisme ne s'arrête pas à la position d'arrêt normale. Il passe au mode d'éjection et s'arrête.
3. Lorsque la touche d'arrêt est enfoncée dans les modes de lecture, de rembobinage de recherche vidéo et d'avance de recherche vidéo, le disque de la bobine de déroulement ⑥ continue à tourner pendant plusieurs secondes pour éliminer le relâchement de la bande qui se produit au cours du passage au mode d'éjection. Dans ce cas, tourner un peu à la main le disque de la bobine d'enroulement ⑤ et le disque de la bobine de déroulement ⑥ s'arrête, ce qui peut réduire le temps de travail.

REPLACEMENT DE L'ENSEMBLE DE ROUE A VIS SANS FIN

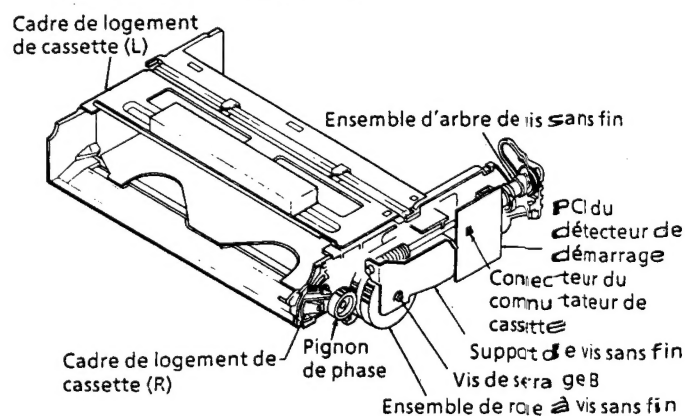


Figure 1-2.

● Dépose

1. Désolder les connecteurs du commutateur de cassette de la PCI du détecteur de démarrage.

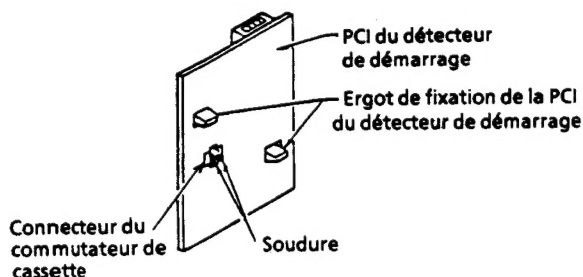


Figure 1-3.

2. Soulever la PCI du détecteur de démarrage en enfonçant les deux ergots de fixation de la PCI du détecteur de démarrage.

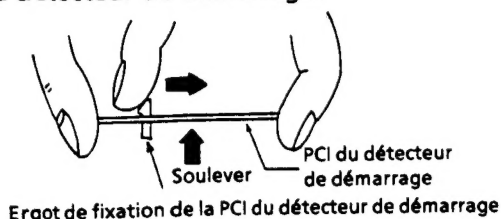


Figure 1-4.

3. Dévisser une vis de serrage B pour détacher le support de vis sans fin.

Remarque: Le roulement de l'arbre de vis sans fin peut facilement se détacher. Faire attention de ne pas le perdre.

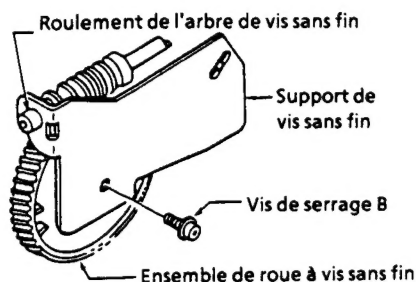


Figure 1-5.

4. Déposer l'ensemble de l'arbre de vis sans fin, la poulie et la courroie de chargement de cassette du cadre de logement de cassette (R).

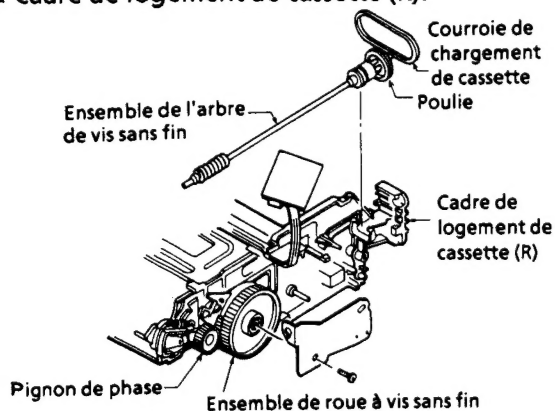


Figure 1-6.

5. Placer l'élément de coulissage juste au-dessus de la roue y vis sans fin (Figure 1-7.). (Le dispositif de retenue de l'élément de coulissage est bloqué en deux positions. Le débloquer comme indiqué sur la Figure 1-8).
6. Extraire vers soi l'ensemble de roue à vis sans fin en poussant le levier du commutateur vers le haut. (Figure 1-7.).

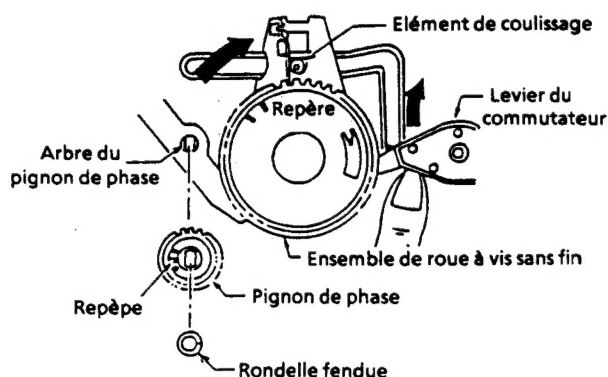


Figure 1-7.

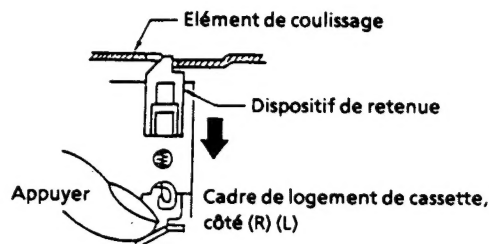
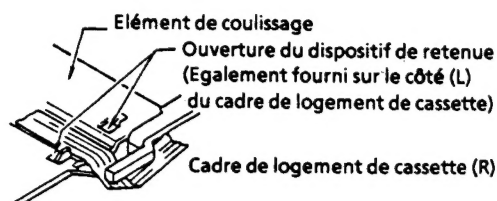


Figure 1-8.

● Remontage

1. Tourner le pignon de phase dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'élément de coulissage arrive en butée dans le sens d'insertion de la cassette. (Voir Figure 1-9.).
2. Insérer l'ensemble de pignon de roue à vis sans fin dans le cadre de logement de cassette (R), en faisant correspondre le repère sur le pignon de phase avec le repère sur le pignon de roue à vis sans fin. Détacher la rondelle fendue sur l'ensemble du pignon de phase et le pignon de phase pour faciliter l'installation de l'ensemble de roue à vis sans fin.

Remarque: Vérifier que l'élément de coulissage est dans la gorge du bras du pignon menant.

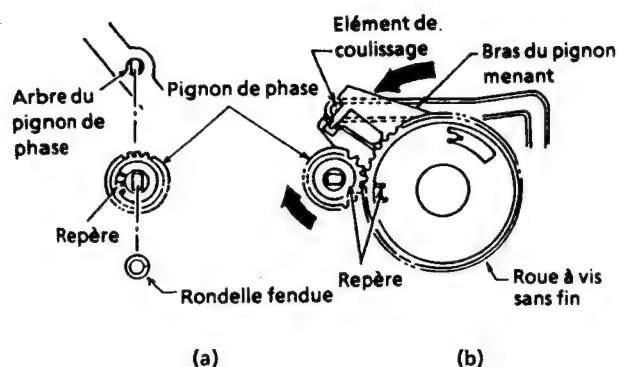


Figure 1-9.

3. Installer la poulie et la courroie de chargement de cassette sur l'ensemble d'arbre de vis sans fin. Coupler l'embrayage au levier d'embrayage. Et les monter ensemble dans le cadre de logement de cassette (R).

Remarque: Penser que le levier de commutation d'embrayage doit être en position correcte. Le mécanisme peut mal fonctionner si le levier est légèrement décalé. (Voir page 12).

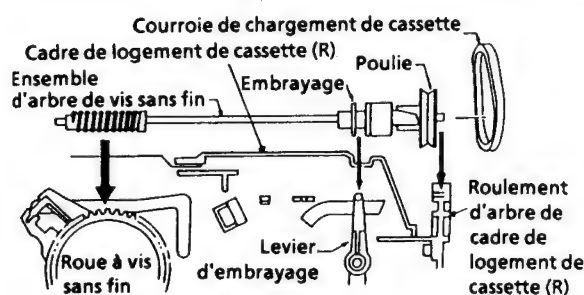


Figure 1-10.

4. Fixer le support de vis sans fin à l'ensemble d'arbre de vis sans fin. Les placer sur le bossage du cadre de logement de cassette (R).

Remarque: Insérer (1) avant de visser (2) et (3).

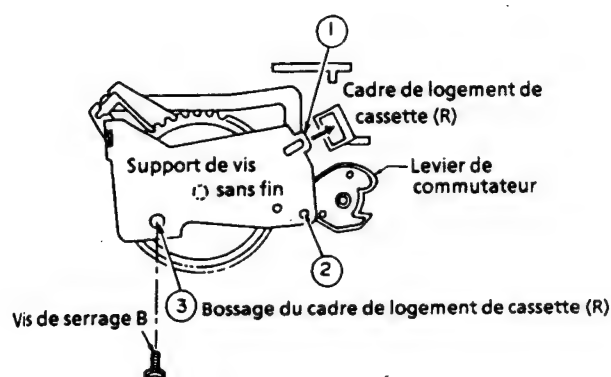


Figure 1-11.

5. Serrer une vis de serrage B.

Remarque: Ne pas trop serrer la vis B (pas plus de $5,0 \pm 0,5$ kg.cm) parce que le filetage inférieur du trou de la vis dans le bossage en résine peut être cassé.

6. Placer la PCI du détecteur de démarrage sur le cadre de logement de cassette (R).

Remarque: Vérifier que les connecteurs du commutateur sont dans le trou de montage du commutateur de cassette.

7. Resouder, finalement, le connecteur du commutateur de cassette sur la PCI du détecteur de démarrage.

REMONTAGE DU PIGNON MENANT

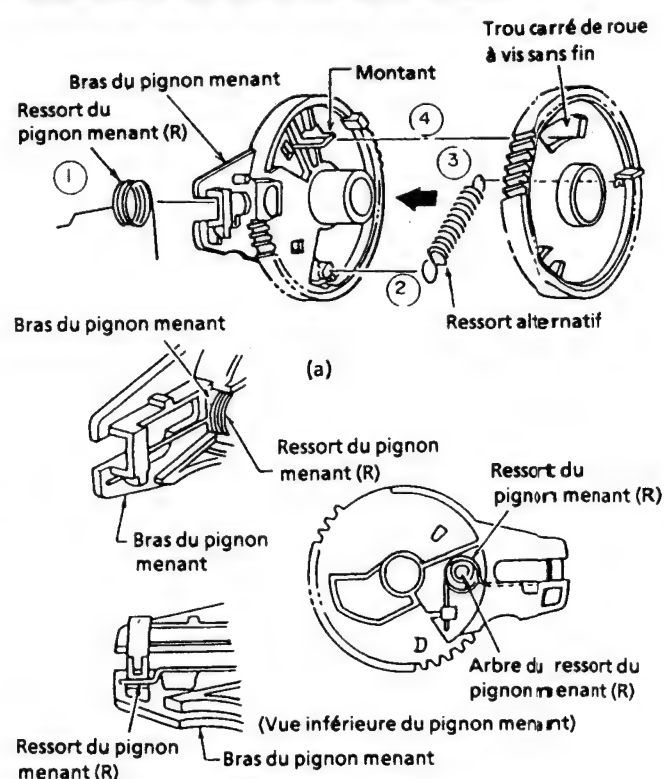


Figure 1-12.

1. Faire passer le bout du ressort du pignon menant (R) ① par le trou carré du pignon menant (R) pour accrocher le ressort en position.
2. Accrocher un bout ② du ressort alternatif à l'ergot du pignon menant (R).
3. Accrocher l'autre bout ③ du ressort alternatif à l'ergot de la roue à vis sans fin.
4. Insérer le montant ④ du pignon menant (R) dans le trou carré de la roue à vis sans fin. Tourner légèrement la roue à vis sans fin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour monter la roue à vis sans fin sur le pignon menant (R) parce que le ressort alternatif est en action.

REPLACEMENT DE LA COURROIE DE CHARGEMENT DE CASSETTE

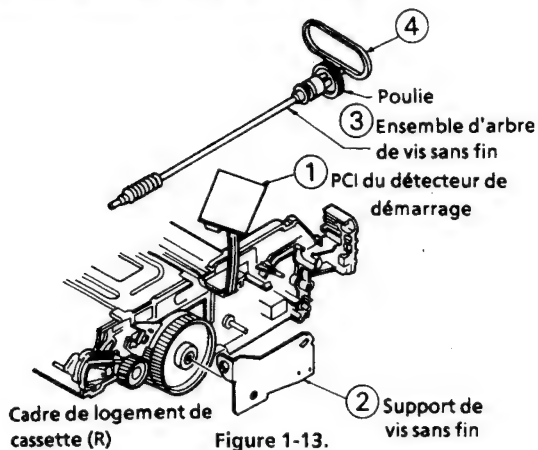


Figure 1-13.

1. Déposer la PCI du détecteur de démarrage ① et le support de vis sans fin ② du cadre de logement de cassette (R).
2. Déposer l'ensemble d'arbre de vis sans fin ③.
3. Remplacer la courroie de chargement de cassette ④ par une neuve.

Remarques:

1. Ne pas trop serrer la vis de serrage B qui maintient le support de vis sans fin en position. Le couple de serrage spécifié est de $5,0 \pm 0,5$ kg.cm.
2. Vérifier que la courroie de chargement de cassette n'a pas de tache de graisse. Si elle est tachée de graisse, nettoyer la courroie avec le liquide de nettoyage.
3. Vérifier que le levier de commutation d'embrayage fonctionne correctement.

VERIFICATION DU LEVIER DE COMMUTATION D'EMBRAYAGE

● Vérification

Placer le mécanisme dans le mode d'éjection de cassette lors de la dépose et de la repose du logement de cassette du et au châssis du mécanisme.

Vérifier que toutes les pièces dans le logement de cassette, comme le levier de commutation d'embrayage, sont en position correcte. Sinon un fonctionnement défectueux peut se produire.

Remarque:

La Figure 1-14 montre la position de toutes les pièces dans le mode d'éjection de cassette.

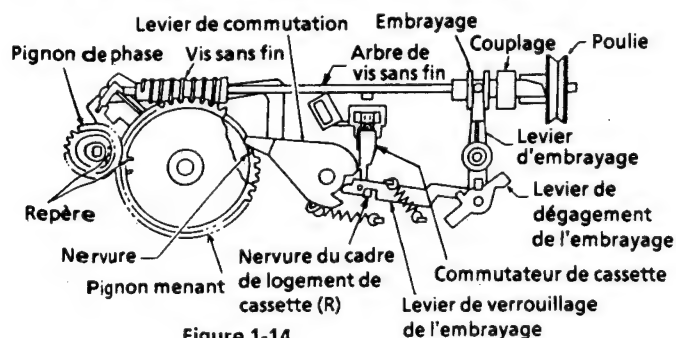
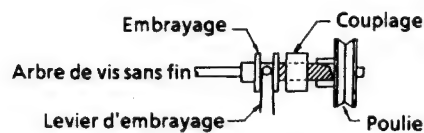


Figure 1-14.

1. Vérifier tout d'abord que l'extrémité du levier de commutation est maintenue à la nervure du pignon menant (R).
2. Vérifier que la nervure du cadre de logement de cassette (R) et la concavité du levier de verrouillage de l'embrayage sont engagées.
3. Vérifier, finalement, que la relation entre le levier d'embrayage et l'embrayage, ainsi qu'entre l'embrayage et la poulie, est correcte, comme indiqué sur la Figure 1-15.



Vérifier que l'embrayage est engagé avec la poulie par le couplage.

Figure 1-15.

● Réenclenchement

Effectuer les opérations suivantes pour réenclencher l'embrayage s'il est déverrouillé ou si le levier de commutation et le levier de verrouillage de l'embrayage sont déverrouillés.

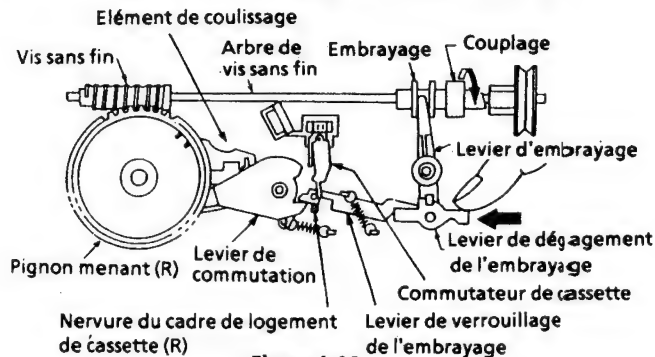


Figure 1-16.

1. Déplacer l'élément de coulissage en tournant le couplage dans le sens de la flèche (sens des aiguilles d'une montre) jusqu'à ce que l'élément de coulissage soit au fond de la gorge, comme indiqué sur la Figure 1-16. (Mode de chargement).

Remarque: Noter que l'élément de coulissage est équipé d'un mécanisme de verrouillage. Débloquer les verrous sur les côtés (L) et (R) du cadre de logement de cassette avant de déplacer l'élément de coulissage.

2. Lorsque la position est réglée comme indiqué sur la Figure 1-16, pousser à la main le levier de déengagement de l'embrayage dans le sens indiqué par la flèche jusqu'à ce que le levier de verrouillage de l'embrayage soit fermement bloqué par la nervure du cadre de logement de cassette (R).

3. Puis tourner le couplage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'élément de coulissage atteigne l'ouverture d'insertion de cassette et que le ressort alternatif soit activé.

Remarque: Il est inutile de déverrouiller l'élément de coulissage lors du déplacement de l'élément vers l'ouverture d'insertion de cassette. Déplacer seulement l'élément de coulissage.

REPLACEMENT DU LEVIER DE DEGAGEMENT DU VERROUILLAGE

• Dépose

1. Placer l'élément de coulissage dans la position inférieure de cassette. (Tourner le couplage sur l'arbre de vis sans fin dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'élément de coulissage soit dans la position inférieure de cassette).

Remarque: Déverrouiller l'élément de coulissage avant de le déplacer.

2. Ecarter légèrement les cadres de logement de cassette (R) et (L) pour décrocher les supports (R) et (L) de l'ensemble de l'élément de coulissage des gorges des cadres de logement de cassette.

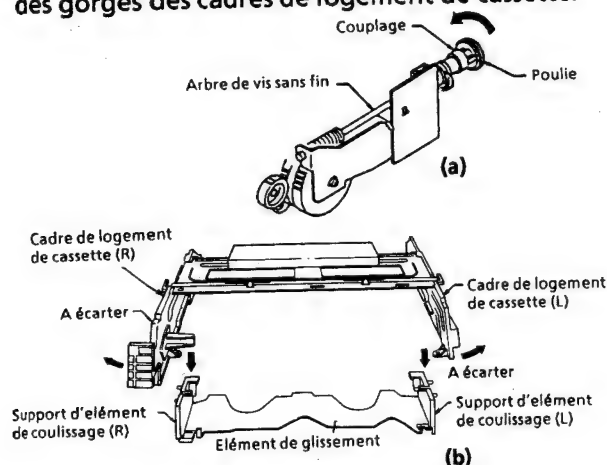


Figure 1-17.

3. Soulever le support d'élément de coulissage (R) d'environ 2 mm au-dessus de l'élément de coulissage en appuyant sur les deux ergots avec un tournevis à bout fin. Faire attention de ne pas endommager les ergots.

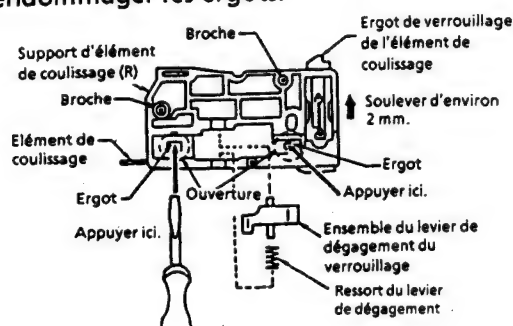


Figure 1-18.

4. Déposer le levier de dégagement du verrouillage du support d'élément de coulissage (R).

• Remontage

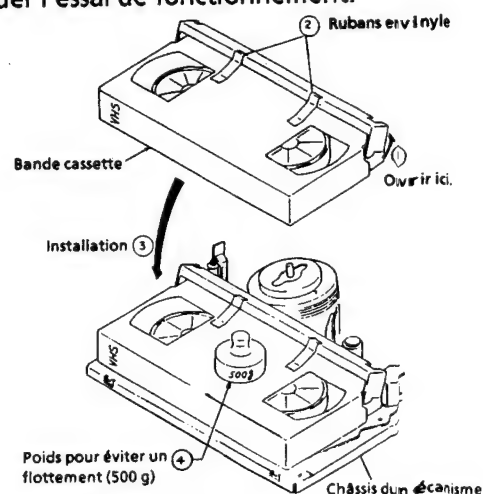
1. Effectuer les opérations de dépose dans l'ordre inverse. (Voir les Figures 1-17 et 1-18).
2. Fixer le levier de dégagement du verrouillage sur le support d'élément de coulissage (R).
3. Faire coulisser le support d'élément de coulissage (R) vers le bas de sorte que les deux ergots du support d'élément de coulissage (R) s'insèrent dans les ouvertures de l'élément de coulissage.
4. Ecarter légèrement les cadres de logement de cassette et insérer les broches des supports d'élément de coulissage (R) et (L) dans les gorges des cadres de logement de cassette.

Remarque: Vérifier que les broches des supports d'élément de coulissage (R) et (L) s'insèrent dans les gorges des cadres de logement de cassette et que le bras du pignon menant est suffisamment engagé avec les supports d'élément de coulissage.

5. Tourner le couplage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'élément de coulissage arrive à l'ouverture d'insertion de cassette.

POUR FAIRE DEFILER UNE BANDE SANS L'ENSEMBLE DE COMMANDE DE LOGEMENT DE CASSETTE

1. Brancher le cordon d'alimentation.
2. Enclencher l'interrupteur d'alimentation.
3. Ouvrir à la main le couvercle ① d'une bande cassette.
4. Maintenir le couvercle ouvert avec un morceau de ruban en vinyle ②.
5. Placer la bande cassette dans le châssis du mécanisme.
6. Charger la bande cassette avec un poids ④ pour empêcher un flottement.
7. Effectuer l'essai de fonctionnement.



Remarque: Le poids ne doit pas dépasser 500 g.

Figure 1-19.

REPLACEMENT, VERIFICATION ET REGLAGE DE LA HAUTEUR DES DISQUES DE BOBINE

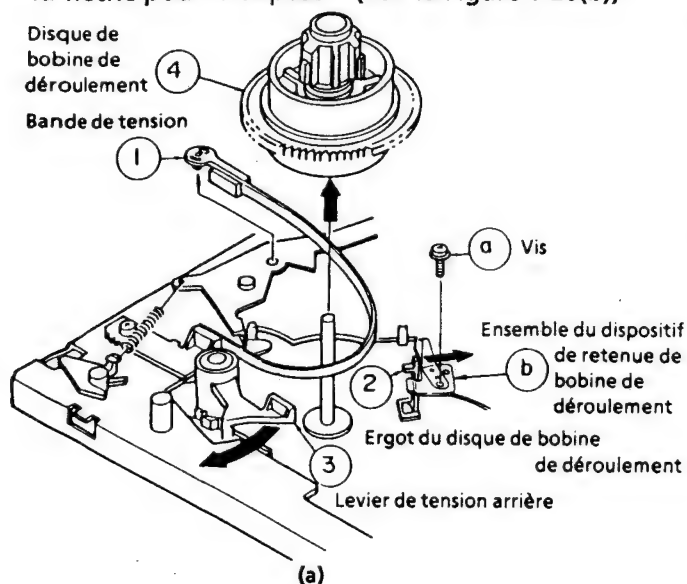
1. Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
2. Régler le mécanisme dans le mode de lecture, aucune bande cassette n'étant en place. Débrancher le cordon d'alimentation.
3. Régler le pignon fou au centre (position neutre).

● Dépose (disque de bobine de déroulement)

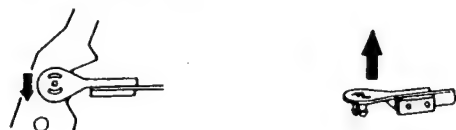
1. Déposer la bande de tension ①. (Faire attention de ne pas la déformer).
2. Dévisser la vis ② et déposer l'ensemble du dispositif de retenue de bobine de déroulement ③.
3. Dégager l'ergot du disque de bobine de déroulement et le levier de tension arrière ④.
4. Extraire le disque de bobine de déroulement en le tirant vers le haut.

Remarques:

1. Faire attention de ne pas déformer la bande de tension.
2. Vérifier et régler la position du pôle de tension. (Voir page 19).
3. Prendre des précautions afin de ne pas endommager le pignon et le pignon fou sur le disque de bobine de déroulement.
4. Appuyer sur la bande de tension dans le sens de la flèche pour la déposer. (voir la Figure 1-20(b))



Remarque: Lorsque la bande de tension est pressée dans le sens de la flèche pour la déposer, il est difficile de déformer l'ergot.



(b)
Figure 1-20.

● Dépose (disque de bobine d'enroulement)

1. Dévisser la vis ① et déposer le dispositif de retenue de bobine d'enroulement.
2. Dégager l'ergot du disque de bobine d'enroulement ②.
3. Extraire le disque de bobine d'enroulement ③ en le tirant vers le haut.

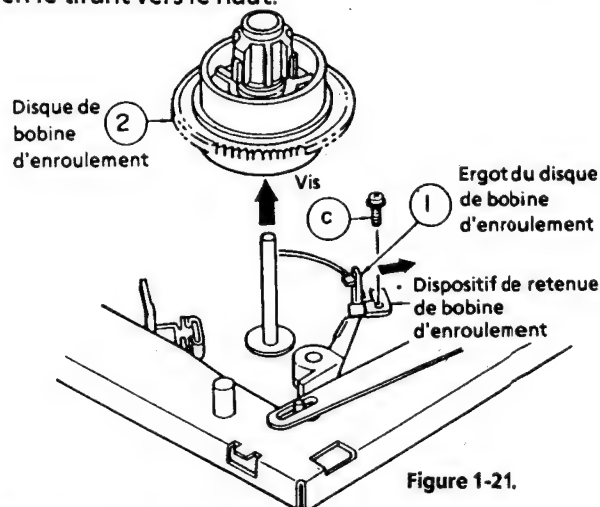


Figure 1-21.

● Remontage (disque de bobine de déroulement)

1. Nettoyer l'arbre du disque de bobine ① et le graisser.
2. Dégager l'ergot du disque de bobine de déroulement ② et le levier de tension arrière ③.
3. Installer un disque de bobine de déroulement neuf ④ sur l'arbre.
4. Replacer la bande de tension ⑤ autour du disque de bobine de déroulement et l'insérer dans le trou du bras de tension.
5. Remettre en place l'ensemble du dispositif de retenue de bobine de déroulement ⑥ et serrer la vis ⑦.

Remarques:

1. Veiller à ne pas déformer la bande de tension pendant l'installation du disque de bobine de déroulement.
2. Veiller à ne pas endommager avec les outils le pignon du disque de bobine de déroulement, le levier de tension arrière, l'ergot ou d'autres pièces.

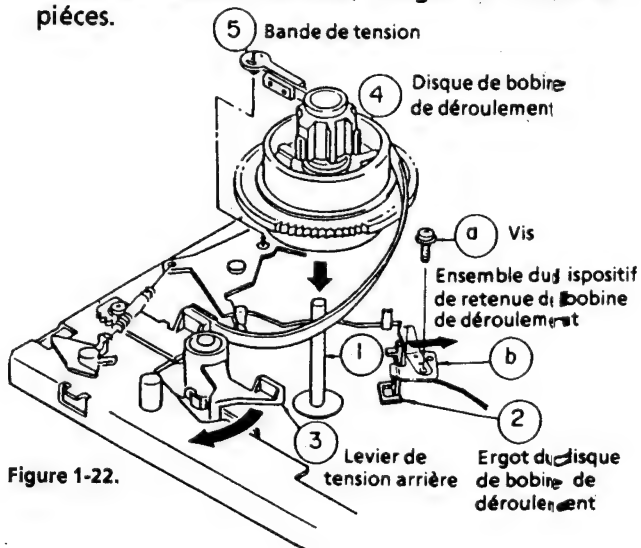


Figure 1-22.

● **Remontage (disque de bobine d'enroulement)**

1. Nettoyer l'arbre du disque de bobine ① et le graisser.
2. Dégager l'ergot du disque de bobine d'enroulement ② et le levier du frein de recherche vidéo ③.
3. Installer un disque de bobine d'enroulement neuf ④ sur l'arbre.
4. Replacer en position le dispositif de retenue de bobine d'enroulement ⑤ et serrer la vis ⑥.

Remarque:

Faire attention de ne pas endommager le levier du frein de recherche vidéo.

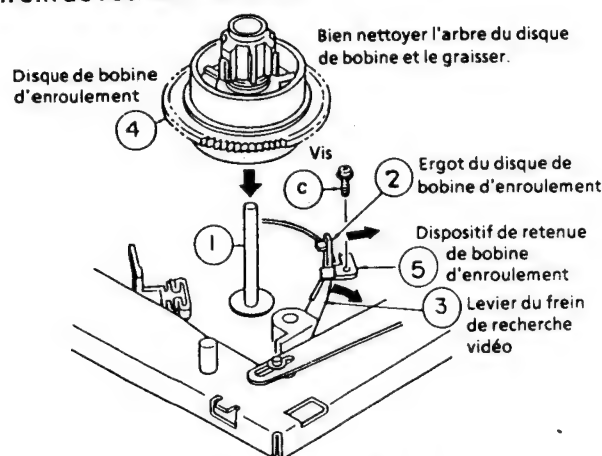


Figure 1-23.

Appliquer un tournevis à bout fin sur les positions des flèches afin de faciliter l'installation du disque de bobine d'enroulement.

- * Après le remontage, vérifier la tension arrière de rembobinage de recherche vidéo (voir page 18) et vérifier le couple de freinage (voir page 20).

● **Vérification et réglage de la hauteur**

Remarque:

Placer le maître-plan sur le mécanisme, en prenant des précautions afin de ne pas heurter le tambour (voir la Figure 1-24).

1. Pour le réglage de la hauteur, appuyer sur le disque de bobine avec un doigt et le tourner vers la droite et la gauche avec un tournevis (voir la Figure 1-26 (a)).

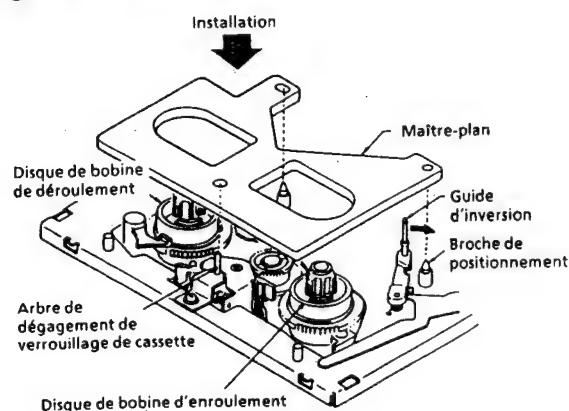


Figure 1-24.

Installer le maître-plan en dégageant le guide d'inversion avec un doigt.

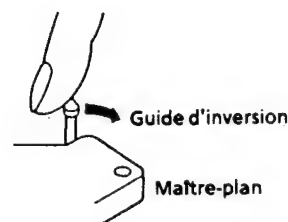
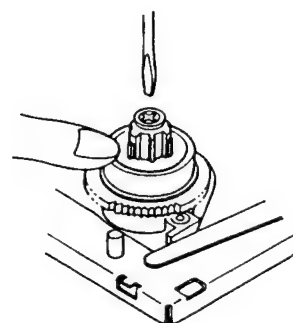


Figure 1-25.

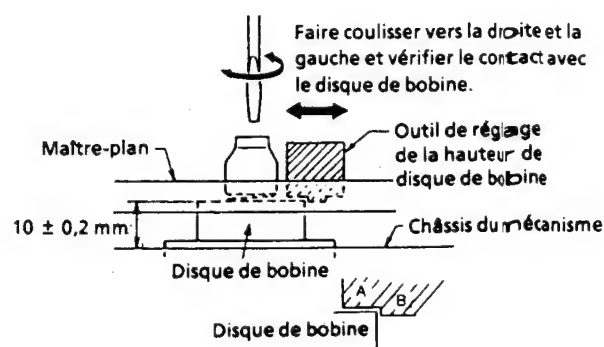
2. Vérifier que le disque de bobine est plus bas que la partie A mais plus haut que la partie B. Si la hauteur n'est pas correcte, ajuster la vis de réglage de la hauteur (voir Figure 1-26 (b)).

Remarque:

Lors du remplacement du disque de bobine, toujours effectuer la vérification et le réglage de la hauteur.



(a)



(b)

Figure 1-26.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE D'ENROULEMENT DANS LE MODE D'AVANCE RAPIDE

- Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.

- Installation

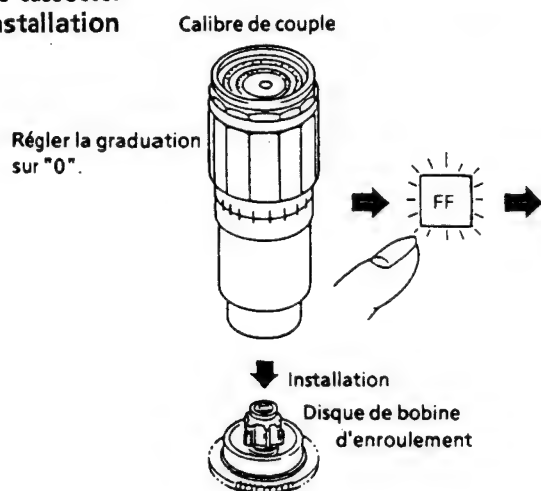


Figure 1-27.

- Vérification

Tourner lentement à la main le calibre de couple (un tour toutes les 2 à 3 secondes) dans le sens d'enroulement.

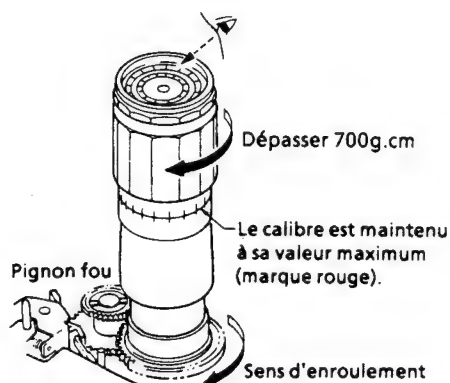


Figure 1-28.

- Réglage

1. Si le couple d'enroulement se trouve à l'extérieur de la gamme spécifiée, nettoyer la poulie du moteur d'entraînement direct du cabestan, la courroie de bobine et la poulie de bobine avec un liquide de nettoyage puis revérifier le couple.
2. Si le couple d'enroulement est encore en dehors de la gamme spécifiée, remplacer la courroie de bobine.

Remarques:

1. Tenir le calibre de couple afin qu'il ne saute pas.
2. Lors de la vérification du couple d'enroulement, ne pas laisser le disque de bobine bloqué pendant longtemps.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE D'ENROULEMENT DANS LE MODE DE REMBOBINAGE

- Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.

- Installation

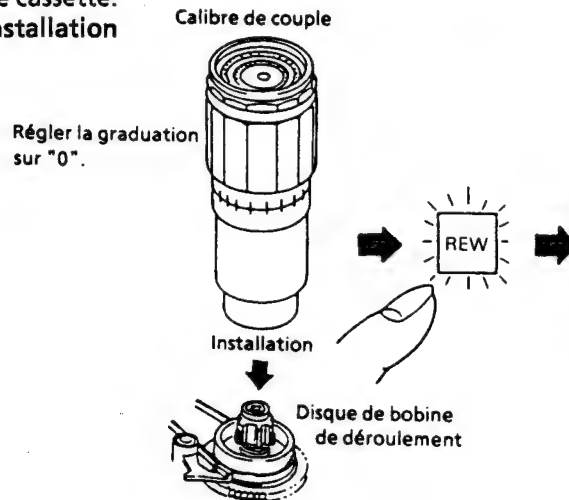


Figure 1-29.

- Vérification

Tourner lentement à la main le calibre de couple (un tour toutes les 2 à 3 secondes) dans le sens d'enroulement.

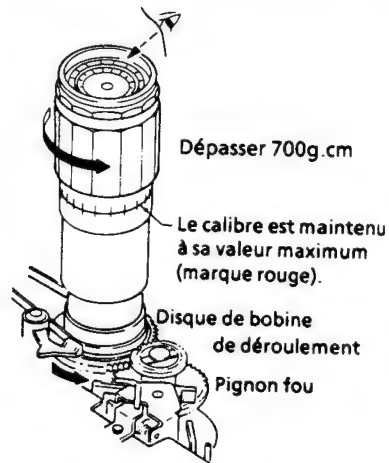


Figure 1-30.

- Réglage

1. Si le couple d'enroulement se trouve à l'extérieur de la gamme spécifiée, nettoyer la poulie du moteur d'entraînement direct du cabestan, la courroie de bobine et la poulie de bobine avec un liquide de nettoyage puis revérifier le couple.
2. Si le couple d'enroulement est encore en dehors de la gamme spécifiée, remplacer la courroie de bobine.

Remarques:

1. Tenir le calibre de couple afin qu'il ne saute pas.
2. Lors de la vérification du couple d'enroulement, ne pas laisser le disque de bobine bloqué pendant longtemps.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE D'ENROULEMENT DANS LE MODE DE LECTURE

1. Déposer l'ensemble de commande logement de cassette.
2. Ouvrir le couvercle de la cassette de mesure de couple et le maintenir ouvert avec un morceau de ruban en vinyle.

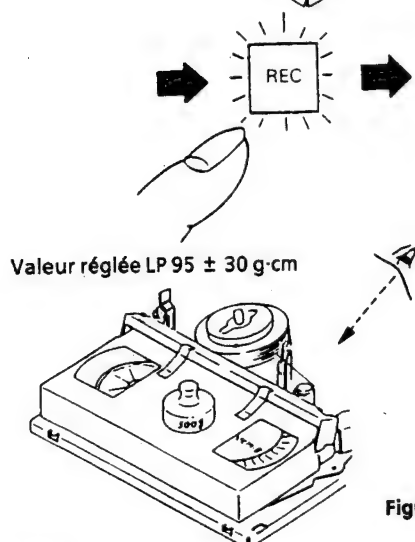
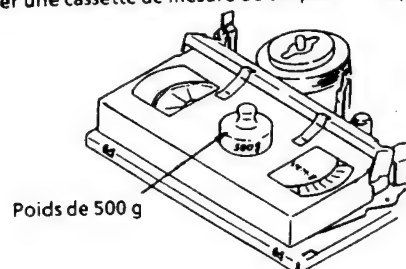
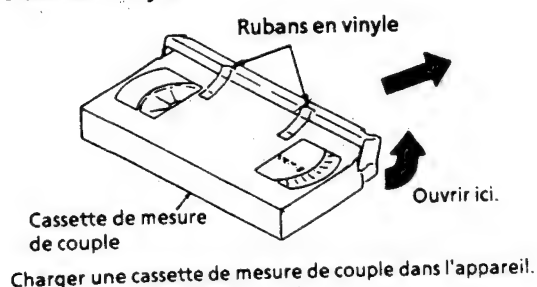


Figure 1-31.

● Vérification

1. Vérifier que le couple est dans la gamme de 95 ± 30 g.cm.
2. Le couple fluctue du fait de la déviation de rotation de l'unité d'entraînement de bobine. Utiliser le centre de la fluctuation comme valeur.
3. Mettre l'appareil dans le mode d'enregistrement LP et vérifier que le couple d'enroulement se trouve dans la gamme spécifiée.

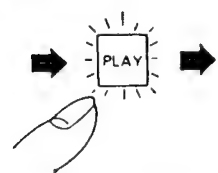
● Réglage

Si le couple d'enroulement dans le mode de lecture se trouve à l'extérieur de la gamme spécifiée, remplacer le disque de bobine d'enroulement.

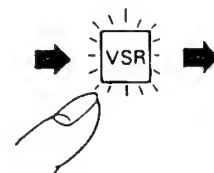
Remarque: Charger la cassette de mesure de couple avec un poids pour éviter un flottement.

VERIFICATION ET REGLAGE DE LA COUPLE D'ENROULEMENT EN MODE DE REMBOBINAGE DE RECHERCHE VIDEO

- Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette/.
- Vérification



Appuyer sur la touche de lecture pour mettre l'appareil dans le mode de lecture.



Appuyer sur la touche de rembobinage de recherche vidéo pour mettre l'appareil dans le mode de rembobinage de recherche vidéo.

Placer le calibre de couple sur le disque de bobine d'enroulement et le tourner très lentement (un tour toutes les 2 or 3 secondes) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et vérifier que la valeur du couple se trouve dans la limite de 170 ± 40 g.cm

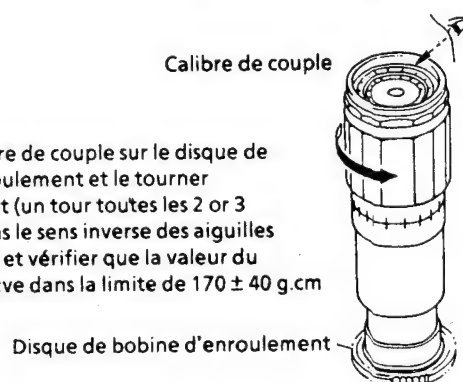


Figure 1-32.

Remarque:

Bien fixer le calibre de couple sur le disque de bobine d'enroulement. Si le calibre de couple n'est pas bien fixé sur le disque de bobine, la mesure sera incorrecte.

● Réglage

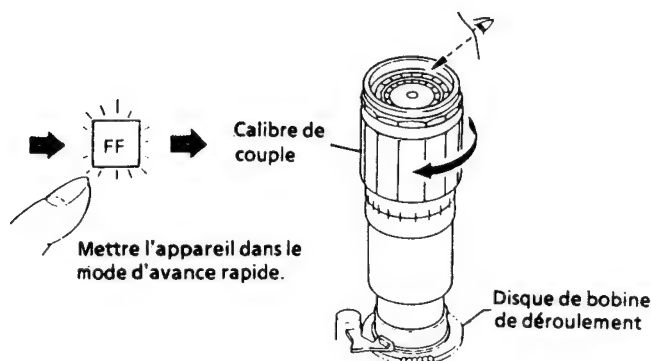
Si le couple d'enroulement dans le mode de rembobinage de recherche vidéo se trouve à l'extérieur de la gamme spécifiée, remplacer le disque de bobine de déroulement.

Remarque:

Le couple fluctue du fait de la déviation de rotation du disque de bobine de déroulement. Utiliser le centre de la fluctuation comme valeur.

VERIFICATION DE LA TENSION ARRIERE EN MODE D'AVANCE RAPIDE

- Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
- Vérification



Placer le calibre de couple sur le disque de bobine de déroulement et le tourner très lentement (un tour toutes les 2 ou 3 secondes) dans le sens des aiguilles d'une montre et vérifier que la valeur du couple se trouve dans la limite de 15 ± 5 g.cm.

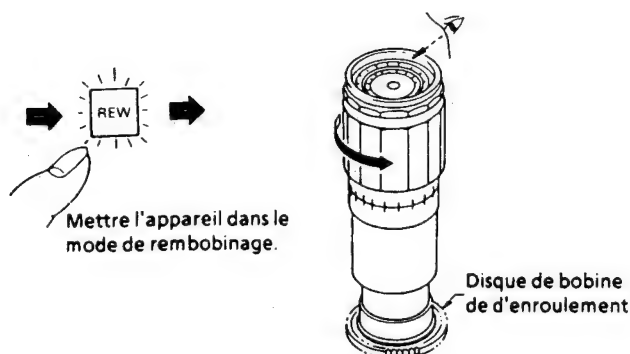
Figure 1-33.

Remarque:

Bien fixer le calibre de couple sur le disque de bobine de déroulement. Si le calibre de couple n'est pas bien fixé sur le disque de bobine, la mesure sera incorrecte.

VERIFICATION DE LA TENSION ARRIERE EN MODE DE REMBOBINAGE

- Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
- Vérification



Placer le calibre de couple sur le disque de bobine d'enroulement et le tourner très lentement (un tour toutes les 2 ou 3 secondes) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et vérifier que la valeur du couple se trouve dans la limite de 15 ± 5 g.cm

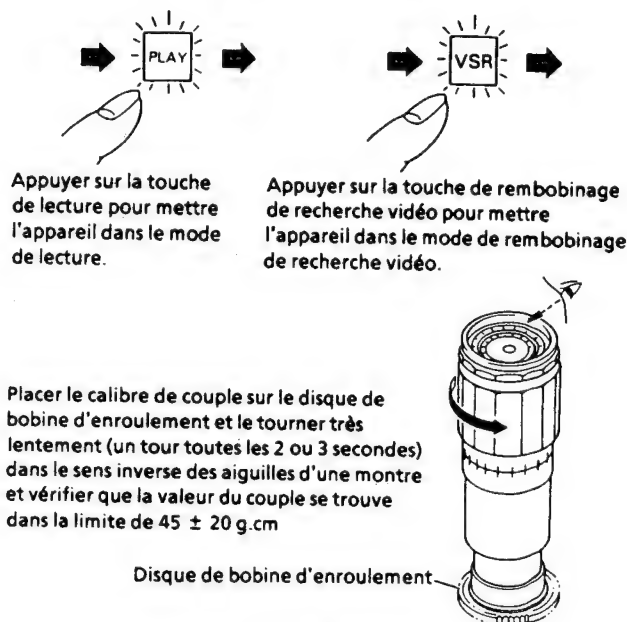
Figure 1-34.

Remarque:

Bien fixer le calibre de couple sur le disque de bobine de déroulement. Si le calibre de couple n'est pas bien fixé sur le disque de bobine, la mesure sera incorrecte.

VERIFICATION DE LA TENSION ARRIERE EN MODE DE REMBOBINAGE DE RECHERCHE VIDEO

- Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
- Vérification



Placer le calibre de couple sur le disque de bobine d'enroulement et le tourner très lentement (un tour toutes les 2 ou 3 secondes) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et vérifier que la valeur du couple se trouve dans la limite de 45 ± 20 g.cm

Figure 1-35.

Remarque:

Bien fixer le calibre de couple sur le disque de bobine de déroulement. Si le calibre de couple n'est pas bien fixé sur le disque de bobine, la mesure sera incorrecte.

VERIFICATION DE LA PRESSION DU GALET-PRESSEUR

- Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.

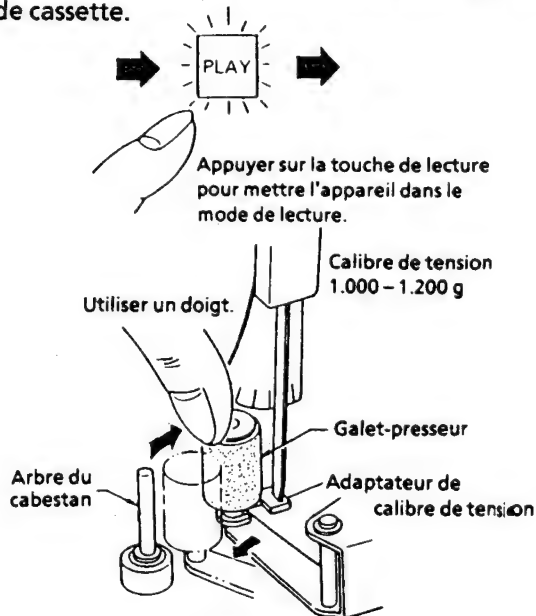


Figure 1-36.

1. Détacher le galet-presseur de l'arbre du cabestan.
2. Installer le calibre de tension en accrochant l'adaptateur de calibre de tension sur l'arbre du galet-presseur.
3. Relâcher graduellement la pression pour permettre au galet-presseur de toucher l'arbre du cabestan. Lorsque le galet-presseur touche juste l'arbre du cabestan, lire l'indication sur le calibre.
4. Vérifier que l'indication du calibre de tension se trouve dans la gamme de 1.000 à 1.200 g.

VERIFICATION ET REGLAGE DE LA POSITION DU POLE DE TENSION

- Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
- Installation

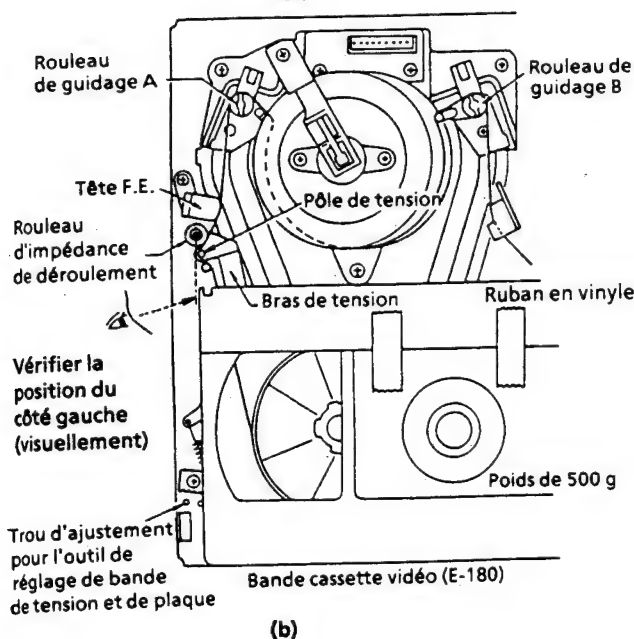
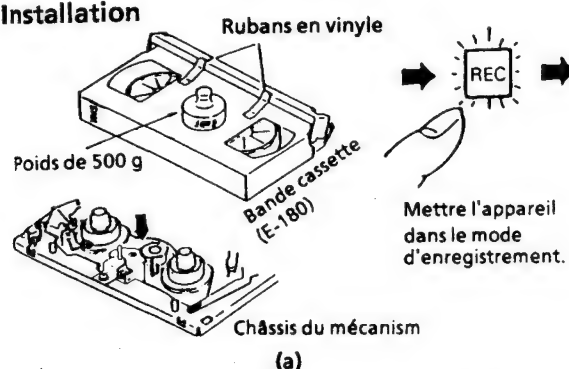


Figure 1-37.

• Vérification

1. Les rouleaux de guidage (A,B) fonctionnent pour sortir la bande de la cassette et le pôle de tension se déplace simultanément vers la gauche, chargeant la bande. A ce moment-là (lorsque le chargement est complété), vérifier la position du pôle de tension.

2. Au début de la bande (E-180), vérifier visuellement que le côté gauche du pôle de tension est aligné avec le centre du rouleau d'impédance de déroulement.
3. Vérifier que l'extrémité de la bande n'est ni bouclée contre la bride du rouleau d'impédance de déroulement ni sur celui-ci.
4. Penadant le mode de rembobinage de recherche vidéo sans cassette en place, vérifier que le disque de bobine de déroulement ne touche pas la bande de tension.

- Réglage de la position (mode d'enregistrement)
Lorsque le pôle de tension est à droite du centre du rouleau d'impédance de déroulement:

Desserrer la vis de serrage et déplacer la patte de réglage de bande de tension dans le sens de la flèche en utilisant un outil de réglage de bande de tension et de plaque jusqu'à ce qu'elle soit dans la gamme de valeur réglée (centre). La fixer avec la vis de serrage.

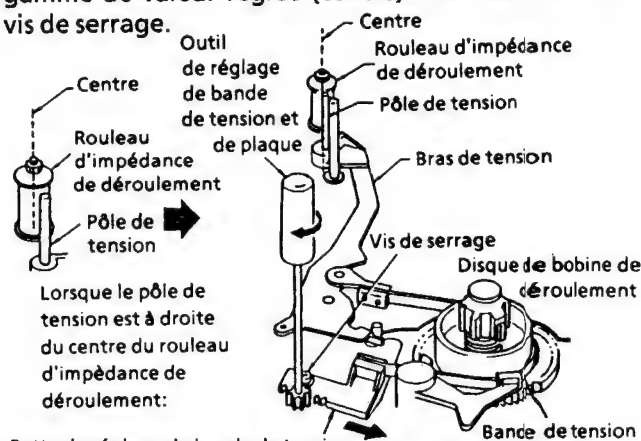


Figure 1-38.

- Réglage de la position (mode d'enregistrement)
Lorsque le pôle de tension est à gauche du centre du rouleau d'impédance de déroulement:

Desserrer la vis de serrage et déplacer la patte de réglage de bande de tension dans le sens de la flèche en utilisant un outil de réglage de bande de tension et de plaque jusqu'à ce qu'elle soit dans la gamme de valeur réglée (centre). La fixer avec la vis de serrage.

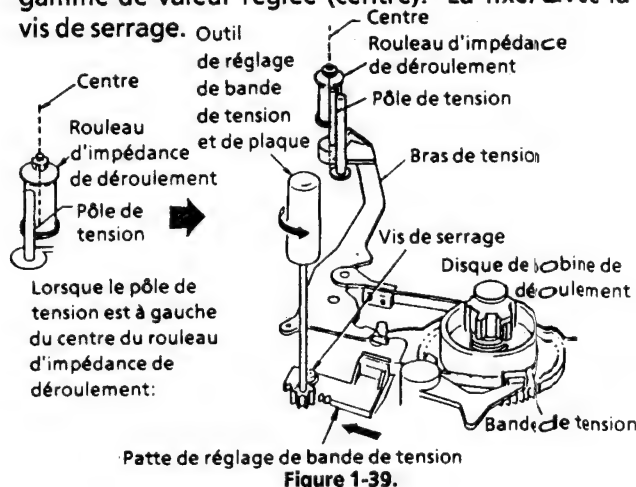
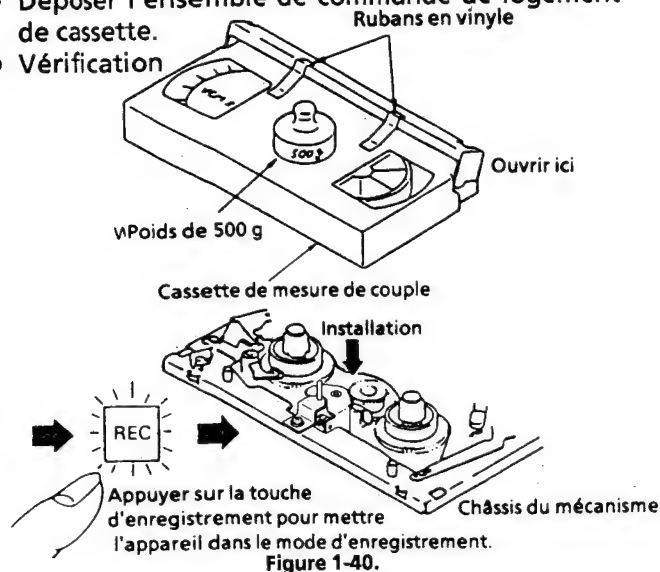


Figure 1-39.

VERIFICATION ET REGLAGE DE LA TENSION ARRIERE D'ENREGISTREMENT/LECTURE

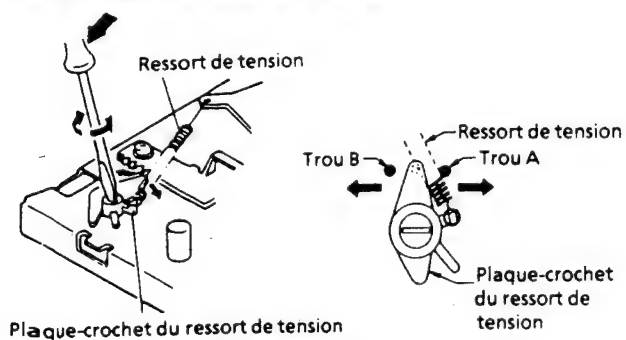
- Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
- Vérification



1. Placer une cassette de mesure de couple dans l'appareil.
2. Appuyer sur la touche d'enregistrement pour mettre l'appareil dans le mode d'enregistrement.
3. Vérifier que la tension arrière indiquée par le calibre se trouve dans la gamme spécifiée de 31 à 36 g.cm.

Remarques:

1. Vérifier que la bande cassette vidéo est sur le guide de retenue.
 2. Vérifier que la bande n'est pas détendue et qu'elle n'est pas endommagée à une extrémité.
- Réglage
1. Si l'indication de la cassette de mesure de couple est inférieure à la valeur spécifiée, déplacer l'extrémité de la plaque-crochet du ressort de tension vers le trou A.
 2. Si l'indication de la cassette de mesure de couple est supérieure à la valeur spécifiée, déplacer l'extrémité de la plaque-crochet du ressort de tension vers le trou B.
- * Placer un tournevis fin (-) dans le trou d'arbre, le pencher vers soi et le tourner pour déplacer facilement la plaque-crochet du ressort de tension dans le sens de A ou B.



VERIFICATION DU COUPLE DE FREINAGE

- Vérification du couple de freinage sur le côté de déroulement

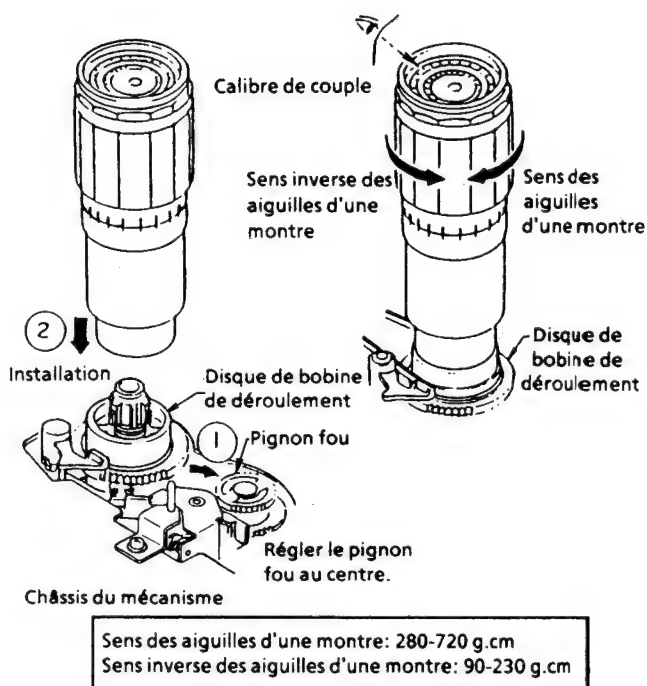


Figure 1-42.

1. Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
2. Placer le mécanisme dans le mode d'arrêt en débranchant le cordon d'alimentation dans le mode d'avance rapide ou de rembobinage.
3. Tourner lentement le calibre de couple dans le sens des aiguilles d'une montre du frein de déroulement de sorte que le disque de bobine et l'aiguille du calibre de couple tournent à la même vitesse. Vérifier que les valeurs sont dans la gamme de: Sens des aiguilles d'une montre = 280 à 720 g.cm, sens inverse des aiguilles d'une montre = 90 à 230 g.cm et que le couple de freinage dans le sens des aiguilles d'une montre est au moins deux fois plus élevé que celui dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

● **Vérification du couple de freinage sur le côté d'enroulement**

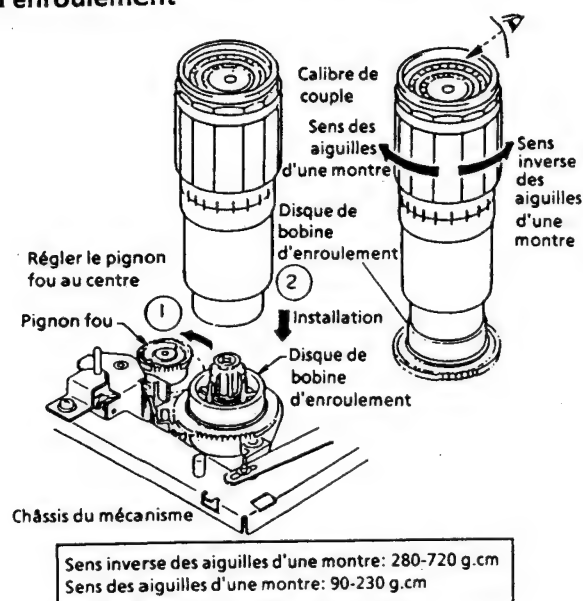


Figure 1-43.

1. Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
 2. Tourner lentement le calibre de couple dans le sens des aiguilles d'une montre et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre du frein d'enroulement de sorte que le disque de bobine et l'aiguille du calibre de couple tournent à la même vitesse. Vérifier que les valeurs sont dans la gamme de: Sens inverse des aiguilles d'une montre = 280 à 720 g.cm, sens des aiguilles d'une montre = 90 à 230 g.cm et que le couple de freinage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre est au moins deux fois plus élevé que celui dans le sens des aiguilles d'une montre.
- **Réglage du couple de freinage sur le côté de déroulement et sur le côté d'enroulement**

1. Si le couple de freinage de déroulement ou d'enroulement se trouve hors de la gamme spécifiée, nettoyer le feutre du levier de frein du disque de bobine de déroulement ou d'enroulement, puis revérifier le couple.
2. Si le couple de freinage de déroulement ou d'enroulement se trouve encore hors de la gamme spécifiée, remplacer le frein principal ou le ressort du frein principal.

REPLACEMENT DU FREIN PRINCIPAL

1. Déposer le FFC du courroie de bobine et bloc de bobine.
2. Déposer la rondelle fendue ① du levier de déplacement du frein.
3. Dévisser les quatre vis ② puis le dispositif de retenue de la bobine d'enroulement
4. Déposer vers le bas l'ensemble du bloc de bobine A.
5. Déposer tout d'abord la rondelle fendue ③ puis la poulie de bobine.

6. Dévisser les deux vis ④ et détacher l'ensemble de pignon fou.
7. Décrocher le ressort du levier de tension arrière ⑤ et déposer le levier de tension arrière ⑥. (Détacher le crochet sous le châssis de bobine).
8. Ouvrir le verrou du levier de déplacement ⑦ et déposer l'ensemble du levier de déplacement du frein ⑧.
9. Relâcher les ergots du disque de bobine ③ puis déposer les ensembles de disque de bobine gauche et droit ⑨ et ⑩.
10. Déposer finalement les leviers de frein principal ⑪ et le ressort de frein principal ⑫.

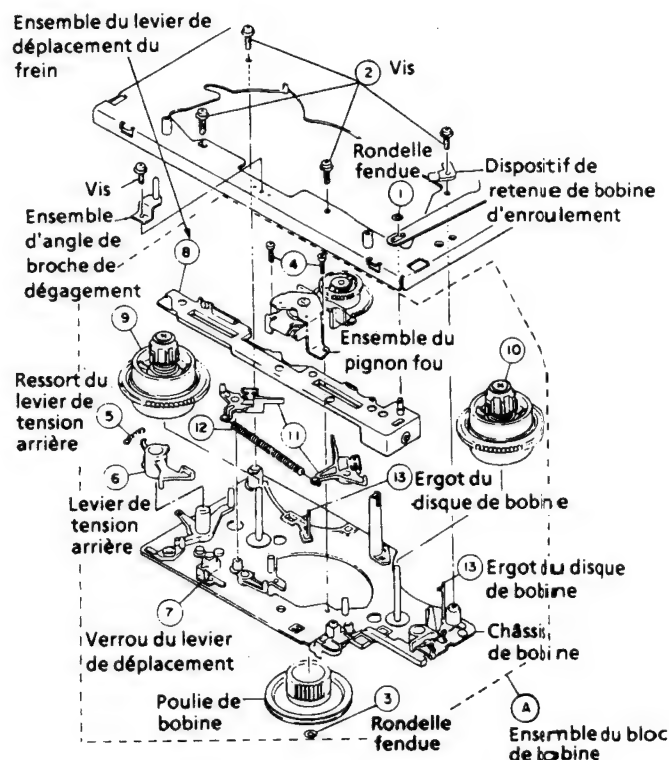


Figure 1-44.

Remarque:

Lorsque le frein principal est remplacé effectuer la vérification et le réglage de la hauteur (voir page 15) et la vérification du couple de freinage (voir page 20).

REPLACEMENT DE LA TÊTE A/C (Audio/Commande)

1. Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
2. Mettre l'appareil dans le mode de déchargement et débrancher le cordon d'alimentation.

● Dépose

1. Desserrer la vis de réglage de l'inclinaison ①.
2. Déposer la vis de réglage de l'azimut ②.
3. Déposer la vis de tête A/C ③.
4. Détacher la PCI de tête A/C soudée à l'ensemble de tête A/C.

Remarques:

1. Après le remplacement, toujours effectuer le réglage du train d'entraînement de la bande (voir page 24). Quelles que soient les circonstances, éviter de toucher la tête. Nettoyer la tête avec de l'alcool si elle a été touchée avec un doigt.
2. Faire attention que le ressort d'azimut ne saute pas lors de la dépose de la vis de tête A/C.

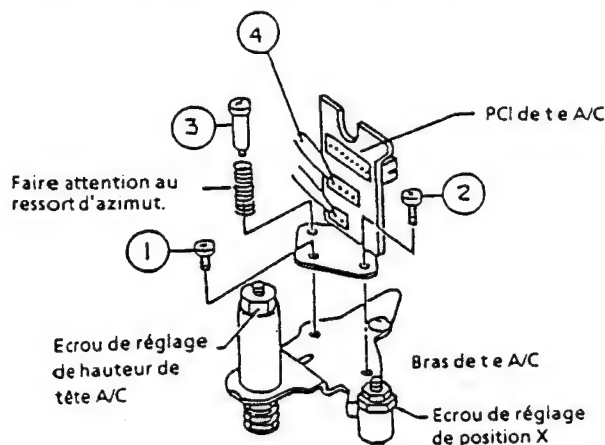


Figure 1-45.

● Remplacement

1. Souder la PCI de tête A/C déposée sur un ensemble de tête A/C neuf.
2. L'ensemble de tête A/C est fixé de sorte que le bras de tête A/C et la plaque de tête A/C soient approximativement parallèles.

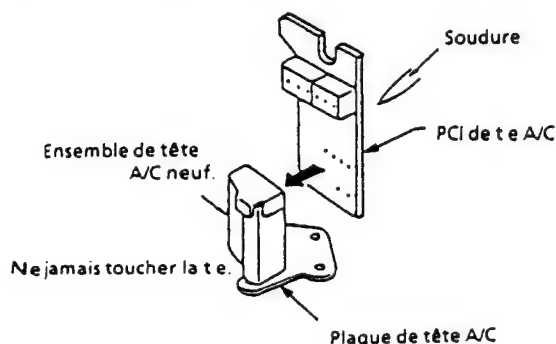


Figure 1-46.

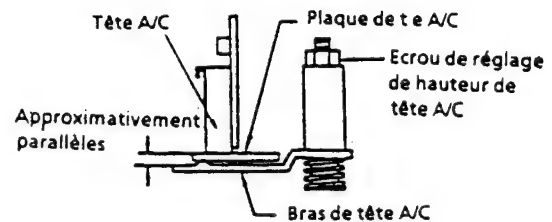


Figure 1-47.

● Réglage

[Angle d'inclinaison de la tête A/C]

1. Régler le mécanisme dans le mode de chargement.
2. Placer l'outil de réglage d'inclinaison de tête A/C ①.
3. Tourner lentement la vis de réglage de l'inclinaison ② avec un tournevis jusqu'à ce qu'il n'y ait pas d'interstice entre l'outil et la tête A/C.

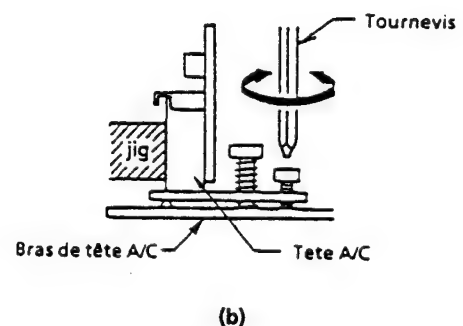
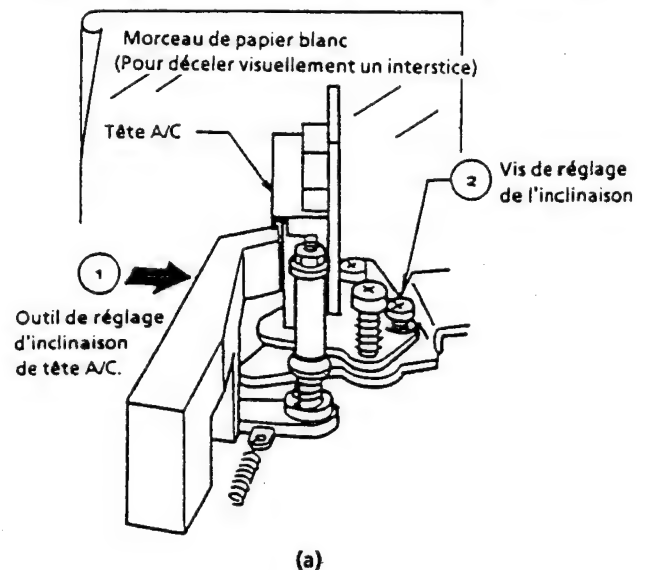


Figure 1-48.

[Réglage approximatif de la hauteur de la tête A/C]

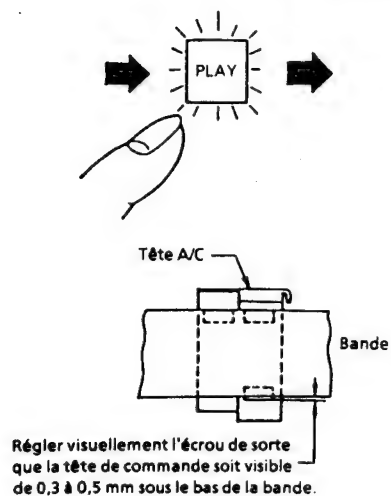
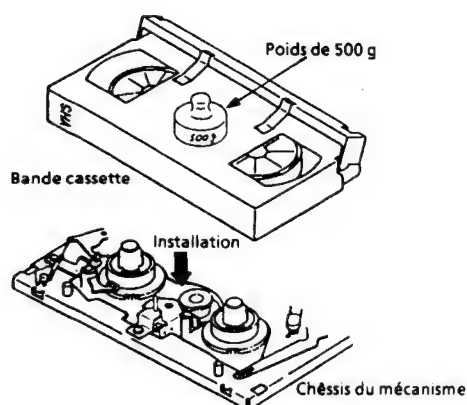
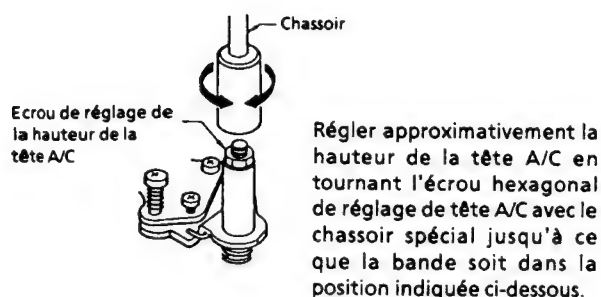


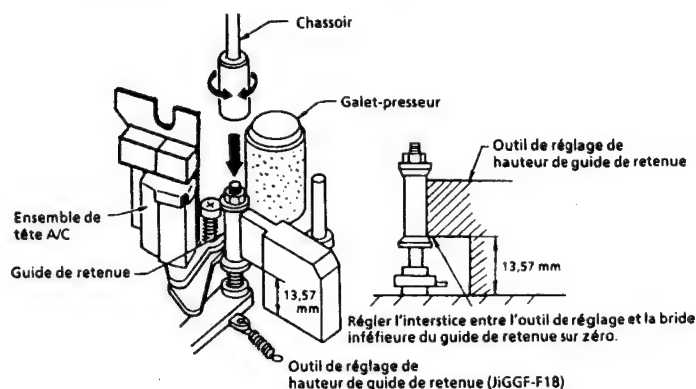
Figure 1-49.

REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE DE RETENUE ET DU GUIDE D'INVERSION

Remarque:

Avant le réglage approximatif du train d'entraînement de bande, vérifier que la hauteur du guide de retenue se trouve dans la limite de valeur spécifiée sur la Figure 1-50 en utilisant les outils spéciaux.

[Réglage de la hauteur du guide de retenue]

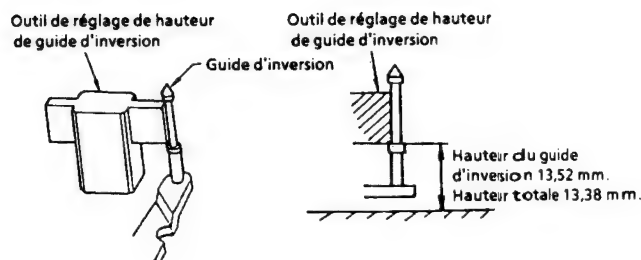


(a)

(b)

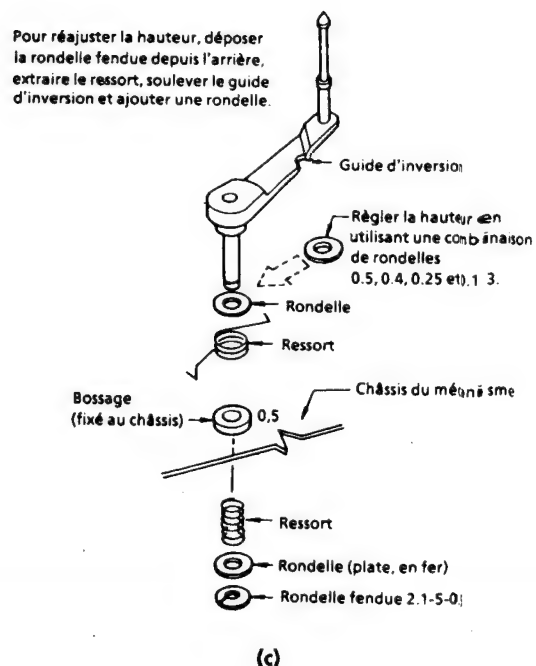
Figure 1-50.

[Réglage de la hauteur du guide d'inversion]



(a)

(b)



(c)

Figure 1-51.

REGLAGE DU TRAIN D'ENTRAÎNEMENT DE BANDE

1. Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
2. Vérifier et régler la position du pôle de tension. (Voir page 19).
3. Vérifier et régler la tension arrière de rembobinage de recherche vidéo. (Voir page 18).
4. Régler l'angle d'inclinaison de la tête A/C. (Voir page 22).
5. Réglage approximatif du train d'entraînement de bande.
 - a) Connecter l'oscilloscope au point d'essai pour la sortie de l'enveloppe chroma PB (TP2201). Régler le synchronisme de l'oscilloscope sur EXT. Le signal chroma PB doit être déclenché par l'impulsion de commutation de tête (TP2202).
 - b) Desserrer la vis de réglage sur la partie inférieure du rouleau de guidage et la régler avec le tournevis à lame spéciale (JIGDRIVERH-4) de sorte que le rouleau de guidage tourne réglage car cela provoque une insécurité du rouleau de guidage). (Voir Figure 1-52).
 - c) Placer la bande d'alignement (VROCSSLV) sur le disque de bobine et mettre l'appareil dans le mode de lecture. (Placer un poids de 500 g. sur la bande cassette pour éviter un flottement de la bande).

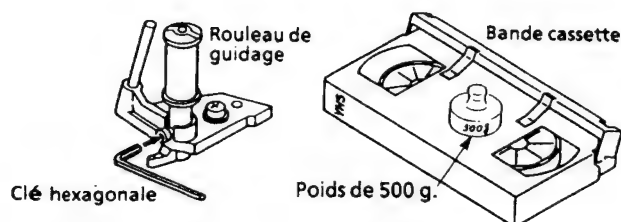
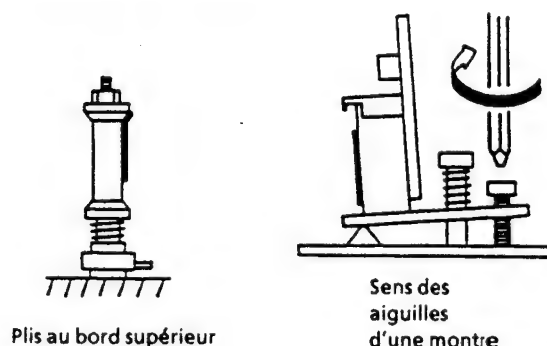


Figure 1-52.

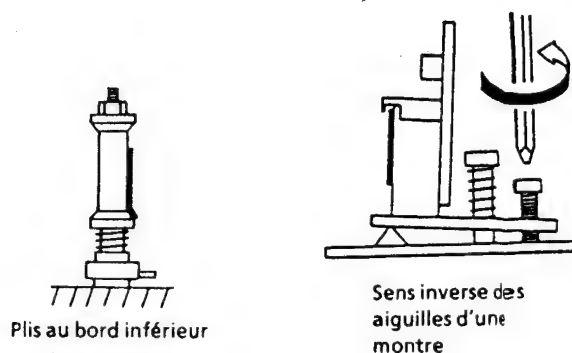
Figure 1-53.

- d) Changer la forme d'onde de l'enveloppe de MAX à MIN et de MIN à MAX en appuyant sur la touche d'alignement (+) ou (-) et vérifier qu'une réponse plate est obtenue sur la forme d'onde.
- e) Si une réponse plate ne peut pas être obtenue, régler approximativement les rouleaux de guide sur le côté de déroulement et le côté d'enroulement en utilisant un tournevis de réglage jusqu'à ce qu'une réponse plate puisse être obtenue.
- f) Tourner la vis de réglage d'inclinaison de tête A/C avec un tournevis pour empêcher la bande de se plisser aux bords supérieur et inférieur du guide fixé.

- 1) Plis au bord supérieur: Tourner la vis de réglage cidessus dans le sens des aiguilles d'une montre, comme indiqué dans la Fig. 1-54 (a).
- 2) Plis au bord inférieur: Tourner la vis de réglage cidessus dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, comme indiqué dans la Fig. 1-54 (b).



(a)



(b)

Figure 1-54.

Remarques:

1. Placer la commande d'alignement sur la position centrale et ajuster l'écrou de réglage de position X de sorte que l'enveloppe chroma PB devienne maximum pour faciliter le réglage approximatif du train d'entraînement de bande.
2. Pendant le réglage approximatif, faire particulièrement attention au côté de sortie.



Figure 1-55.

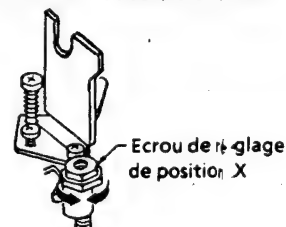


Figure 1-56.

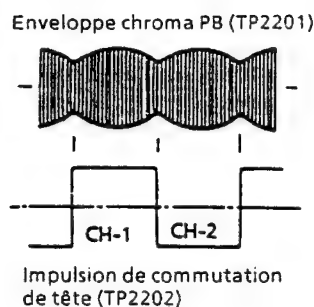


Figure 1-57.

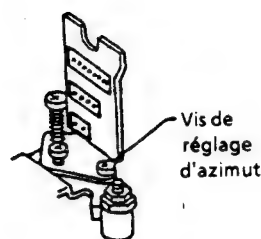


Figure 1-58.

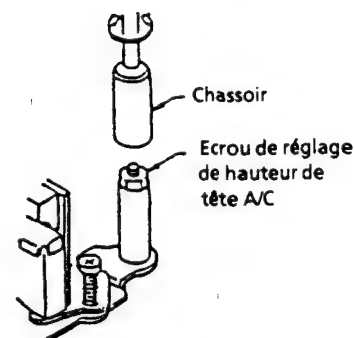


Figure 1-59.

6. Réglage de la hauteur et de l'azimut de la tête A/C
 - a) Connecter un oscilloscope à la borne de sortie audio.
 - b) Utiliser la bande d'alignement et reproduire son signal audio 6 kHz (mire monoscope pour signal vidéo). Ajuster la vis de réglage d'azimut pour obtenir la sortie audio maximum sur l'oscilloscope. (Voir Figure 1-58).
 - c) Utiliser la bande d'alignement et reproduire son signal audio 1 kHz (barre couleur pour signal vidéo) et tourner lentement l'érou de réglage de hauteur de tête A/C avec le chasoir spécial afin d'obtenir la sortie audio maximum.
 - d) Effectuer de nouveau le réglage de b).
 - e) Après ce réglage, appliquer du glyptal aux vis et écrous pour les fixer.

7. Réglage du train d'entraînement de bande et de position X
 - a) Connecter l'oscilloscope aux points d'essai (TP2201) pour la sortie de l'enveloppe chroma PB. Régler le synchronisme de l'oscilloscope sur EXT. Le signal chroma PB doit re déclenché par l'impulsion de commutation de tête (TP2202).
 - b) Reproduire la bande d'alignement de train d'entraînement de bande.
 - c) Appuyer sur la touche (+) ou (-) pour changer la forme d'onde de l'enveloppe de MAX à MIN et de MIN à MAX. Régler la hauteur du rouleau de guidage sur les côtés de déroulement et d'enroulement une forme d'onde d'enveloppe aussi plate que possible.

	Lorsque la bande est au-dessus du fil hélicoïdal.		Lorsque la bande est au-dessous du fil hélicoïdal.	
	Côté de déroulement	Côté d'enroulement	Côté de déroulement	Côté d'enroulement
Réglage	Rouleau de guidage du côté de déroulement tourné dans le sens des aiguilles d'une montre (ce qui descend le rouleau de guidage) pour aplatir l'enveloppe.	Rouleau de guidage du côté d'enroulement tourné dans le sens des aiguilles d'une montre (ce qui descend le rouleau de guidage) pour aplatir l'enveloppe.	Rouleau de guidage du côté de déroulement tourné dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (ce qui soulève le rouleau de guidage) pour que la bande flotte au-dessus du fil hélicoïdal. Le rouleau de guidage du côté de déroulement est alors tourné dans le sens des aiguilles d'une montre pour aplatir l'enveloppe.	Rouleau de guidage du côté d'enroulement tourné dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (ce qui soulève le rouleau de guidage) pour que la bande flotte au-dessus du fil hélicoïdal. Le rouleau de guidage du côté d'enroulement est alors tourné dans le sens des aiguilles d'une montre pour aplatir l'enveloppe.

Figure 1-60.

- d) Si la bande est au-dessus ou au-dessous du fil hélicoïdal, la forme d'onde chroma PB prend la forme indiquée sur la Figure 1-60.
 - e) Régler pour obtenir l'enveloppe la plus plate possible, comme dans l'opération 5, e) page 24.
 - f) Appuyer sur la touche d'alignement (+) ou (-) pour vérifier qu'une réponse plate est obtenue sur la forme d'onde de l'enveloppe.
 - g) Fixer le rouleau de guidage en serrant la vis de réglage du rouleau de guidage dans le mode de déchargement.
 - h) Reproduire la bande d'alignement de train d'entraînement de bande pour vérifier que la forme d'onde de l'enveloppe ne change pas.
8. Réglage de la position X de la tête A/C
- a) Appuyer simultanément sur les touches d'alignement (+) et (-) pour régler le mode préréglé.
 - b) Tourner l'écrou de réglage de position X avec un chasoir de réglage et régler la position de la tête A/C pour obtenir l'enveloppe basse de l'impulsion de commutation de tête maximum.
 - c) Régler le point de commutation de lecture.
 - d) Vérifier que la forme d'onde de l'enveloppe est plate et le son en reproduisant une bande enregistrée.

Ecrou de réglage de position X

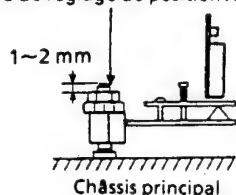


Figure 1-61.

REPLACEMENT DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT DIRECT (D.D.) DU CABESTAN

- Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
- Dépose (suivre l'ordre des numéros indiqués)

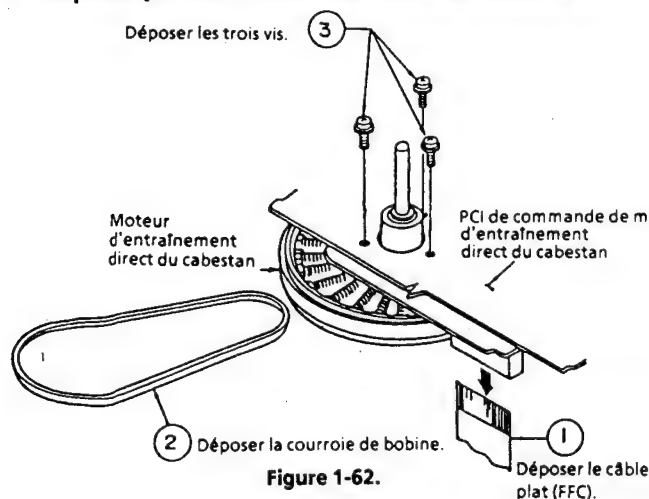


Figure 1-62.

• Remontage

1. Monter le moteur du cabestan sur le châssis du mécanisme en prenant des précautions afin que l'arbre du cabestan ne heurte pas le châssis du mécanisme et le fixer avec les trois vis.
2. Insérer le câble plat (FFC) dans la PCI de commande de moteur d'entraînement direct du cabestan.
3. Poser la courroie de bobine.

Remarques:

1. Après avoir installé le moteur d'entraînement direct du cabestan, toujours tourner le moteur du cabestan et vérifier son mouvement.
2. Vérifier et régler le circuit d'asservissement.

DEPOSE ET REMONTAGE DU BLOC DE PIGNON DE CHARGEMENT

Remarque: L'explication suivante est basée sur un modèle à 4 têtes. (Le ressort de frein de ralenti et le levier de frein de ralenti ne sont pas fournis sur les modèles à 2 têtes).

1. Déposer l'ensemble de commande de logement de cassette.
2. Déposer la courroie de bobine.
3. Déposer le bloc de bobine.

• Dépose

Remarques:

1. Prendre des précautions afin de ne pas déformer les pièces accrochées au capuchon d'arbre de frein de ralenti, au pignon de chargement d'enroulement et au pignon de chargement de déroulement, comme indiqué sur la Figure 1-63.



Figure 1-63.

2. Avant de déposer le pignon de chargement, fixer le rouleau de guidage avec un élastique ou objet similaire pour faciliter le remontage.

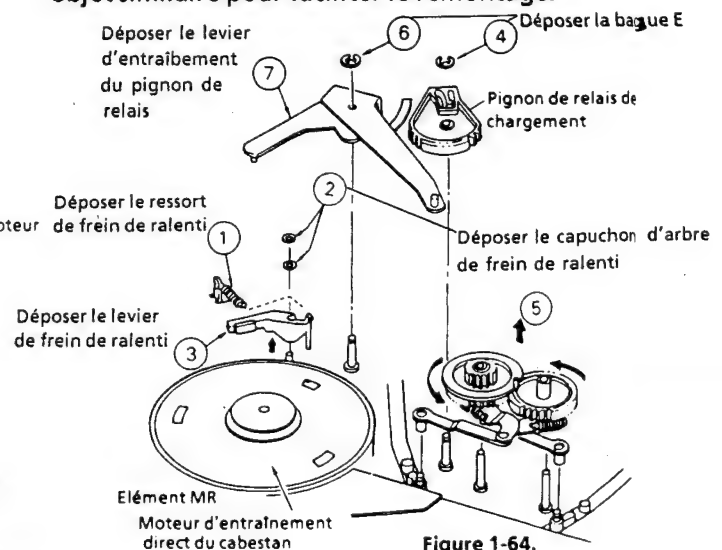


Figure 1-64.

1. Déposer le ressort de frein de ralenti ①.
2. Déposer le capuchon d'arbre de frein de ralenti ②.
3. Déposer le levier de frein de ralenti ③.
4. Déposer la bague E ④.
5. Tourner légèrement le pignon de chargement d'enroulement, l'ensemble de bras de chargement d'enroulement, le pignon de chargement de déroulement et l'ensemble de bras de chargement de déroulement dans le sens de chargement et les extraire ⑤.
6. Déposer la bague E ⑥.
7. Déposer le levier d'entraînement du pignon de relais ⑦.

● Remontage

Inverser la procédure de dépose. Veiller à faire correspondre les repères sur les pignons.

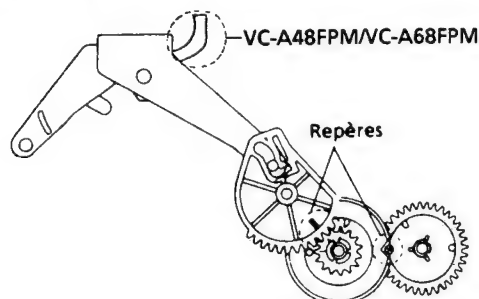


Figure 1-65.

Remarques:

1. Lors du remontage, appliquer la graisse spécifiée aux points suivants: Toutes les dents de pignon, tous les arbres de pignon et la gorge de came du pignon de relais de chargement.
2. Veiller à ne pas déformer les bras de chargement de déroulement/enroulement.
3. Faire attention de ne pas salir le feutre du levier de frein de ralenti.
4. Veiller également à protéger la surface extérieure du moteur d'entraînement direct du cabestan contre la poussière et la saleté. (si elle est tachée, l'élément MR (résistance à aimant) peut être endommagé).
5. Faire attention de ne pas déformer plus que nécessaire les crochets anti-chute du capuchon d'arbre de frein de ralenti et des pignons de chargement de déroulement/dnroulement.

DEPOSE ET REMONTAGE DU BLOC DE CHARGEMENT

● Dépose

1. Déposer les câbles ①.
2. Déposer la courroie de chargement de cassette ②.
3. Dévisser les trois vis ③.
4. Tirer le bloc de chargement vers le haut.

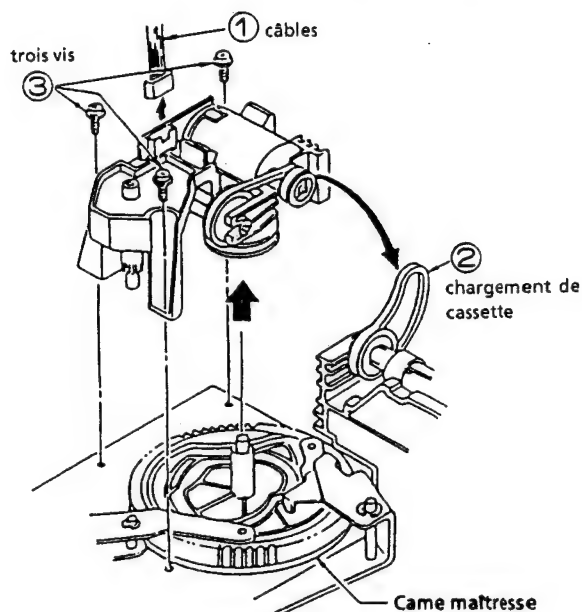


Figure 1-66.

Remarque:

Lors de l'utilisation d'un tournevis magnétisé pour déposer les trois vis, ne pas laisser le tournevis heurter la tête A/C ou les tambours.

● Remontage

1. Tourner la came maîtresse à fond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
2. Aligner le repère sur le commutateur de came avec le repère correspondant. Assembler le bloc de chargement et la came maîtresse. Serrer les trois vis.

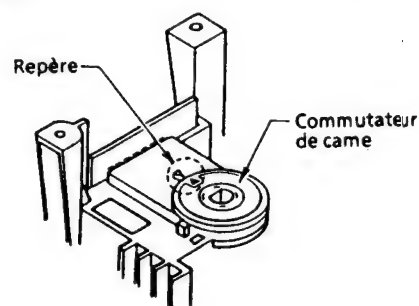


Figure 1-67.

3. Finalement, connecter les câbles et appliquer la courroie de chargement de cassette.

Remarques:

1. Veiller à ne pas rayer le pignon.
2. Veiller à ne pas tacher la courroie. Si elle est sale, la nettoyer du liquide de nettoyage spécifié.

REPLACEMENT DU MOTEUR DE CHARGEMENT

1. Régler la condition de cassette éjectée en mettant l'appareil dans le mode d'éjection de cassette.
2. Débrancher le cordon d'alimentation.
3. Déposer le bloc de chargement conformément aux instructions et figures ci-dessus.

● Dépose

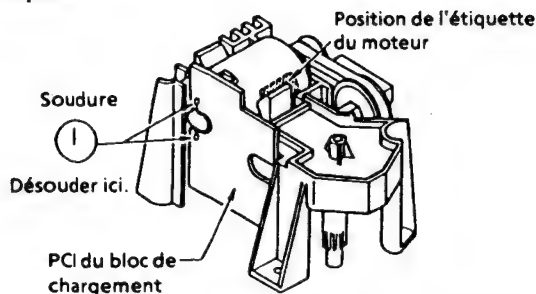


Figure 1-68.

1. Désolder les câbles ① du moteur de chargement.
2. Déverrouiller les ergots gauche et droit ② du commutateur de came du bloc de chargement. Extraire le commutateur de came et la PCI du bloc de chargement. (Voir Figure 1-69).

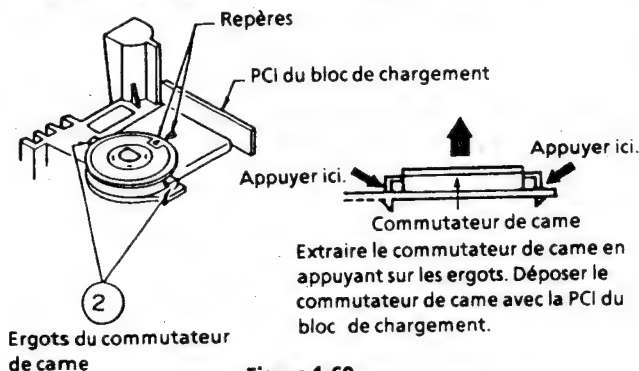


Figure 1-69.

3. Extraire la courroie de chargement ③.
4. Ouvrir le dos du moteur de chargement avec un tournevis ou outil similaire, comme indiqué sur la Figure 1-70 et extraire le moteur.

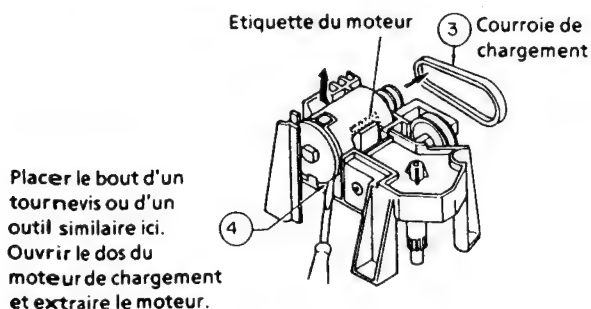


Figure 1-70.

● Remontage

1. Déposer le moteur de chargement et monter un moteur de chargement neuf, comme indiqué sur la Figure 1-71.
2. Placer le moteur de chargement de sorte que son étiquette soit visible, comme indiqué sur la Figure 1-71. Vérifier que le trou de vis sur l'arbre du moteur, la saillie sur le bloc de chargement et l'arrière du moteur marqué avec la flèche sont engagés.

Moteur de chargement

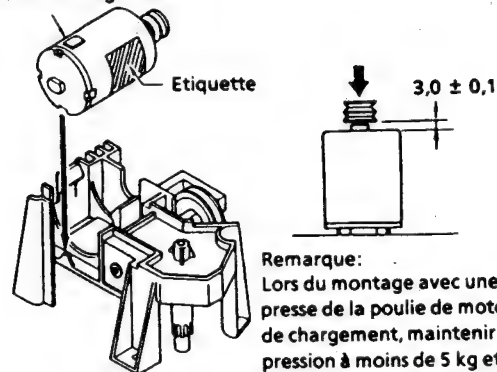


Figure 1-71.

Remarque:
Lors du montage avec une presse de la poulie de moteur de chargement, maintenir la pression à moins de 5 kg et l'écartement entre le moteur et la poulie doit être de $3,0 \pm 0,1$ mm.

Figure 1-72.

3. Mettre en place la PCI du bloc de chargement et le commutateur de came.
4. Resolder les câbles sur le moteur de chargement.
5. Finalement, placer le bloc de chargement. (Voir page 27).
6. Poser la courroie de chargement.

REPLACEMENT DE LA CAME MAÎTRESSE

● Dépose

1. Déposer la bague E ①.
2. Déposer le levier d'entraînement de demi-chargement ②.
3. Déposer la bague E ③.
4. Déposer le levier de galet-presseur ④.
5. Extraire la came maîtresse en la tirant vers le haut ⑤.

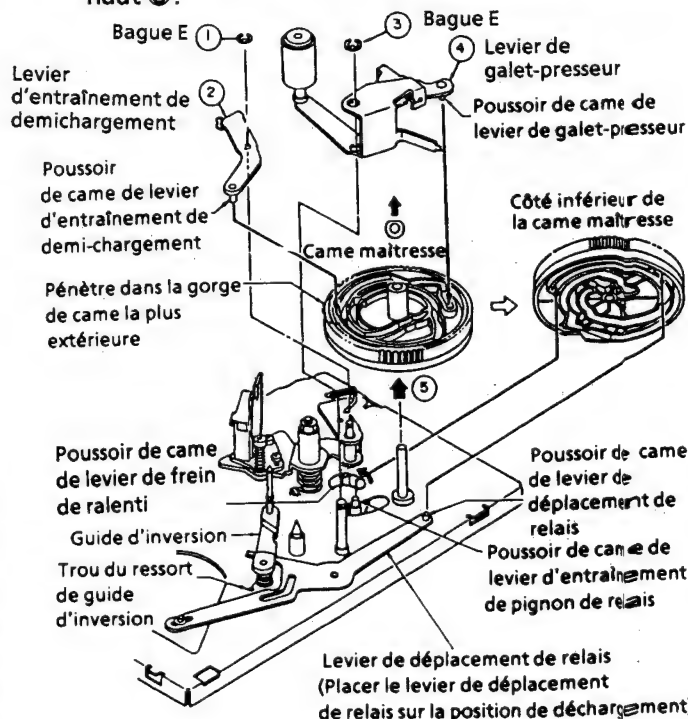


Figure 1-73.

● Remontage

1. Placer le levier d'entraînement de pignon de relais dans la condition de décharge.
2. Placer le levier de déplacement de relais de sorte qu'il soit en contact avec le trou du ressort de guide d'inversion dans le châssis du mécanisme. Dégager le levier du frein de ralenti avec un doigt pour le déplacer à part du cabestan (dans le sens de la flèche). Puis placer la came maîtresse de sorte que la partie découpée D de la came maîtresse soit face au sens de la flèche.
3. Placer le poussoir de came du levier alternatif de demi-chargement de sorte qu'il s'insère dans la gorge de came circonférentielle (marquée d'une flèche) de la came maîtresse, fixer la bague E puis monter le levier alternatif de demi-chargement.
4. Tourner légèrement la came maîtresse dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le poussoir de came du levier de galet-presseur pénètre dans la gorge de la came maîtresse (marquée d'une flèche), monter le levier de galet-presseur. Puis fixer la bague E.
5. Tourner à la main la came maîtresse pour vérifier que les quatre leviers (levier d'entraînement de pignon de relais, levier alternatif de demi-chargement, levier de galet-presseur et levier de déplacement de relais) sont en place dans les gorges de came.

6. Monter le bloc de chargement. (Voir page 27).

Remarques:

1. Veiller à ne pas rayer les dents et les gorges de la came maîtresse.
2. Après l'installation de la came maîtresse, toujours tourner la came maîtresse à la main leviers sont en mauvaise position, la came maîtresse et les leviers peuvent être endommagés lorsque le moteur démarre.
3. Appliquer la graisse spécifiée aux gorges et aux dents de la came maîtresse.

REPLACEMENT DU TAMBOUR SUPERIEUR

Remarque:

L'écartement entre le tambour inférieur et le tambour supérieur est très précis, de l'ordre de microns et des précautions doivent être prises lors de leur remplacement. Même une petite quantité de matière étrangère affectera la précision de leur remontage.

- ### ● Remplacement (suivre l'ordre des numéros indiqués)

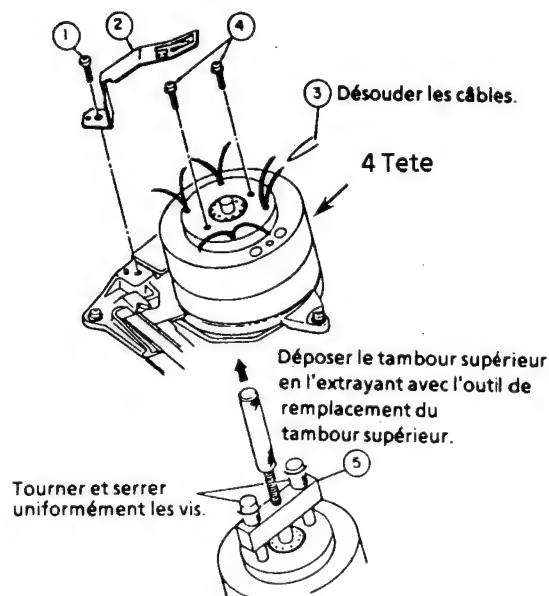


Figure 1-74.

Remarques:

1. Eviter de toucher la surface du tambour avec les doigts.
2. Tirer le tambour supérieur vers le haut en veillant à ce qu'il ne soit pas incliné et le remplacer avec l'outil de remplacement du tambour supérieur en prenant des précautions afin de ne pas endommager la circonférence du disque.
3. Ne pas heurter les vis en les serrant.

● Remontage

Remarques:

1. Avant d'installer le tambour, vérifier qu'il n'y a pas de rayures ou de poussière sur le bord de la surface et sur la circonférence du disque.
2. Avant d'installer le tambour, vérifier qu'il n'y a pas de rayures ou de poussière sur la surface interne et sur le bord de la surface du tambour supérieur.
3. Lors du montage de ces pièces, insérer le tambour supérieur sur le disque avec précautions, de sorte que le tambour supérieur ne soit pas incliné.
4. Lors du montage de ces pièces, ne pas laisser de poussière ou de saleté pénétrer entre le disque et le tambour supérieur.
5. Ne pas utiliser une force excessive pour installer, les vis.

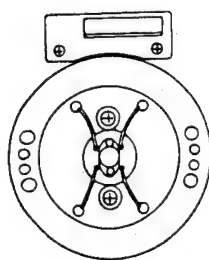


Figure 1-75.

1. Installer le tambour neuf.
2. Fixer le tambour supérieur en place avec les deux vis.
3. Souder les câbles.

Remarque: La soudure doit être effectuée rapidement et soigneusement sans toucher les parties adjacentes.

4. Après le remplacement, toujours vérifier le réglage du train d'entraînement de bande (voir page 24) et les réglages électriques suivants:
 - Réglage du point de commutation de lecture.
 - Vérification et réglage de la position X.

REPLACEMENT DU MOTEUR A ENTRAÎNEMENT DIRECT

1. Mettre l'appareil dans la condition d'éjection de cassette.
2. Débrancher le cordon d'alimentation
- Déposer (pour le remontage, inverser l'ordre de la dépose)

1. Déposer le câble plat FFC ①.
2. Déposer les deux vis de réglage de l'ensemble du rotor à entraînement direct ②.
3. Extraire le rotor à entraînement direct ③.
4. Déposer les trois vis de réglage du stator à entraînement direct ④.
5. Déposer l'ensemble du stator à entraînement direct ⑤.

Remarques:

1. Lors de la dépose de l'ensemble du rotor à entraînement direct ou de l'ensemble de stator à entraînement direct, veiller à ne pas heurter le pignon de relais de chargement.
2. Fixer l'ensemble du rotor à entraînement direct de sorte que les trous de positionnement d'installation dans l'ensemble du rotor à entraînement direct et l'ensemble du tambour inférieur correspondent.
3. Veiller à ne pas endommager le tambour supérieur ou la tête vidéo.
4. Vérifier que l'élément de Hall et l'ensemble du stator à entraînement direct ne sont pas endommagés par l'ensemble du rotor à entraînement direct ou d'autres pièces.
5. Après installation, régler le point de commutation de lecture.

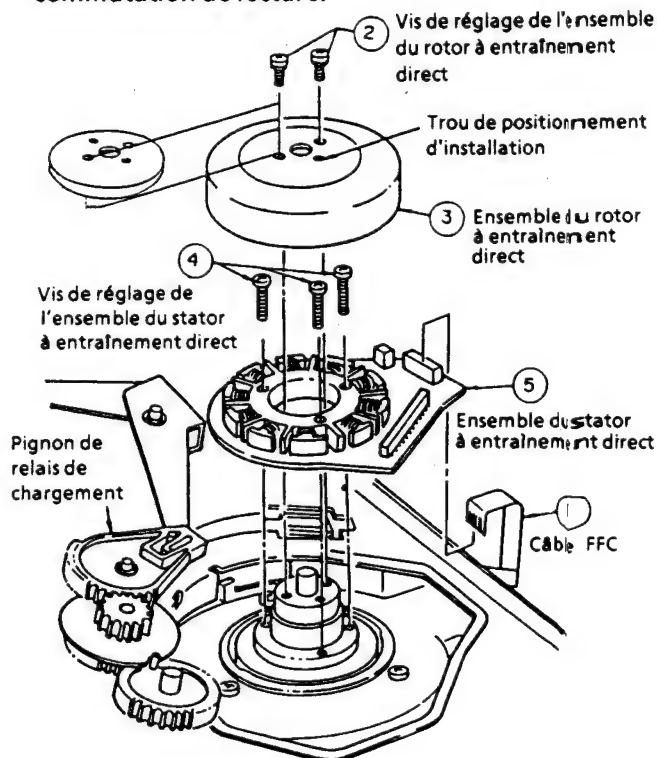


Figure 1-76.

REPLACEMENT DU AHC (DISPOSITIF DE NETTOYAGE AUTOMATIQUE DES TETES) l'ensemble AHC

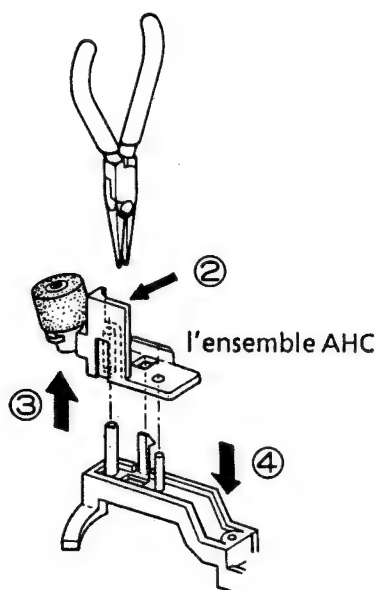
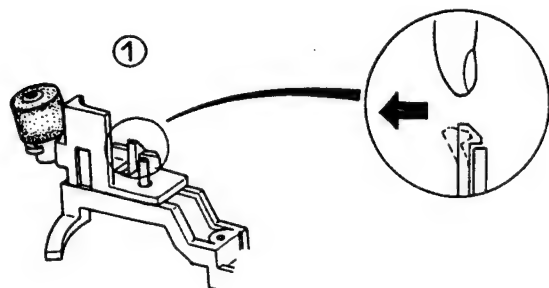


Figure 1-77.

● Démontage

1. Décrocher la pièce ① avec un doigt dans la direction de la flèche.
Saisir le renfort de l'ensemble AHC ② avec des pinces d'électricien ou équivalent et tirer l'ensemble vers le haut comme l'indique la flèche ③.

Remarque:

Pour extraire l'ensemble AHC, pousser le levier AHC vers le bas.

● Remontage

1. Pousser l'ensemble AHC vers le bas comme l'indique la flèche ④. S'assurer que l'ensemble AHC est maintenu en position par le crochet de la pièce ①.

Remarques:

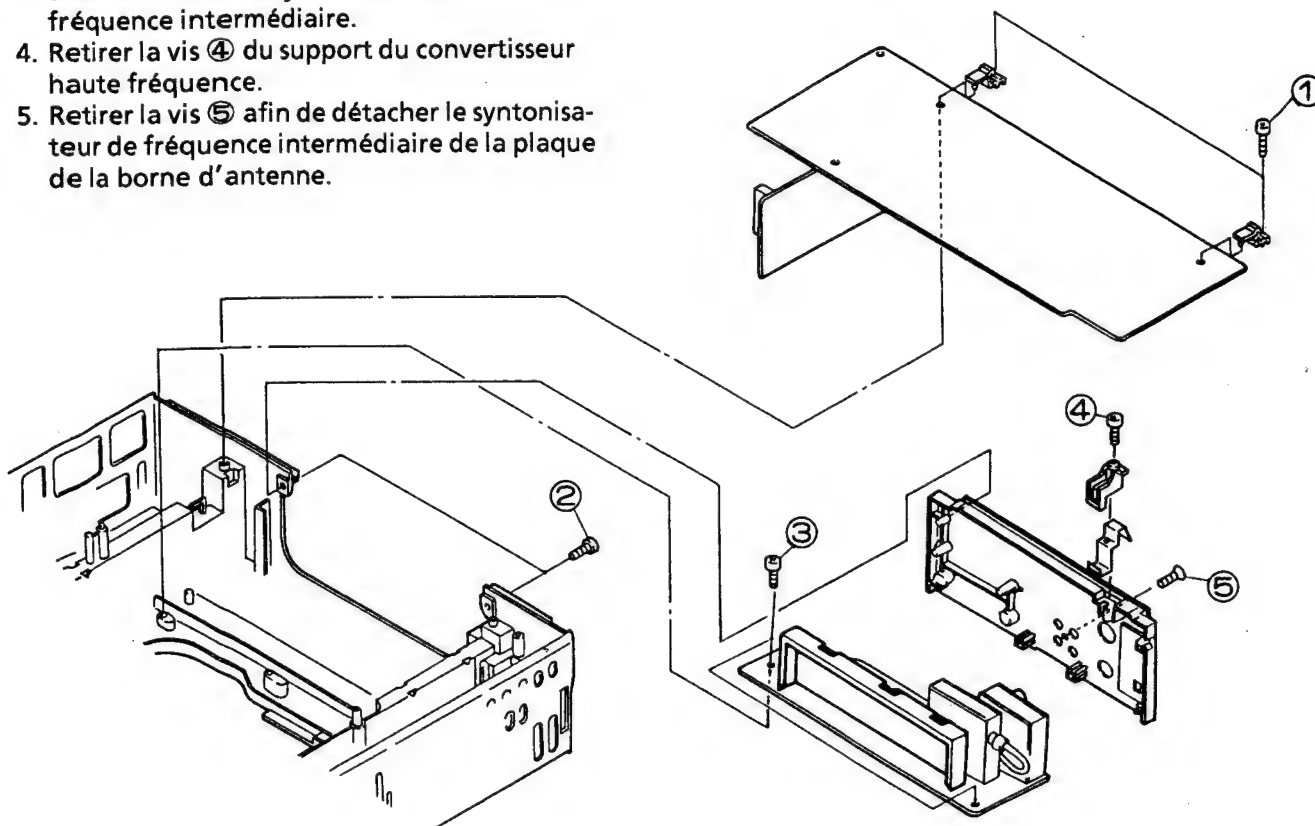
1. Veiller à éviter tout contact entre l'ensemble AHC et le tambour.
2. Veiller à ne pas salir la partie de nettoyage de l'ensemble AHC avec de la graisse ou d'autres produits contaminants.

REGLAGE DU CIRCUIT ELECTRIQUE

■ DEMONTAGE DU SYNTONISATEUR DE FREQUENCE INTERMEDIAIRE ET DE L'UNITE D'ALIMENTATION

Syntonisateur de fréquence intermédiaire

1. Retirer les deux vis ① qui maintiennent la planche de câblage imprimé principale.
2. Retirer les deux vis ②.
3. Retirer les deux vis ③ et sortir en tirant vers le haut la plaque de la borne d'antenne avec le syntoniseur de fréquence intermédiaire.
4. Retirer la vis ④ du support du convertisseur haute fréquence.
5. Retirer la vis ⑤ afin de détacher le syntonisateur de fréquence intermédiaire de la plaque de la borne d'antenne.



■ FIXATION ET SEPARATION DE LA PLANCHE DE CÂBLAGE IMPRIME PRINCIPALE

Séparation et fixation de la planche de câblage imprimé principale

1. Suivre les instructions ci-dessous afin de séparer la planche de câblage imprimé principale de la planche de la câblage imprimé des prises.
 - 1) Retirer les deux vis maintenant les supports désignés par le symbole "*", comme illustré sur la figure A.
 - 2) Tenir de la main la partie supérieure de la planche de câblage imprimé principale, et tirer cette dernière vers le haut de façon à la détacher, comme illustré sur la figure B.
2. Suivre les instructions ci-dessous pour fixer la planche de câblage imprimé principale à la planche de câblage imprimé des prises.
 - 1) Faire correspondre les trois loquets AG, AI et AJ de la planche de câblage imprimé principale avec les loquets JA, JB et JC de la planche de câblage imprimé des prises, comme illustré sur la figure A.
 - 2) Appuyer alors de la main sur chaque loquet jusqu'à enclenchement, comme illustré sur la figure C.

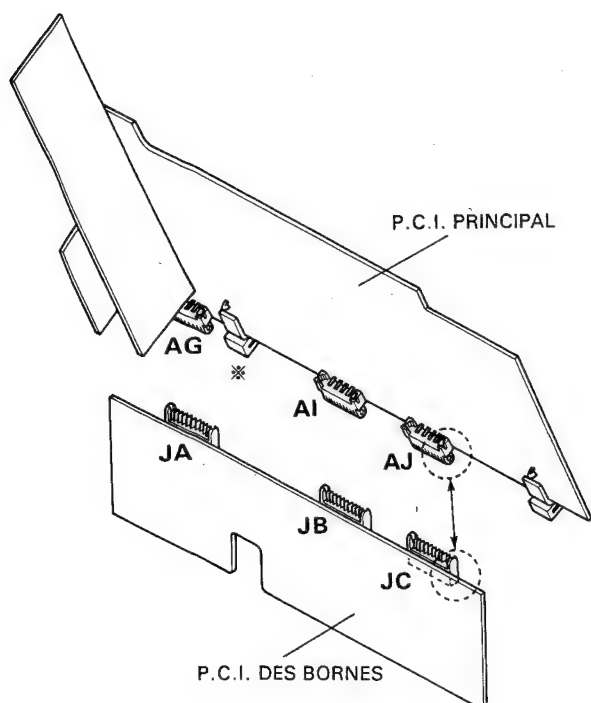
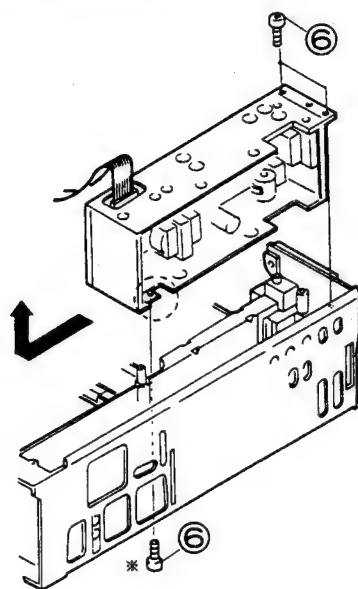


Figure A.

Unité d'alimentation

1. Retirer les trois vis ⑥ qui maintiennent l'unité d'alimentation.
2. Faire glisser l'unité d'alimentation dans la direction de la flèche afin de la séparer du châssis principal, et retirer l'unité d'alimentation en la soulevant vers le haut.



Remarque:

La vis marquée d'un (*) sert à serrer la plaque de fond.

Méthode de séparation

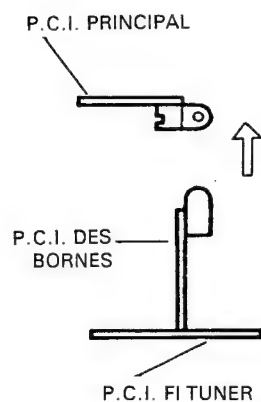


Figure B.

Méthode de fixation

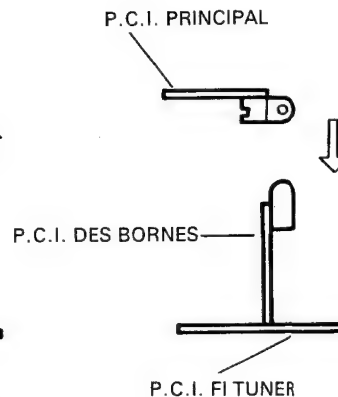


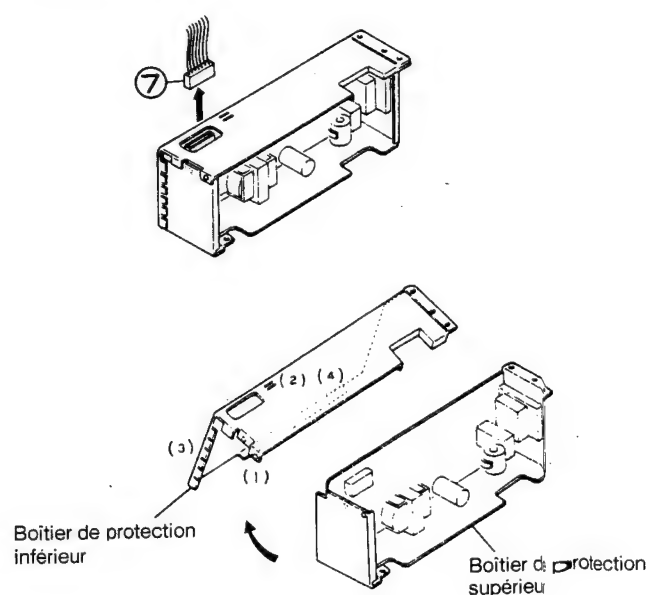
Figure C.

Boîtier de protection de l'unité d'alimentation

1. Retirer le câble avec le connecteur PA ⑦.
2. Tenir le boîtier de protection supérieur et retirer le boîtier inférieur en le faisant pivoter dans la direction de la flèche.

Remarque:

Pour un couplage plus facile, faire correspondre les parties (1) à (4) dans cet ordre.



Avant le réglage:

Dans la plupart des cas, on est amené à régler les circuits électriques à la suite du remplacement de certaines parties mécaniques de l'appareil, en particulier de sa tête vidéo. Avant de commencer à régler les circuits électriques, vérifier que le fonctionnement mécanique de cet appareil est satisfaisant (que l'ensemble des mécanismes ont été parfaitement réglés).

Si une défaillance électrique se produit dans l'appareil, identifier l'origine de la panne au moyen des instruments appropriés. Procéder ensuite aux réparations et ou remplacement des pièces défectueuses, et effectuer les réglages en suivant les instructions détaillées ci-dessous.

Si aucun instrument ne se trouve à votre disposition, ne pas utiliser les commandes sans distinction pour tenter de remédier au problème.

● Instruments

- Moniteur télé couleur
- Oscilloscope
- Source d'alimentation CC régulée
- Alternateur à fréquences vocales
- Voltmètre
- Connecteur (QCNW-6443GEZZ)

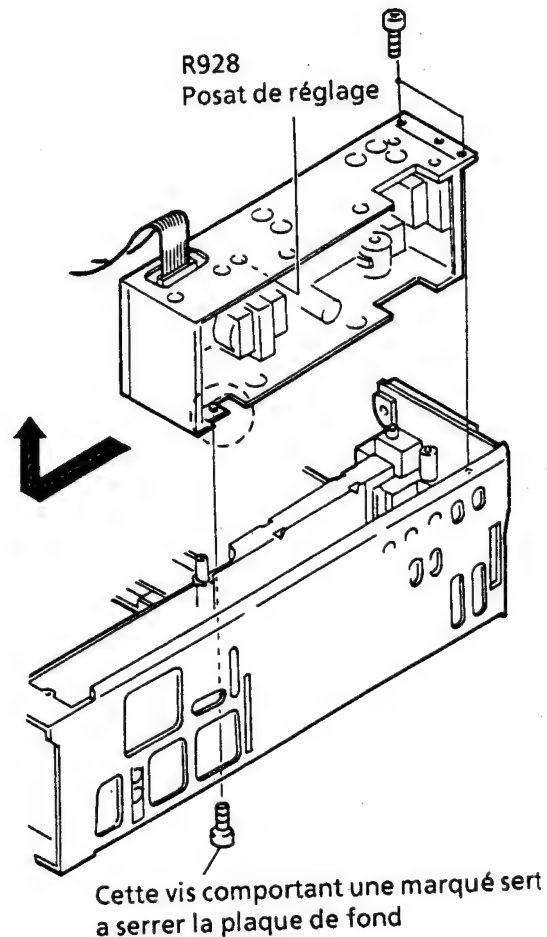
- Générateur de barres couleur
- Compteur de fréquences
- Bande d'alignement
- Bande vidéo vierge (VHS)

■ REGLAGE DU CIRCUIT D'ALIMENTATION

Réglage de circuit d'alimentation (UR 6,5V)

Instrument de mesure	Voltmètre
Mode	Enregistrement (mode SP)
Point test	Broche 4 du connecteur AP situé sur la planche de câblage imprimé principale.
Commande	R928
Point de réglage	$6,6 \pm 0,1 \text{ V}$

1. Retirer le cordon d'alimentation CA.
2. Retirer les trois vis de fixation de l'unité d'alimentation. Détacher en la soulevant l'unité d'alimentation de la partie frontale, et la déplacer en direction de la flèche.
3. Connecter le cordon d'alimentation CA et la source d'alimentation.
4. Connecter le voltmètre à la broche 4 du connecteur AP et à la terre.
(Le connecteur AP est situé sur la planche de câblage imprimé principale.)
5. Mettre l'unité en mode d'enregistrement.
Régler la commande R928 de façon à ce que le voltmètre indique $6,6 \pm 0,1 \text{ volt}$.



■ REGLAGE DU CIRCUIT CONTROLEUR DE SYSTEME/SERVO ● Emplacement points d'essai

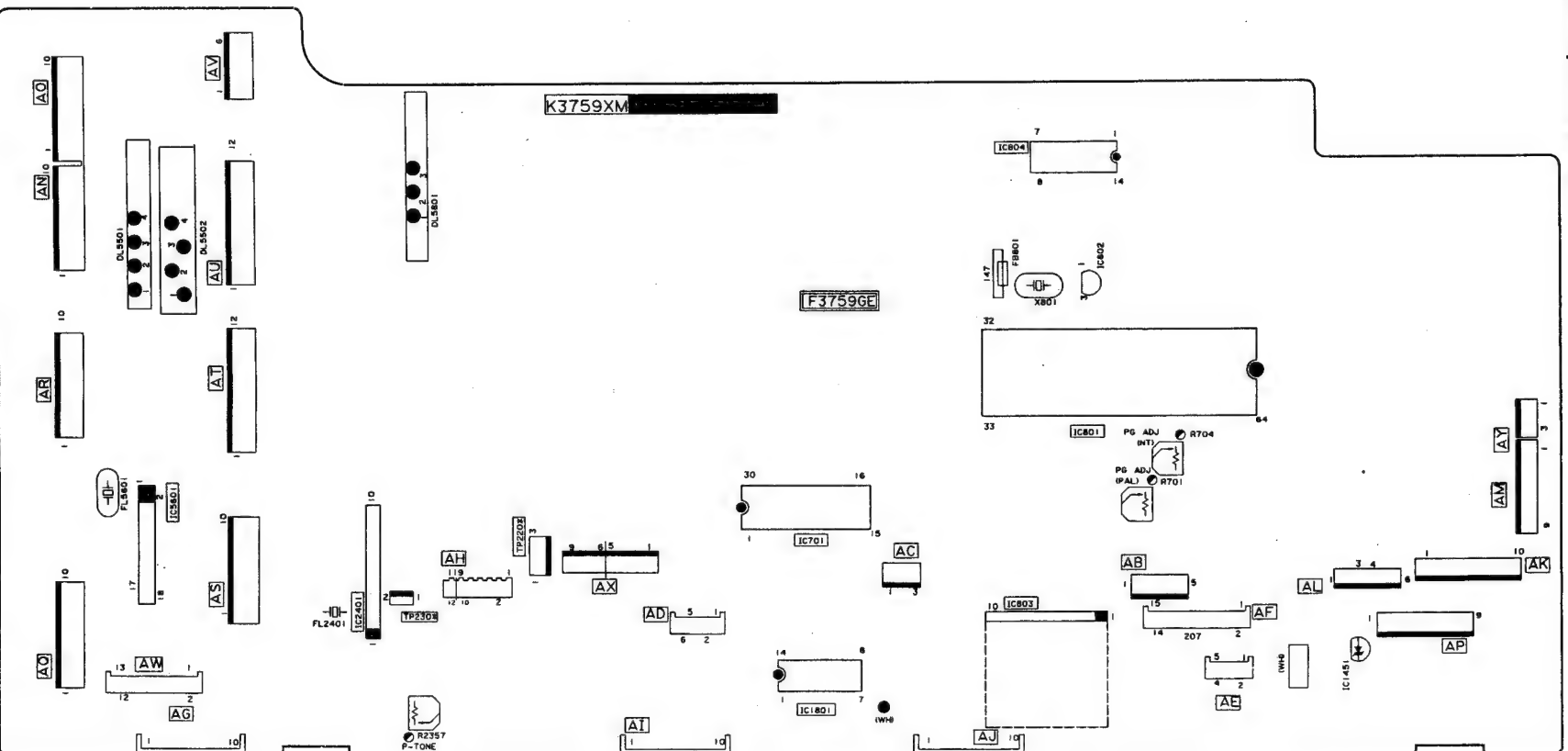


Figure 2-1. PCI PRINCIPAL

REGLAGE DU CIRCUIT SERVO

Réglage du point de commutation de lecture du système PAL

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Lecture (Dépistage au centre)
Bande utilisée	Bande d'alignement (VROCPVS)
Point d'essai	Canal-1; TP2202 Canal-2; Borne de sortie vidéo (Commutateur de pente de déclencheur Canal-1 sur (+), déclencheur interne sur le côté Canal-1)
Commande	R701 (MM Générateur de phase)
Spécification	6,5 ± 0,5 H

1. Insérer la bande d'alignement du système PAL (VROCPVS) et mettre l'unité dans le mode de lecture.
2. Appuyer pour obtenir le dépistage en mode central (Voir remarque ci-dessous).
3. Régler R701 (MM générateur de phase) de manière à ce que la forme d'onde sur l'écran de l'oscilloscope se présente de la manière indiquée dans la Figure 2-2 ci-dessous.

Remarque:

Procédure de dépistage en mode central.

1. Retirer le compartiment cassette.
2. Appuyer sur la touche d'essai située sur la PCI de la minuterie.

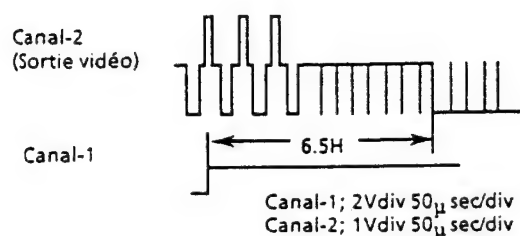


Figure 2-2.

Réglage du dépistage de ralenti LEC STAND/LEC LONG sur le système PAL

Instrument de mesure	Moniteur TV
Mode	Enregistrement et lecture sur la bande enregistrée par soi-même
Signal d'entrée	Emission commerciale ou signal vidéo. (sélecteur d'entrée externe)
Point d'essai	Ecran de moniteur
Point de réglage	Touche de commande de dépistage (+) ou (-)
Spécification	Aucune barre parasite sur l'écran du moniteur TV

1. Lire la bande enregistrée par soi-même dans le mode LEC STAND/LEC LONG du système PAL.
2. Appuyer sur la touche d'essai pour établir le mode essai.
3. S'assurer que tous les tubes de l'affichage fluorescent s'allument.
4. Appuyer sur la touche de ralenti et lire la section enregistrée dans le mode ralenti.
5. Régler la commande de dépistage à l'aide de la touche de dépistage sur l'unité principale ou la télécommande de manière à ce qu'il n'y ait aucune perturbation sur l'écran.
6. Appuyer sur la touche arrêt et les données préréglées de dépistage de ralenti sont mémorisées.
7. Appuyer sur la touche d'effacement complet pour retourner dans le mode normal.

Réglage de la synchronisation verticale de l'image fixe dans le système PAL.

Instrument de mesure	Moniteur TV
Mode	Lecture en image fixe
Signal d'entrée	Bande enregistrée par soi-même
Point d'essai	Ecran moniteur
Point de réglage	Touche de commande de dépistage (+) ou (-)
Spécification	Aucune perturbation

1. Lire la bande enregistrée par soi-même dans le mode LEC STAND du système PAL.
2. Appuyer sur la touche d'essai pour établir le mode essai.
3. S'assurer que tous les tubes de l'affichage fluorescent s'allument.
4. Appuyer sur la touche image fixe puis lire la section enregistrée dans le mode LEC STAND.
5. Régler la commande de dépistage à l'aide de la touche de dépistage de la télécommande. Effectuer le réglage de manière à ce que les perturbations soient réduites au maximum.
6. Appuyer sur la touche arrêt et les données de préréglage mode fixe sont mémorisées.
7. Appuyer sur la touche d'effacement complet pour retourner au mode normal.

■ REGLAGE DU CIRCUIT Y/C

- Emplacement points d'essai

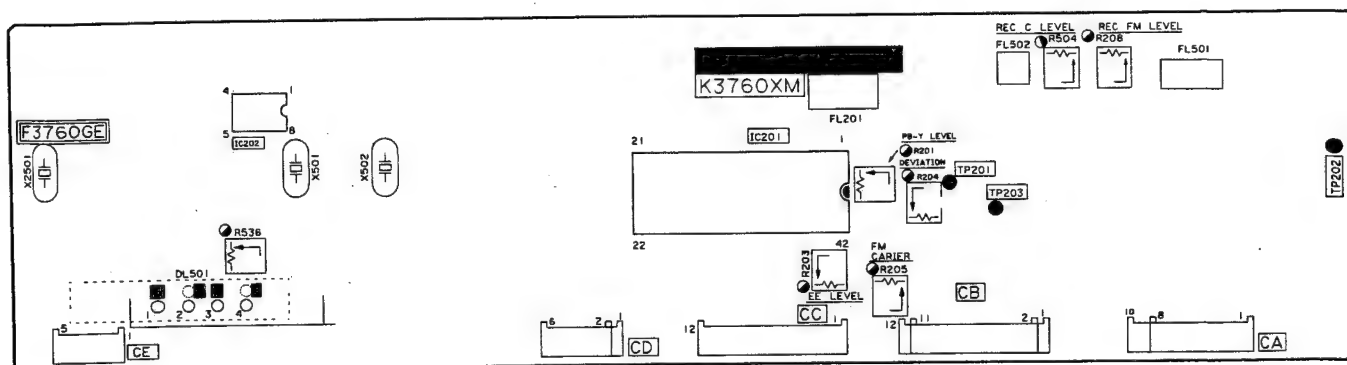


Figure 2-3. PCI de Y/C

Réglage du niveau EE

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	EE ou enregistrement
Signal d'entrée	Signal de barre de couleur standard (forme d'onde en escalier)
Point d'essai	Borne de sortie vidéo
Point de réglage	R203 (Commande du niveau EE)
Spécification	$1,0 \pm 0,06 V_{c-c}$

1. Connecter une résistance de 75 ohms à la borne de sortie vidéo et raccorder l'oscilloscope à cette résistance. (Voir remarque ci-dessous.)
2. Alimenter le signal de barre de couleur standard dans la borne d'entrée vidéo en mode EE ou enregistrement.
3. Régler R203 de sorte que l'amplitude de signal est 1.0 Vc-c comme indiqué dans la Figure 2-4.

Remarque:

Remarque:
Si la résistance de terminaison est absente,
l'amplitude du signal sera double.

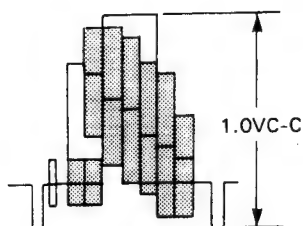


Figure 2-4.

Réglage du niveau du signal vidéo de lecture

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Lecture
Bande utilisée	Bande d'alignement (VRO CPSV) (forme d'onde en escalier)
Point d'essai	Borne de sortie vidéo
Point de réglage	R201 (Commande de niveau Y de lecture)
Spécification	$1,0 \pm 0,06 \text{ Vc-c}$

1. Raccorder une résistance de 75 ohms à la borne de sortie vidéo et raccorder l'oscilloscope à travers cette résistance. (Voir remarque ci-dessous.)
2. Lire la section barre couleur de la bande d'alignement et régler R201 de sorte que l'amplitude de signal mesurée sur l'oscilloscope est de 1.0 Vc-c comme indiqué sur la Figure 2-5.

Remarque:

Si la résistance de terminaison est absente, l'amplitude de signal sera double.

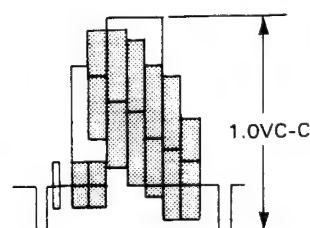


Figure 2-5.

Réglage de porteuse FM et de la déviation

Instrument de mesure	Compteur de fréquence, oscilloscope
Mode	Enregistrement/Lecture (Mode LEC LONG)
Signal d'entrée	Barre couleur standard (forme d'onde en escalier)
Point d'essai	TP301 (MASSE à TP302) Borne de sortie vidéo
Point de réglage	R205 (commande de porteuse FM) R204 (commande de déviation)
Spécification	3,8 ± 0,05 MHz 1,0 ± 0,04 Vc-c

1. S'assurer que R203 (niveau EE) et R201 (niveau Y de lecture) soit réglé de manière correcte.
2. Raccorder une résistance de terminaison de 75 ohms à la borne de sortie vidéo, puis raccorder un oscilloscope à travers cette résistance.
3. Raccorder un compteur de fréquence au TP301 et au TP302.
4. Placer l'unité dans le mode enregistrement et le préparer pour recevoir l'entrée externe sans signal. (Déconnecter l'un des câbles de la borne d'entrée vidéo.)
5. Régler R205 de sorte que l'indication du compteur de fréquence soit 3,8 MHz.
6. Alimenter le signal de barre couleur standard (forme d'onde en escalier) et effectuer un enregistrement par soi-même et la lecture.
7. Observer la tension de la borne de sortie vidéo (à travers la résistance de terminaison) sur l'écran de l'oscilloscope. Si le niveau de signal vidéo de lecture est supérieur à 1,0 Vc-c, tourner R204 dans le sens des aiguilles d'une montre. S'il est inférieur à 1 Vc-c, tourner le compteur de commande dans le sens des aiguilles d'une montre. Effectuer maintenant un enregistrement par soi-même et une lecture à nouveau.
8. Répéter l'étape 7 ci-dessus pour finalement obtenir le niveau de signal vidéo de lecture à 1,0 ± 0,04 Vc-c, comme indiqué sur la Figure 2-6.

Remarque:

1. Effectuer ce réglage seulement lorsque IC401 a été remplacé ou lorsque le réglage de la porteuse (3,8 MHz) ou de la déviation est sensiblement différente des données spécifiées.
2. Si la résistance de terminaison est absente, l'amplitude de signal sera double.

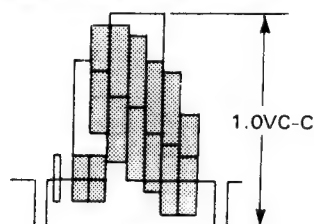
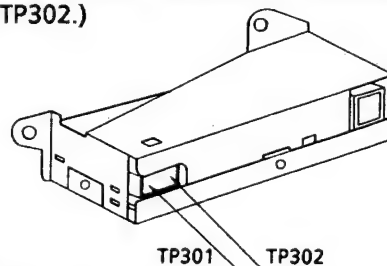


Figure 2-6.

Réglage du courant d'enregistrement

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Mode enregistrement LEC LONG
Signal d'entrée	Barre couleur standard (forme d'onde en escalier)
Point d'essai	TP301, TP302 (MASSE) (Déclencheur extérieur: borne de sortie vidéo)
Point de réglage	R504 (Commande de niveau d'enregistrement Chroma) R208 (Commande de niveau FM d'enregistrement)
Spécification	30 ± 2 mVc-c (Chroma) (VC-48FPM) 20 ± 2 mVc-c (Chroma) (VC-58FPM, VC-68FPM) 120 ± 5 mVc-c (FM-Y) (VC-48FPM) 80 ± 5 mVc-c (FM-Y) (VC-58FPM, VC-68FPM)

1. Alimenter le signal de barre couleur standard (forme d'onde en escalier) dans la borne d'entrée vidéo.
2. Connecter les fils MASSE et SIG de l'oscilloscope à TP302 et TP301, respectivement. (pour un raccordement aisé de l'oscilloscope, utiliser QNW-6443 GEZZ.)
3. Régler l'unité sur le mode enregistrement.
4. Tourner R208 pour minimiser le signal de luminance FM.
5. Régler R504 de sorte que l'amplitude de la section rouge est 30 ± 2 mVc-c (VC-48FPM) 20 ± 2 mVc-c (VC-58FPM, VC-68FPM) comme indiqué dans la Figure 2-7.
6. Régler R208 de sorte que l'amplitude de l'extrémité de synchronisation soit de 120 ± 5 mVc-c (VC-48FPM) 80 ± 5 mVc-c (VC-58FPM, VC-68FPM) comme indiqué sur la Figure 2-8.
7. Enlever QCNW-6443GEZZ après le réglage. (Egalement enlever la sonde de connexion de TP301 et TP302.)



Remarque:

TP301 et TP302 sont situés sur le module ampli de tête.

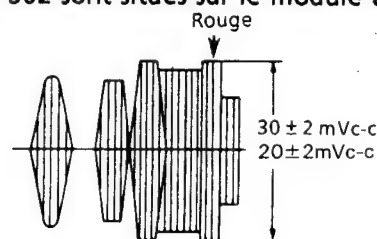


Figure 2-7.

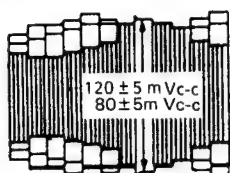


Figure 2-8.

REGLAGE DU CIRCUIT SECAM/CHROMA

Réglage du filtre BELL

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Enregistrement
Signal d'entrée	Barre de couleur standard (forme d'onde en escalier) SECAM
Point d'essai	TP5302 Déclencheur: TP5303
Point de réglage	FL5304 (Contrôle de filtre BELL)
Valeur spécifiée	_____

1. Mettre l'unité dans le mode d'enregistrement.
2. Alimenter le signal de barre de couleur standard dans la borne d'entrée vidéo.
3. En observant la sortie à TP5302 sur l'oscilloscope, ajuster la commande FL5304 de sorte que l'amplitude de la zone plate dans chaque signal RED (rouge) et BLUE (bleu) soit égalisée comme indiqué dans la Figure 2-9.

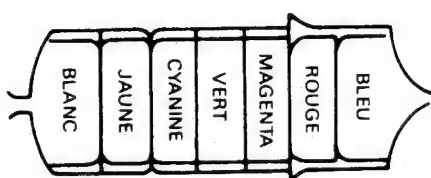


Figure 2-9.

Réglage de l'égaliseur d'enregistrement

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Enregistrement
Signal d'entrée	Barre de couleur standard (forme d'onde en escalier) SECAM
Point d'essai	TP5305 Déclencheur: TP5303
Point de réglage	FL5306 (Contrôle d'égaliseur d'enregistrement)
Valeur spécifiée	_____

1. Mettre l'unité dans le mode d'enregistrement.
2. Alimenter le signal de barre de couleur standard dans la borne d'entrée vidéo.
3. En observant la sortie à TP5305 sur l'oscilloscope, ajuster la commande FL5306 de sorte que la forme d'onde magenta soit égalisée comme indiqué dans la Figure 2-10.

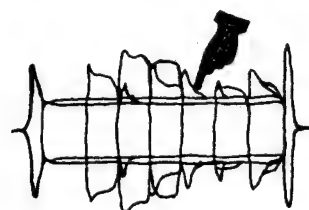


Figure 2-10.

Réglage de porte de synchronisation

Réglage de porte de synchronisation		
Instrument de mesure	Oscilloscope	
Mode	Enregistrement	
Signal d'entrée	Barre de couleur standard (forme d'onde en escalier) SECAM	
Point d'essai	Canal-1: TP5304 Canal-2: TP5303	
Point de réglage	R5310 Contrôle de porte de synchronisa tion (A)	R5311 Contrôle de porte de synchronisa tion (B)
Valeur spécifiée	Porte (A) $2,0 \pm 0,2$ $\mu\text{sec.}$	Porte (B) $3,8 \pm 0,1$ $\mu\text{sec.}$

1. Mettre l'unité dans le mode d'enregistrement.
2. Alimenter le signal de barre de couleur standard dans la borne d'entrée vidéo.
3. Raccorder Canal-1 de l'oscilloscope à TP5304 et Canal-2 à TP5303. Observer la forme d'onde.
4. Ajuster les commandes R5310 et R5311 de sorte que la porte de synchronisation (A) et la porte de synchronisation (B) soient comme indiqué dans la Figure 2-11, respectivement.

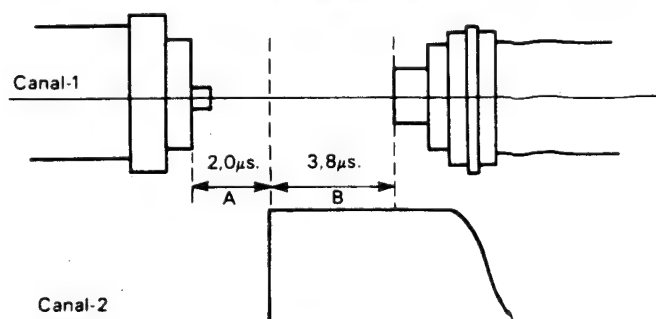


Figure 2-11.

Réglage de l'égaliseur de lecture

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Lecture
Signal d'entrée	Bande d'alignemet (VROCSSV)
Point d'essai	TP5304
Point de réglage	FL5303 (Contrôle d'égaliseur de lecture)
Valeur spécifiée	_____

- 1. Mettre l'unité dans le mode de lecture.
- 2. Reproduire la barre de couleur de la bande d'alignement (VROCSSV)
- 3. En observant la sortie à TP5304 sur l'oscilloscope, ajuster la commande FL5303 de sorte que l'amplitude à la zone plate dans chaque signal RED (rouge) et BLUE (bleu) soit égalisée comme indiqué dans la Figure 2-12.



Régler le niveau

Figure 2-12.

Réglage du courant d'enregistrement

Instrument de mesure	Oscilloscope	
Mode	Enregistrement	
Signal d'entrée	Barre de couleur standard (forme d'onde en escalier) SECAM	
Point d'essai	TP301 (SIG) TP302 (GND) Déclenchement externe (borne de sortie vidéo)	
Point de réglage	R5348 (Contrôle de chroma d'enregistrement)	R208 (Contrôle FM d'enregistrement)
Valeur spécifiée	Niveau de cyan 25 ± 1 mVc-c (VC-48FPM) 20 ± 1 mVc-c (VC-58FPM, VC-68FPM)	Niveau d'extrémité de synchronisation 130 ± 5 mVc-c (VC48FPM) 80 ± 5 mVc-c (VC-58FPM, VC-68FPM)

Remarque: TP301 et TP302 sont situés sur la PCI d'ampli de tête.

- 1. Mettre l'unité dans le mode d'enregistrement.
- 2. Alimenter le signal de barre de couleur standard dans la borne d'entrée vidéo.
- 3. Connecter les fils SIG et GND de l'oscilloscope respectivement à TP301 et TP302 (déclenchement externe à la borne de sortie vidéo) et observer la forme d'onde.
- 4. Tourner R208 au minimum.
- 5. Ajuster R5348 de sorte que le niveau de cyan soit de 25 ± 1 mVc-c (VC-48FPM) 20 ± 1 mVc-c (VC-58FPM, VC-68FPM) comme indiqué dans la Figure 2-13.
- 6. Ajuster R208 de sorte que l'extrémité de synchronisation soit de 130 ± 5 mVc-c (VC-48FPM) 80 ± 5 mVc-c (VC-58FPM, VC-68FPM) comme indiqué dans la Figure 2-14.

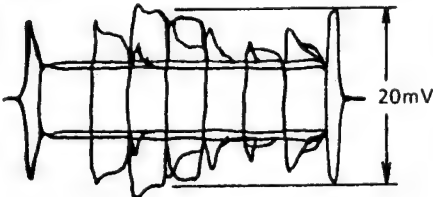


Figure 2-13.

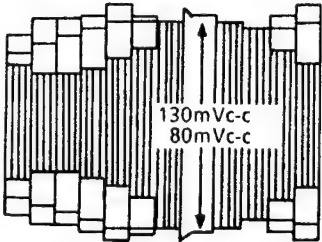


Figure 2-14.

REGLAGE DE CIRCUIT COULEUR SECAM (VC-48FPM)

* Emplacement points d'essai

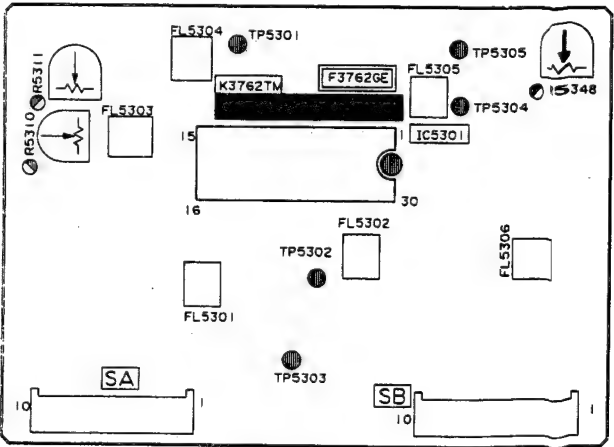


Figure 2-15.

REGLAGE DE CIRCUIT COULEUR PAL (VC-58FPM, VC-68FPM)

* Emplacement points d'essai

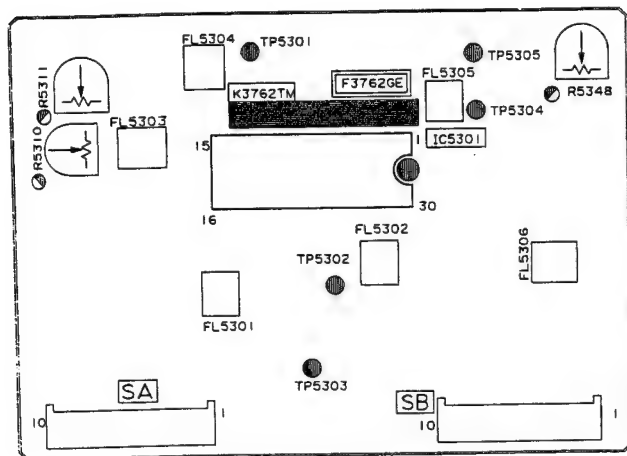


Figure 2-16.

REGLAGE DU CIRCUIT DE CONTROLE D'IMAGE AUTOMATIQUE

● Emplacement points d'essai

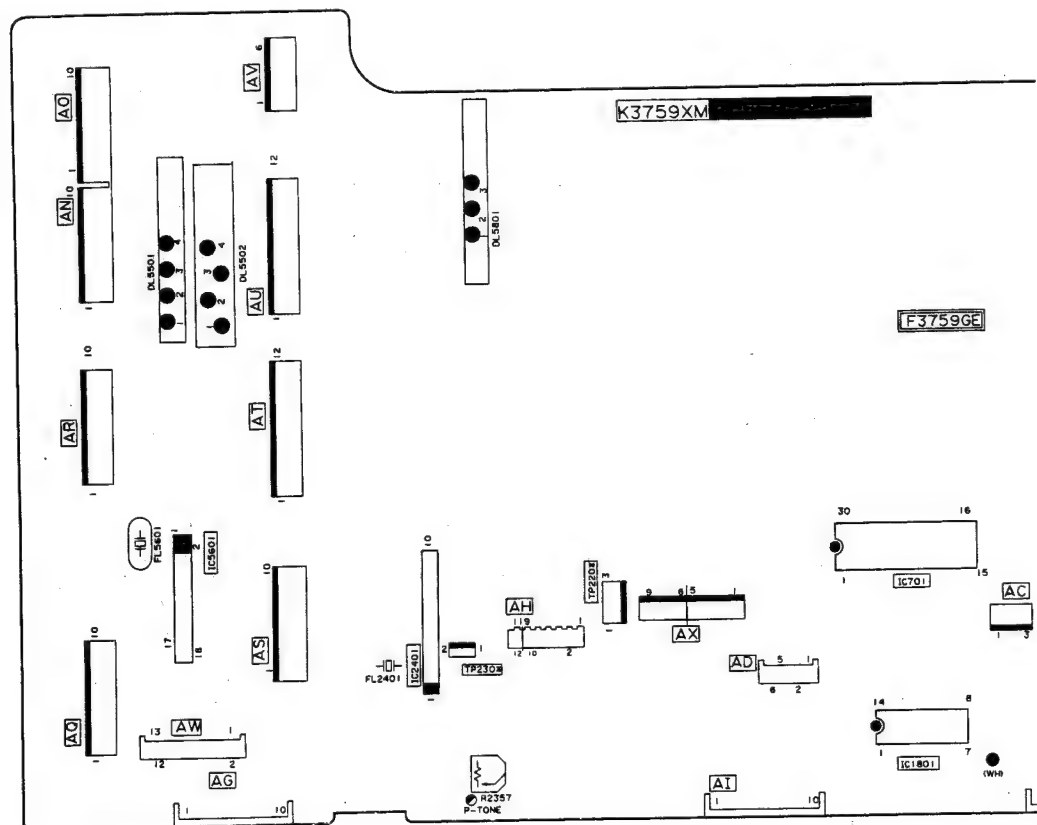


Figure 2-17. PCI PRINCIPAL

Réglage du contrôle d'image automatique

Instrument de mesure	Voltmètre numérique
Mode	Enregistrement et lecture sur la bande enregistrée par soi-même
Signal d'entrée	Barre couleur standard (forme d'onde en escalier)
Point d'essai	TP2301 (SIG), TP2302 (MASSE)
Point de réglage	R2357 (Commande d'image)
Spécification	$2,3 \pm 0,1V$

1. Lire la bande enregistrée par soi-même. (Signal barre couleur.)
2. Régler le commutateur image automatique sur "ON" ou "AUTO PICTURE" et le volume de nuance d'image au centre.
3. Raccorder le voltmètre numérique à TP2301 (SIG) et TP2302 (MASSE). Régler R2357 de manière à ce que l'indication du voltmètre soit de $2,3 \pm 0,1V$.

■ REGLAGE DU CIRCUIT DE TUNER/IF

Réglage de la bobine de détecteur 34,47 MHz

Instrument de mesure	Générateur de balayage, générateur de marque, Oscilloscope
Mode	EE (pas de signal)
Signal d'entrée	Alimenter le signal de balayage entre les broches (8) et (7) de IC1501
Point d'essai	Connecter le fil de réponse entre la broche (31) de IC1501 et la mise à la terre.
Point de réglage	T1504
Valeur spécifiée	Connecteur IX Broche (3) Niveau L Connecteur IZ Broche (15) Niveau L. Système L VHF LOW-CH Réception

1. Alimenter le signal de générateur de balayage entre les broches (8) et (7) de IC1501.
2. Connecter le fil de réponse entre la broche (31) de IC1501 et la mise à la terre.
3. Appliquer une tension AGC externe d'environ 5V à la broche (4) de IC1501.
4. Ajuster la tension AGC de sorte que la forme d'onde sur l'oscilloscope soit d'environ 1,0 Vc-c.

5. Ajuster T1502 et désaccorder la pointe par AFT jusqu'à ce qu'elle ne gêne pas le réglage de bobine de détecteur.
6. Tourner T1504 de sorte que la crête de forme d'onde soit à 34,47 MHz. (Figure 2-18.)

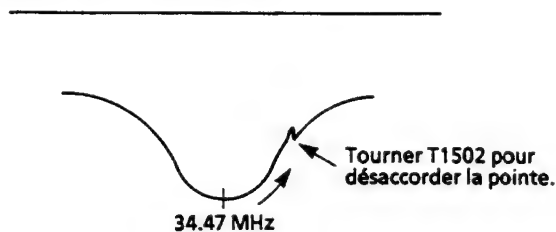


Figure 2-18.

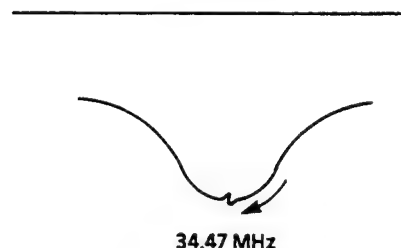


Figure 2-19.

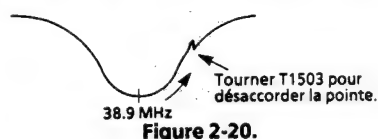
Instrument de mesure	Générateur de balayage, générateur de marque, Oscilloscope
Mode	EE (pas de signal)
Signal d'entrée	Alimenter le signal de balayage entre les broches (8) et (7) de IC1501.
Point d'essai	Connecter le fil de réponse entre la broche (31) de IC1501 et la mise à la terre.
Point de réglage	T1502
Valeur spécifiée	Connecteur IX Broche (3) Niveau L Connecteur IZ Broche (15) Niveau L Système L VHF LOW-CH Réception

1. A la suite du réglage de bobine de détecteur 34,47 MHz ci-dessus, tourner T1502 pour ajuster la pointe AFT à 34,47 MHz. (Figure 2-19.)

Réglage de bobine de détecteur 38,9 MHz

Instrument de mesure	Générateur de balayage, générateur de marque, Oscilloscope
Mode	EE (pas de signal)
Signal d'entrée	Alimenter le signal de balayage entre les broches (8) et (7) de IC1501.
Point d'essai	Connecter le fil de réponse entre la broche (31) de IC1501 et la mise à la terre.
Point de réglage	T1505
Valeur spécifiée	Connecteur IX Broche (3) Niveau L Connecteur IZ Broche (15) Niveau L Système L VHF LOW-CH Réception

1. Alimenter la signal de générateur de balayage entre les broche (8) et (7) de IC1501.
2. Connecter le fil de réponse entre la broche (31) de IC1501 et la mise à la terre.
3. Appliquer une tension AGC externe d'environ 5V à la broche (4) de IC1501.
4. Ajuster la tension AGC de sorte que la forme d'onde sur l'oscilloscope soit d'environ 1,0 Vc-c.
5. Ajuster T1503 et désaccorder la pointe par AFT jusqu'à ce qu'elle ne gêne pas le réglage de bobine de détecteur.
6. Tourner T1505 de sorte que la crête de forme d'onde soit à 38,9 MHz (Figure 2-20)



Réglage brute de bobine AFT 38,9 MHz

Instrument de mesure	Générateur de balayage, générateur de marque, Oscilloscope
Mode	EE (pas de signal)
Signal d'entrée	Alimenter le signal de balayage entre les broches (8) et (7) de IC1501.
Point d'essai	Connecter le fil de réponse entre la broche (31) de IC1501 et la mise à la terre.
Point de réglage	T1503
Valeur spécifiée	Connecteur IX Broche (3) Niveau L Connecteur IZ Broche (15) Niveau L Système L VHF HIGH-CH Réception

1. A la suite du réglage de bobine de détecteur 38,9 MHz ci-dessus, tourner T1503 pour ajuster la pointe AFT à 38,9 MHz. (Figure 2-21)

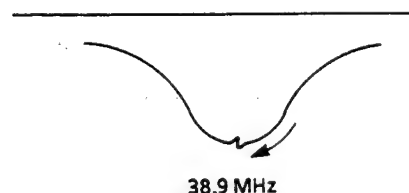


Figure 2-21.

Réglage de bobine AFT 34,47 MHz

Instrument de mesure	Générateur de signal, Oscilloscope
Mode	EE (Recevoir le signal d'une émission commerciale)
Signal d'entrée	Signal de fréquence PIF (34,47 MHz)
Point d'essai	TP1501 (SIG) (VC-48FPM) TP1591 (SIG) (VC-58FPM, VC-68FPM) TP1502 (GND) (VC-48FPM) TP1592 (GND) (VC-58FPM, VC-68FPM)
Point de réglage	T1502 (Réglage de AFT 34,47 MHz)
Valeur spécifiée	Connecteur IX Broche (3) Niveau H Connecteur IZ Broche (15) Niveau H Système L VHF LOW-CH Réception
Valeur spécifiée	Réduire le battement à zéro

1. Recevoir le signal d'une émission commerciale.
2. Connecter le générateur de signal à la borne de sortie FI du tuner et appliquer le signal monophasé de la fréquence PIF (34,47 MHz) à la borne.
Remarque: Mettre l'AFT sous tension. Ajuster le niveau de sortie du générateur de signal à un niveau approprié utilisant un atténuateur.
3. Ajuster T1502 de sorte que le battement sur les ondes à TP1501 (VC-48FPM) TP1591 (VC-58FPM, VC-68FPM) et TP1502 (VC-48FPM) TP1592 (VC-58FPM, VC-68FPM) soit zéro.

Réglage de bobine AFT 38,9 MHz

Instrument de mesure	Générateur de signal, Oscilloscope
Mode	EE (Recevoir le signal d'une émission commerciale)
Signal d'entrée	Signal de fréquence PIF (38,9 MHz)
Point d'essai	TP1501 (SIG) (VC-48FPM) TP1591 (SIG) (VC-58FPM, VC-68FPM) TP1502 (GND) (VC-48FPM) TP1592 (GND) (VC-58FPM, VC-68FPM)
Point de réglage	T1503 (Réglage de AFT 38,9 MHz)
Valeur spécifiée	Connecteur IX Broche (3) Niveau H Connecteur IZ Broche (15) Niveau H Système L VHF HIGH-CH Réception
Valeur spécifiée	Réduire le battement à zéro

1. Recevoir le signal d'une émission commerciale.
2. Connecter le générateur de signal à la borne de sortie FI du tuner et appliquer le signal monophasé de la fréquence PIF (38,9 MHz) à la borne.

Remarque: Mettre l'AFT sous tension. Ajuster le niveau de sortie du générateur de signal à un niveau approprié utilisant un atténuateur.

3. Ajuster T1502 (VC-48FPM) T1592 (VC-58FPM, VC-68FPM) de sorte que le battement sur les ondes à TP1501 (VC-48FPM) TP1591 (VC-58FPM, VC-68FPM) et TP1502 (VC-48FPM) TP1592 (VC-58FPM, VC-68FPM) soit zéro.

Réglage de RF AGC

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	EE
Signal d'entrée	Signal de barre de couleur
Point d'essai	TP1501 (SIG) TP1502 (GND)
Point de réglage	R1615 (RF AGC)
Valeur spécifiée	Connecteur LA Broche (3) Niveau H Connecteur IC Broche (14) Niveau H Système L VHF HIGH-CH Réception

1. Alimenter le signal de barre de couleur.
2. Raccorder l'oscilloscope à TP1501 et TP1502.
3. Ajuster R1615 de sorte que le signal réduise le bruit à l'état juste avant son entrée en contact avec le signal de blanc 100%.

Remarque: Faire attention à éviter de toucher le signal de blanc 100%. Effectuer ce réglage après le vieillissement de 5 minutes ou plus.
Ent. signal $75 \pm 5 \text{ dB}\mu\text{V}$

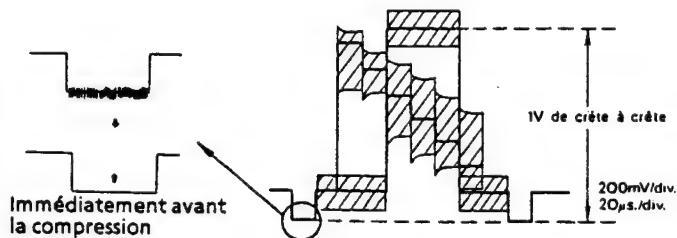


Figure 2-22.

Réglage de IF AGC

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	EE
Signal d'entrée	Signal de barre de couleur
Point d'essai	TP1501 (SIG) TP1502 (GND)
Point de réglage	R1511 (IF AGC)
Condition de réglage	Connecteur LA Broche (3) Niveau H Connecteur IC Broche (14) Niveau H Système L VHF HIGH-CH Réception
Valeur spécifiée	$1,0 \pm 0,1 \text{ vc-c.}$

1. Alimenter le signal de barre de couleur.
2. Raccorder l'oscilloscope à TP1501 et TP1502.
3. Ajuster R1511 de sorte que le niveau de sortie à TP1501 et TP1502 soit de $1,0 \pm 0,1 \text{ vc-c.}$

Remarque: Effectuer ce réglage après le vieillissement de 5 minutes ou plus.

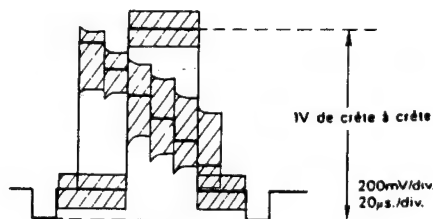


Figure 2-23.

REGLAGE DU CIRCUIT AUDIO

*Emplacement points d'essai

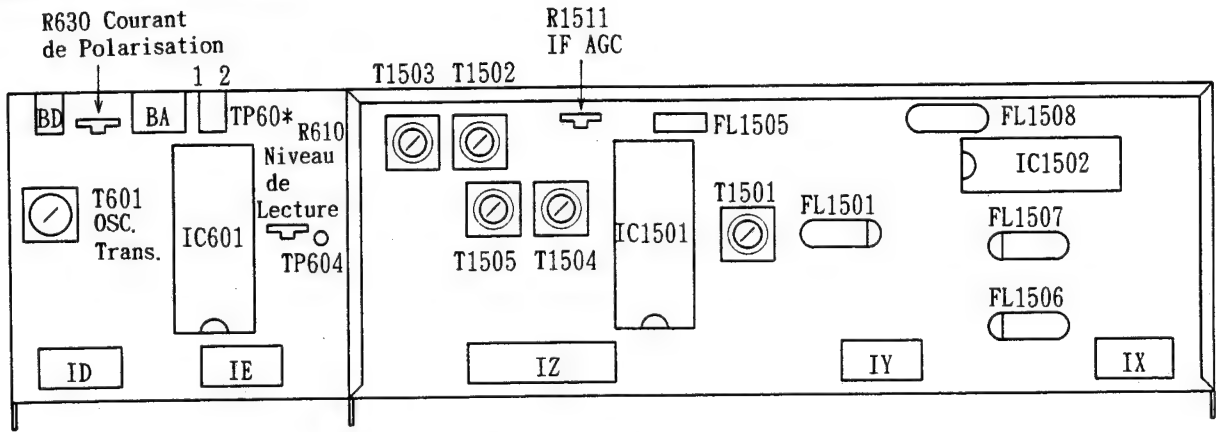


Figure 2-24. P.C.I. Audio

■ REGLAGE DU CIRCUIT AUDIO
Réglage du niveau de lecture

Instrument de mesure	VTVM
Mode	Lecture
Signal d'entrée	Bande d'alignement (VROCPSV) (Signal de contrôle de niveau 1 kHz)
Point d'essai	Borne de sortie audio (Broche AV (21))
Point de réglage	R610 (Contrôle de niveau de lecture)
Valeur spécifiée	- 8 ± 1 dBs

1. Reproduction la bande d'alimentation (signal de contrôle de niveau 1 kHz)
2. Raccorder le VTVM à la borne de sortie audio.
3. Ajuster R610 de sorte que le niveau de sortie audio soit de - 8 ± 1dBs.

Réglage de courant de polarisation d'enregistrement

Instrument de mesure	VTVM
Mode	Enregistrement
Signal d'entrée	—
Point d'essai	TP601 (SIG) TP602 (GND)
Point de réglage	R630 (Contrôle de courant de polarisation d'enregistrement)
Valeur spécifiée	2,6 ± 0,05 mV

1. Raccorder le VTVM à TP601 et TP602.
2. Mettre l'unité dans le mode d'enregistremet.
3. Ajuster R630 de sorte que le niveau de polarisation d'enregistrement soit de 2,6 ± 0,05mV.

Vérification du niveau d'enregistrement/lecture

Instrument de mesure	VTVM
Mode	Auto-enregistrement
Signal d'entrée	1 kHz/ - 3,8 dBs (Signal de contrôle de niveau 1 kHz)
Point d'essai	Borne de sortie audio (Broche AV (21))
Point de réglage	—
Valeur spécifiée	- 3,8 ± 3 dBs

1. Alimenter le signal 1 kHz/ - 3,8 dBs dans la borne d'entrée audio et effectuer l'enregistrement par soi-même et la lecture.
2. S'assurer que le niveau de borne de sortie audio est de - 3,8 ± 3 dBs pendant la lecture.

Vérification de la tension d'effacement et de la fréquence d'oscillation

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Enregistrement
Signal d'entrée	—
Point d'essai	Les deux extrémités de la tête d'effacement complet
Point de réglage	T601 (transformateur d'oscillation de polarisation)
Valeur spécifiée	Tension d'effacement: plus de 40 Vc-c. Fréquence d'oscillation: 70 ± 5 kHz

1. Mettre l'unité dans le mode d'enregistrement.
2. Raccorder l'oscilloscope aux deux extrémités de la tête d'effacement complet.
3. S'assurer que la tension d'effacement est supérieure à 40 Vc-c.
4. S'assurer que la fréquence d'oscillation est de 70 ± 5 kHz.
5. Lorsque les valeurs ne correspondent pas aux spécifications, ajuster T601 pour obtenir la valeur spécifiée.

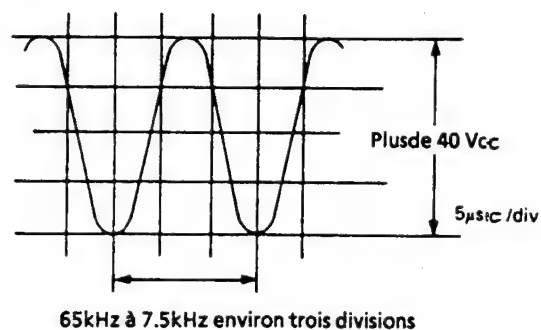


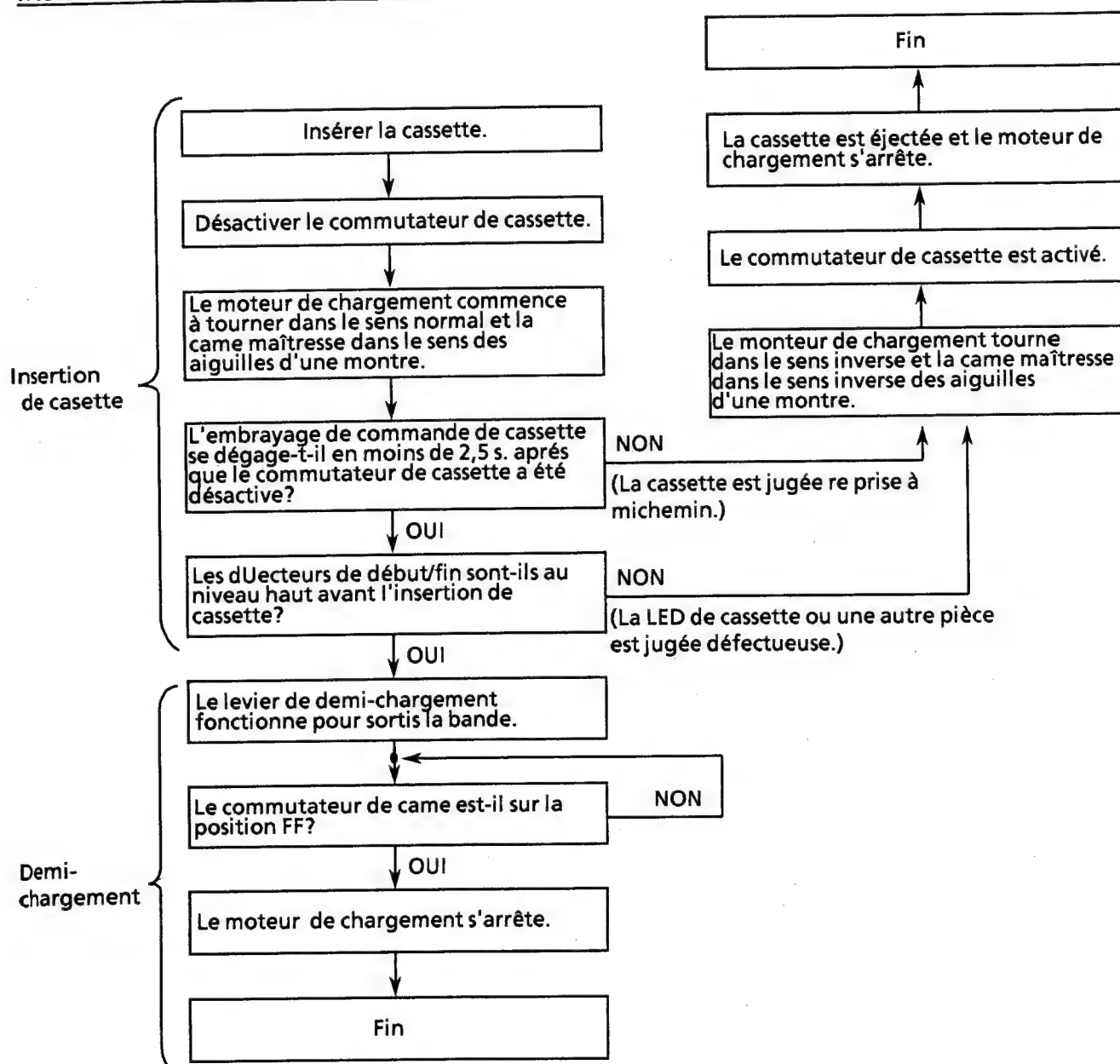
Figure 2-25.

ORGANIGRAMME DE DEPISTAGE DES PANNES

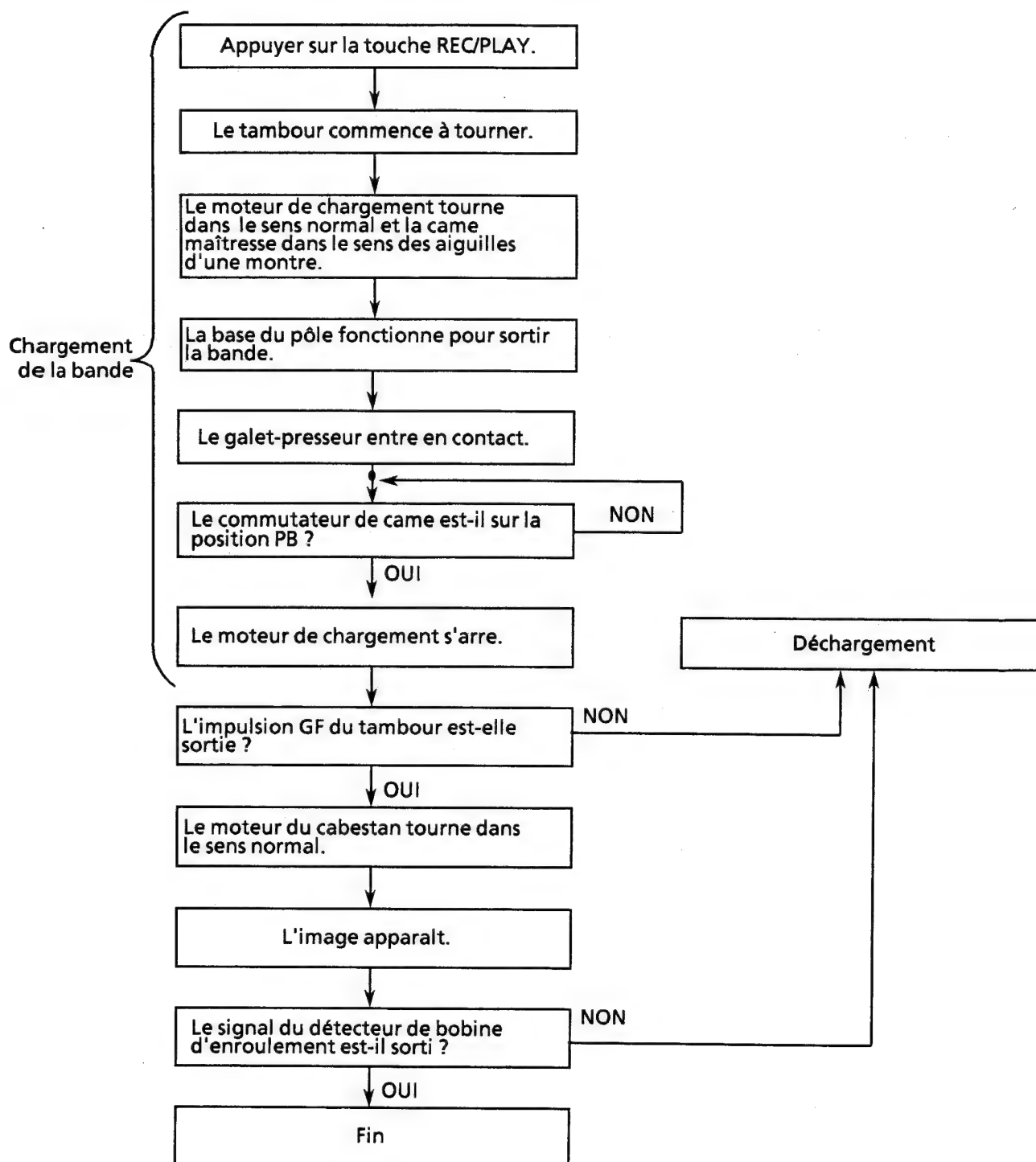
ORGANIGRAMME DE FONCTIONNEMENT DU MECANISME

- Cet organigramme décrit les grandes lignes du fonctionnement du mécanisme, mais ne donne pas ses détails.
- Voir la Fig. 3-2 pour les positions du commutateur de came.

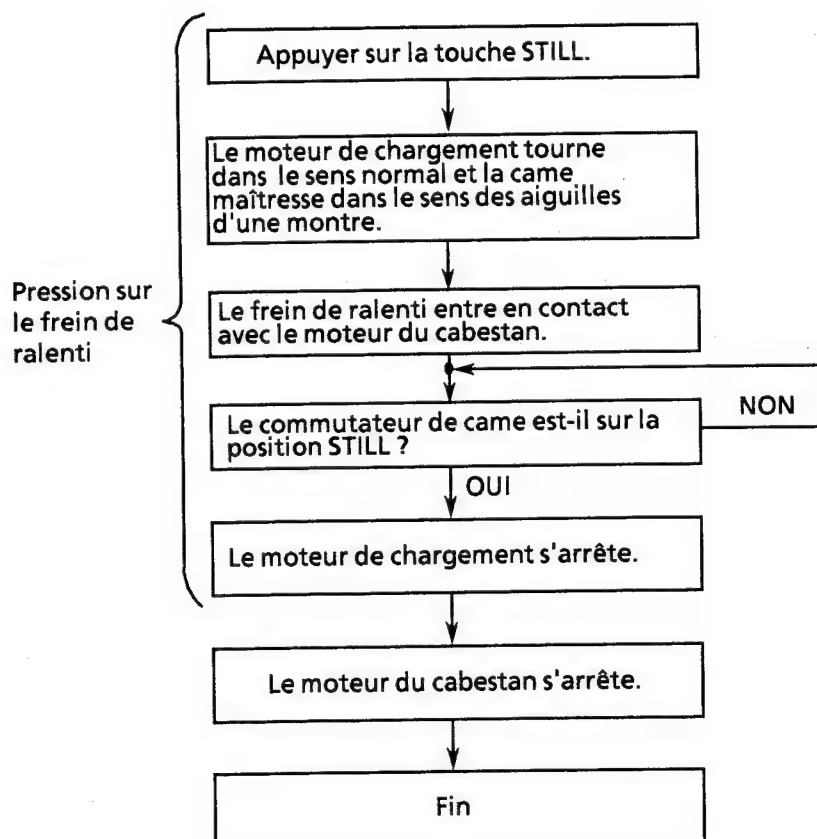
INSERTION DE CASSETTE → ARRET



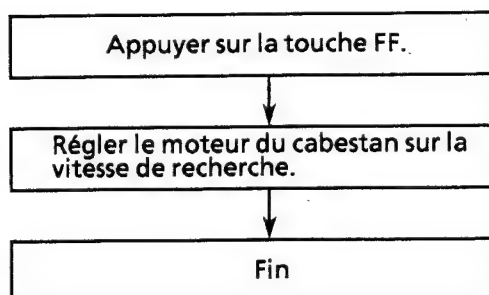
ARRET → ENREGISTREMENT/LECTURE



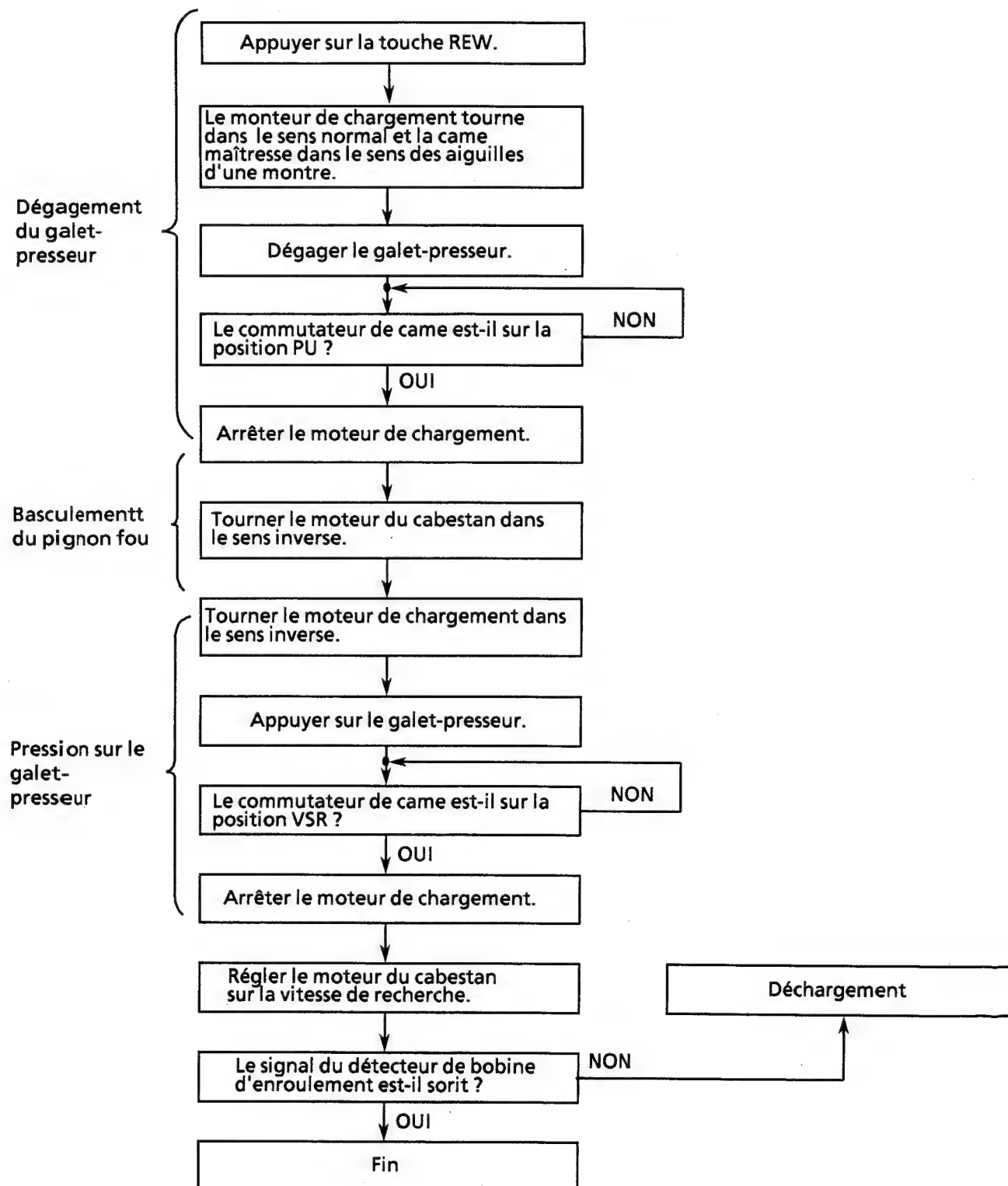
LECTURE → ARRET SUR IMAGE



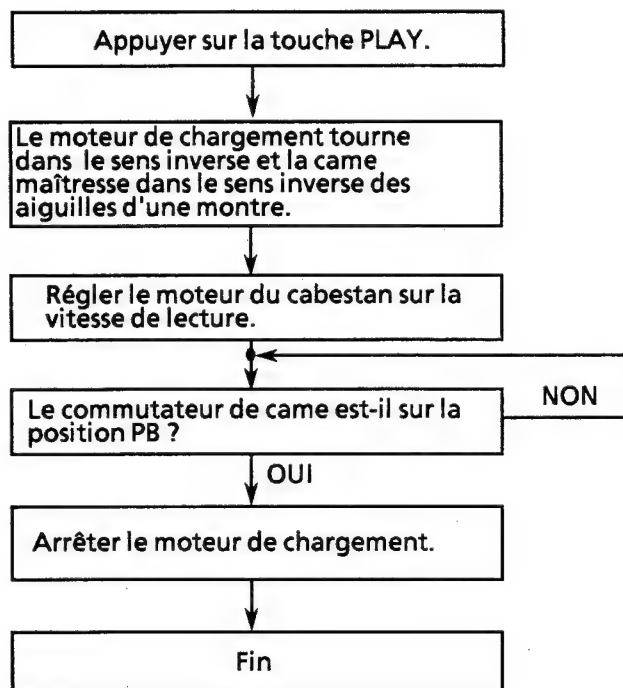
LECTURE → RECHERCHE VIDEO EN AVANCE



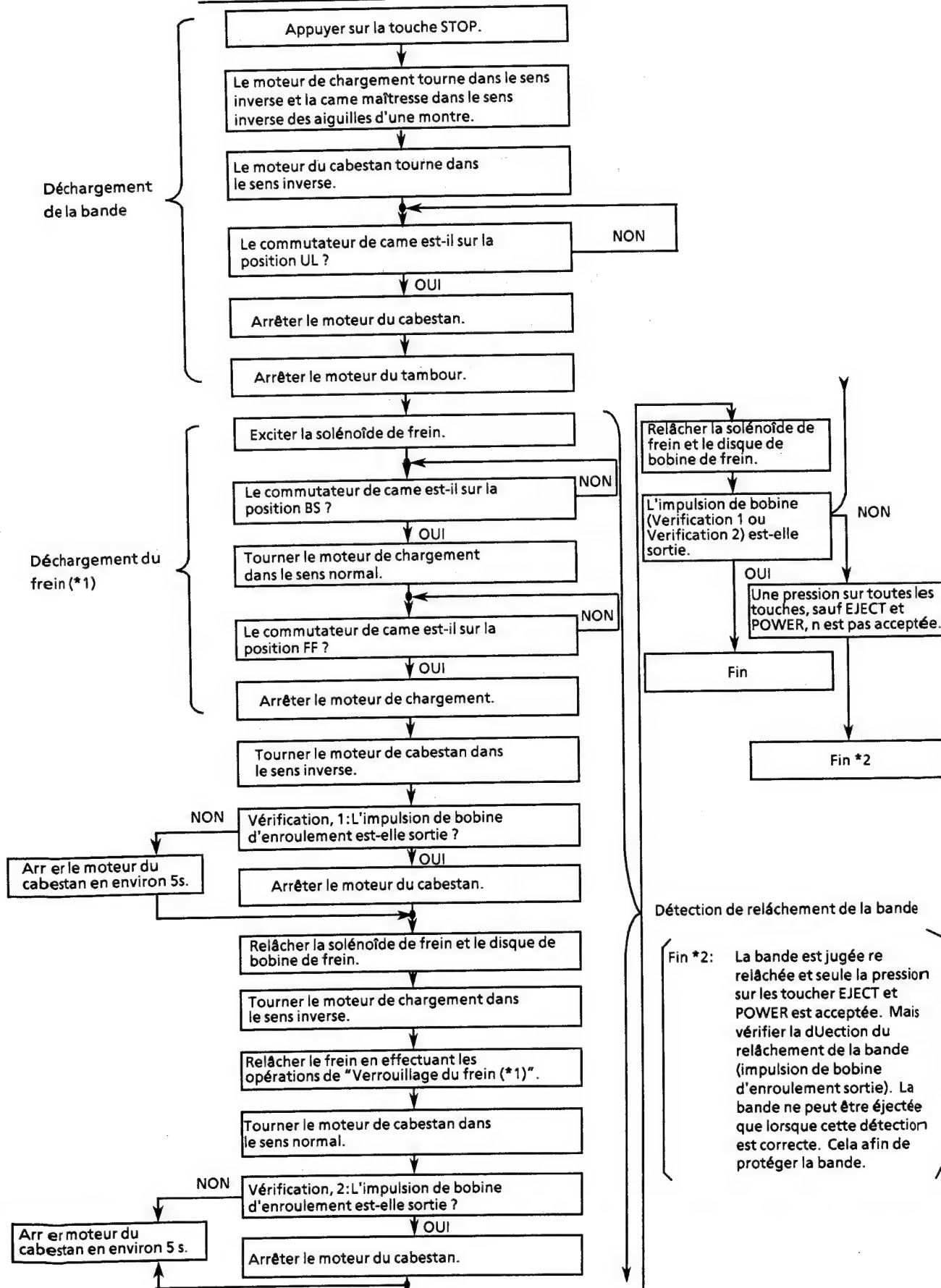
LECTURE → RECHERCHE VIDEO EN ARRIERE



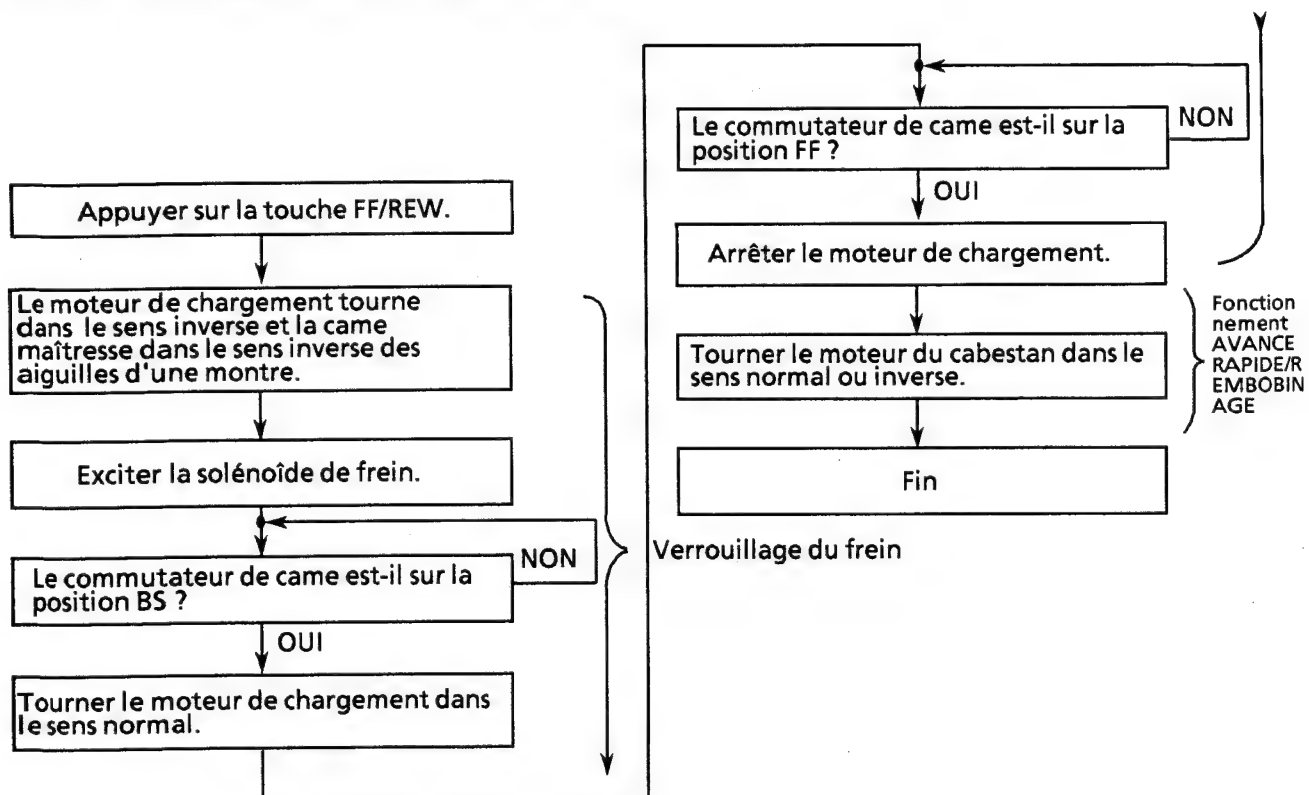
RECHERCHE VIDEO EN ARRIERE → LECTURE



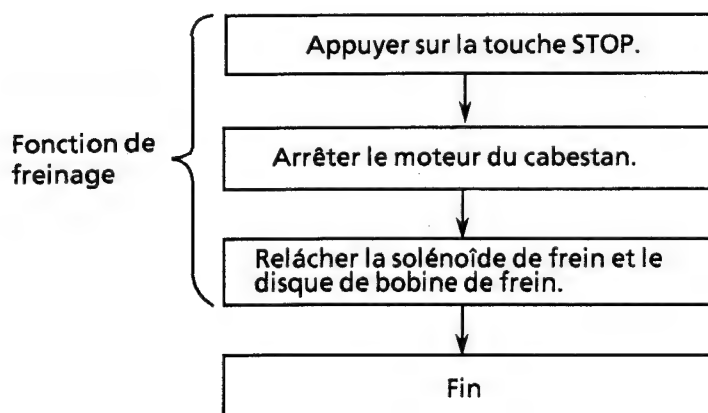
ENREGISTREMENT/LECTURE → ARRET



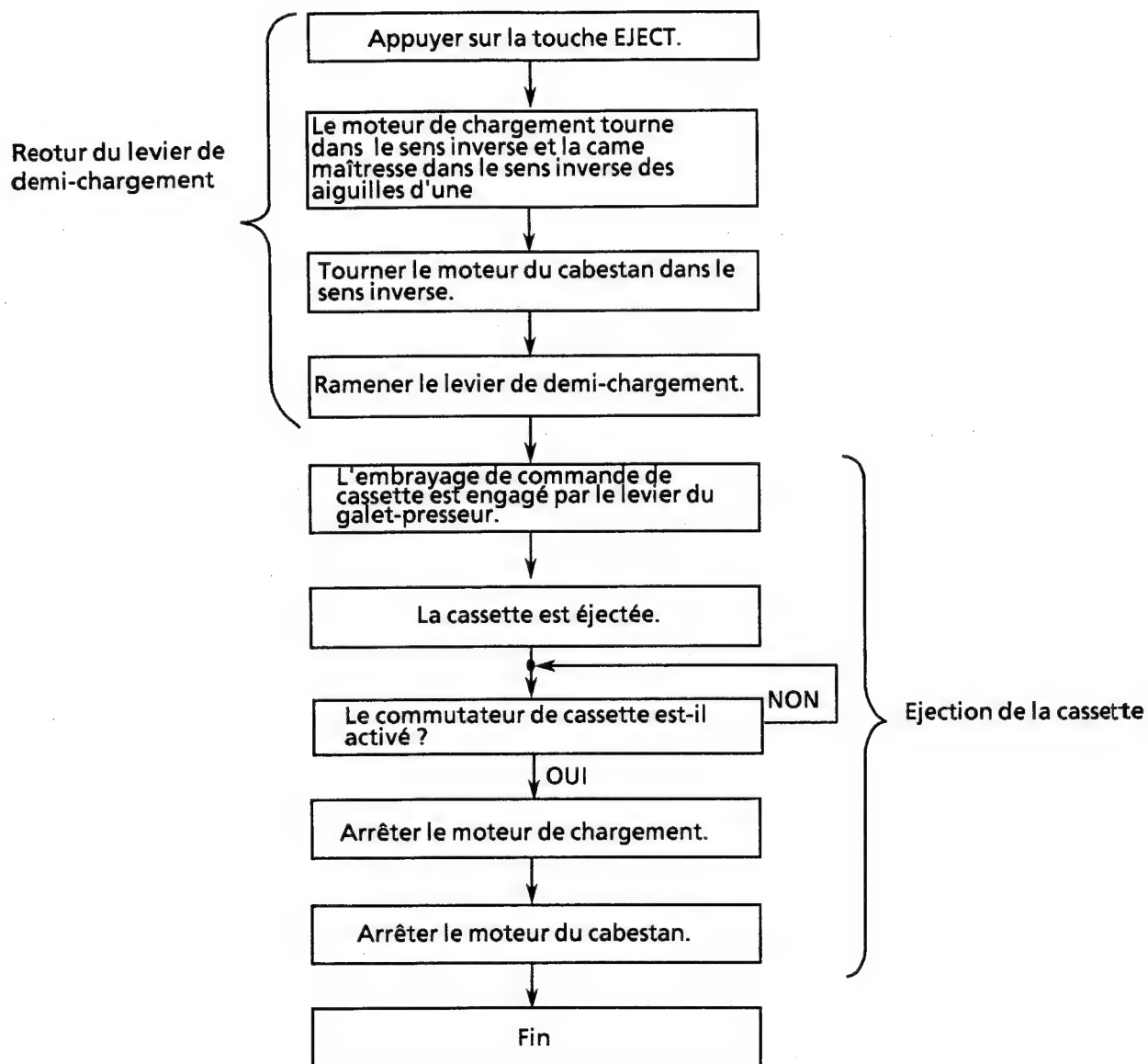
ARRET → AVANCE RAPIDE/REMBOBINAGE



AVANCE RAPIDE/REMBOBINAGE → ARRET



ARRET → EJECTION DE LA CASSETTE



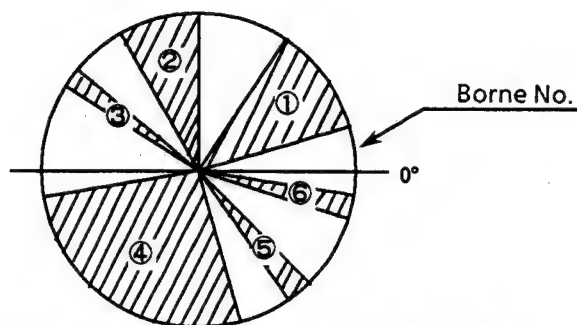


Fig. 3-1 Structure du commutateur de came

- * La structure du commutateur de came est telle qu'indiquée sur la Fig. 3-1. Le circuit est activé lorsque le signal arrive dans les zones hachurées du commutateur. Les six signaux de la structure sont jugés re activés ou désactivés par le contrôleur de système afin de d'ucter les modes du mécanisme.

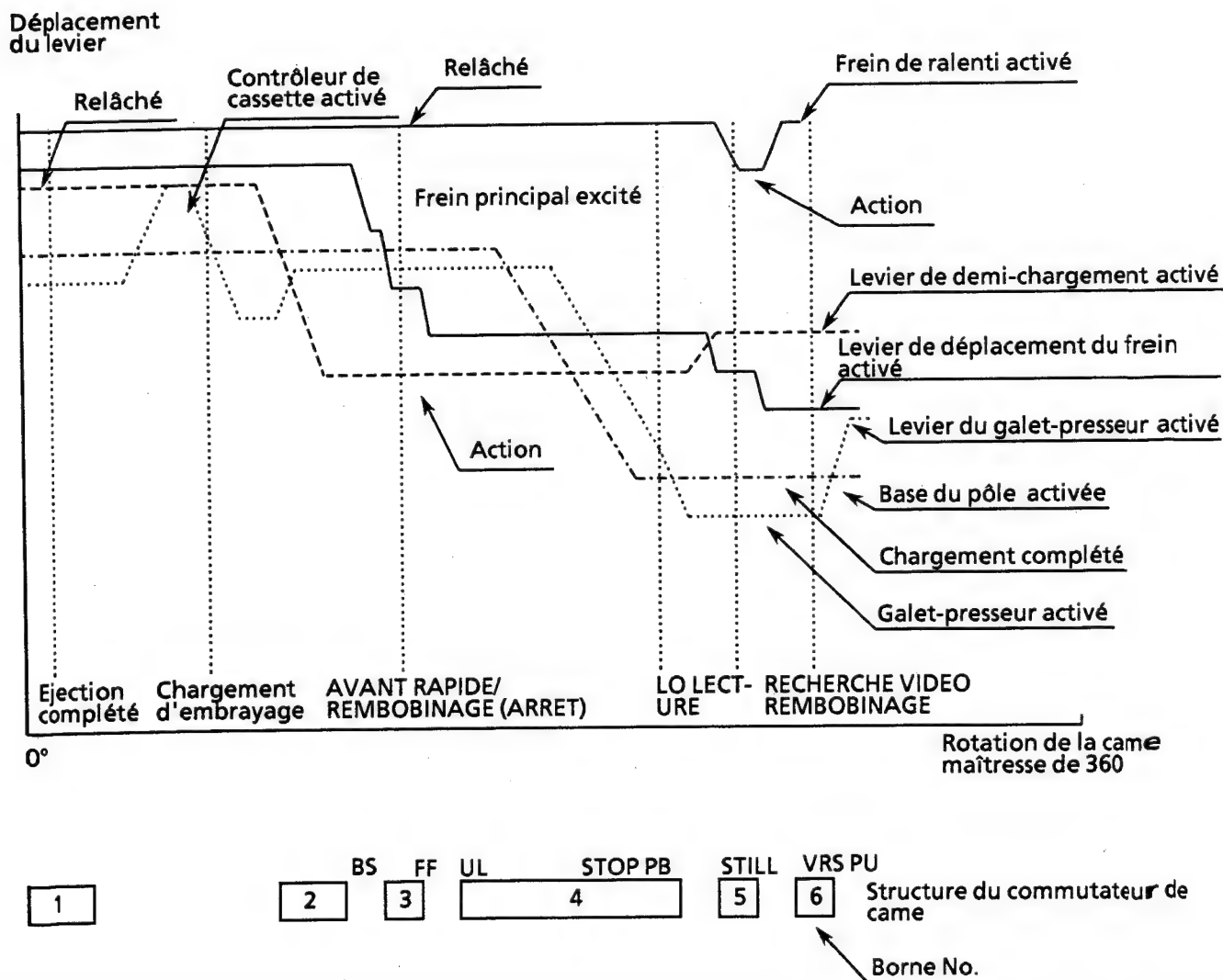
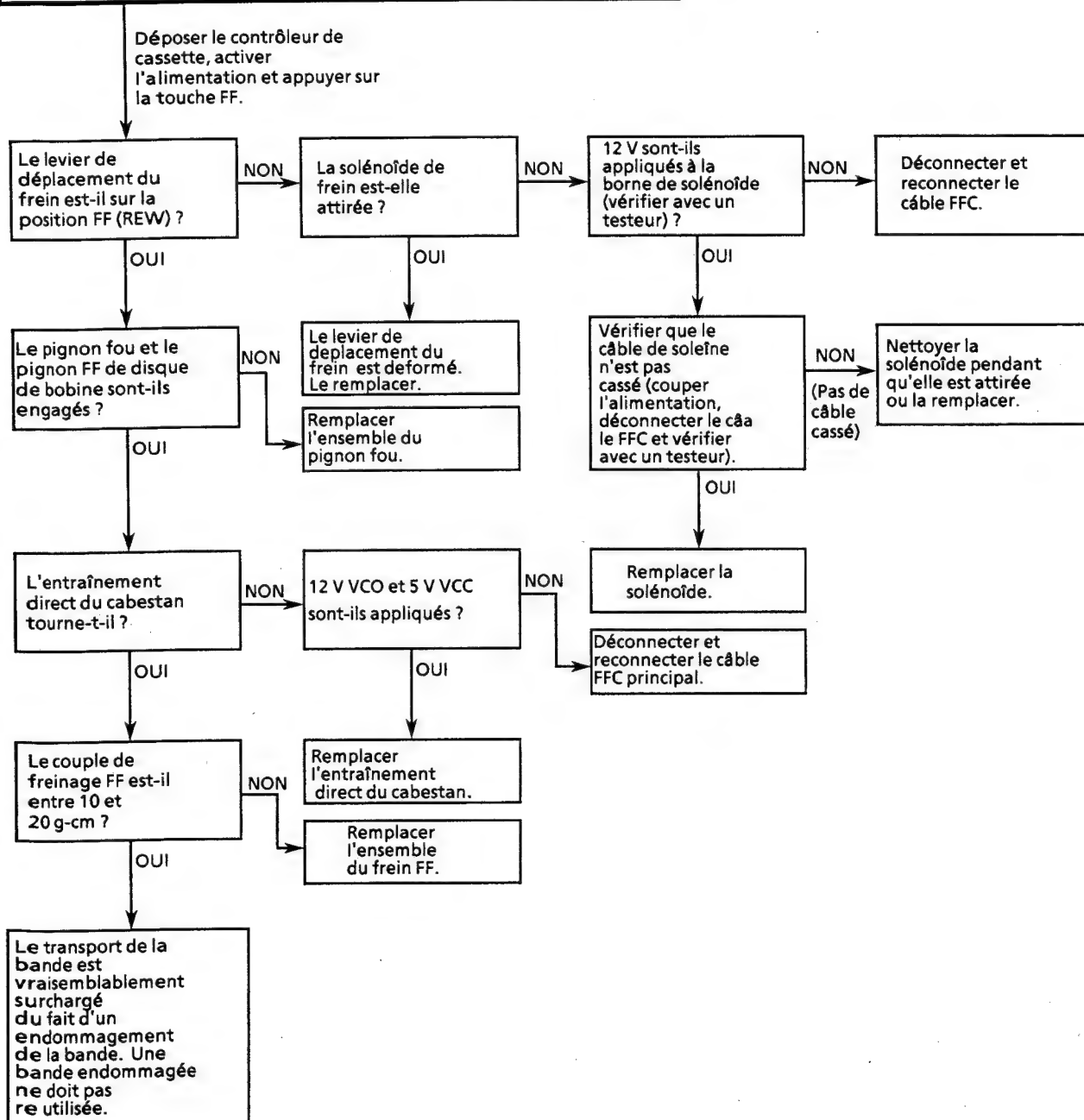


Fig. 3-2 Relation entre les positions du commutateur de came et le mouvement du mécanisme

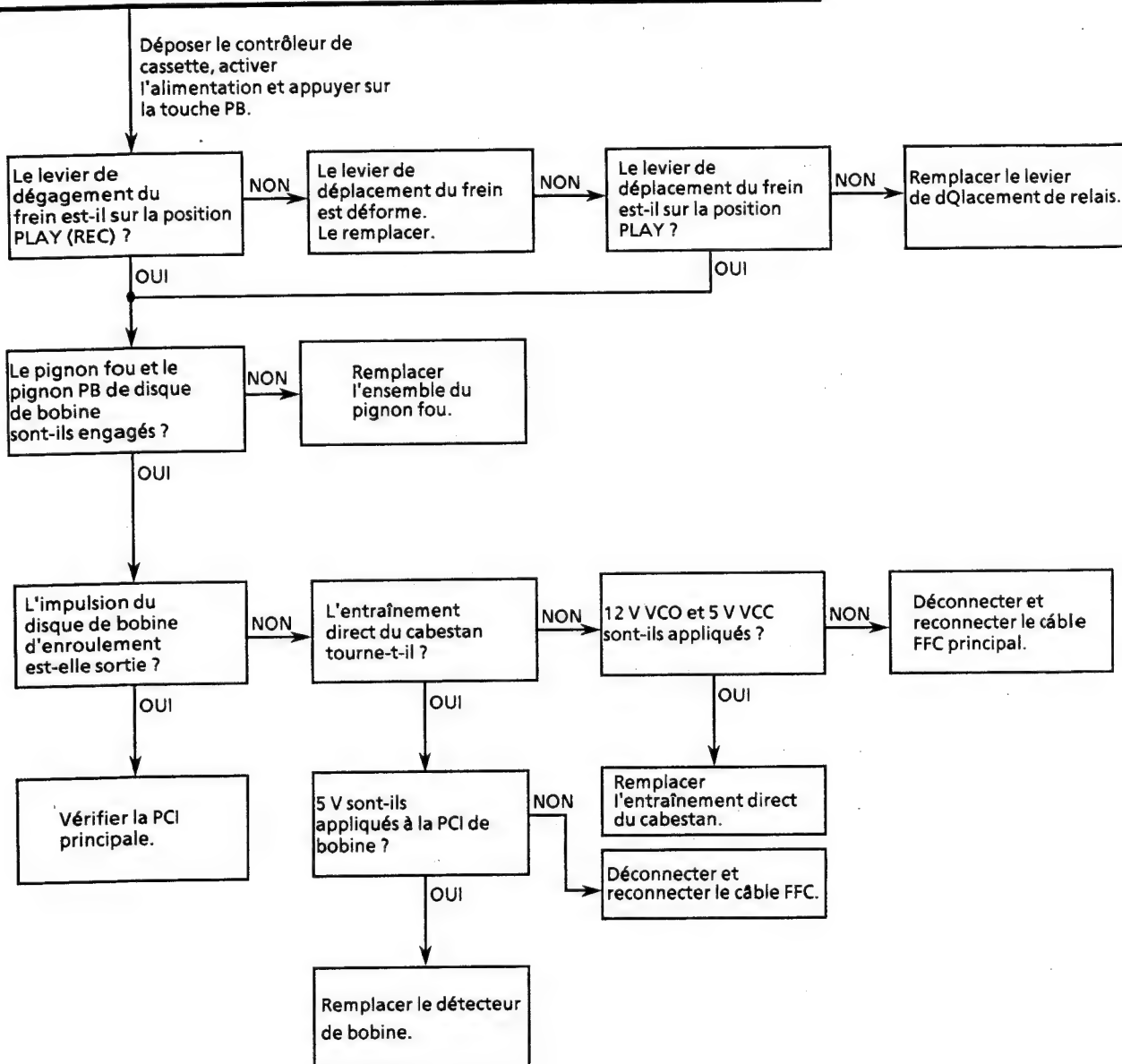
La relation entre les positions du commutateur de came et le mouvement du mécanisme est indiquée sur la Fig. 3-2.

DEPISTAGE DES PANNES DU MECANISME

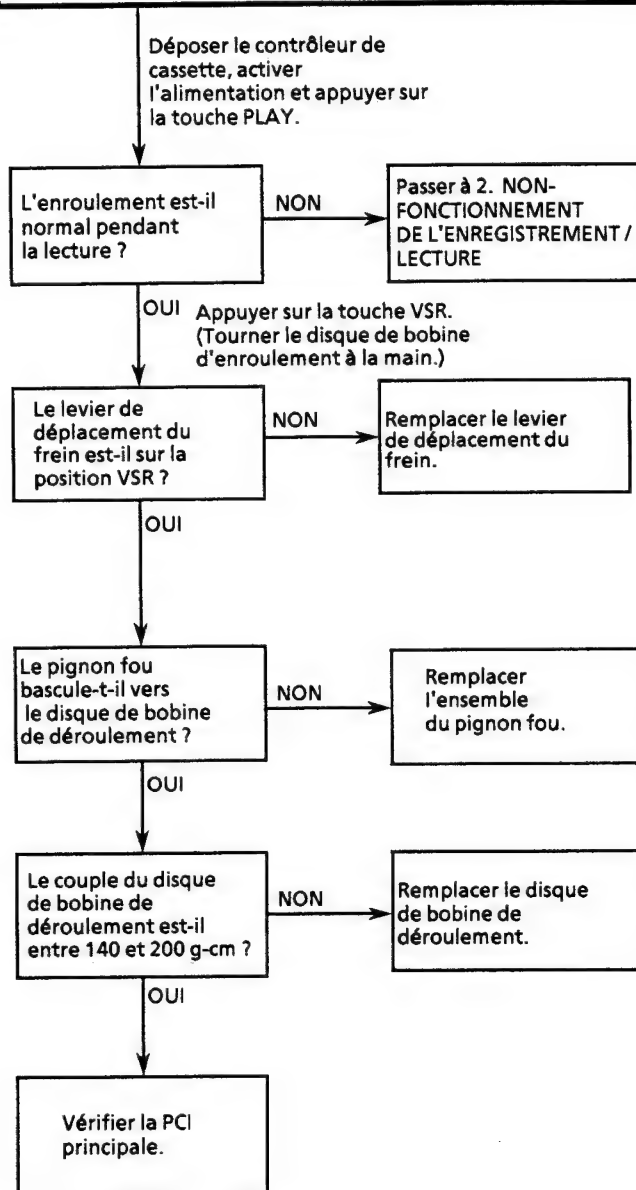
1. NON-FONCTIONNEMENT DE L'AVANCE RAPIDE/ REMBOBINAGE (PAS DE DEFILEMENT DE BANDE)



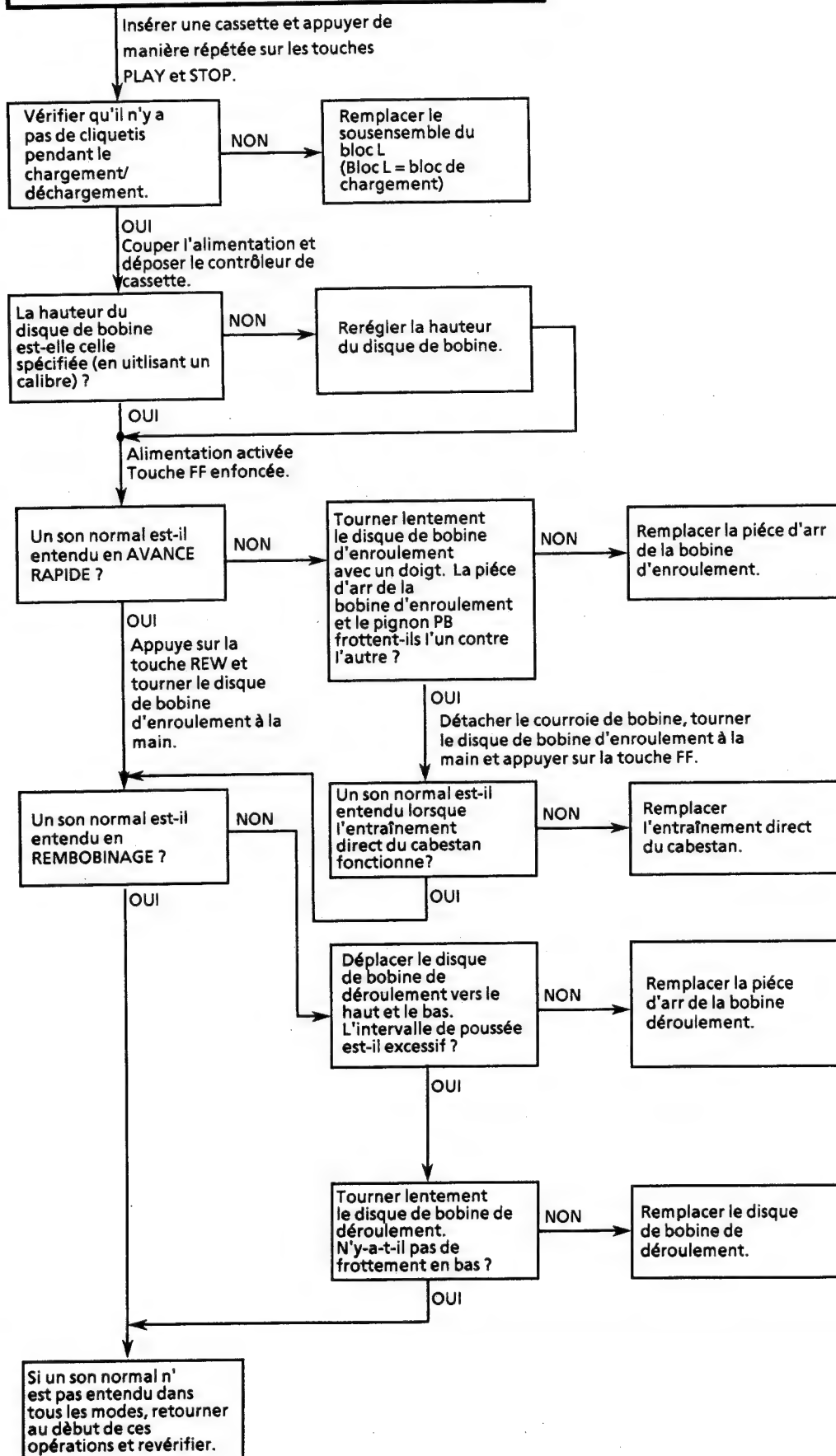
2. NON-FONCTIONNEMENT DE L'ENREGISTREMENT/LECTURE (DEGAGEMENT DU MODE)



3. NON-FONCTIONNEMENT DE L'ENROULEMENT LORS DE LA RECHERCHE VIDEO EN ARRIERE



4. SON ANORMAL DANS TOUS LES MODES



ORGANIGRAMME NO. 1 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION

Le magnétoscope ne fonctionne pas.

Débrancher le cordon d'alimentation AC, puis brancher à nouveau au bout de quelques minutes.

Le fusible est-il en bon état?

NON

Remplacer le fusible.

OUI

Les lignes UR 6,5V, UR 12V, UR 40V, DC 4,2V et AT-30V fonctionnent-elles normalement?

NON

Voir l'ORGANIGRAMME NO. 2.

OUI

Le tube d'affichage fluorescent est-il illuminé?

NON

Voir l'ORGANIGRAMME NO. 2.

OUI

Les lignes AT5V et GND sont-elles connectées correctement au CI801?

NON

Contrôler les soudures.

OUI

Y a-t-il oscillation au niveau des broches (27) et (28) de IC801?

NON

Remplacer le CI801 et/ou le X801.

OUI

La broche (33) de IC801 présente-t-elle un changement de niveau "H" à "L" lorsque l'alimentation est branchée?

NON

Vérifier la broche (33) du IC801 ou la broche (5) du CI5001.

ORGANIGRAMME NO. 2 DEPANNAGE DE LA MINUTERIE (I)

Le tube de l'affichage fluorescent ne s'allume pas.

Est-ce que AT 5V sont appliqués à la broche (64) du IC5001?

NON

Vérifier la ligne AT 5V.

OUI

Est-ce que AT - 30V sont appliqués à la broche (56) du IC5001?

NON

Vérifier l'unité d'alimentation.

OUI

Y a-t-il une oscillation aux broches (30) et (31) du IC5001?

NON

Vérifier FL5001 et IC5001.

OUI

Est-ce que la broche (39) du IC5001 change du niveau "L" à "H" lorsque l'alimentation est établie?

NON

Vérifier IC5002 et D5010.

OUI

Y a-t-il une coupure de courant à la broche (5) de IC5001 sur le niveau "H"?

NON

Vérifier IC802.

OUI

Est-ce que 3,5V CC sont appliqués entre (1) / (2) et (44) / (45) du tube d'affichage fluorescent?

NON

Vérifier l'unité d'alimentation.

OUI

Est-ce que le tube d'affichage fluorescent fonctionne?

NON

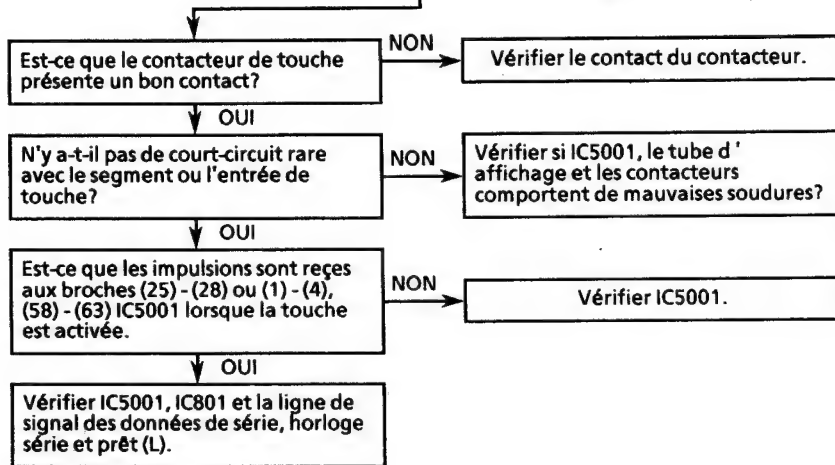
Vérifier s'il y a des craquelures sur le tube.

OUI

Remplacer IC5001.

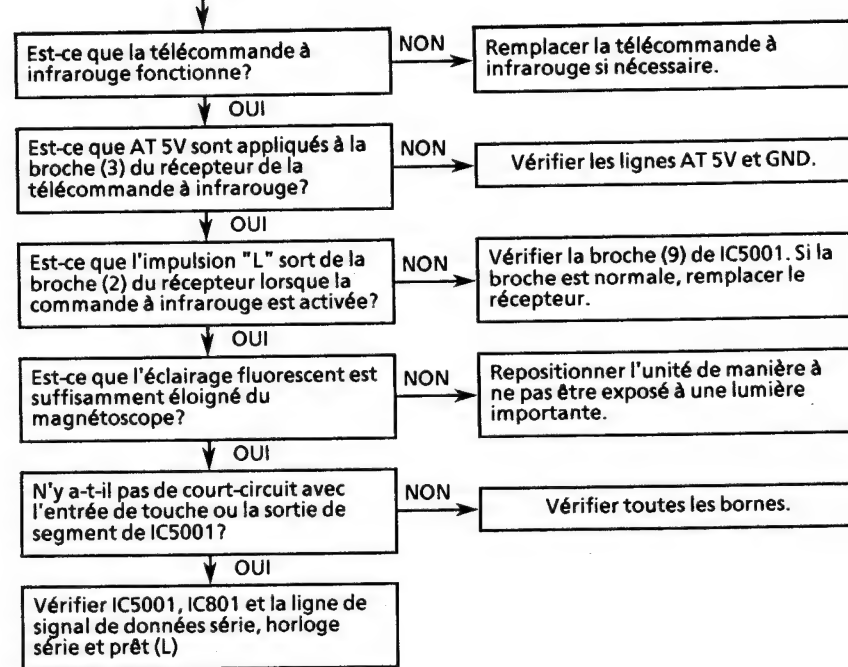
ORGANIGRAMME NO. 3 DEPANNAGE DE MINUTERIE 2

L'entrée des touches n'est pas reçue.



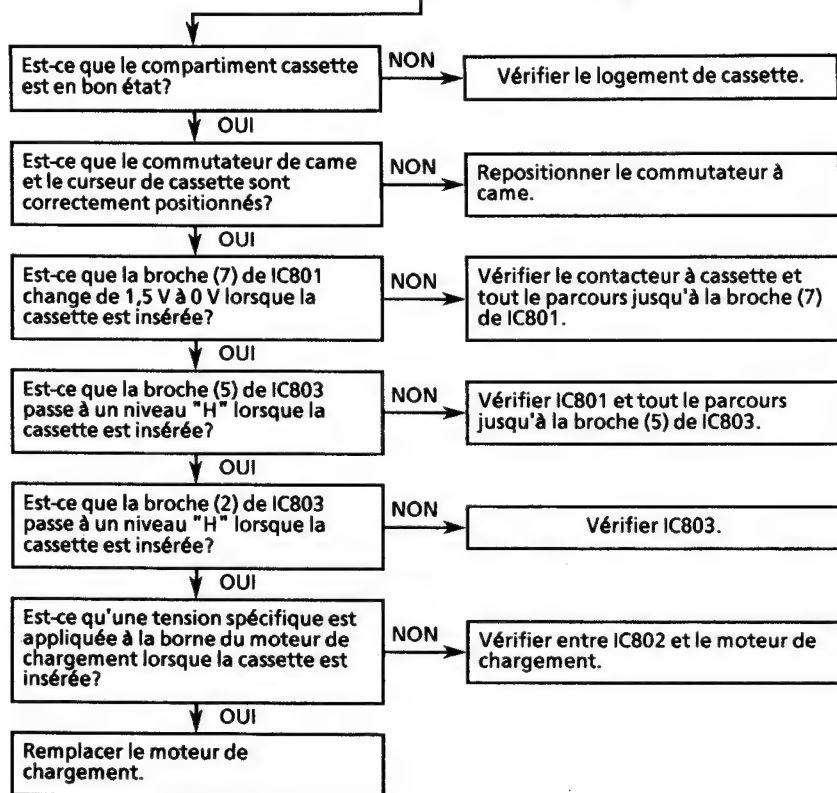
ORGANIGRAMME NO. 4 DEPANNAGE DE TELECOMMANDE A INFRAROUGE

Aucune opération n'est possible à partir de la télécommande à infrarouge.



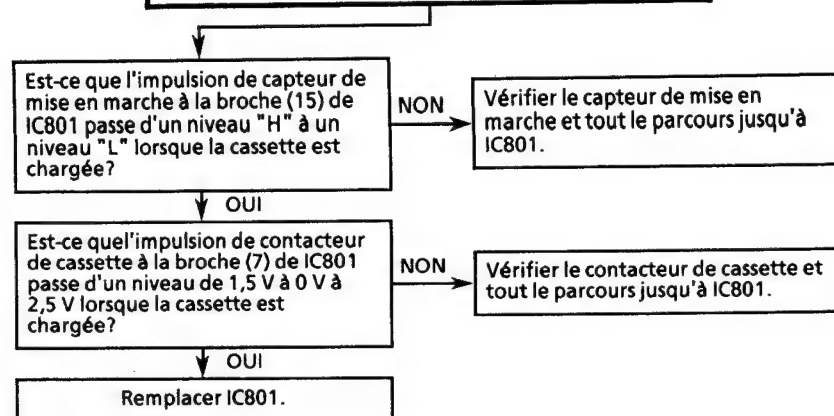
**ORGANIGRAMME NO. 5
DEPANNAGE DE LA COMMANDE DE CASSETTE**

La cassette n'est pas introduite.



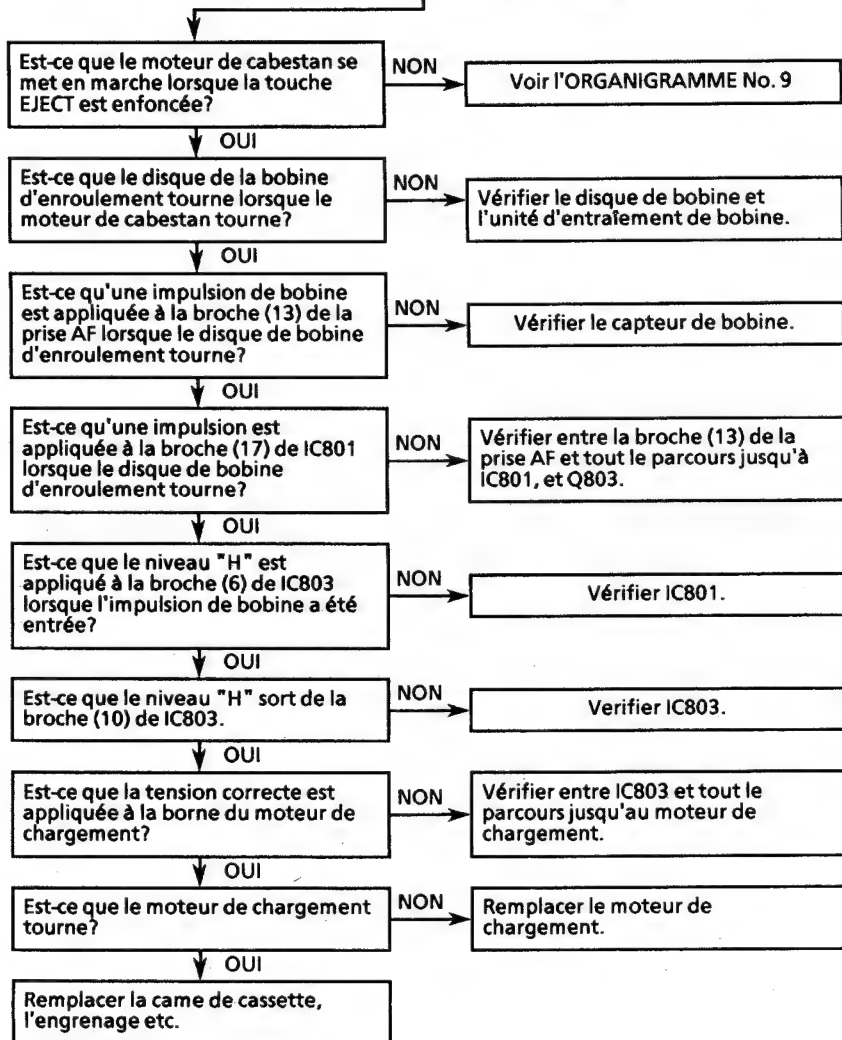
**ORGANIGRAMME NO. 6
DEPANNAGE DE LA COMMANDE DE CASSETTE**

La cassette est insérée mais elle est aussitôt éjectée.



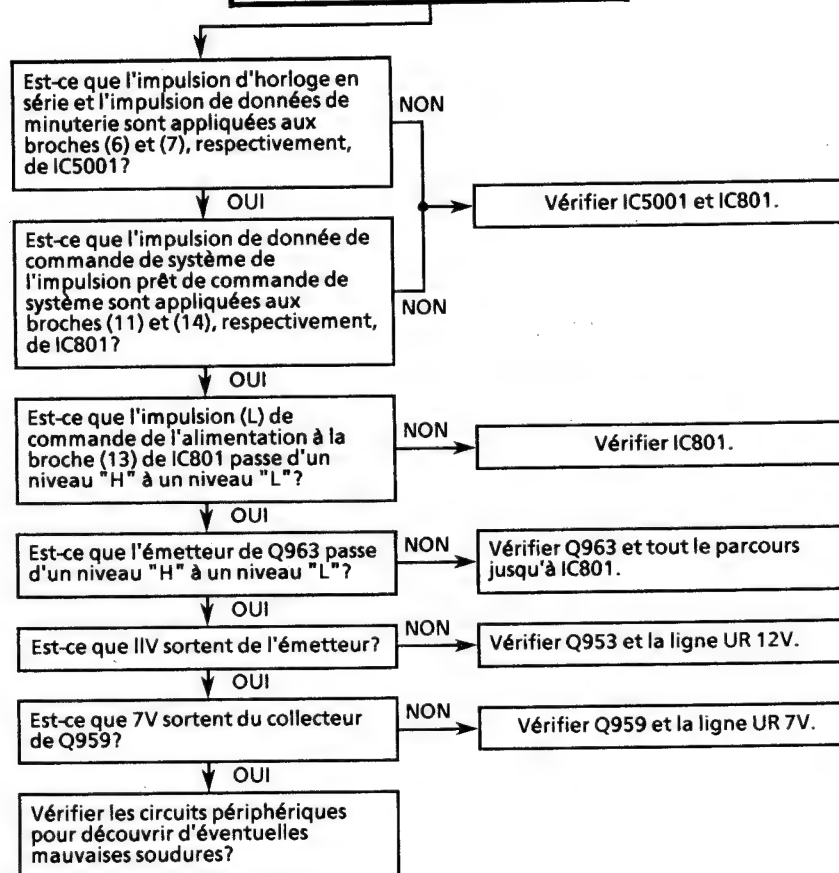
ORGANIGRAMME NO. 7 **DEPANNAGE DU MOTEUR DE CHARGEMENT ET D'EJECTION**

La cassette ne ressort pas.



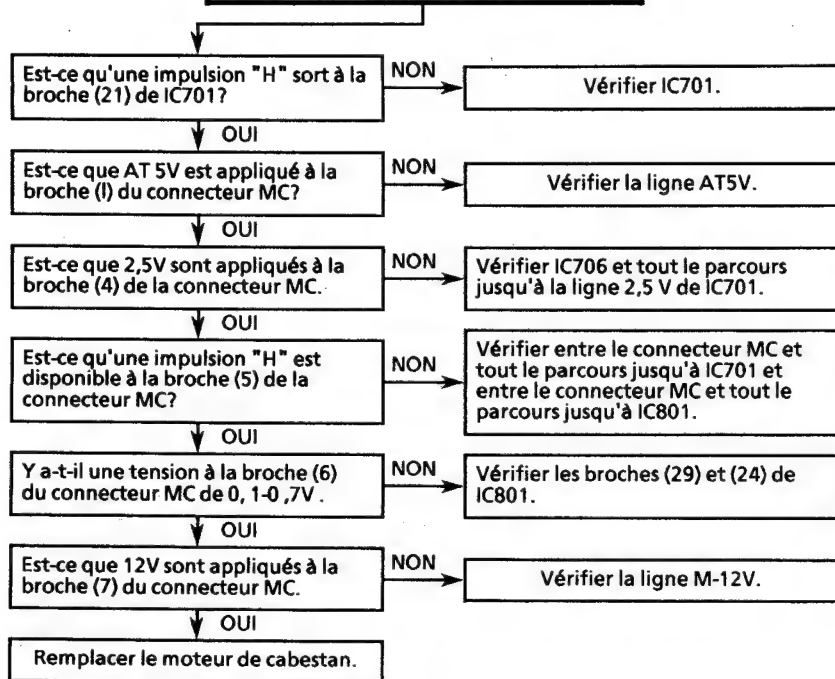
ORGANIGRAMME NO. 8 **DEPANNAGE DU SYSTEME DE COMMANDE**

Aucune alimentation.



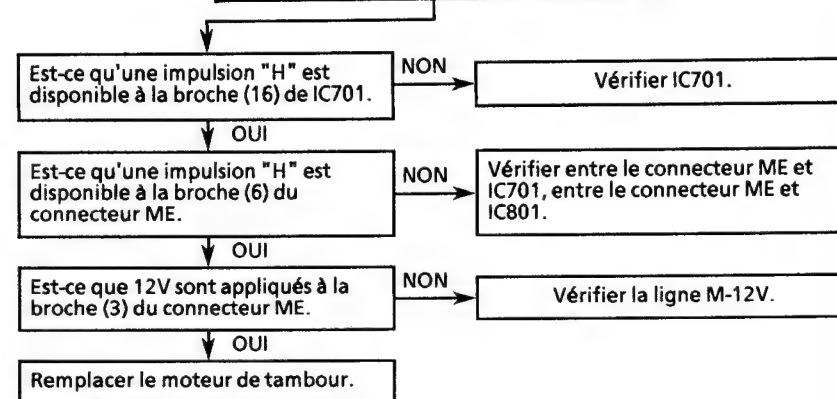
**ORGANIGRAMME NO. 9
DEPANNAGE DU MOTEUR DE CABESTAN**

Le moteur de cabestan ne fonctionne pas.



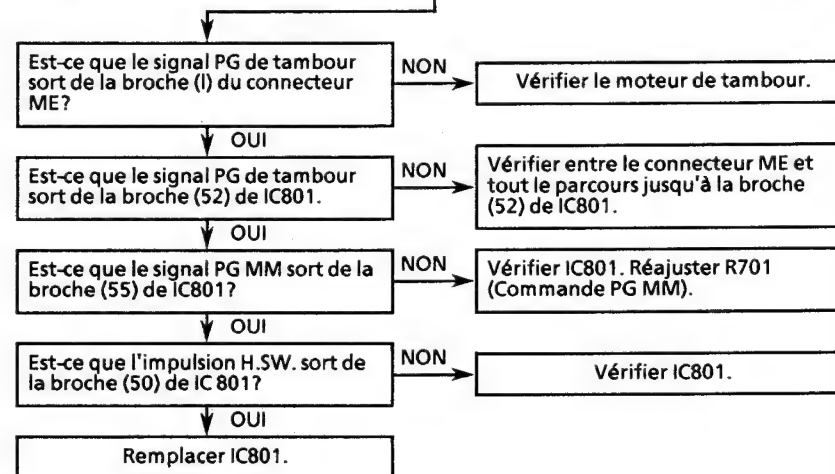
**ORGANIGRAMME NO. 10
DEPANNAGE DU MOTEUR DE TAMBOUR**

Le moteur de tambour ne fonctionne pas.



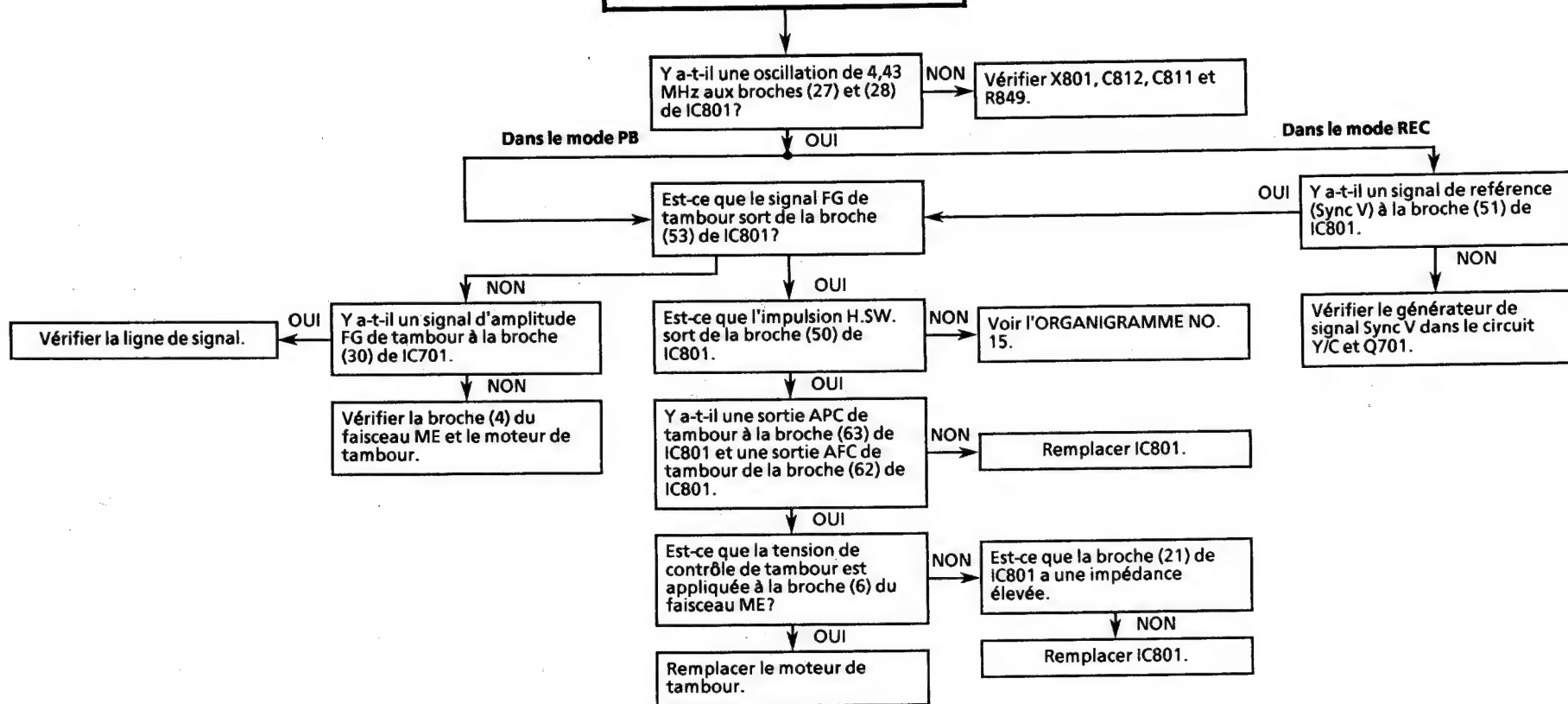
ORGANIGRAMME NO. 11

Le moteur de tambour ne fonctionne que pendant quelques secondes.



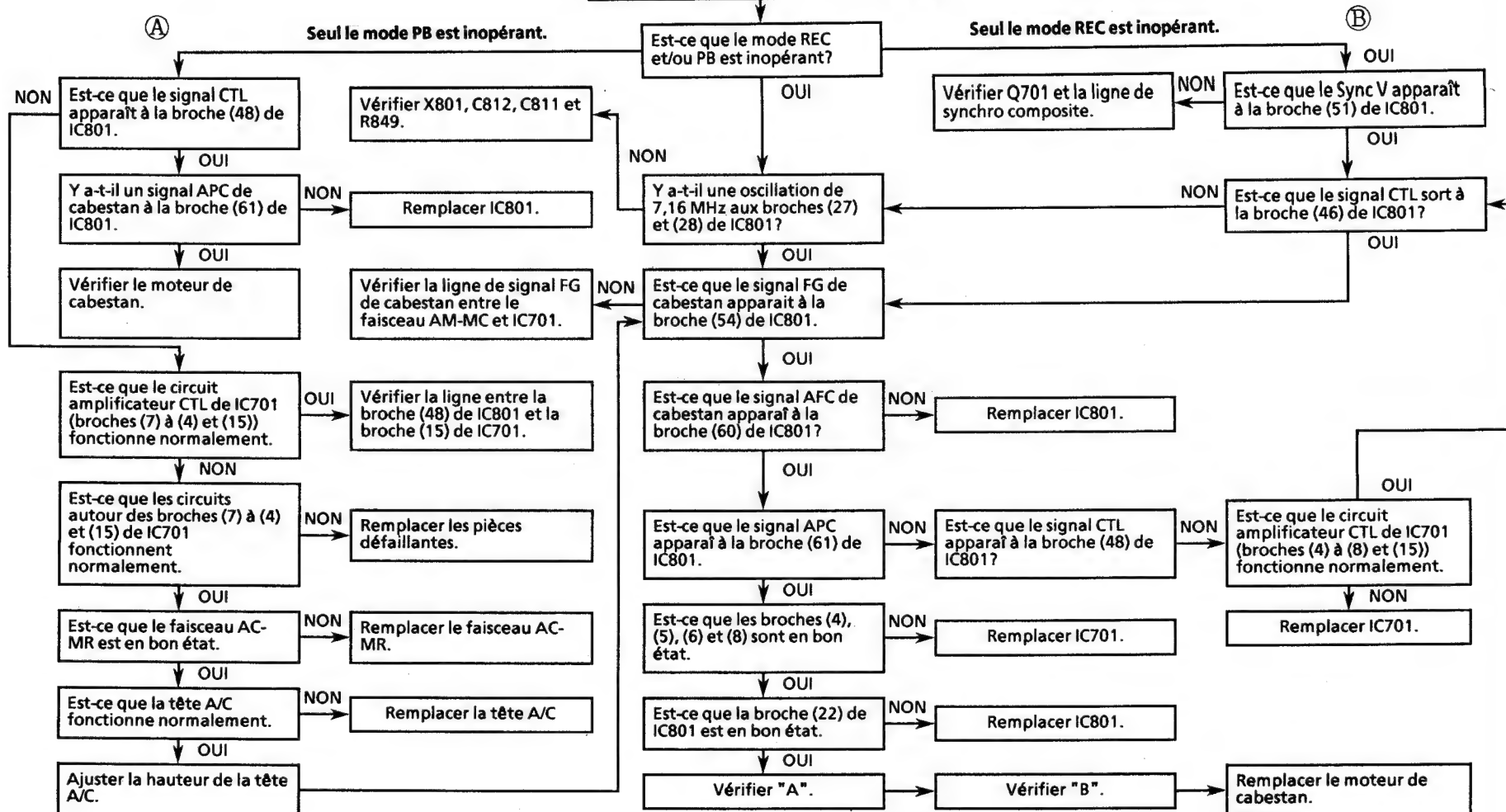
ORGANIGRAMME NO.12
DEPANNAGE DU SERVO DE TAMBOUR

Le servo de tambour ne fonctionne pas.

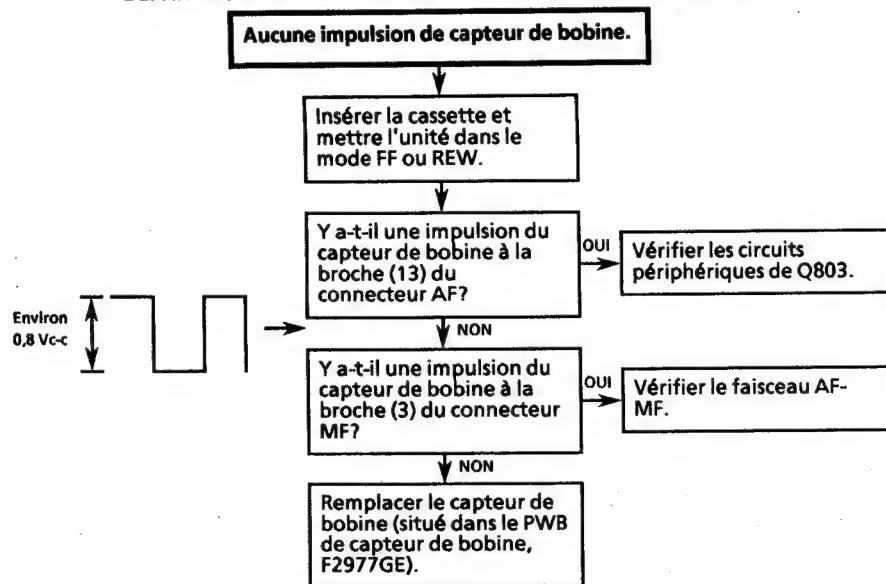


**ORGANIGRAMME NO.13
DEPANNAGE DE SERVO DE CABESTAN**

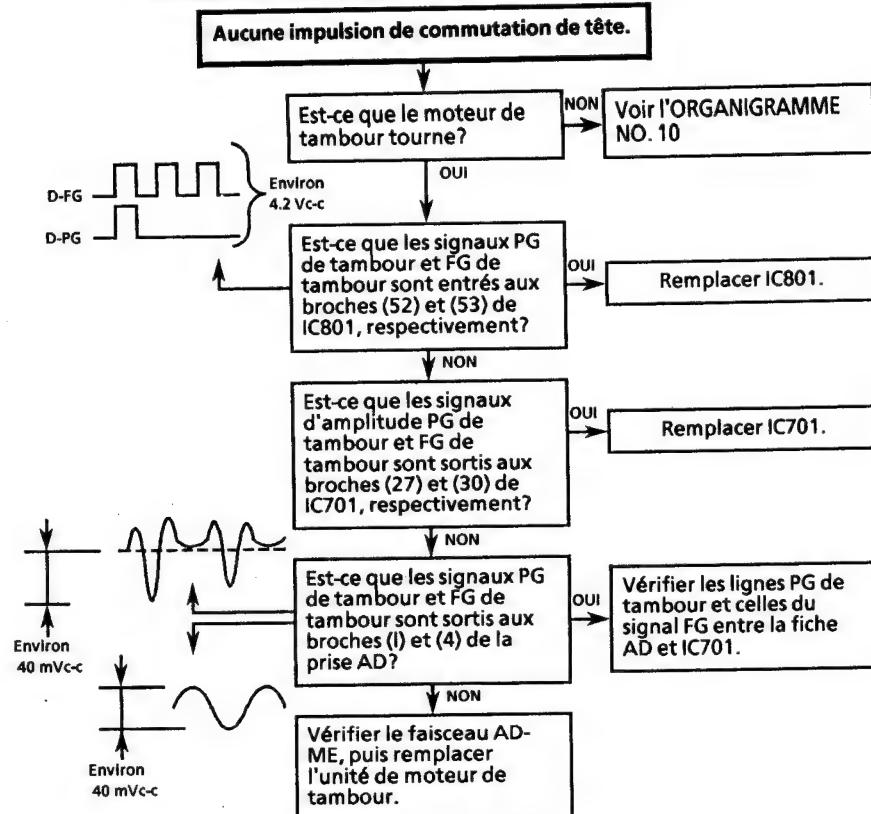
Le servo de cabestan ne fonctionne pas



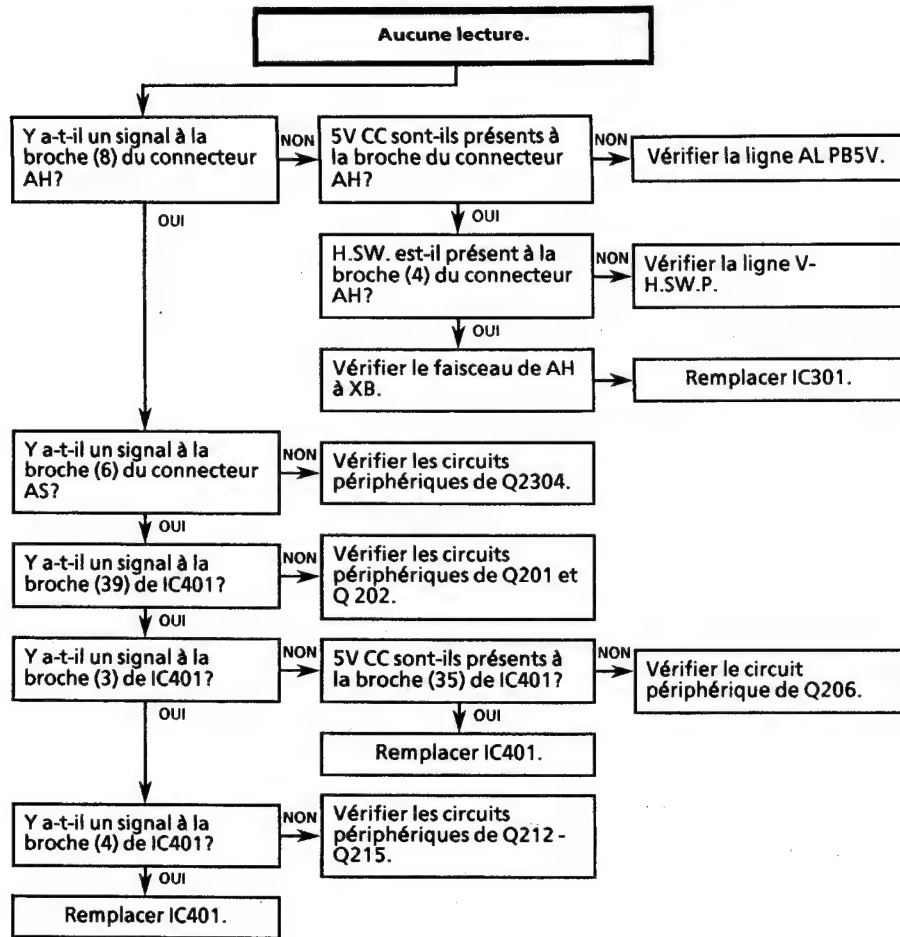
ORGANIGRAMME NO. 14 **DEPANNAGE DE GENERATEUR D'IMPULSION DE BOBINE DE PRISE**



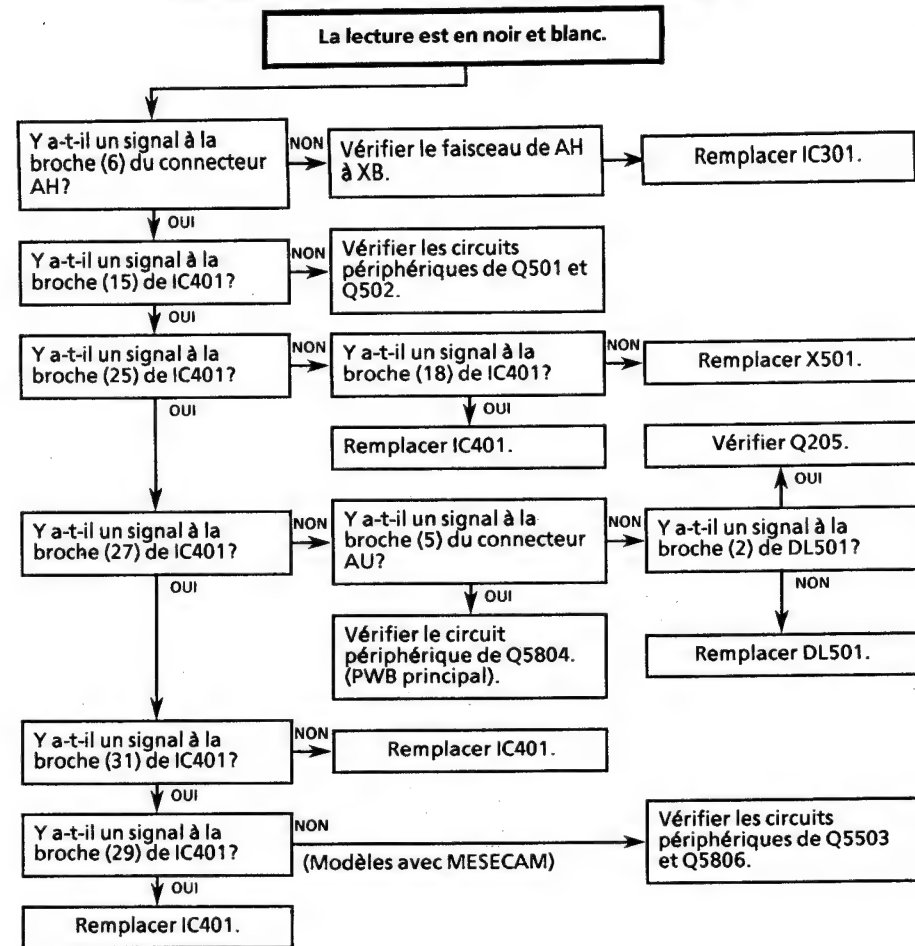
ORGANIGRAMME NO. 15 **DEPANNAGE D'IMPULSION DE COMMUTATION DE TETE**



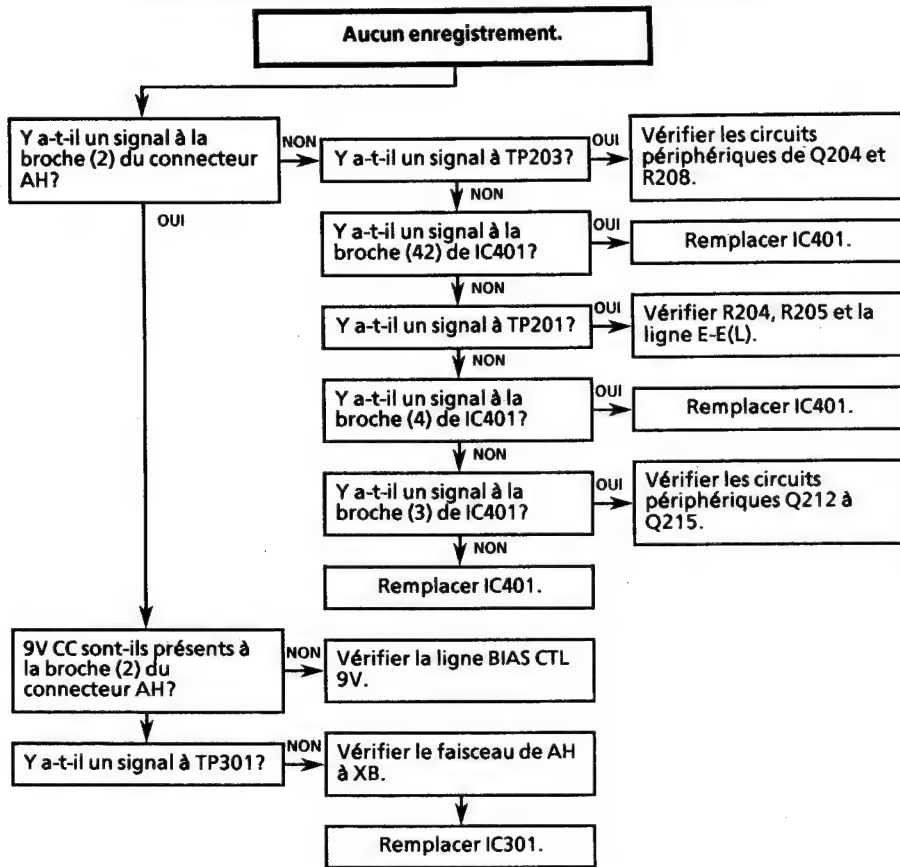
ORGANIGRAMME NO. 16 **DEPISTAGE DES PANNES MODE DE LECTURE (LUMINANCE)**



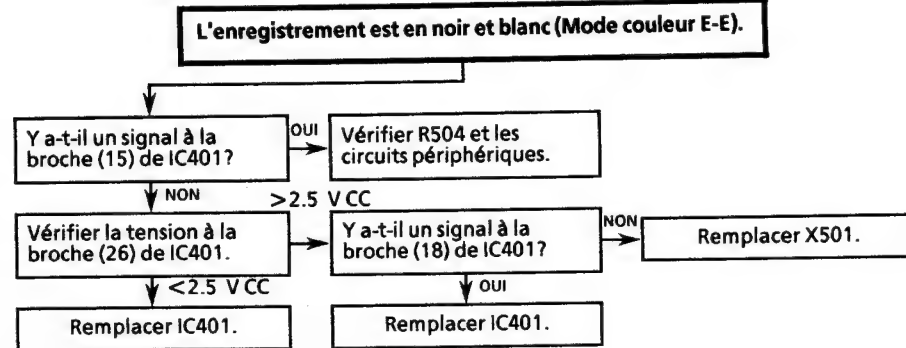
ORGANIGRAMME NO. 17 **DEPISTAGE DES PANNES MODE LECTURE (CHROMINANCE)**



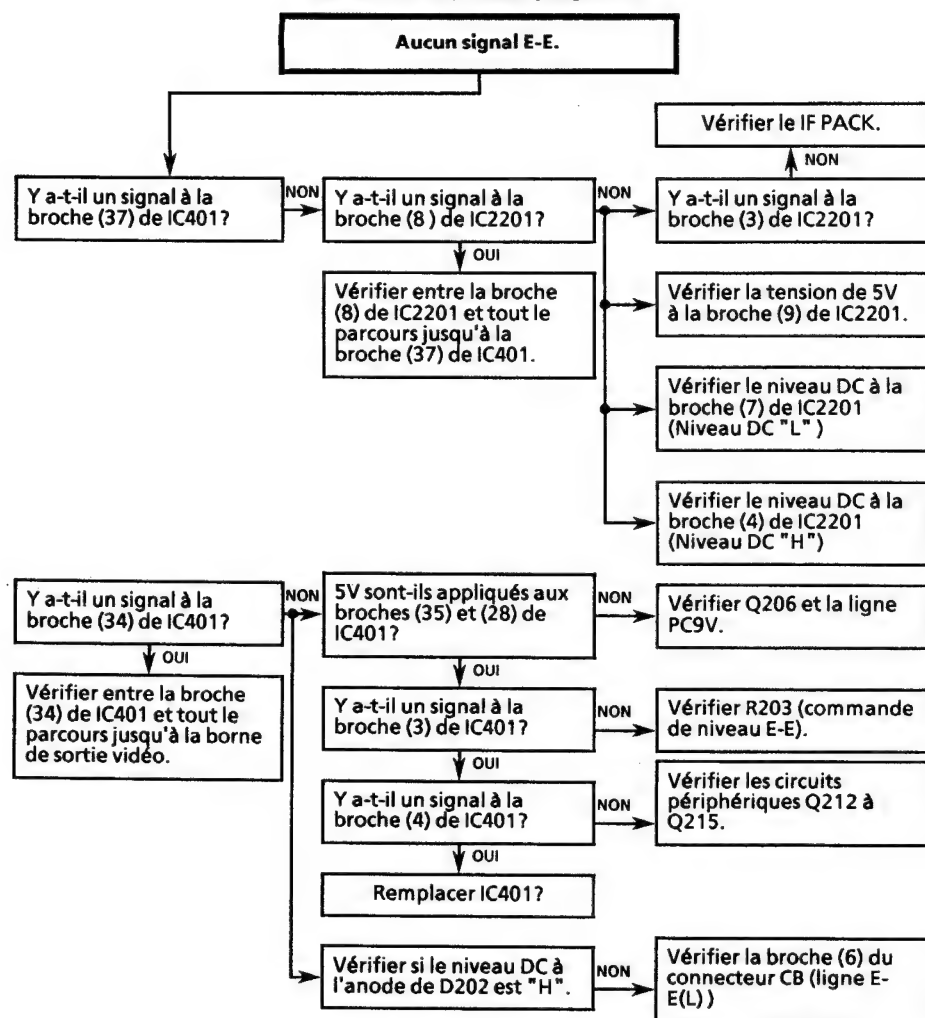
ORGANIGRAMME NO. 18
DEPISTAGE DES PANNES MODE ENREGISTREMENT (LUMINANCE)



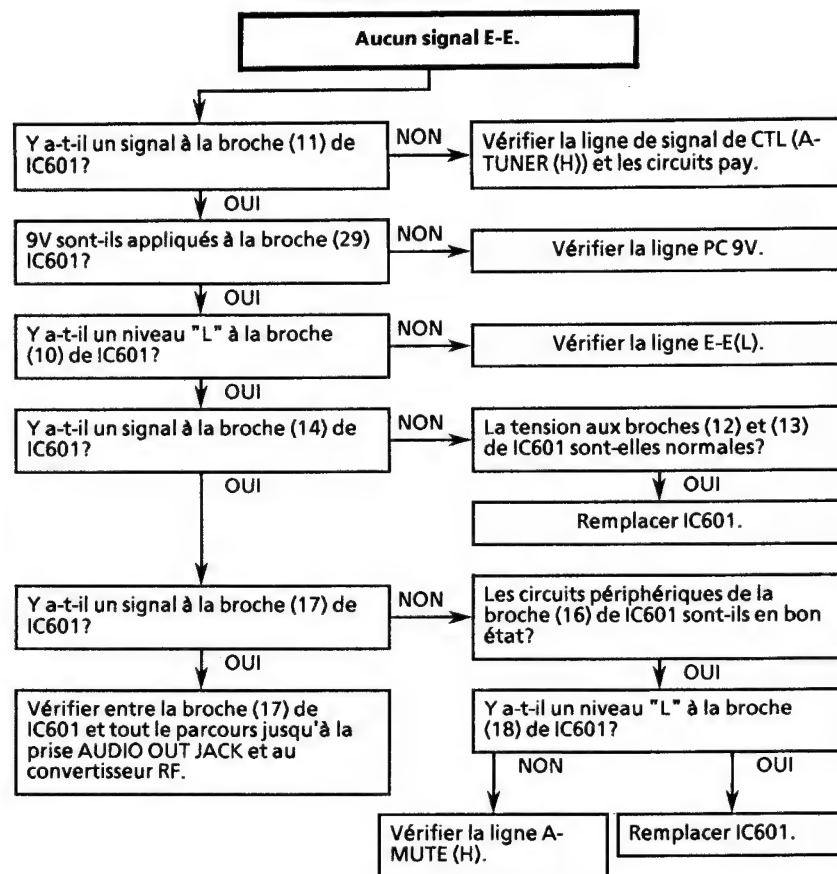
ORGANIGRAMME NO. 19
DEPISTAGE DES PANNES MODE ENREGISTREMENT (CHROMINACE)



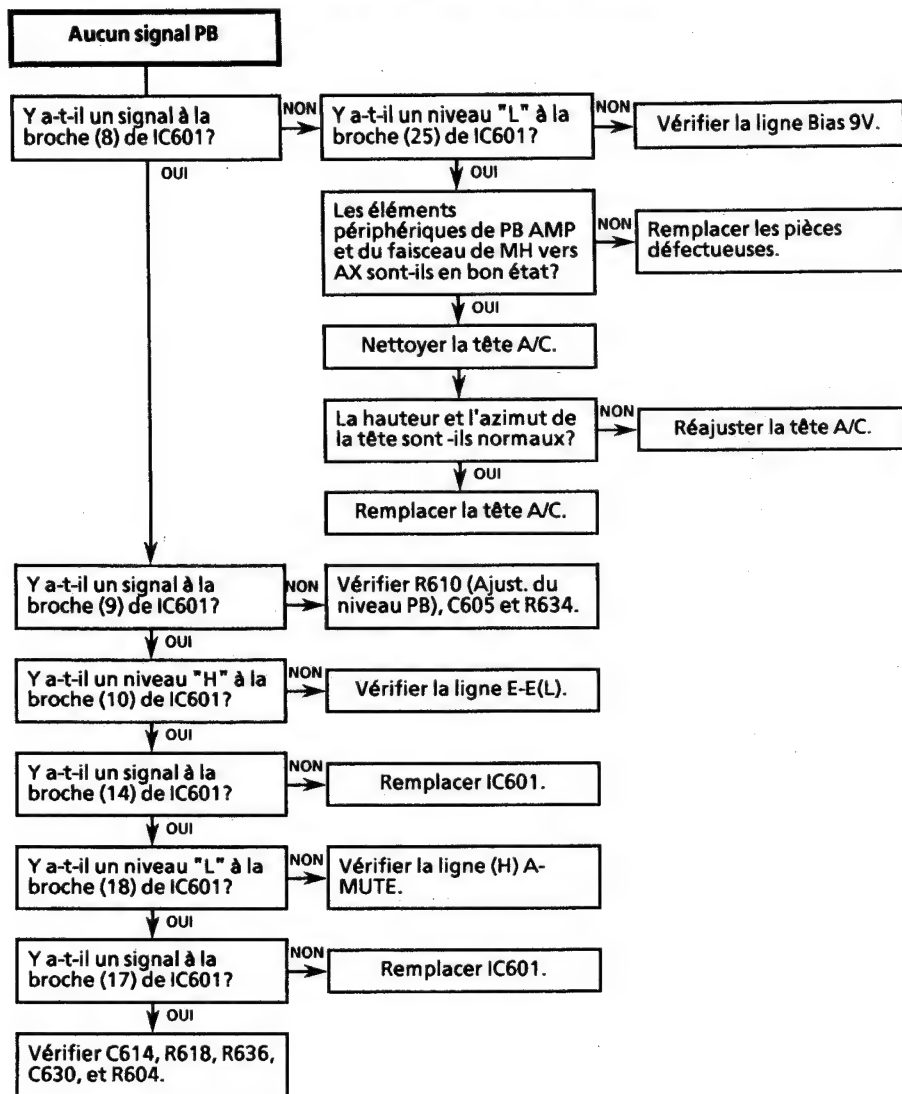
ORGANIGRAMME NO. 20 DEPISTAGE DES PANNES MODE E-E



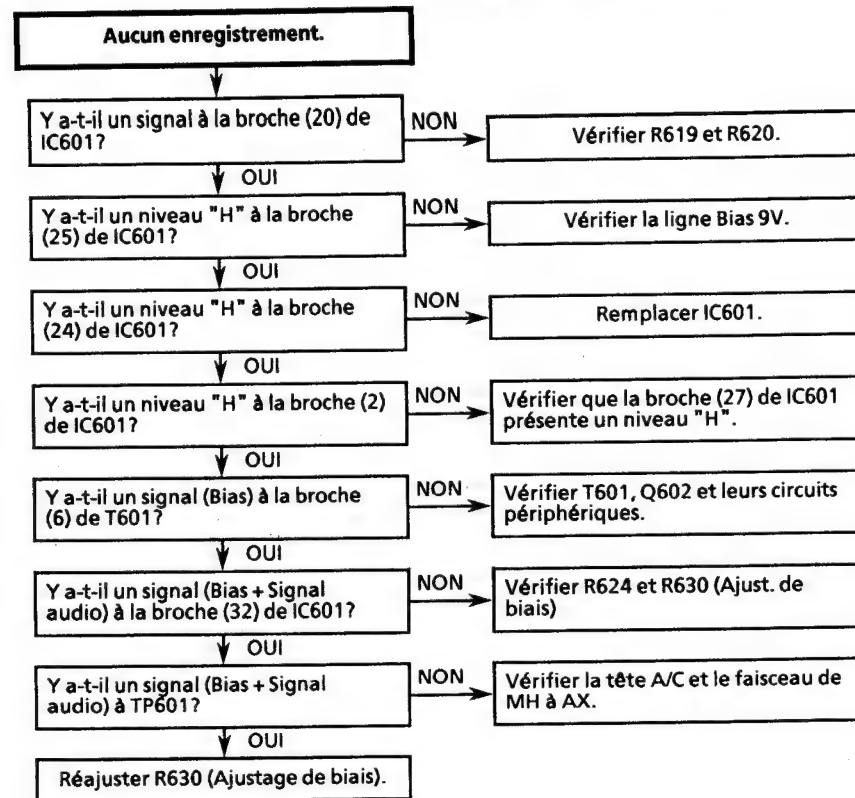
ORGANIGRAMME NO.21 DEPISTAGE DES PANNES E-E



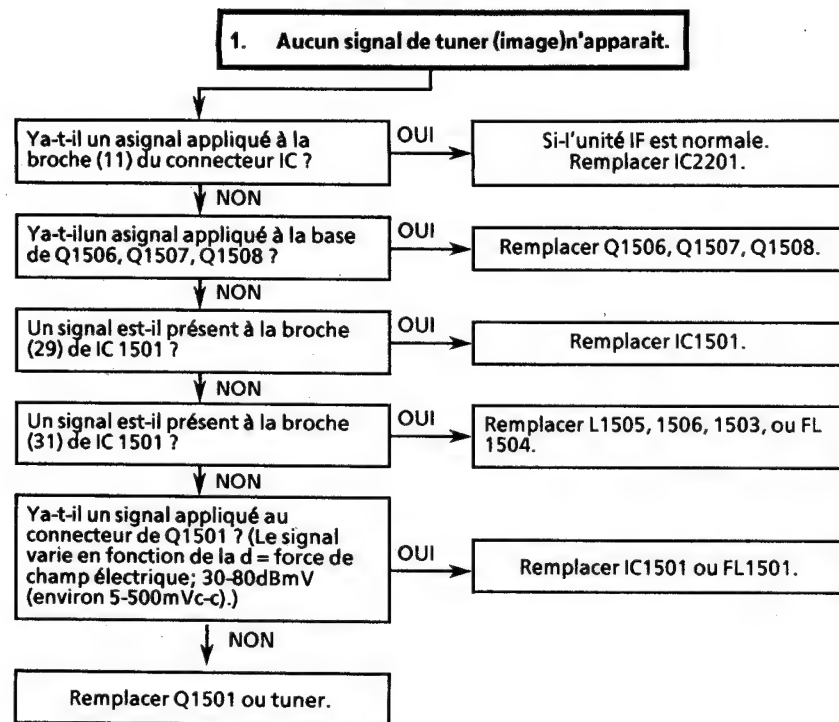
ORGANIGRAMME NO. 22
DEPANNAGE DES PANNES MODE LECTURE



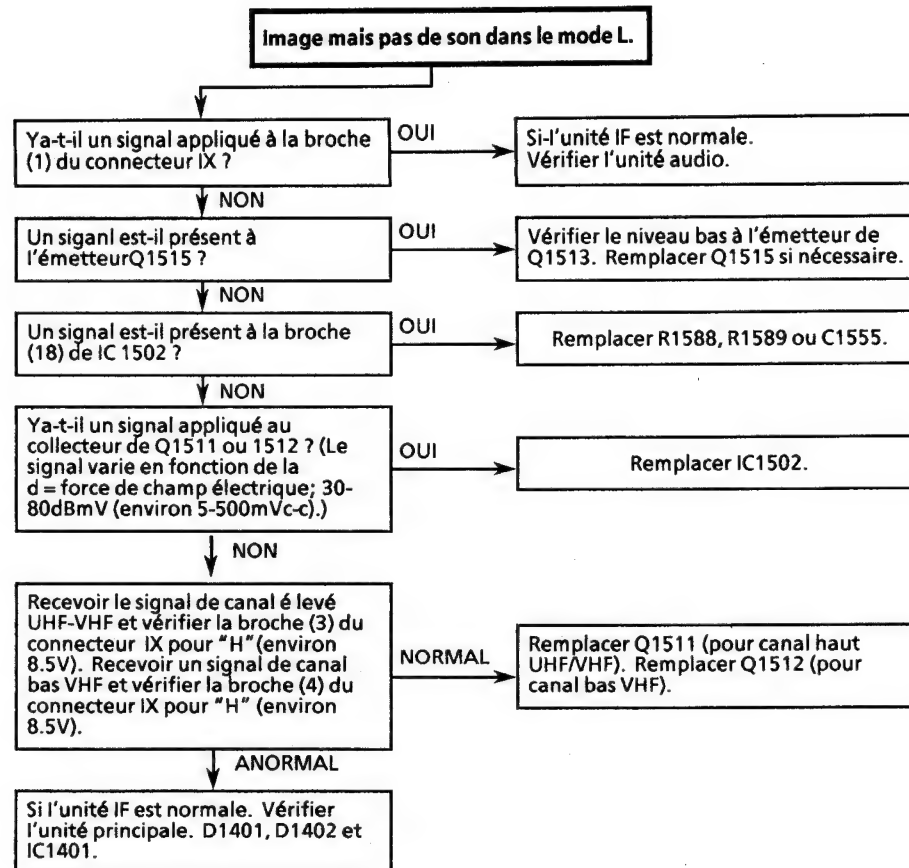
ORGANIGRAMME NO. 23
DEPANNAGE DU MODE ENREGISTREMENT



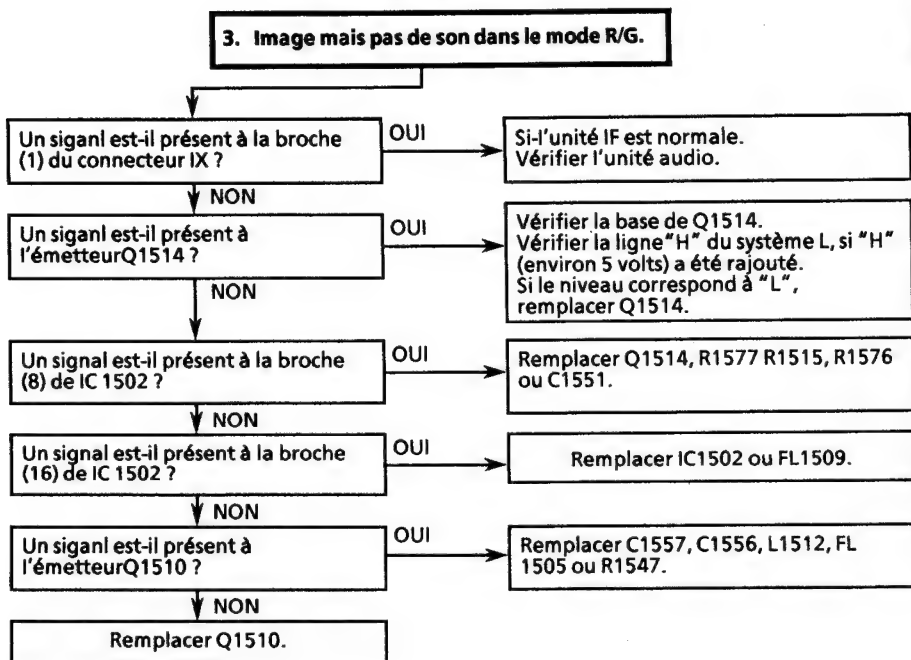
ORGANIGRAMME N0.24 **DEPISTAGE DES PANNES DE-IF**



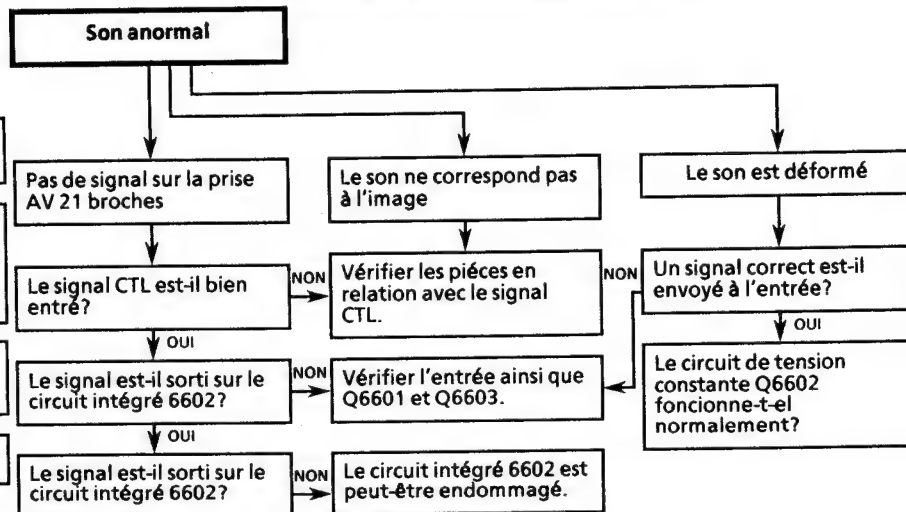
ORGANIGRAMME N0.25



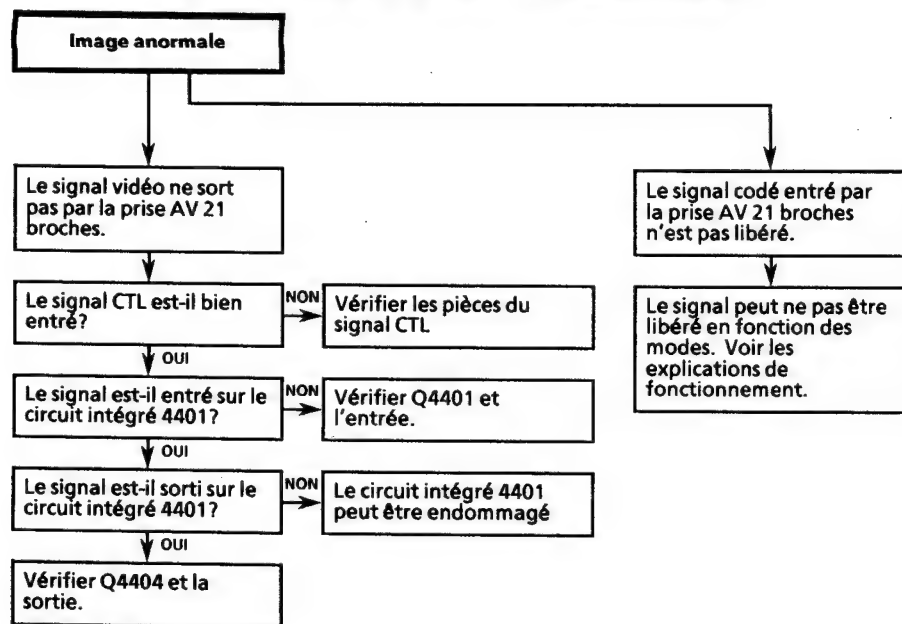
ORGANIGRAMME N0.26



ORGANIGRAMME N0.27 GUIDE DE DEPANNAGE DU CIRCUIT DE COMMUTATION PAY



ORGANIGRAMME NO.28
GUIDE DE DEPANNAGE DU CIRCUIT DE COMMUTATION PAY



Remplacement de la minuterie IC5003(E²PROM)

Précautions d'entretien

Lorsque le IC5003 E²PROM (VHIBR93C46A-I, VHIXRM9346A-I ou VHICAT93C46-1) dans la minuterie a été remplacé, procéder à l'opération de reprogrammation suivante.

La fonction mémoire du IC5003 E²PROM a été ajusté en usine selon le modèle. En conséquence, il est nécessaire de reprogrammer la fonction mémoire pour le modèle en question. Noter que le circuit de servo requiert un ajustage pour les modes ralenti et immobilisation.

Reprogrammation de la fonction mémoire.

1. Appuyer sur la touche OPERATE pour mettre l'appareil en marche.
2. Appuyer sur la touche TEST de la minuterie PWB pour régler l'appareil sur le mode TEST.
3. Appuyer sur la touche CH SET pour régler l'appareil sur le mode CH SET.
4. Sélectionner le bon numéro de fonction de 148-163 qui apparaît dans le tube d'affichage fluorescent relatif au plan E²PROM à l'aide des touches CHANNEL (+) ET (-). Appuyer sur la touche DISPLAY pour régler les fonctions en mode (ON) et sur la touche CLEAR pour les régler sur le mode (OFF).
 - * Lorsque la touche DISPLAY a été enfoncée (ON), le numéro de fonction mémoire se met à clignoter.
 - * Lorsque la touche CLEAR a été enfoncée (OFF), le numéro de fonction mémoire s'allume.
5. Appuyer sur la touche CH SET pour annuler le mode CH SET.
6. Court-circuiter la cathode de la minuterie D5004 et TJ203 du PWB et les réglages seront affichés en écriture hexadécimale. Maintenant, vous pouvez vérifier si les réglages sont corrects.

Exemple:

"ON" et "OFF" sont représentés par les chiffres "I" et "O" respectivement. Les nombres de 148 à 163 sont divisés en quatre groupes et le réglage de chaque groupe est indiqué en écriture hexadécimale.

163	162	161	160	159	158	157	156	155	154	153	152	151	150	149	148
0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
↓				↓				↓				↓			
4				2				0				0			

L'indication "4200" apparaît sur le tube d'affichage fluorescent.

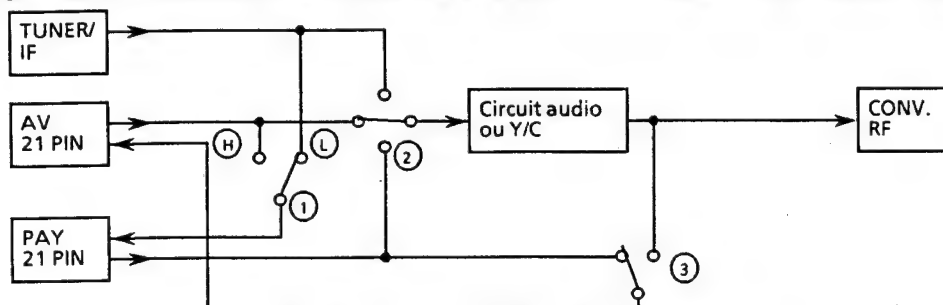
7. Finalement, appuyer sur la touche ALC pour annuler le mode TEST.

Plan E²PROM

No. de fonction	Nom de fonction		
163	I ² C		
162	SIMUL		
161	MULTI		
160	OEM		
159	COULEUR2		
158	COULEUR1	○	○
157	COULEUR0	○	○
156	ALLEMAGNE		
155	AUX2		
154	HYPER		
153	UHF		
152	FRANCAIS	○	○
151	LP	○	
150	VPS		
149	Hi-Fi		
148	MAGNETOSCOPE	○	○
Affichage sur l'écran		0619	0611
(VC-) DU MODELE		VC-58FPM, VC-68FPM	VC-48FPM

Remarque : "○" : ON " " : OFF

CIRCUIT DE COMMUTATION PAY EXPLICATIONS DE FONCTIONNEMENT



Le tracé du signal audio et vidéo est identique à celui indiqué ci-dessus.

Les explications ci-dessous concernent le signal vidéo.

Le signal entré par la prise AV 21 est généralement sorti par la prise PAY 21 (interrupteur 1), à condition que le magnétoscope ne soit pas réglé sur le canal d'émission PAY (canaux 38 à 47).

EE	PAY	Interrupteur 1
L	L	H
L	H	L
H	L	H
H	H	H

En d'autres termes, en cas de sortie vers la prise PAY 21, le magnétoscope est prioritaire par rapport au signal envoyé de la prise AV 21. (Par conséquent, au cas où le magnétoscope est réglé sur le canal d'émission PAY et lorsque l'entrée de la prise AV 12 correspond au signal codé, le codage du signal de l'entrée de la prise AV 21 n'est pas libéré.)

Le commutateur du signal allant au module Y/C (Tuner YIF, prise AV 21, prise PAY 21) est fonction de 3 différents signaux: V-TUNER (H-L), PAY (H-L) et EE (H-L).

V-TUNER	PAY	EE	Interrupteur 2
L	L	L	PRISE AV 21
L	L	H	PRISE AV 21
L	H	L	PRISE AV 21
L	H	H	PRISE AV 21
H	L	L	TUNER/IF
H	L	H	TUNER/IF
H	H	L	PRISE PAY 21
H	H	H	TUNER/IF

Si on classe en fonction des cas:

Quand l'interrupteur 2 est réglé sur la prise PAY 21 et que le magnétoscope est réglé sur le canal d'émission PAY.

Quand l'interrupteur 2 est réglé sur TUNER/IF et que le magnétoscope est réglé sur le canal normal.

Quand l'interrupteur 2 est réglé sur la prise av 21 et que le magnétoscope est réglé sur le mode d'entrée extérieure.

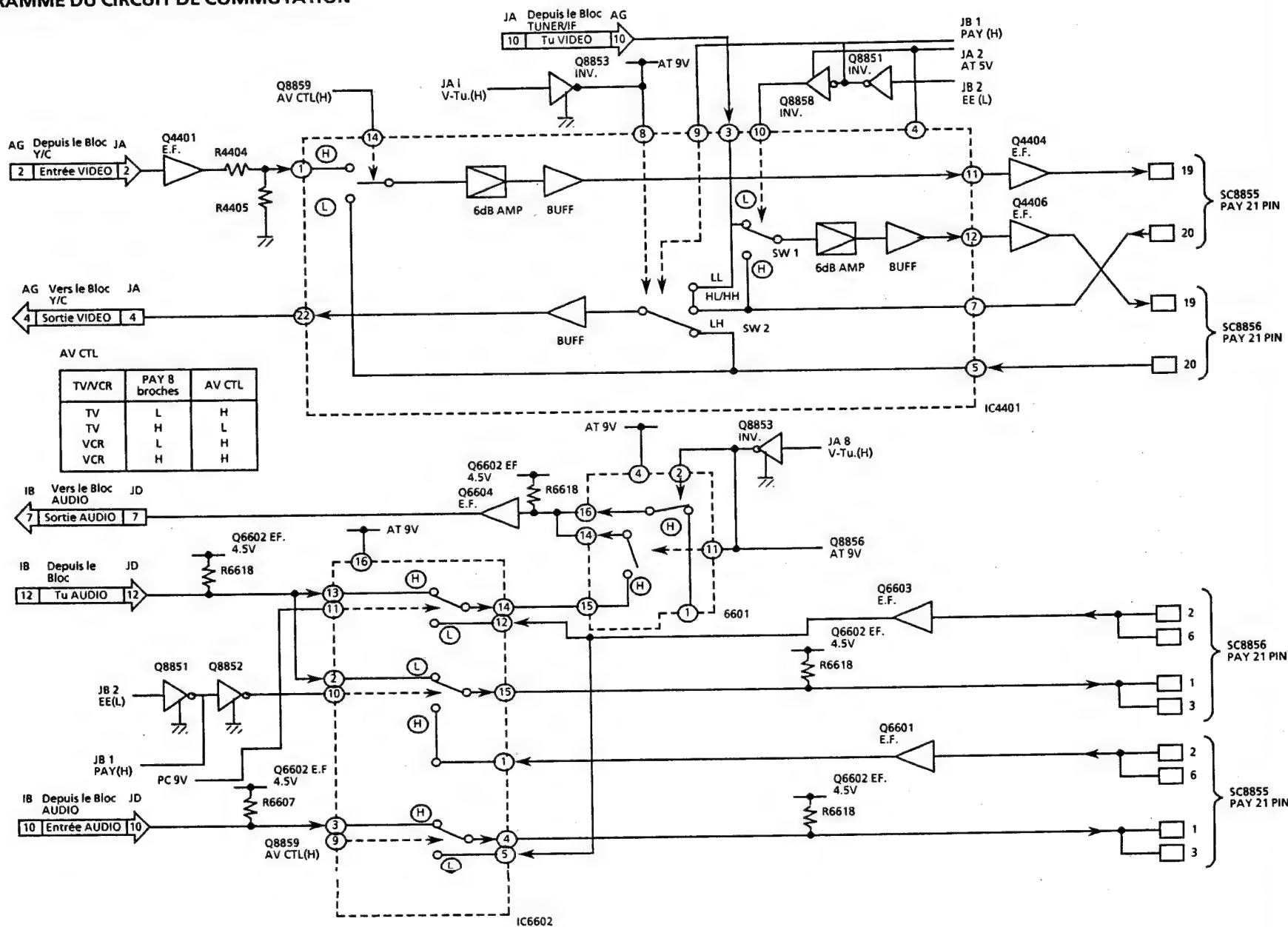
Le signal d'entrée du module Y/C ou de la prise PAY 21 est sorti vers la prise AV 21 en fonction du signal AV CTL (L-H) (interrupteur 3)

Le signal AV CTL peut être commuté en fonction du signal CTL qui est entrée par le magnétoscope (L-H) et le décodeur.

TV/Magnétoscope	Prise PAY 21 8 broches	Interrupteur 1
TV	L	H
TV	H	L
VCR	L	H
VCR	H	H

C'est-à-dire qu'en mode TV, l'interrupteur 3 peut sortir le signal entré par la prise PAY 21 vers la prise AV 21 uniquement lorsque le signal codé est entré par la prise PAY 21.

DIAGRAMME DU CIRCUIT DE COMMUTATION



VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

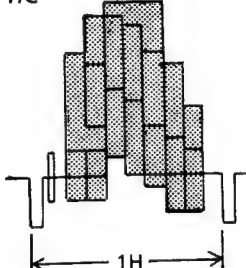
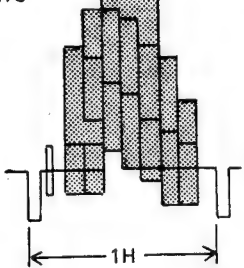
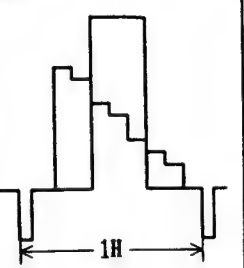

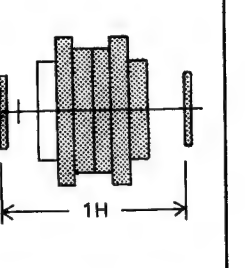
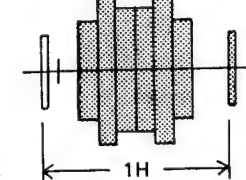
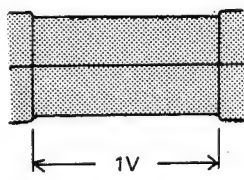
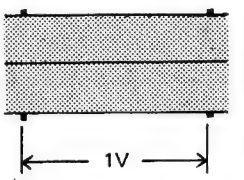
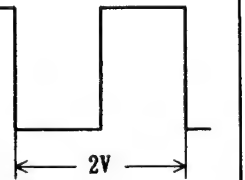
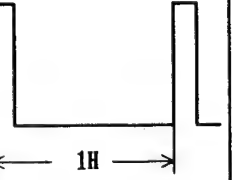
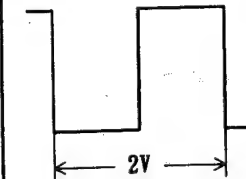
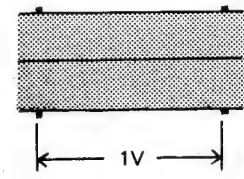
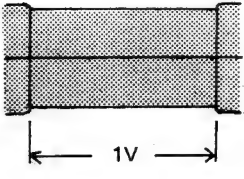
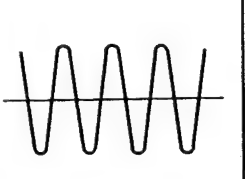
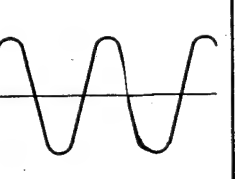
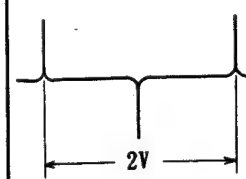
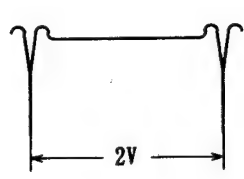
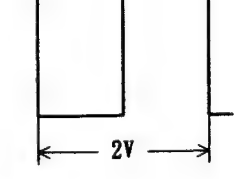
CIRCUIT DE COMMUTATION PAY

Schéma CK du Signal CTL

CAS	Signal de réception du magnétoscope	Signal de réception TV	TV/ magnétoscope	AV CTL (8 broches)	PAY CTL (8 broches)	ic 4401				ic 6601		ic 6602	
						⑧	⑨	⑩	⑭	②	⑪	⑨	⑩⑪
1	Normal	Normal	TV	L	L	L	L	H	H	L	H	H	H
			VCR	H	L	L	L	H	H	L	H	H	H
2	Normal	Codé	TV	H	H	L	L	H	L	L	H	L	H
			VCR	H	H	L	L	H	H	L	H	H	H
3	Normal	Signal de sortie magnétoscope	TV	L	L	L	L	H	H	L	H	H	H
			VCR	H	L	L	L	H	H	L	H	H	H
4	Codé	Normal	TV	L	H	L	H	L	L	L	H	L	L
			VCR	H	H	L	H	L	H	L	H	H	L
5	Codé	Codé	TV	L	H	L	H	L	L	L	H	L	L
			VCR	H	H	L	H	L	H	L	H	H	L
6	Codé	Signal de sortie magnétoscope	TV	L	H	L	H	L	L	L	H	L	L
			VCR	H	H	L	H	L	H	L	H	H	L
7	7 Hors Tension	Normal	TV	L	L	H/L	L	H	H	H/L	L/H	H	H
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	7 Hors Tension	Codé	TV	H	H	H/L	L	H	L	H/L	L/H	L	H
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	Normal PLAY	Normal	TV	L	L	L	L	H	H	L	H	H	H
			VCR	H	L	L	L	H	H	L	H	H	H
10	Normal PLAY	Codé	TV	H	H	L	L	H	L	L	H	L	H
			VCR	H	H	L	L	H	H	L	H	H	H
11	Normal PLAY	Signal de sortie magnétoscope	TV	L	L	L	L	H	H	L	H	H	H
			VCR	H	L	L	L	H	H	L	H	H	H
12	12 Lecture codée	Normal	TV	L	L	L	L	H	H	L	H	H	H
			VCR	H	L	L	L	H	H	L	H	H	H
13	12 Lecture codée	Codé	TV	H	H	L	L	H	L	L	H	L	H
			VCR	H	H	L	L	H	H	L	H	H	H
14	12 Lecture codée	Signal de sortie magnétoscope	TV	L	L	L	L	H	H	L	H	H	H
			VCR	H	L	L	L	H	H	L	H	H	H
15													

FORMERS D'ONDOS

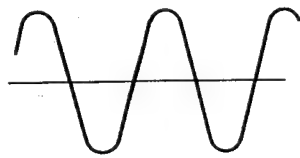
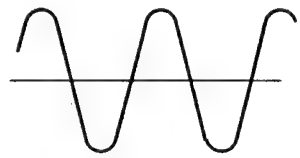
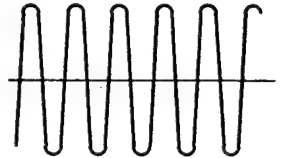
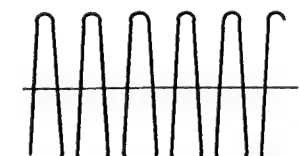
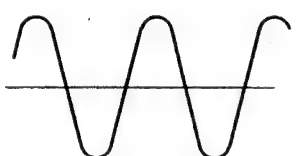
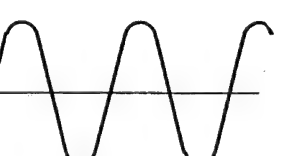
Y/C, SERVO FORMERS D'ONDOS

<p>Y/C</p>  <p>V: 1.0Vc-c Broche ③⑦ de IC201 ENR/EE</p>	<p>Y/C</p>  <p>V: 2.0Vc-c Broche ③⑨ de IC201 ENR/EC</p>	<p>Y/C</p>  <p>V: 540mVc-c (ENR/EE) V: 550mVc-c (EC) Broche ④ de IC201</p>	<p>Y/C</p>  <p>V: 500mVc-c TP201 ENR/EE</p>	<p>Y/C</p>  <p>V: 370mVc-c ENR/EE V: 250mVc-c EC Broche ⑤ de IC201</p>
<p>Y/C</p>  <p>V: 500mVc-c Broche ②⑨ de IC201 (EC)</p>	<p>Y/C</p>  <p>V: 450mVc-c Broche ③⑨ de IC201 (EC)</p>	<p>Y/C</p>  <p>V: 1.0Vc-c TP203 ENR</p>	<p>Y/C</p>  <p>V: 1.1Vc-c Broche ④① de IC201 Rotatif CHROMA</p>	<p>Y/C</p>  <p>V: 4.3Vc-c Broche ③② de IC201 Synchro Composite</p>
<p>H/A</p>  <p>V: 4.3Vc-c IMP. COM. TETE Broche ④ de Connecteur (AH) Broche ④ de Connecteur (XB)</p>	<p>H/A</p>  <p>V: 120mVc-c (SP) V: 90mVc-c (LP) Broche ② de Connecteur (XB) Broche ② de Connecteur (AH)</p>	<p>H/A</p>  <p>V: 220mVc-c (SP) V: 180mVc-c (LP) Broche ⑤ de Connecteur EC (XB) Broche ⑤ de Connecteur (AH)</p>	<p>SERVO</p>  <p>H: 760Hz (PAL SP) H: 1080Hz (NTSC SP) V: 150mVc-c Broche ⑦ de Connecteur (AF) EC/ENR</p>	<p>SERVO</p>  <p>H: 600Hz (PAL) H: 720Hz (NTSC) V: 40mVc-c Broche ④ de Connecteur (AD) EC/ENR</p>
<p>SERVO</p>  <p>V: 1.1Vc-c (LEC. Stand Mode) Broche ④ de IC701/EC</p>	<p>SERVO</p>  <p>H: 25Hz (PAL) V: 40mVc-c Broche ① de Connecteur (AD) EC</p>	<p>SERVO</p>  <p>H: 25Hz (PAL) V: 4.2Vc-c Broche ⑤ de IC701 EC</p>		

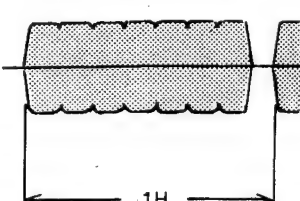
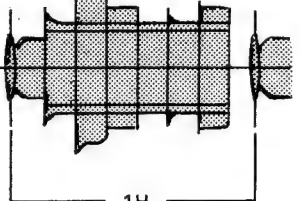
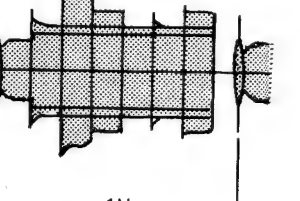
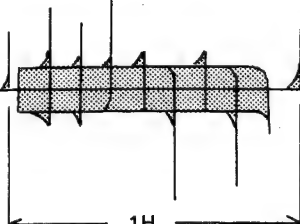
VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

AUDIO/SECAM FORMERS D'ONDOS
































AUDIO ENR - 8dBs 1KHz ENT. SIGNAL
LEC Bande d'alignement (VROCP5V, Signal de contrôle de niveau 1KHz)

<p>AUDIO</p>  <p>H: 1KHz V: 38mVc-c IC601 Broche ① ENR/EE</p>	<p>AUDIO</p>  <p>H: 1KHz V: 1.8Vc-c IC601 Broche ②④ ENR</p>	<p>AUDIO</p>  <p>H: 70KHz \pm 5KHz V: 8mVc-c IC601(+), TP602(-) ENR</p>
<p>AUDIO</p>  <p>H: 70KHz \pm 5KHz V: 66Vc-c IC601 Broche ⑤ ENR</p>	<p>AUDIO</p>  <p>H: 1KHz V: 32mVc-c IC601 Broche ⑨ LEC</p>	<p>AUDIO</p>  <p>H: 1KHz V: 0.96Vc-c ENR V: 0.8Vc-c LEC IC601 Broche ⑥ de Connecteur BC</p>

SECAM CHROMA

<p>SECAM</p>  <p>V: 1.0Vc-c IC5301 Broche ②⑦ ENR/EE</p>	<p>SECAM</p>  <p>V: 100mVc-c Q5313 Emetteur ENR/EE</p>	<p>SECAM</p>  <p>V: 1.0Vc-c IC5301 Broche ⑩ LEC</p>
<p>SECAM</p>  <p>V: 600mVc-c IC5301 Broche ⑦ ENR/EE</p>		

LISTE DES SYMBOLES DU PAR COURS DE SIGNAL

CIRCUIT DU PRINCIPAL (1)	
 Signal de contrôle de tambour	 Signal de contrôle de cabestan
 Signal de comparaison de fréquence du tambour	 Signal de comparaison de fréquence du cabestan
 Signal de comparaison de phase du tambour	 Signal de comparaison de phase du cabestan (Mode de lecture)
CIRCUIT DU PRINCIPAL (2)	
 Signal luminance de lecture	
 Signal chrominance de lecture	
 Signal luminance d'enregistrement	
 Signal chrominance d'enregistrement	
CIRCUIT DU Y/C	
 Signal luminance de lecture	 Signal luminance d'enregistrement
 Signal chrominance de lecture	 Signal chrominance d'enregistrement
	 Signal E-E
CIRCUIT AMPLI. DE TETE	
 Signal de luminance de lecture	 Signal de luminance d'enregistrement
 Signal de chrominance de lecture	 Signal de chrominance d'enregistrement
CIRCUIT DU ET FI	
 Signal de lecture audio	 Signal de audio E-E
 Signal d'enregistrement audio	
CIRCUIT DU SECAM CHROMA	
 Signal chrominance de lecture	
 Signal luminance d'enregistrement	
CIRCUIT DU DES BORNES	
 Signal luminance de lecture	 Signal de lecture audio
 Signal chrominance de lecture	 Signal d'enregistrement
 Signal luminance d'enregistrement	 Signal de vidéo E-E
 Signal chrominance d'enregistrement	

SCHEMA DE PRINCIPE

AVIS DE SECURITE IMPORTANT:

N'UTILISER QUE DES PIECES D'ORIGINE POUR GARANTIR LA SECURITE ET LA FIABILITE DE L'APPAREIL.

LES PARTIES MARQUES "△" ET LES PARTIES OMBREES (EN NOIR) SONT PARTICULIEREMENT IMPORTANTES POUR MAINTENIR LA SECURITE ET PROTEGER LE BON FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL.

NE REMPLACER QU'AVEC DES PIECES DONT LE NUMERO EST SPECIFIE.

NOTE DE SECURITE:

1. RETIRER LA FICHE C.A. DE LA PRISE C.A. AVANT DE REMPLACER DES PIECES.
2. LES CHARGES THERMIQUE DES SEMICONDUCTEURS DOIVENT ETRE CONSIDEREES EN TANT QUE RISQUES POTENTIELS D'ELECTROCUTION LORSQUE LE CHASSIS EST EN FONCTION.

NOTE:

1. L'unité de résistance "Ohm" est omise ($k = 1000$ Ohms; $M = 1$ Mégohm).
2. Toutes les résistances sont de 1/8 Watt, à moins d'indication contraire.
3. L'unité de capacitance "F" est omise ($\mu = \mu F$; $p = pF$).

CONDITIONS DE MESURE DE LA TENSION:

1. Les tensions CC sont mesurées entre les points indiqués et la masse du châssis par le CTTV, avec l'unité alimentée en CA 230V Auto 50Hz, et toutes les commandes réglées pour
tion contraire.
2. Les tensions sont mesurées avec un signal noire/blanc ou couleur de 10000 μ V.

CONDITIONS DE MESURE DE LA FORME D'ONDE:

Un signal de barres couleur modulé à 87,5 pour cent, de 10000 μ V est alimenté au syntonisateur.

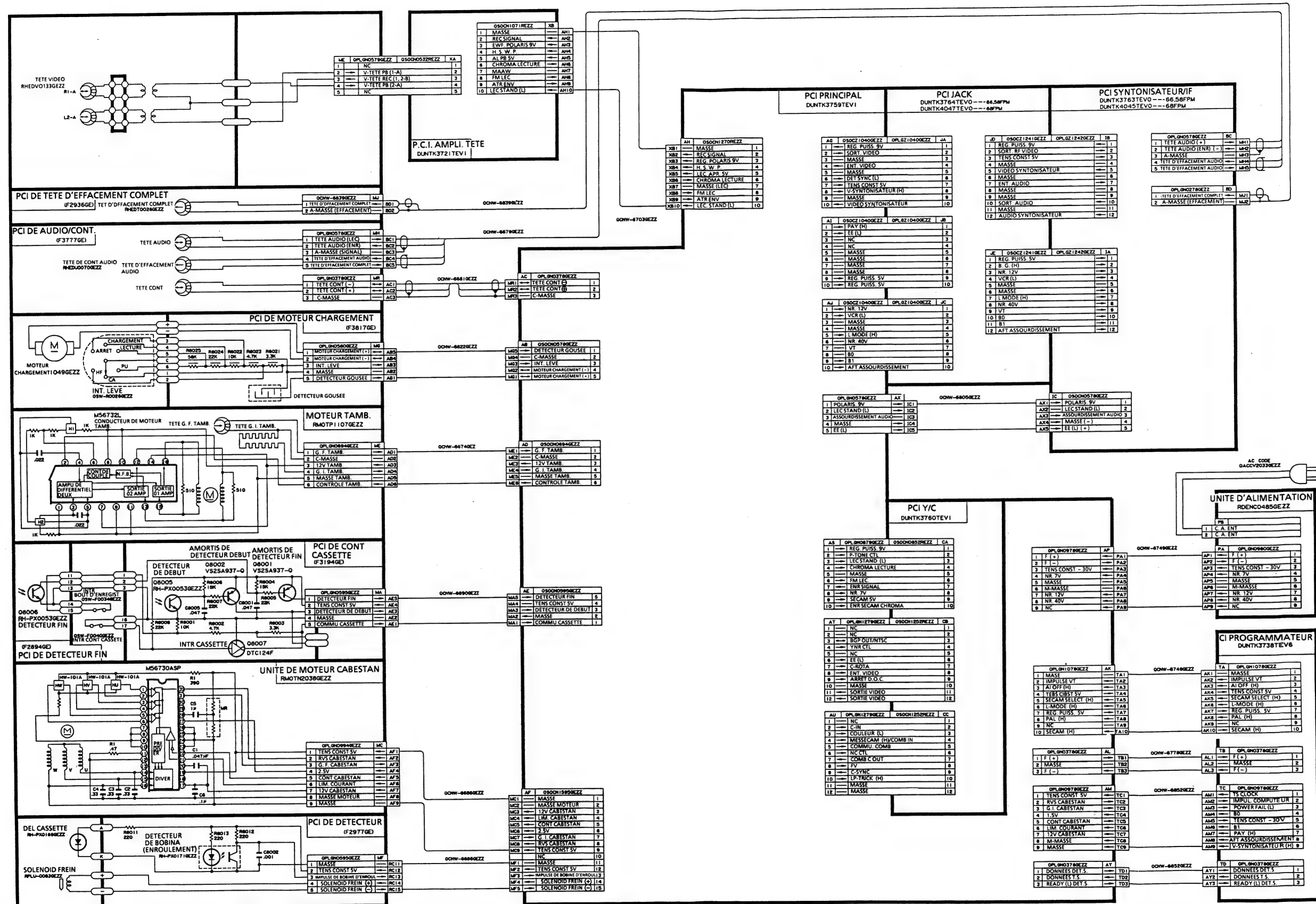
ATTENTION:

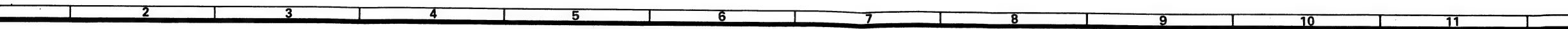
Ce schéma de circuits correspond au schéma original. Il se peut que le vôtre soit légèrement différent.

VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

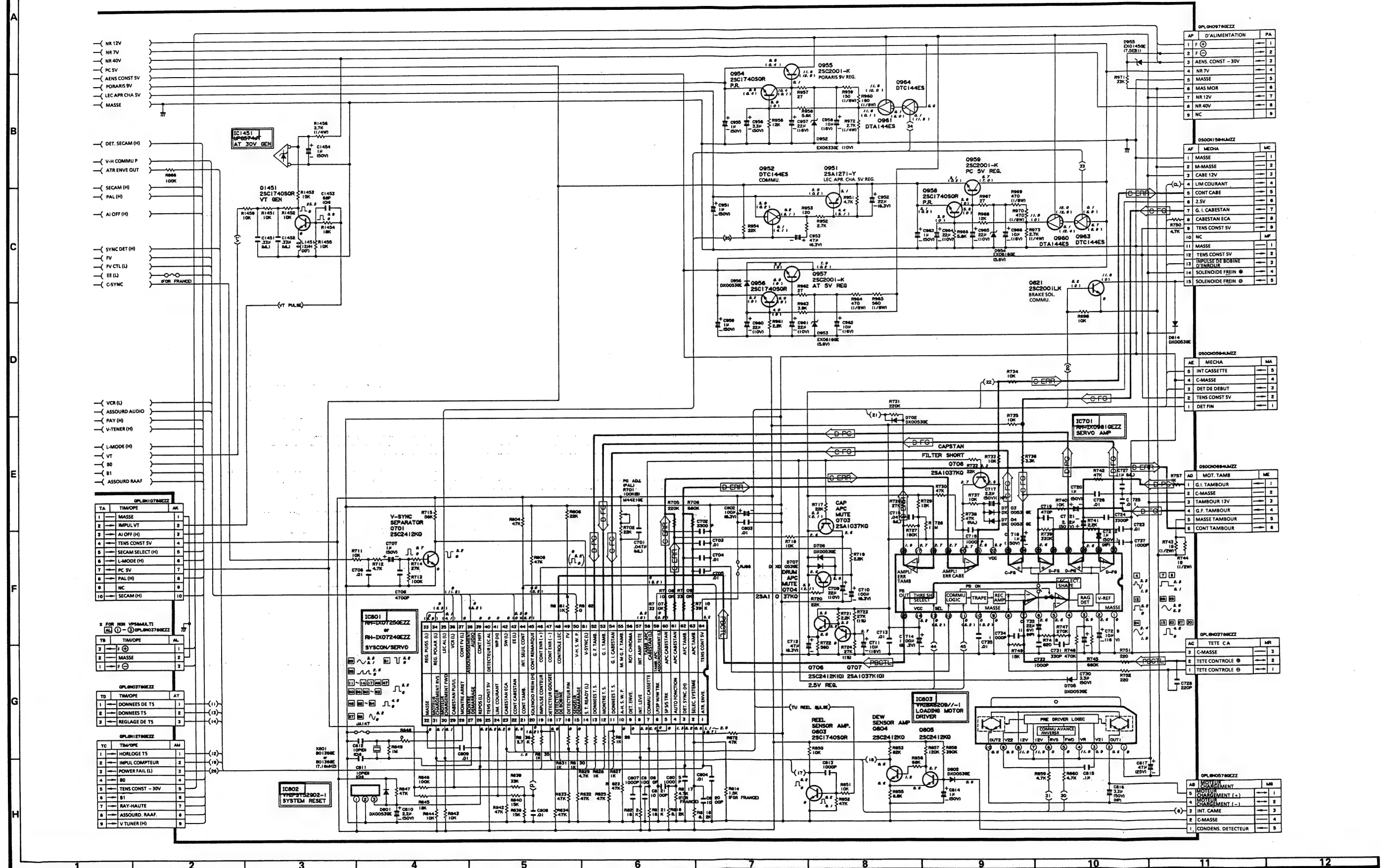
VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

SCHEMA DU GENERAL CIRCUIT [VC-A48FPM(GY)]

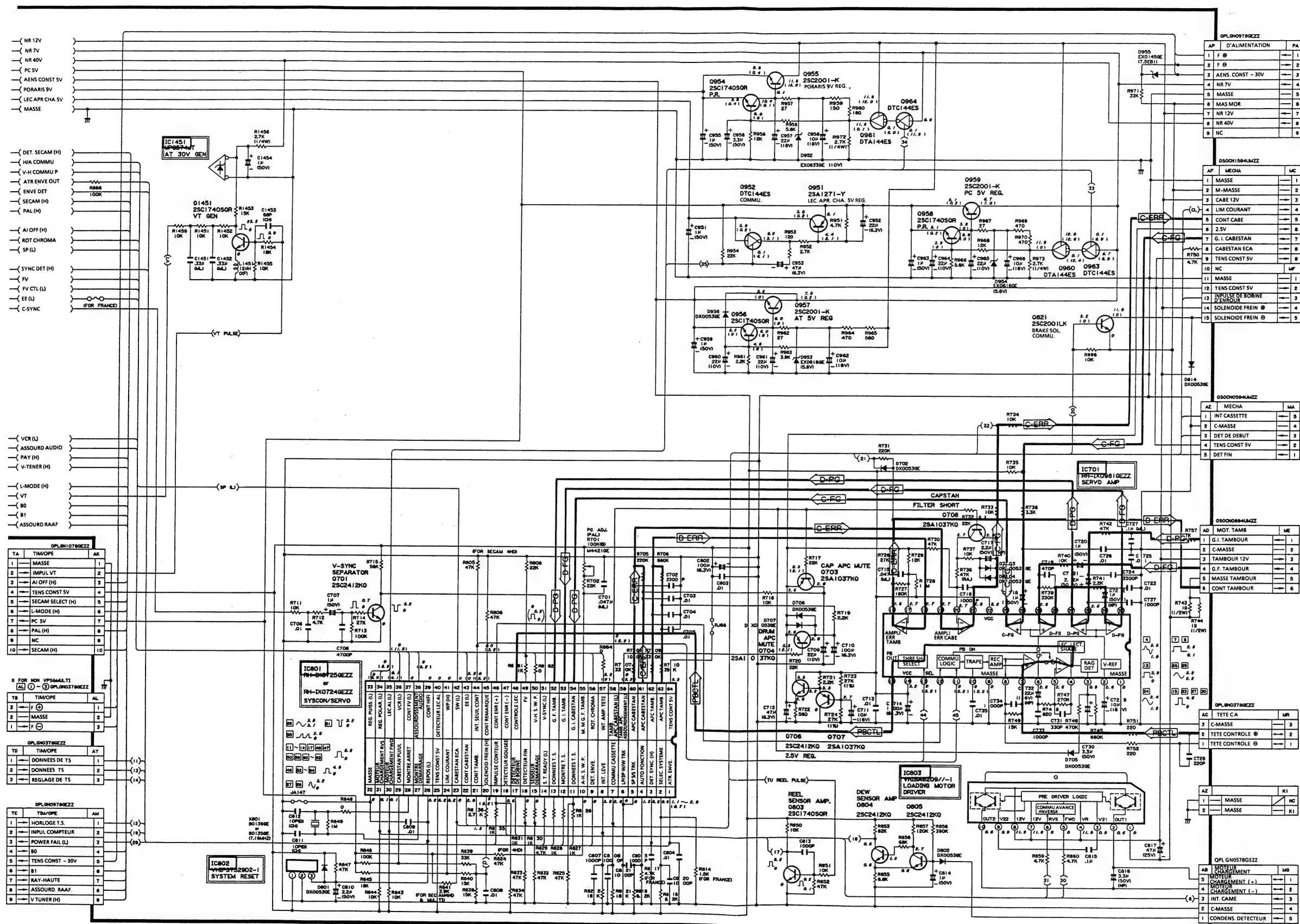




SCHEMA DU CIRCUIT PRINCIPAL (1) [VC-A48FPM(GY)]



SCHEMA DU CIRCUIT PRINCIPAL (1) [VC-A58FPM(GY),VC-A68FPM(GY)]

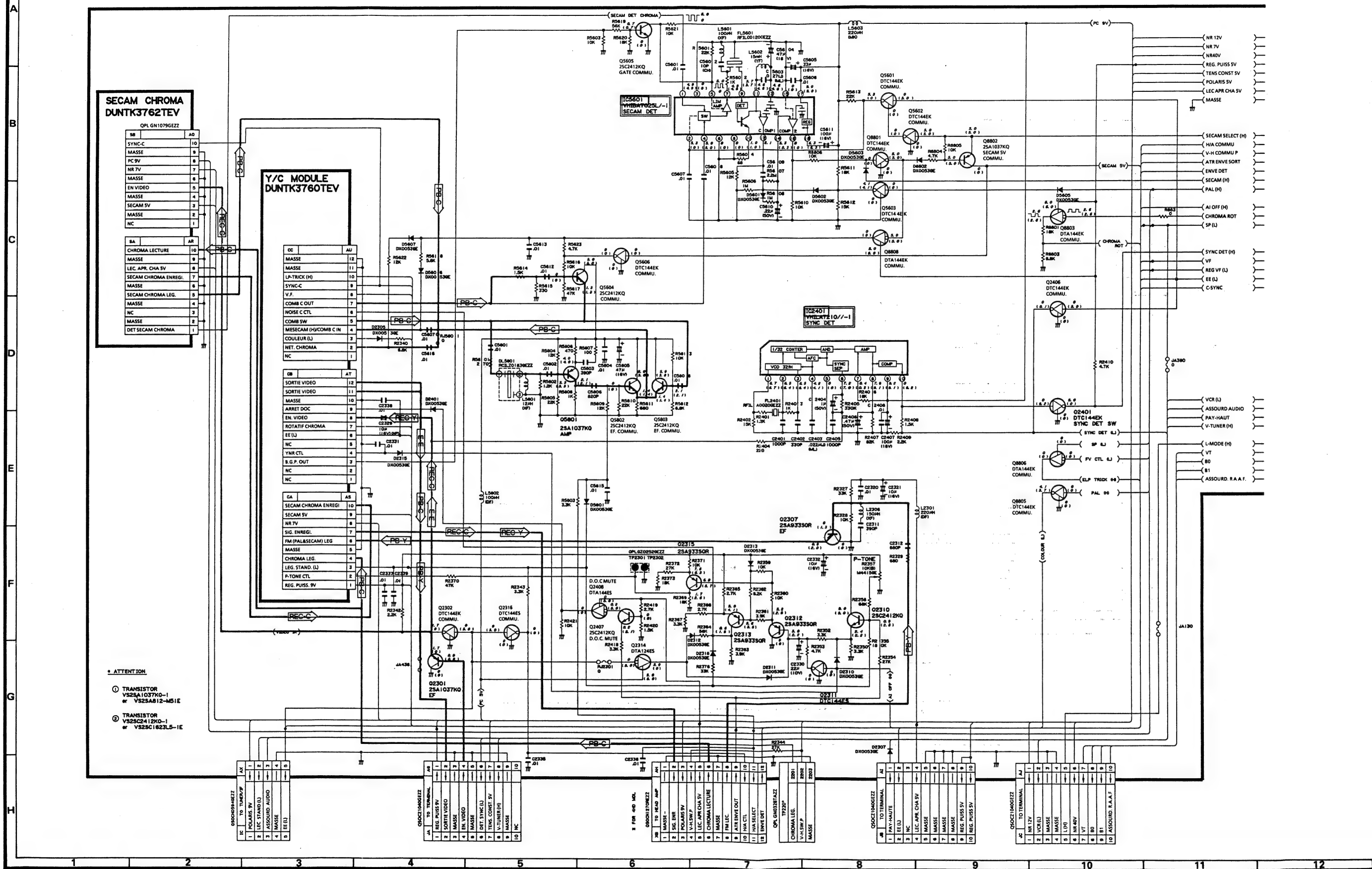


A
B
C
D
E
F
G
H



91

SCHEMA DU CIRCUIT PRINCIPAL (2) [VC-A58FPM(GY),VC-A68FPM(GY)]

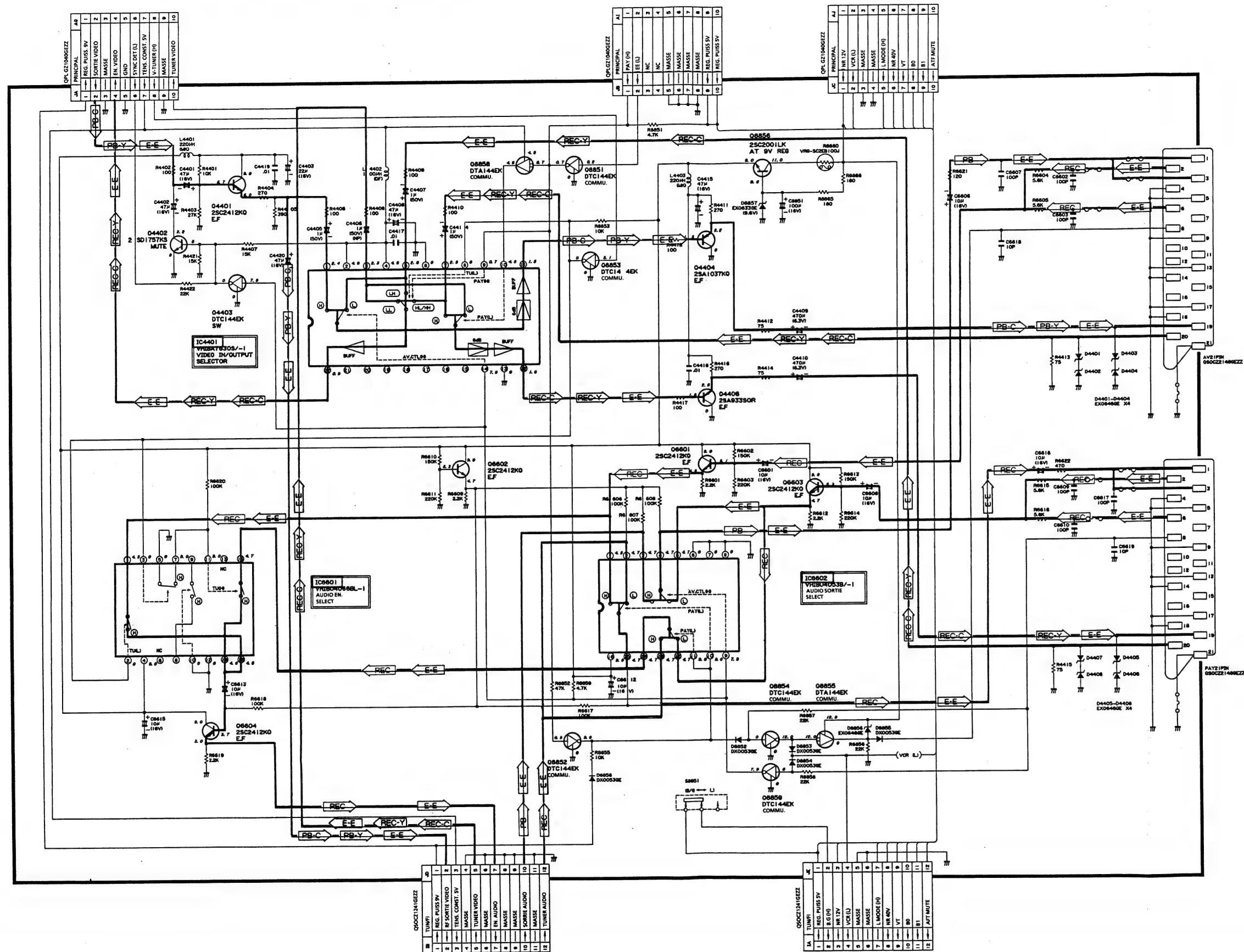


A
B
C
D
E
F
G
H





SCHEMA DU DES BORNES [VC-A48FPM(GY),VC-A58FPM(GY)]

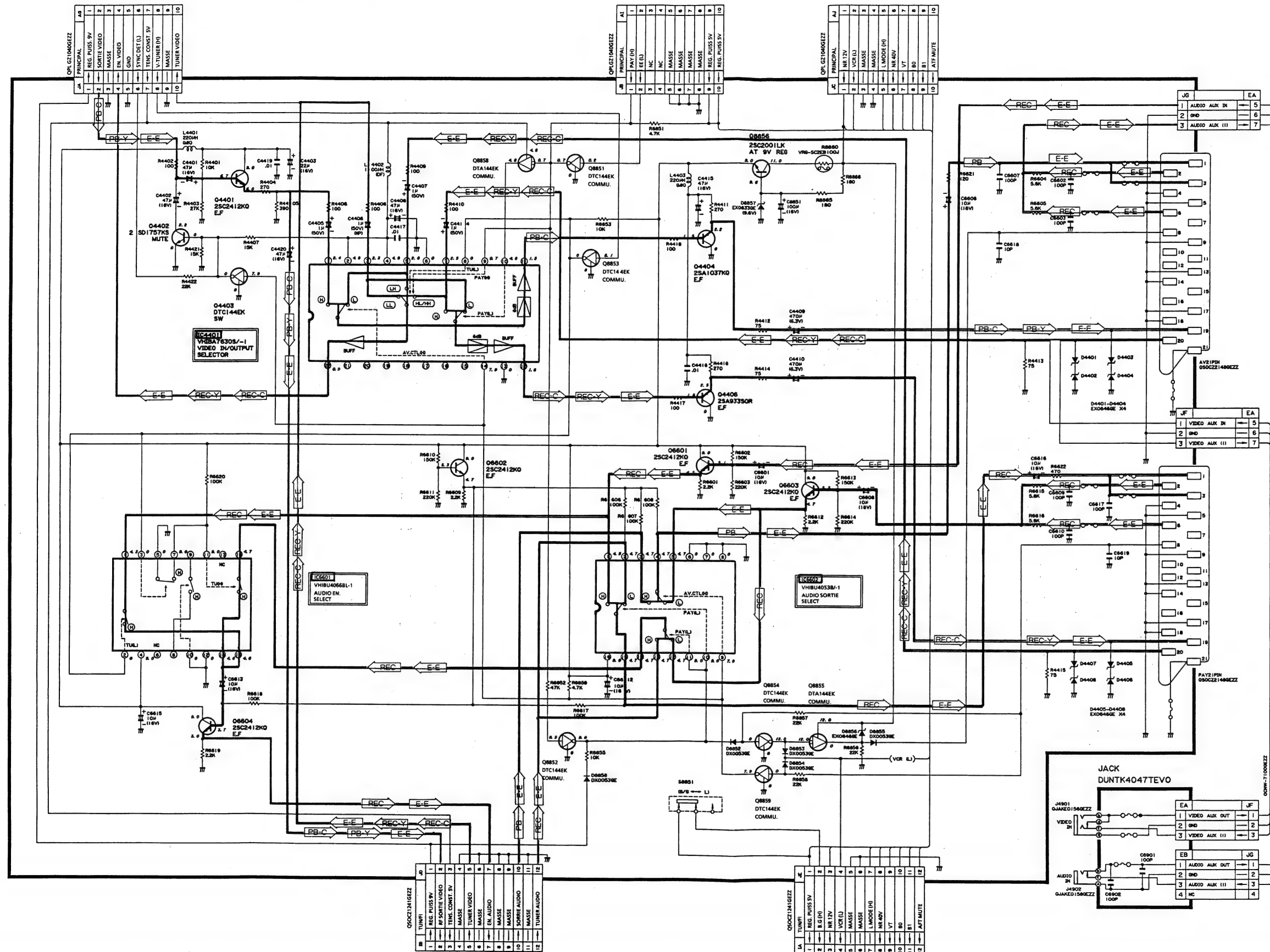


VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

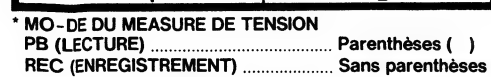
SCHEMA DU DES BORNES [VC-A68FPM(GY)]

A
B
C
D
E
F
G
H



* MO-DE DU MEASURE DE TENSION
PB (LECTURE) Parenthèses ()
REC (ENREGISTREMENT) Sans parenthèses

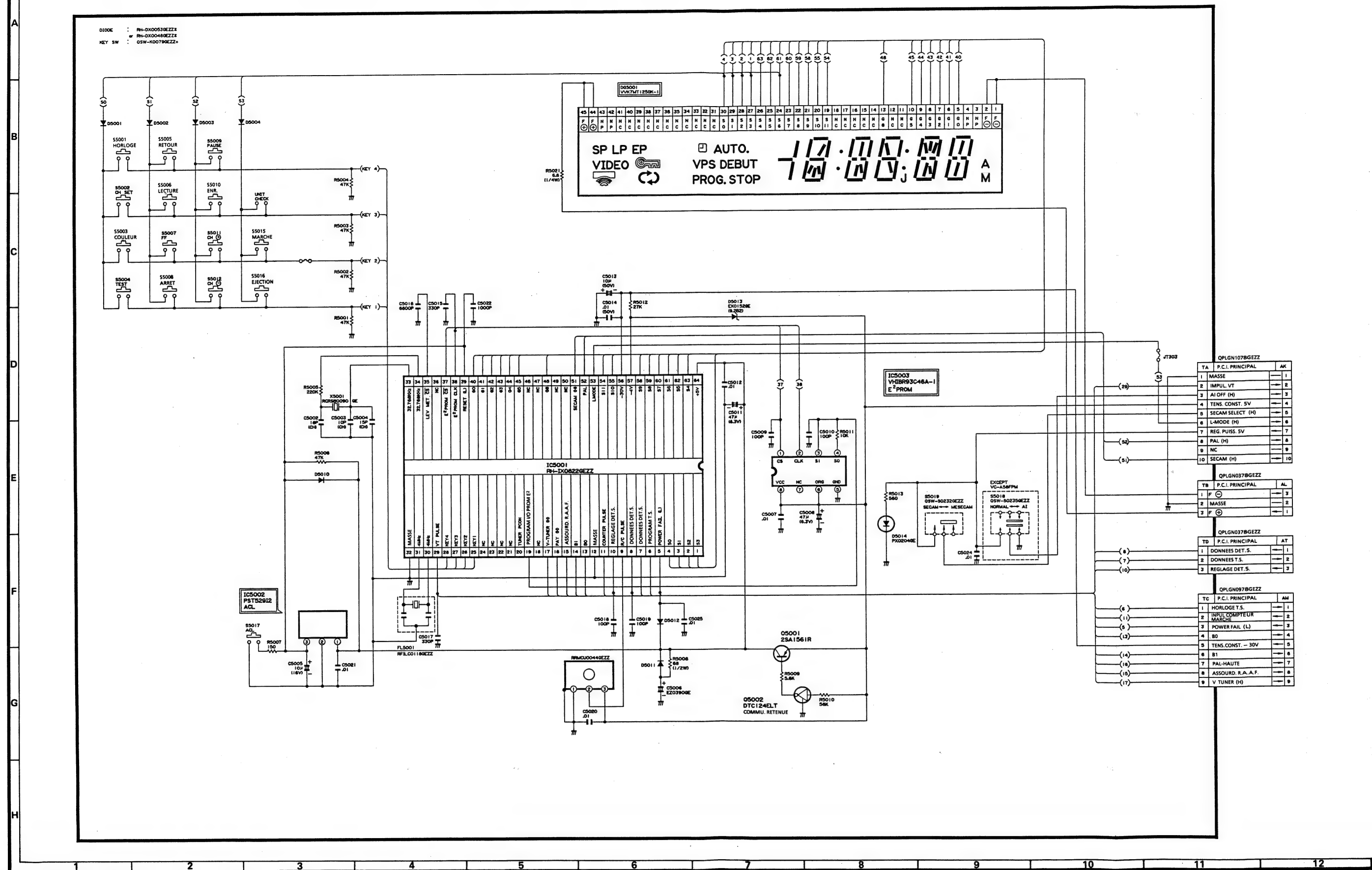
A
B
C
D
E
F
G
H



A
B
C
D
E
F
G
H



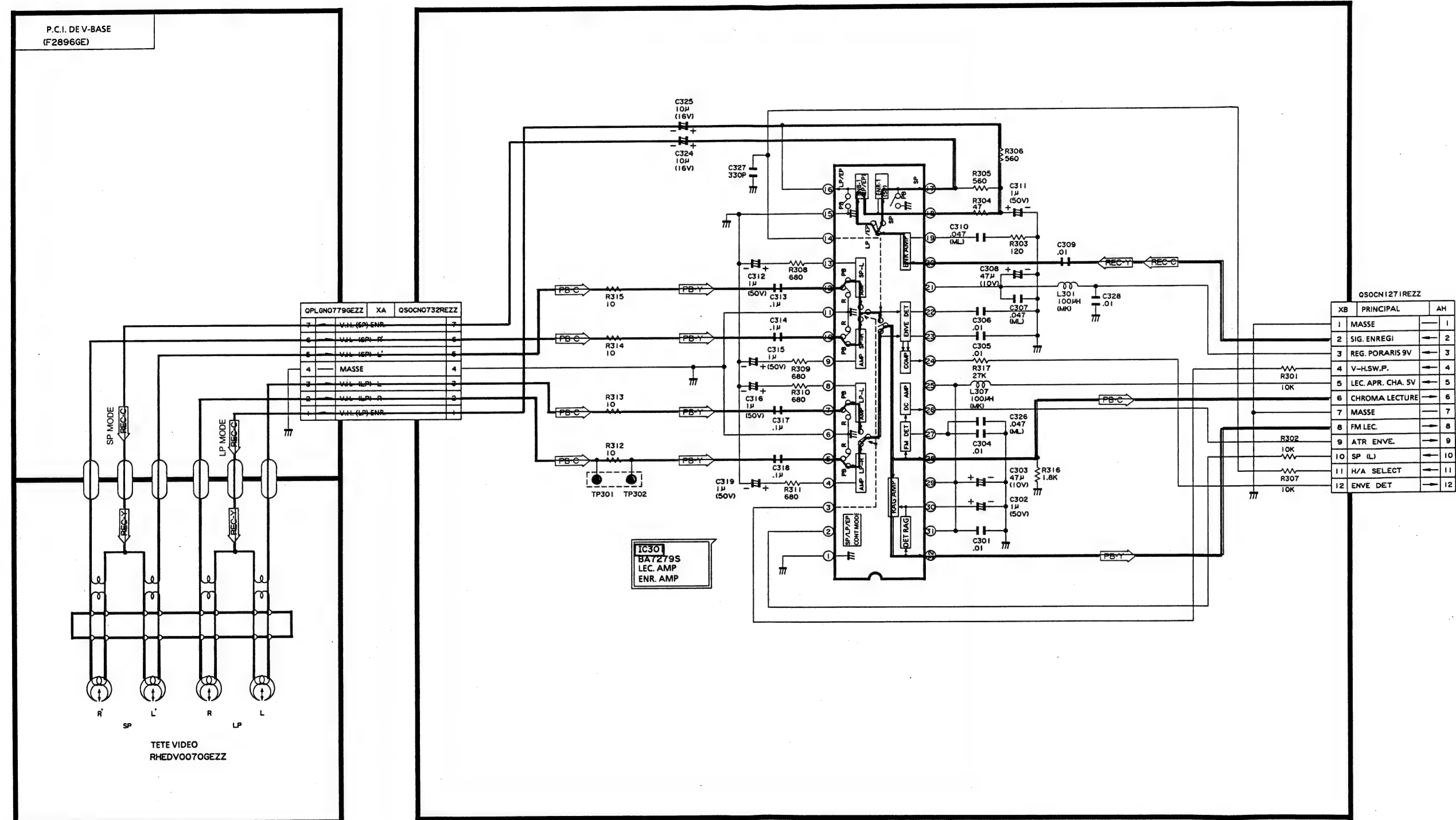
SCHEMA DU CIRCUIT DU PROGRAMMATEUR [VC-A58FPM(GY),VC-A68FPM(GY)]



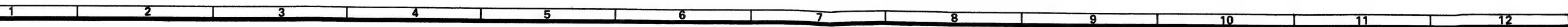
A
B
C
D
E
F
G
H



SCHEMA DU CIRCUIT DU AMPLI. TETE(4 TETE) [VC-A58FPM(GY),VC-A68FPM(GY)]



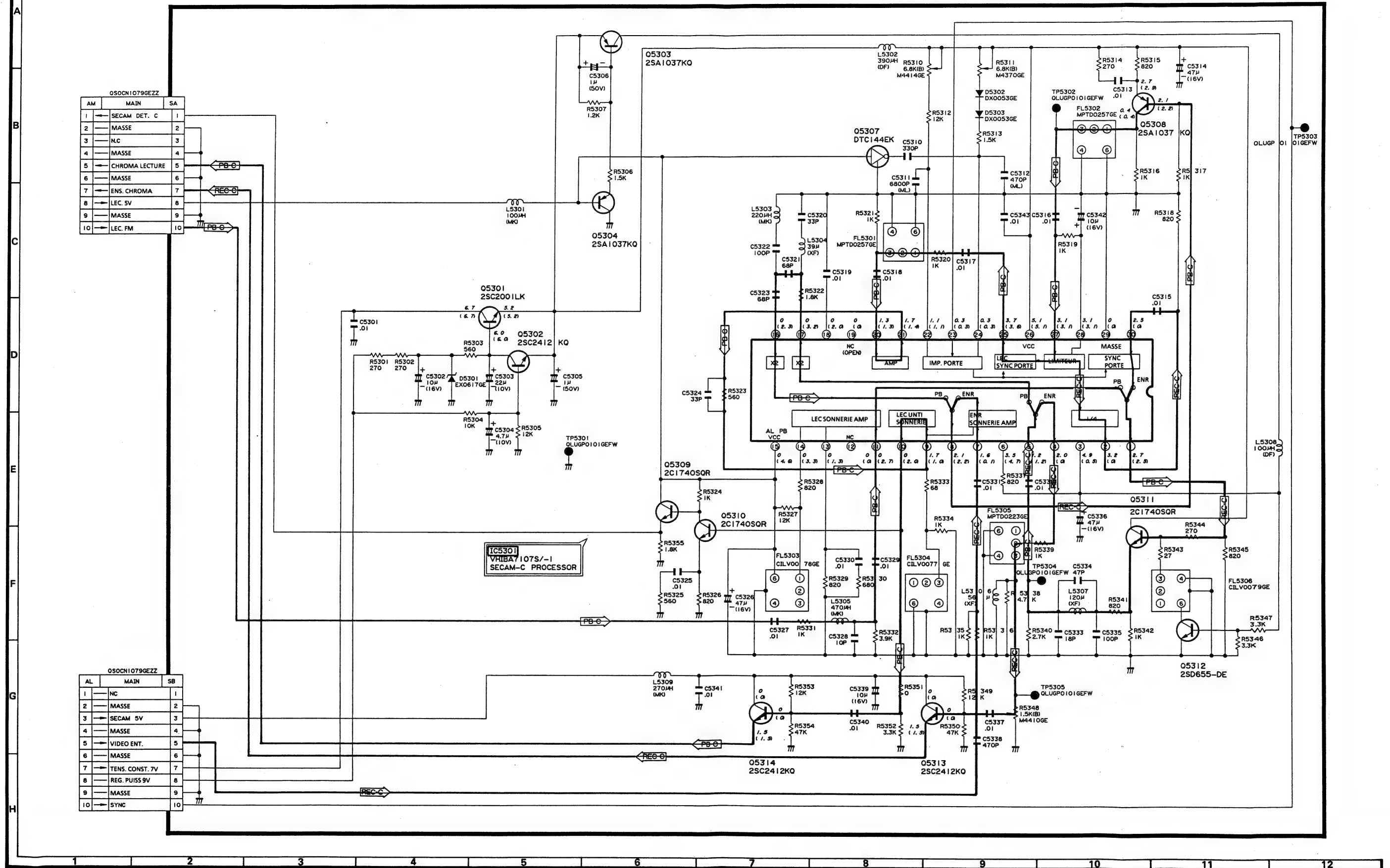
A
B
C
D
E
F
G
H



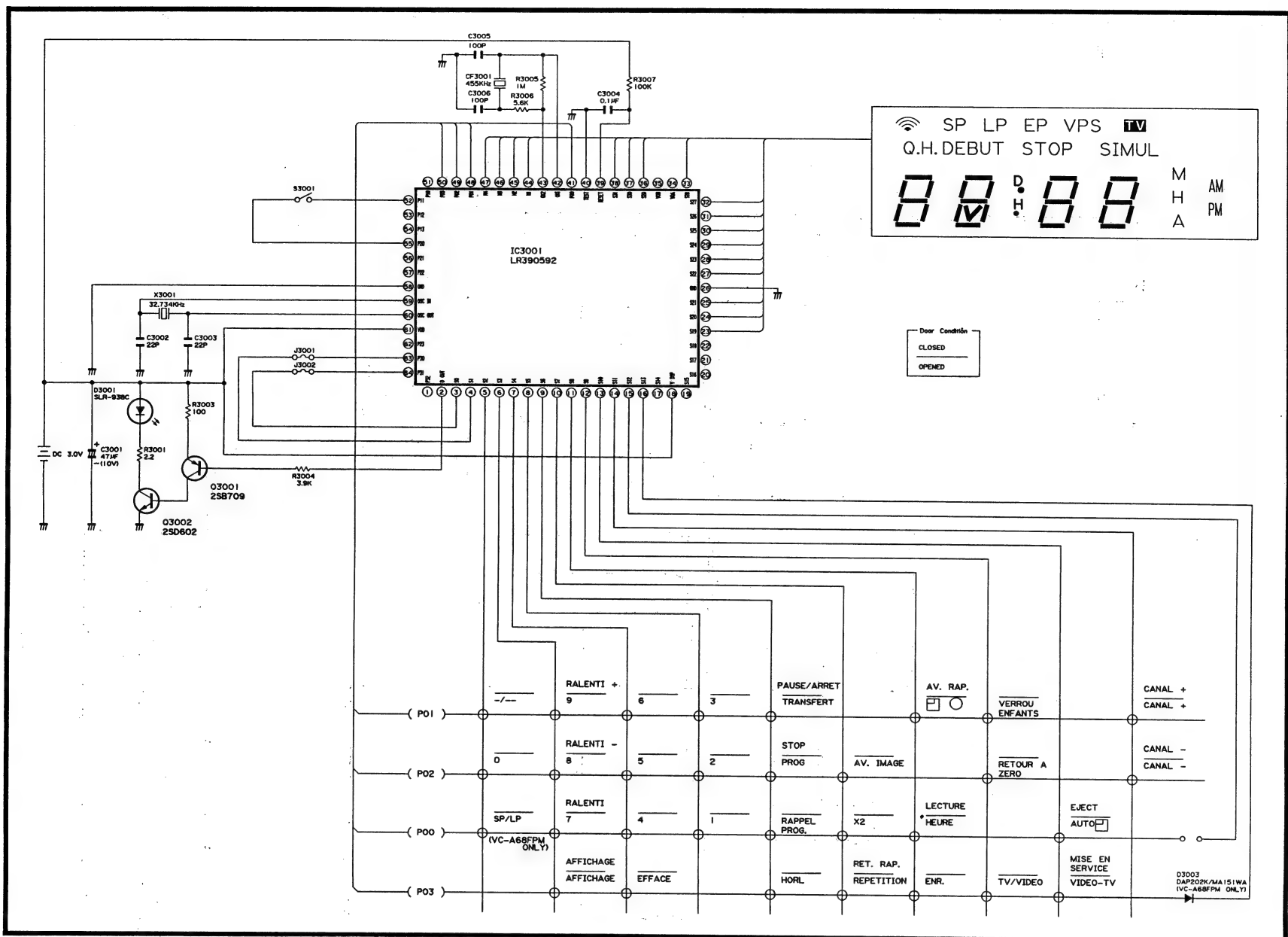
VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

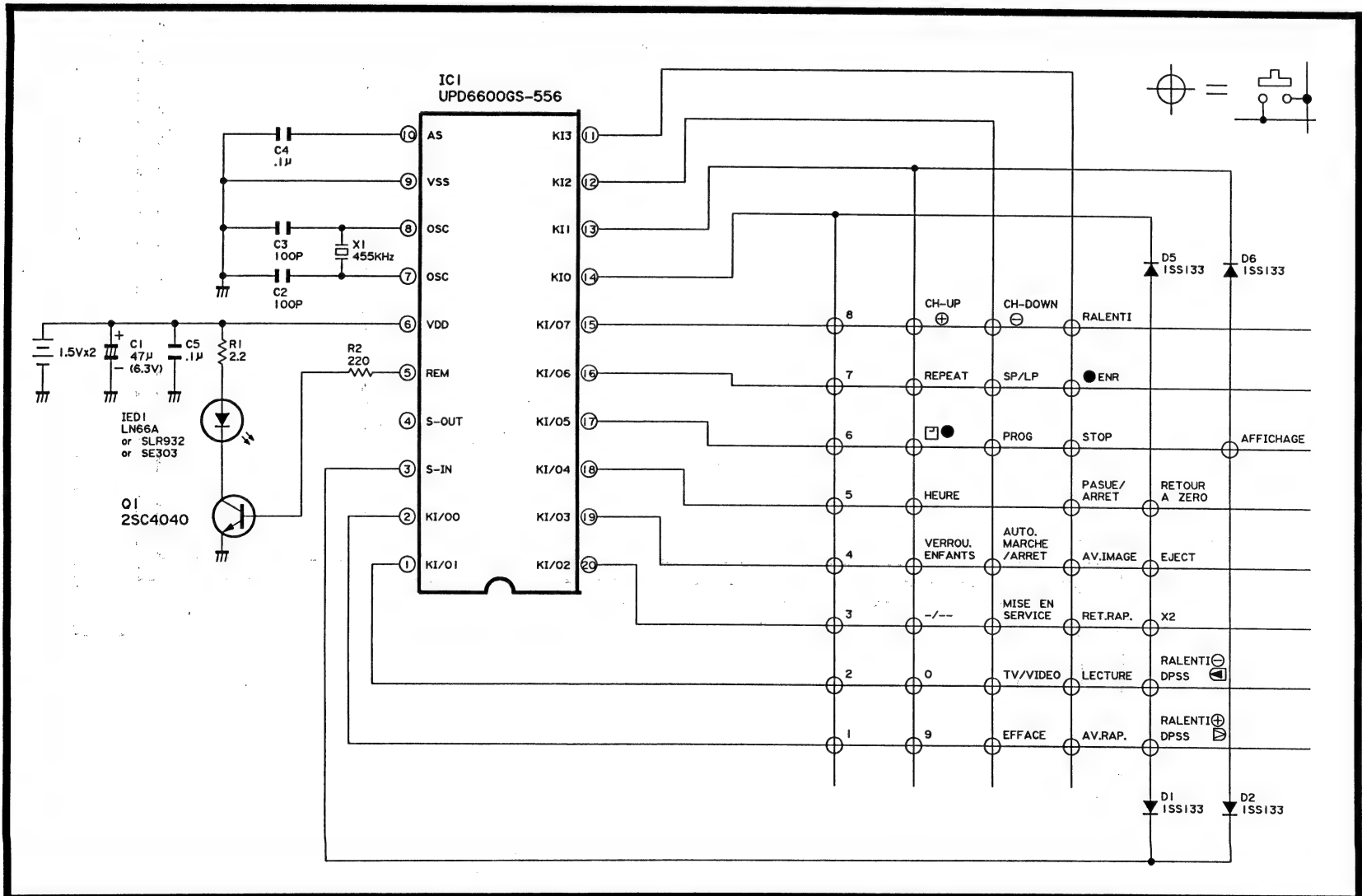
SCHEMA DU CIRCUIT DU SECAM CHROMA



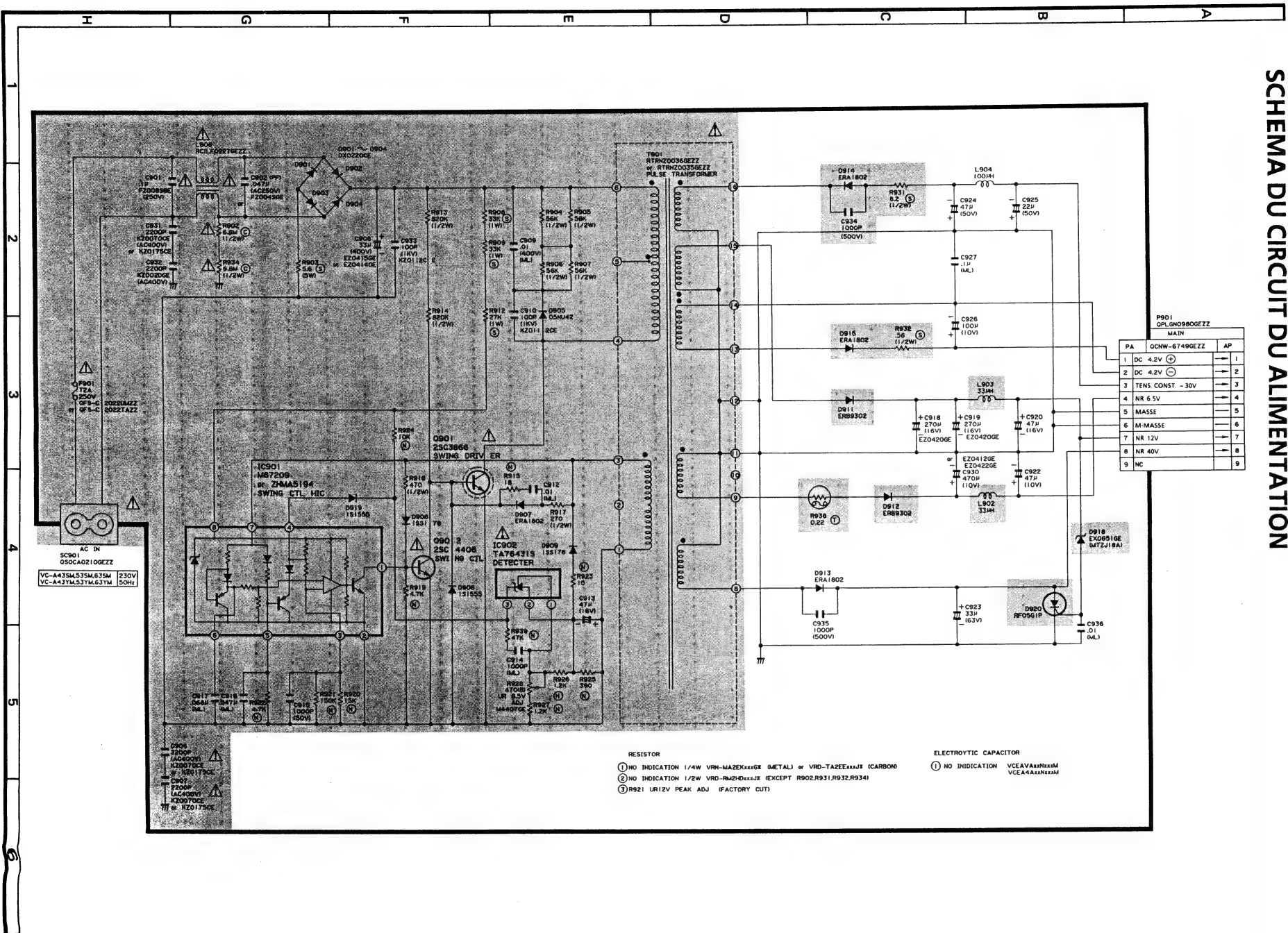
* MO-DE DU MEASURE DE TENSION
PB (LECTURE) Parenthèses ()
REC (ENREGISTREMENT) Sans parenthèses

SCHEMA DU CIRCUIT DU TELECOMMANDE A INFRAROUGE
[VC-A48FPM(GY), VC-A68FPM(GY)]

[VC-A58FPM(GY)]



SCHEMA DU CIRCUIT DU ALIMENTATION

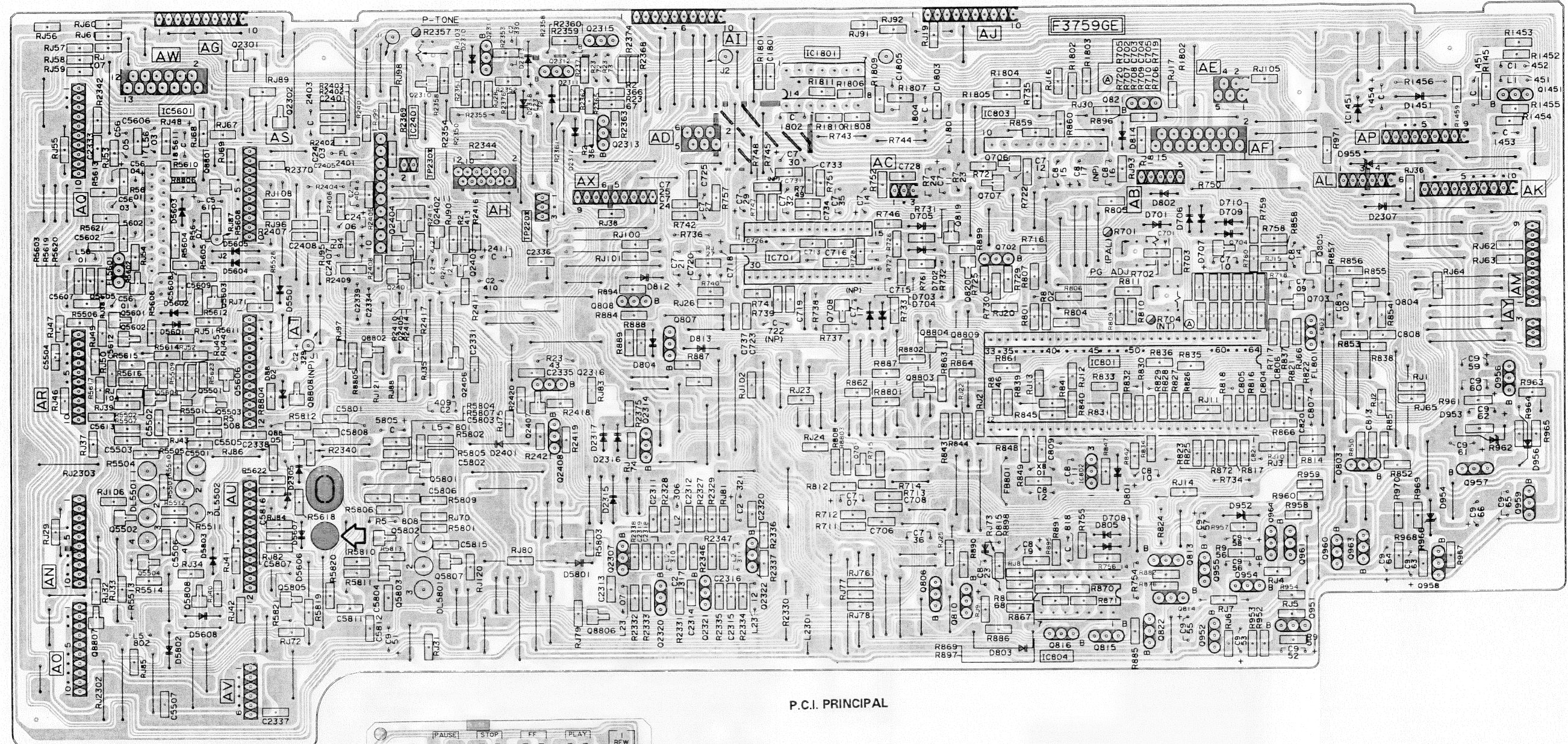


This image shows a full page of white paper with horizontal dotted lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for handwriting or typing. There are no margins, text, or other markings on the page.

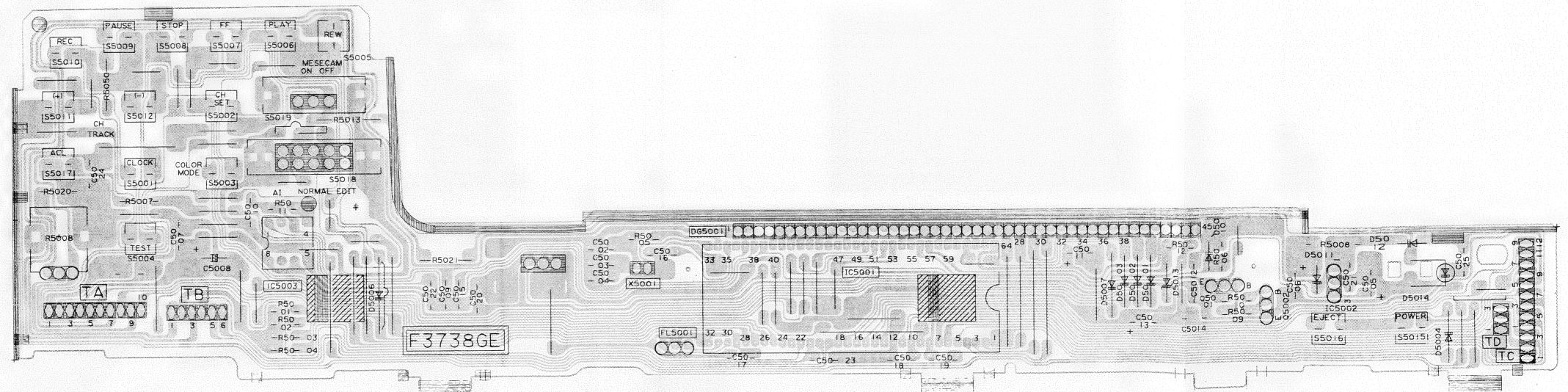
VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

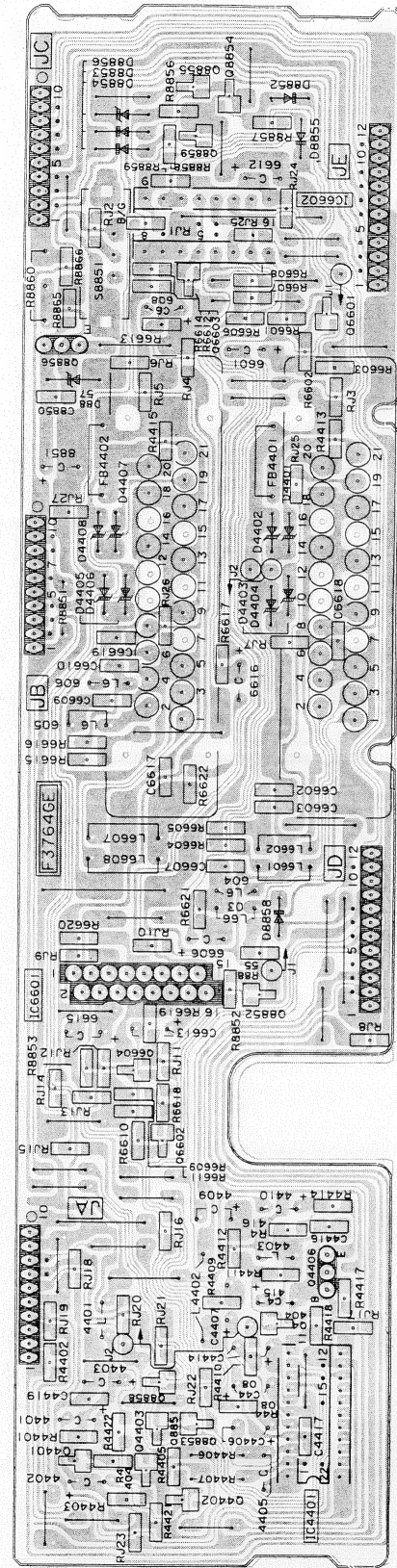
CABLAGE DES PLANCHES IMPRIMEES



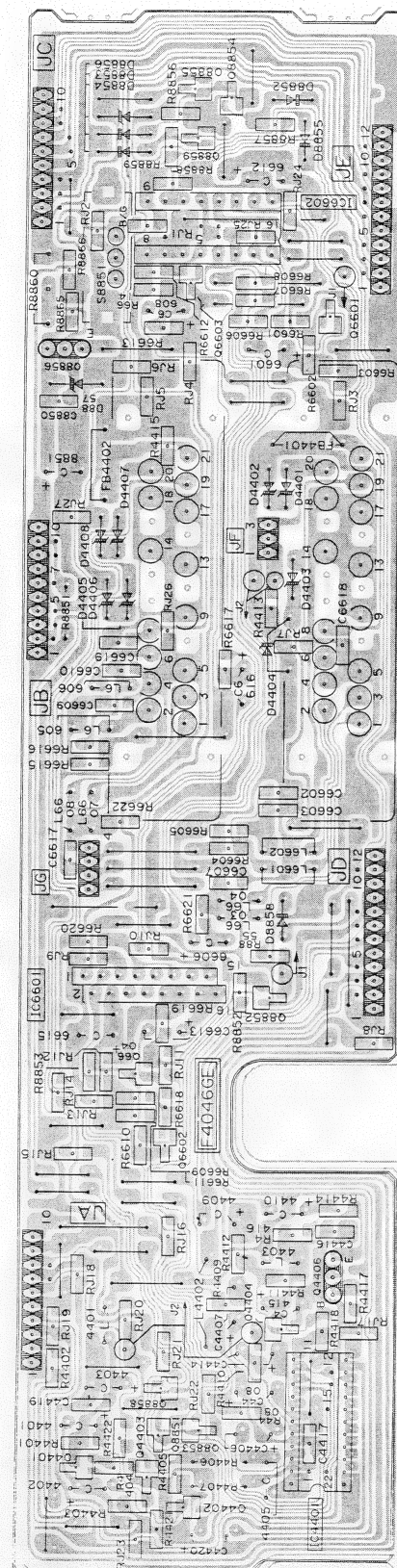
P.C.I. PRINCIPAL



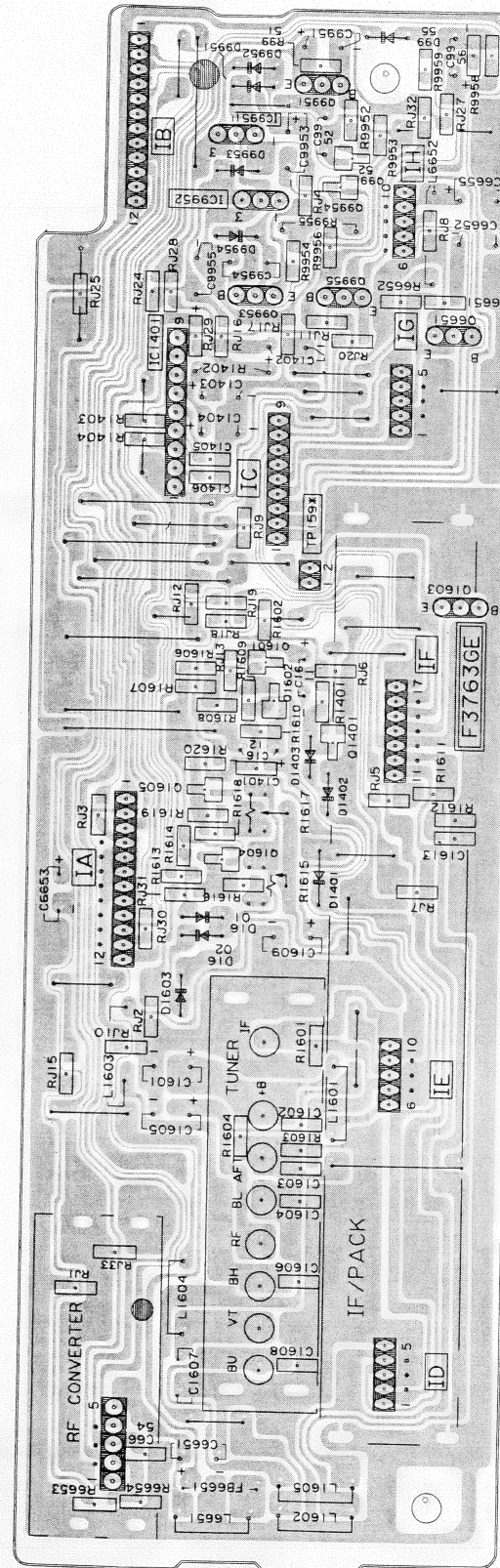
P.C.I. PROGRAMMATEUR



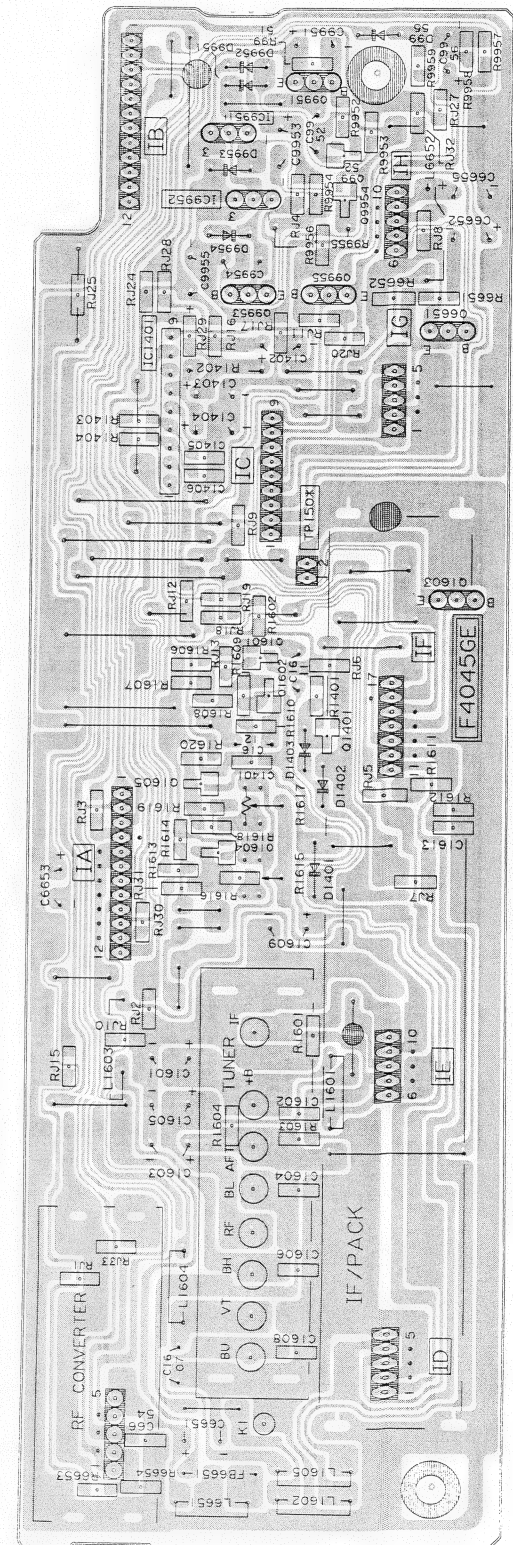
P.C.I. DES BORNES (VC-A48FPM, VC-A58FPM)



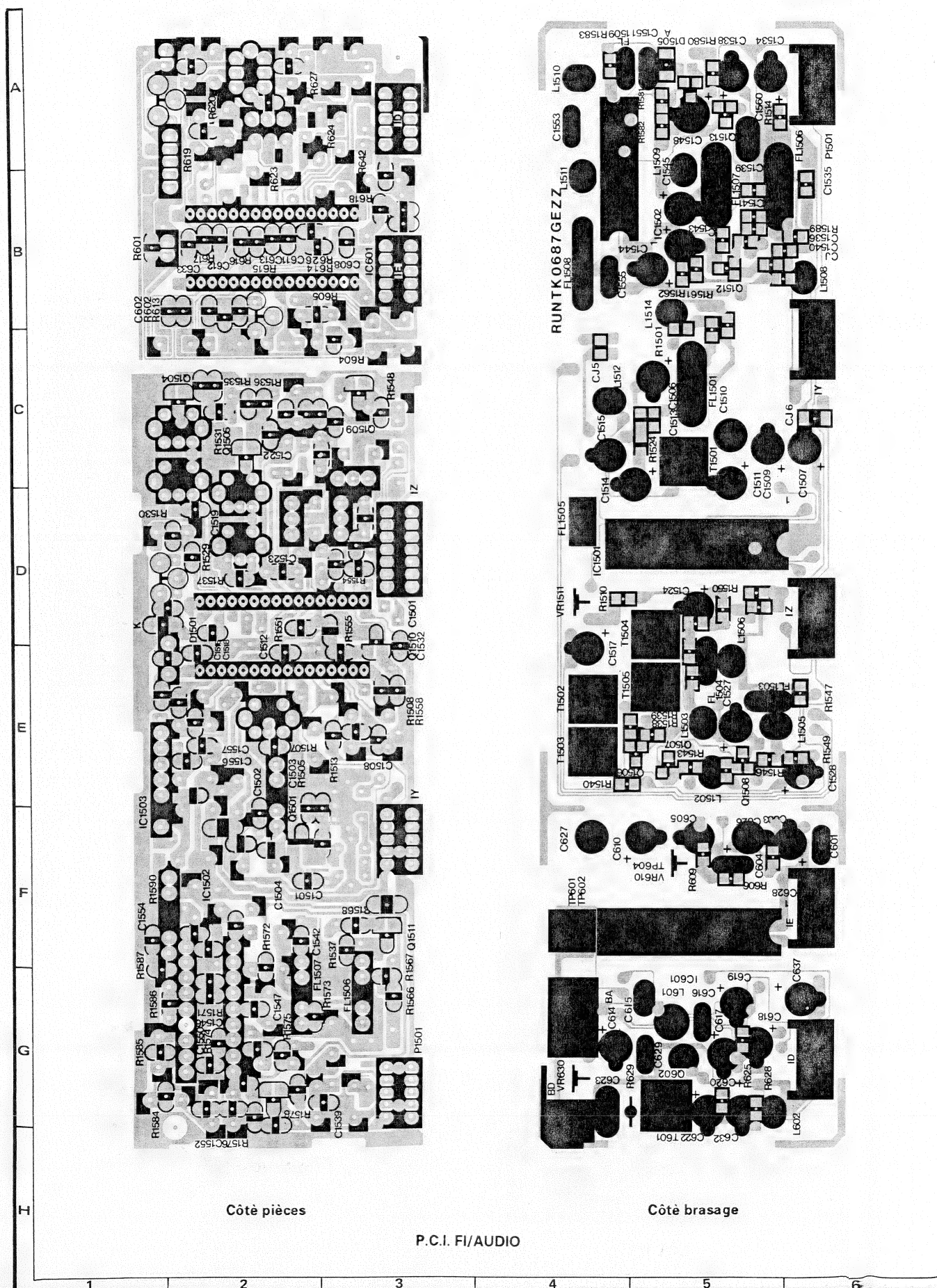
P.C.I. DES BORNES (VC-A68FPM)

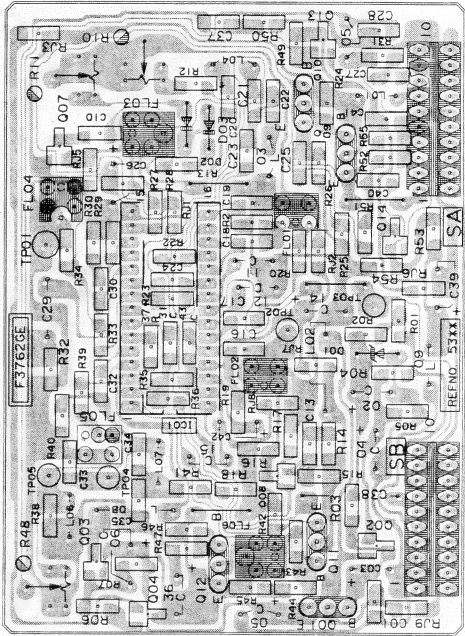
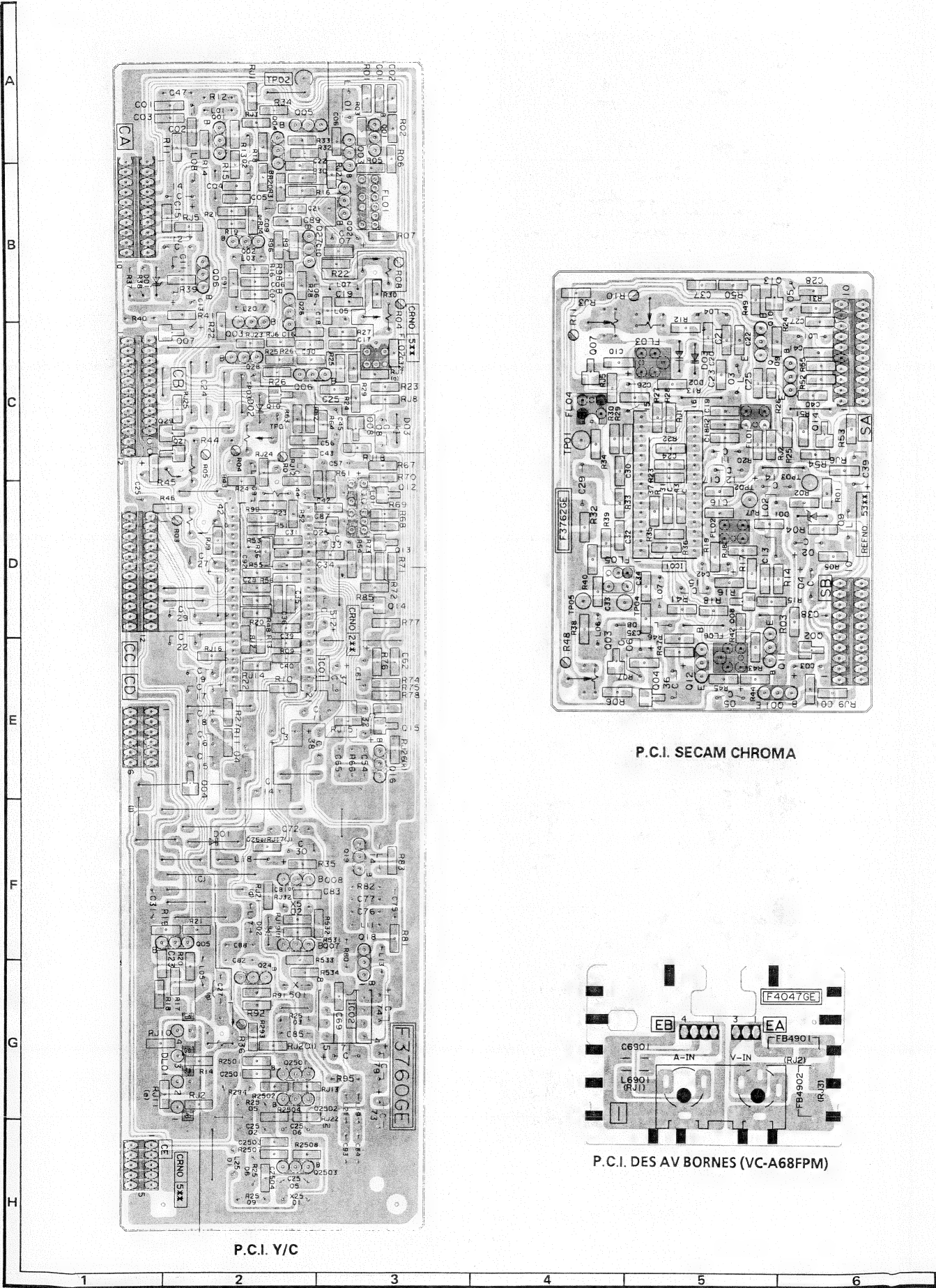


P.C.I. FI TUNER (VC-A48FPM, VC-A58FPM)

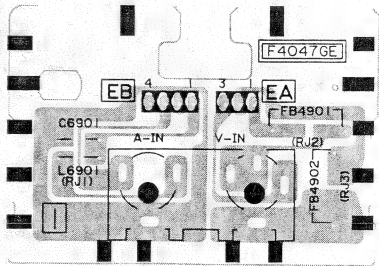


P.C.I. FI TUNER (VC-A68FPM)

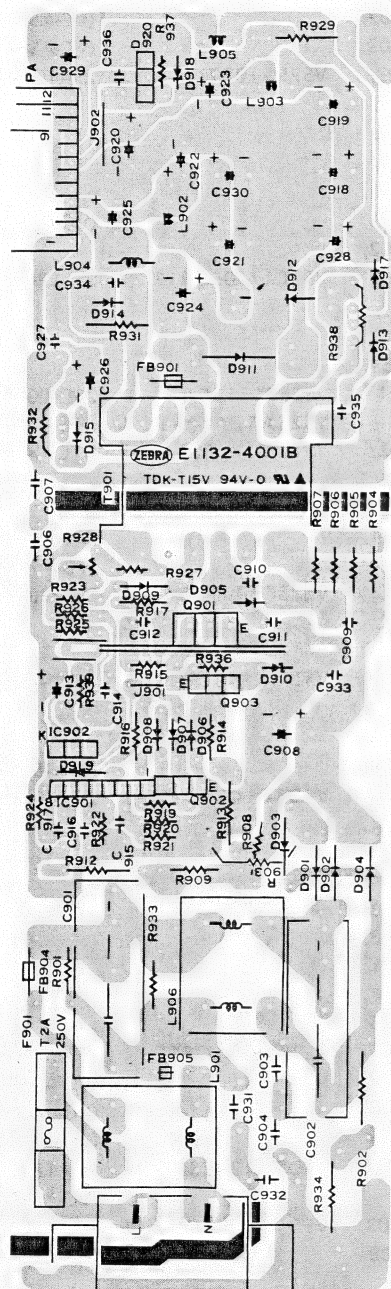




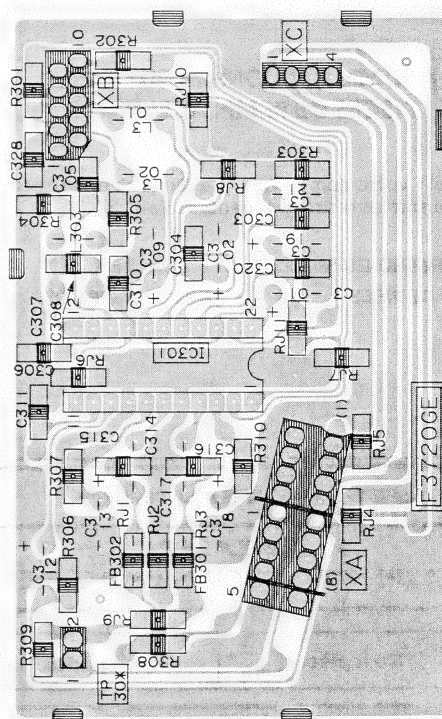
P.C.I. SECAM CHROMA



P.C.I. DES AV BORNES (VC-A68FPM)



P.C.I. D'ALIMENTATION




P.C.I. AMPLIFICATEUR TETE

LISTE DES PIÈCES CHANGER DES PIÈCES

De nombreuses pièces électriques et mécaniques de magnétoscope présentent des caractéristiques particulières de sécurité.

Ces caractéristiques ne sont pas toujours évidentes à l'inspection visuelle et la protection qu'elles assurent ne peut toujours être obtenue par des pièces de rechange étalonnées un régime de tension, une puissance, etc. supérieurs.

Les pièces de rechange qui présentent ces caractéristiques spéciales de sécurité, sont identifiées dans ce manuel: les pièces électriques qui présentent ces particularités, sont repérées par la marque  et sont hachurées dans les listes de pièces et dans les diagrammes schématiques.

La substitution d'une pièce de rechange par une autre qui ne présente pas les mêmes caractéristiques de sécurité que la pièce recommandée par l'usine et dans ce manuel de service, peut provoquer une électrocution, un incendie ou d'autres accidents.

"COMMENT COMMANDER LES PIÈCES DE REMPLACEMENT"

Pour remplir votre commande rapidement et correctement, veuillez fournir les renseignements suivants:

- | | |
|---------------------|----------------|
| 1. NUMERO DU MODELE | 2. No DE REF. |
| 3. No DE PIECE | 4. DESCRIPTION |

 MARQUE: PIÈCES RELATIVES A LA SECURITE

**L'ASSEMBLAGE P.C.I.
EST UN ARTICLE NON REMPLAÇABLE**

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
------------	-------------	---	-------------	------

CIRCUIT PRINCIPAL (CONTROLE SYSTEME, SERVO)

DUNTK3759TEV0	U	Assemblage de plaquette principale (contrôle système servo) (VC-A68FPM)	—
DUNTK3759TEV1		Assemblage de plaquette principale (contrôle système servo) (VC-A48FPM)	—
DUNTK3759TEV2		Assemblage de plaquette principale (contrôle système servo) (VC-A58FPM)	—

TRANSISTORS

Q701, 706,	VS2SC2412KQ-1	J	2SC2412KQ	AA
---------------	---------------	---	-----------	----

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
------------	-------------	---	-------------	------

804, 805, 958, 2310, 2407, 5604, 5605, 5802, 5803,			(VC-A48FPM/VC-A68FPM)	
Q703,	VS2SA1037KQ-1	J	2SA1037KQ	AA
704, 707, 708, 2301, 5801, 8802,			(VC-A58FPM/VC-A68FPM)	
Q803,	VS2C1740SQR1E	J	2SC1740SQR	AC
954, 956, 1451				
Q821	VS2SC1318QR-1	J	2SC2001LK	AB
Q951	VS2SA1271-Y-1	J	2SA1271-Y	AB
Q952,	VSDTC144ES/-1	J	DTC144ES	AB
963, 964, 2311, 2316			(VC-A48FPM/VC-A68FPM) (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	
Q955,	VS2SC2001-K-1	J	2SC2001-K	AD
957, 959,				
Q960,	VSDTA144ES/-1	J	DTA144ES	AB
961, 2408, 8806			(VC-A58FPM/VC-A68FPM)	
Q2302,	VSDTC144EK/-1	J	DTC144EK	AB
2401, 2406, 5601, 5602, 5603, 5606, 8801, 8805,				
Q2307	VS2SA933SQR1E	J	2SA933SQR	AB
2312, 2313, 2315			(VC-A48FPM/VC-A68FPM) (VC-A48FPM/VC-A68FPM) (VC-A48FPM/VC-A68FPM)	
Q2314	VSDTA124ES/-1	J	DTA124ES	AB
			(VC-A48FPM/VC-A68FPM)	
Q8803, 8808	VSDTA144EK/-1	J	DTA144EK	AC

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
CIRCUITS INTEGRES					BOBINES ET FILTRE				
IC701	RH-iX0981GEZZ	J	LA7123	AH	DL5801	RCILZ0183GEZZ	J	(A58FPM/68FPM)	AK
IC801	RH-iX0724GEZZ	J	LU8205Y1	AX	FL2401	RFiLA0020GEZZ	J	Filtre	AC
	or				FL5601	RFiLC0120GEZZ	J	Filtre	AD
	RH-iX0725GEZZ				L1451,	VP-XF120K0000	J	12μH	AB
IC802	VHiPST529D2-1	J	PST529D	AD	5801			(A58FPM/68FPM)	
IC803	VHiBA6209//-1	J	BA6209	AK	L2301	VP-DF221K0000	J	220μH	AB
IC1451	VHiUPC574JT-1	J	UPC574J	AC	L2306	VP-XF151K0000	J	150μH	AB
IC2401	VHiLA7210//-1	J	LA7210	AH	L5601	VP-XF101K0000	J	100μH	AB
IC5601	VHiBA7025L/-1	J	BA7025L	AP	L5602	VP-YF153J0000	J	15mH	AC
DIODES ET CRISTAL					L5603	VP-MK221K0000	J	220μH	AB
D702	RH-DX0053GEZZ	J	DX0053GE	AA	L5802	VP-MK101K0000	J	100μH	AB
I					CONDENSATEURS				
707,					C701,	RC-QZY473UMYK	U	0.047μF V, 10%, Mylair	
801,					715				
802,					C710,	VCEAEA0JW107M	J	100μF, 6.3V, 20%	AB
814,								Electrolytique	
956,					714,				
2305,					802				
2307,					C717	VCE9EA1HW225M	J	2.2μF, 50V, 20%	AB
2310,			(VC-A48FPM/VC-A68FPM)					Electrolytique (Sans Pôles)	
2311,			(VC-A48FPM/VC-A68FPM)		C722	VCE9EA1HW105M	J	1μF, 50V, 20%	AC
2312,			(VC-A48FPM/VC-A68FPM)					Electrolytique (Sans Pôles)	
2313,			(VC-A48FPM/VC-A68FPM)		C727,	VCQYTA1HM104K	U	0.1μF, 50V, 10%, Mylair	AC
2315,			(VC-A48FPM/VC-A68FPM)		815				
2318,			(VC-A58FPM/VC-A68FPM)		C732	VCE9EA1CW226M	J	22μF, 16V, 20%	AC
2401,								Electrolytique (Sans Pôles)	
5601,					C816	VCE9EA1HW335M	J	3.3μF, 50V, 20%	AB
5602,								Electrolytique (Sans Pôles)	
5603,					C1451,	VCFYSA1HB334J		0.33μF, 50V, 5%, Ma lair	AB
5605,					1452				
5606,					C2329	VCE9EA1CW106M	J	10μF, 16V, 20%	AC
5607,								Electrolytique (Sans Pôles)	
5801,			(VC-A58FPM/VC-A68FPM)		C2403	VCQYTA1HM223K	U	0.022μF, 50V, 10%, Mylair	AB
8802,					C5603	VCQYTA1HM273K	U	0.027μF, 50V, 10%, Mylair	AB
D952	RH-EX0633GEZZ	J	EX0633GE(10V)	AA	C2407,	VCEAGA1CW107M		100μF, 16V, 20%, Electrolytique	AB
D953,	RH-EX0616GEZZ	J	EX0616GE(5.6V)	AA	5611				
954					RESISTANCES				
D955	RH-EX0145GEZZ	J	EX0145GE(7.5EBI)	AA	R723,	VRN-RA2BK273F		27Kohm, 1/8W, 1%	AA
X801	RCRSB0136GEZZ	J	7.16MHz	AF	724			Film de Métal	
	or				COMMANDES				
	RCRSB0135GEZZ				R701	RVR-M4421GEZZ	J	100K (B) PG ADJ.(PAL)	AB
					R2357	RVR-M4415GEZZ	J	10K (B) Tonalité P	AB
								(VC-A48FPM/VC-A68FPM)	

VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
DIVERS					TRANSISTORS				
	QPLGN0278GEZZ	J	Fiche, 2 broches (AZ)	AA	Q201,	VS2C1740SQR1E	J	2C1740SQR	AC
	QPLGN0378GEZZ	J	Fiche, 3 broches (AC, AL, AY, TP2201)	AB	I				
	QPLGN0578GEZZ	J	Fiche, 5 broches (AB, AX)	AB	204,				
	QPLGN1079GEZZ	J	Fiche, 10 broches (AQ, AR, AS)	AB	218,				
	QPLGZ0252GEZZ		Fiche, 2 broches (TP2301-TP2302) (VC-A48FPM/VC-A68FPM)	AA	224,				
	QPLGN0978GEZZ	J	Fiche, 9 broches (AP, AM)	AC	226,				
	QPLGN1078GEZZ	J	Fiche 10 broches (AK)	AC	227,				
	QPLGN1279GEZZ	J	Fiche, 12 broches (AT, AU)	AC	502,				
	QSOCN0594UMZZ	U	Douille, 5 broches (AE)		505,				
	QSOCZ1040GEZZ	J	Douille, 10 broches (AG, AI, AJ)	AC	506				
	QSOCN0694UMZZ	U	Douille, 6 broches (AD)		Q205,	VSDTC144ES/-1	J	DTC144ES (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AB
	QSOCN1270REZZ	U	Douille, 12 broches (AH) (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AC	228,				
	QSOCN1070REZZ		Douille, 10 broches (AH) (VC-A48FPM)	AB	503				
	QSOCN1594UMZZ	U	Douille, 15 broches (AF)		Q206	VS2SD471-KL1E	J	2SD471-KL	AC
	QPWB3759GEZZ		P.C.I	AQ	Q207,	VS2SC2412KQ-1	J	2SC2412KQ	AA
					212,				
					213,				
					214,				
					215				
					Q208	VSDTA144EK/-1	J	DTA144EK (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AC
					Q219,	VS2SA933SQR1E	J	2SA933SQR	AB
					501				
					CIRCUITS INTEGRES				
					IC201	RH-IX1013GEZZ	J	LA7349	AV
					IC202	VHILC8992// -1	J	LC8992	AK
CIRCUIT Y/C					DIODES ET CRISTAL				
	DUNTK3760TEV0	U	Assemblage de plaquette Y/C (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	-	D201	RH-EX0617GEZZ	J	Diode Zener	AA
	DUNTK3760TEV1		Assemblage de plaquette Y/C (VC-A48FPM)	-	D202	RH-DX0053GEZZ	J	1S5132 (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AA
					203,				
					X502	RCRSB0114GEZZ	J		AG

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
COMMANDES					DIVERS				
R201, 203, 205	RVR-M4415GEZZ	J	10K (B) Niveau PB-Y 10K (B) Niveau EE 10K (B) Porteur FM	AB	QSOCN1279GEZZ	J		Douille, 12 broches (CB,CC)	AC
R204	RVR-M4414GEZZ	J	6.8K (B) Déviation	AB	QSOCN1079GEZZ	J		Douille, 10 broches (CA)	AC
R208	RVR-M4409GEZZ	J	1K (B) Niveau FM	AB	CIRCUIT PROGRAMMATEUR				
R504	RVR-M4411GEZZ	J	2.2K (B) Niveau REC-C	AB	DUNTK3738TEV4	U		Assemblage de plaquette programmeur (VC-A68FPM)	—
BOBINES ET TRANSFORMATEURS					DUNTK3738TEVS			Assemblage de plaquette programmeur (VC-A58FPM)	—
L201	VP-XF150K0000	J	15µH	AB	DUNTK3738TEV6			Assemblage de plaquette programmeur (VC-A48FPM)	—
L202	VP-XF330K0000	J	33µH (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AB	TRANSISTORS				
L203	VP-XF180K0000	J	18µH	AB	Q5001	VS2SA1561R/1E	J	2SA1561R	AB
L205, 207, 220	VP-XF151K0000	J	150µH	AB	Q5002	VSDTC124ELT-1	J	DTC124ELT	AA
L206, 209	VP-XF680K0000	J	68µH	AB	CIRCUITS INTEGRES				
L208, 218	VP-DF221K0000	J	220µH	AB	IC5001	RH-IX0822GEZZ	J	UPD75216ACW	AW
L211	VP-XF560K0000	J	56µH	AB	IC5002	VH1PST529I2-1	J	PST529I	AD
L213,	VP-MK120K0000	J	12µH	AB	IC5003	VH1BR93C46A-1	J	BR93C46A	AG
L214	VP-MK221K0000	J	220µH	AB	DIODES ET CRISTAL				
L217	VP-XF5R6K0000	J	5.6µH	AB	D5001, 5002, 5003, 5004, 5010, 5011, 5012	RH-DX0053GEZZ	J	1SS132 (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AA
L202 219	VP-XF270K0000	J	27µH (VC-A48FPM)	AB	D5013	RH-EX0152GEZZ	J	HZS9.1EB2	AA
L221	VP-XF100K0000	J	10µH	AB	D5014	RH-PX0204GEZZ	J	Photodiode	AB
L501	VP-MK561K0000	J	560µH	AB	X5001	RCRSB0090GEZZ	J	Cristal	AE
L504	VP-MK470K0000	J	47µH	AB	FILTRE				
DL501	RCILZ0292GEZZ	J	Lignéedélai	AP	FL5001	RFILC0118GEZZ	J		AC
FL201	RCILF0217GEZZ	J	Filtre	AG					
FL501	RCILF0191GEZZ	J	Filtre	AG					
FL502	RCILF0216GEZZ	J	Filtre	AD					
CONDENSATEURS									
C227	VCEAGA1AW107M	J	100µF, 10V, 20% Electrolytique	AB					
C245	VCTZPA1CX473M	J	0.047µF, 16V, 20%	AA					
508	VCTZPA1CX473K		0.047µF, 16V, 10%	AA					
C511	RC-QZA123TAYJ	U	0.012µF, 50V, 5% Mylair	AB					
C514,	RC-QZY473UMYK		0.047µF, 50V, 10% Mylair						
519									
C516	VCQYTA1HM223K		0.022µF, 50V, 10% Mylair	AB					

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
CONDENSATEUR					CIRCUIT INTEGRE				
C5006	RC-EZ0390GEZZ	J	Electrolytique (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AF	IC301	VHIBA7279S/-1	J	BA7279S (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AL
C5006	VCEA2A0JW477M		470µF,6.3V,20% Electrolytique (VC-A48FPM)	AB	IC301	VHIBA7172S/-1		BA7172S (VC-A48FPM)	AH
DIVERS					BOBINES				
DG5001	VVK7MT125GK-1	J	Tube à affichage fluorescent	AU	L301, 302, 307	VP-MK101K0000	J	100µH (VC-A48FPM) (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AB
	QPLGN0378GEZZ	J	Fiche, (TB, TD)	AB	CONDENSATEUR				
	QPLGN0978GEZZ	J	Fiche (TC)	AC	C307,	VCFYSA1HB473J	J	0.047µF,50V Mylair (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AA
	QPLGN1078GEZZ	J	Fiche(TA)	AC	310, 321			(VC-A48FPM)	
	RRMCU0044GEZZ	J	Récepteur de télécommande	AL	C313,	RC-KZ0029GEZZ	J	0.1µF, Mylair (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AA
S5001, 5002,	QSW-K0079GEZZ	J	Commutateur, horloge	AB	314, 317, 318			(VC-A58FPM/VC-A68FPM)	
5003, 5004, 5005, 5006, 5007,			Commutateur, réglage canal		C326	VCFYSA1HB333J		0.033µF, 50V Mylair (VC-A58FPM,VC-A68FPM)	AE
5008, 5009, 5010,			Commutateur, couleur		DIVERS				
5011, 5012, 5015, 5016, 5017			Commutateur, essai		QPLGN0280GEZZ	J	Fiche, 2 broches (TP301-302)	AB	
5018	QSW-S0235GEZZ	J	Commutateur, rebobinage		QSOCN0732REZZ	J	Douille, 7 broches(XA) (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AC	
5019	QSW-S0232GEZZ	J	Commutateur, lecture		QSOCN1271REZZ	J	Douille, 12 broches(XB) (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	AC	
			Commutateur, avance rapide		QSOCN0532REZZ		Douille,5broches(XA) (VC-A48FPM)	AB	
			Commutateur, arrêt		QSOCN1071REZZ		Pouille,10broches (XB) (VC-A48FPM)	AB	
			Commutateur, pause		CIRCUIT AUDIO ET FI				
			Commutateur, enregistrement		RUNTK0687GEZZ	J	Assemblage de plaquette audio et fréquence intermédiaire	—	
			Commutateur, canal ⊕						
			Commutateur, canal ⊖						
			Interrupteur, alimentation						
			Commutateur, éjection						
			Commutateur, ACL						
			Commutateur ordinaire , AD AI (VC-A48FPM/VC-A68FPM)						
			Commutateur, Secam, AD Me Secam						
CIRCUIT AMPLIFICATEUR TETE									
	DUNTK3721TEV1	U	Assemblage de plaquette de lámpli. de la tête (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	—					
	DUNTK3720TEV0		Assemblage de plaquette de lámpli. de la tête (VC-A48FPM)	—					

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
TRANSISTORS					BOBINES ET TRANSFORMATEURS				
Q602	VS2SC3939R/-1	J	2SC3939R	AD	L601	VP-YF822J0000	J	8.2mH	AC
Q1501,	VS2SC2735///-1	J	2SC2735	AB	L602	VP-MK221K0000	J	220μH	AB
1511,					L1502	VP-XF4R7K0000	J	4.7μH	AB
1512					L1505,	VP-XF100K0000	J	10μH	AB
Q1504,	VS2SC2712Y/-1	J	2SC2712Y	AB	1506				
1505,	or				L1507	VP-XF390K0000	J	39μH	AB
1506,					L1509	VP-XF1R0K0000	J	1.0μH	AB
1507,	VS2SC2412KQ-1	J	2SC2412	AA	L1510	VP-XF470K0000	J	47μH	AB
1508,					L1511	VP-XF8R2K0000	J	8.2μH	AB
1509,					L1512	VP-XF220K0000	J	22μH	AB
1510,					L1514	VP-ZKR47J0000	J	0.47μH	AB
Q1513,	VSDTC144EK/-1	J	DTC144EK	AB	FL1501	RFILC0142CEZZ	J	Filtre, 38,9 MHz	AK
Q1514,	VS2SA1162Y/-1	J	2SA1162Y	AB	FL1503	RFILC0133CEZZ	J	Filtre 6.5MHz	AE
	or				FL1504	RFILC0108GEZZ	J	Filtre 5.5MHz	AE
1515	VS2SA1037KQ-1	J	2SA1037	AA	FL1505	RFILA0020CEZZ	J	Filtre	AD
CIRCUIT INTEGRES					FL1506	RFILC0024CEZZ	J	Filtre 32.4 MHz	AK
IC601	VHiBA7765AS-1	J	BA7765AS	AL	FL1507	RFILC0108GEZZ	J	Filtre 40.97 MHz	AK
	or				FL1508	RFILC0061CEZZ	J	Filtre	AF
	VHiXRA7765A-1	J	XRA7765A	AH	FL1509	RFILC0110GEZZ	J	Filtre	AD
IC1501	VHiM51419AS-1	J	M51419	AQ	T601	RTRNH0053GEZZ	J	OSC. transformateur	AE
IC1502	RH-IX1287CEZZ	J	IX1287CE	AL	T1502	RCILC0183CEZZ	J		AF
DIODES					T1503	RCILD0193CEZZ	J		AE
D1501,	98M-MA21////	J	MA221	AB	T1504	RCILD0188CEZZ	J		AF
1505					T1505	RCILD0182CEZZ	J		
COMMANDES					CONDENSATEURS				
R610	RVR-B5446CEZZ	J	10K (B) Niveau de lecture	AB	C601	VCQYVA1HA122J	J	1200pF, 50V, ±5% Mylair	AA
R630	RVR-B5453CEZZ	J	500K (B) Courent de Polarisation	AB	C604	VCQYVA1HA123J	J	0.012μF, 50V, ±5% Mylair	AA
R1511	RVR-M4434GEZZ	J	4,7k (B)RAG-FI	AB	C615	VCQYVA1HA183J	J	0.018μF, 50V, ±5% Mylair	AA
					C616	VCQYVA1HA153J	J	0.015μF, 50 V, ±5% Mylair	AA
					C623,	VCQYVA1HA562J	J	5600pF, 100V, ±5% Mylair	AA
					1551				
					C629	VCQYVA1HA682J	J	6800pF, 50V, ±5% Mylair	AA
					C610	VCEAGA1AW107M	J	100μF, 10V, 20% Electrolytique	AB
					C627	VCE9EA1HW105M	J	1μF, 50V, 20% Electrolytique (Sans Pôles)	AC
					C1506,	VCEAEA1CW107M	J	100μF, 16V, 20% Electrolytique	AC
					1548				
					C1553	VCQYVA1HA272J	J	2700pF, 50V, ±5% Mylair	AA
					C1560	VCQYVA1HA104J	J	0.1μF, 50V, ±5% Mylair	AA
					C1555	VCQYVA1HA103J	J	0.01μF, 50V, ±5% Mylair	AA


No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	
DIVERS					DIODES					
	QPLGN0280GEZZ	J	Fiche, 2 broches (BD)	AB	D5301	RH-EX0617GEZZ	J	Diode Zener	AA	
	QPLGN0580GEZZ	J	Fiches, 5 broches (BA)	AB	D5302,	RH-DX0053GEZZ	J		AA	
	QSOCN0579GEZZ	J	Douille, 5 broches (BB, BC, IX, IY, IZ)	AC	5303					
	QPLGN0229TAZZ	J	Fiche, 2 broches (TP601-602)	AB						
CIRCUIT DE SECAM CHROMA					BOBINES ET FILTRE					
	DUNTK3762TEV0	U	Unité de Seacam Chroma Circuit	—	FL5301,	RMPTD0257GEZZ	J	Filtre	AD	
					5302					
					FL5305	RMPTD0223GEZZ	J	Filtre	AE	
					FL5303	RCiLV0078GEZZ	J	Filtre	AD	
					FL5304	RCiLV0077GEZZ	J	Filtre	AD	
					FL5306	RCiLV0079GEZZ	J	Filtre	AD	
					L5301	VP-MK101K0000	J	100µH	AB	
					L5302	VP-DF391K0000	J	390µH	AC	
					L5303	VP-MK221K0000	J	220µH	AB	
					L5304	VP-XF390K0000	J	39µH	AB	
					L5305	VP-MK471K0000	J	470µH	AB	
					L5306	VP-XF560K0000	J	56µH	AB	
					L5307	VP-XF121K0000	J	120µH	AB	
					L5308	VP-DF101K0000	J	100µH	AB	
					L5309	VP-MK271K0000	J	270µH	AB	
TRANSISTORS					COMMANDES					
	Q5301	VS2SC1318QR-1	U	2SC1318QR		R5310	RVR-M4414GEZZ	J	6.8K (B)	AB
	Q5302,	VS2SC2412KQ-1	J	2SC2412KQ	AA	R5311	RVR-M4370GEZZ	J	6.8K (B)	AB
	5313,					R5348	RVR-M4410GEZZ	J	1.5K (B)	AB
	5314									
	Q5303,	VS2SA1037KQ-1	J	2SA1037KQ	AA					
	5304,									
	5308									
	Q5307	VSDTC144EK/-1	J	DTC144EK	AB					
	Q5309,	VS2C1740SQR1E	J	2C1740SQR	AC					
	5310,									
	5311									
	Q5312	VS2SD655-DE1E	J	2SD655-DE	AC					
CIRCUITS INTEGRE					CONDENSATEURS					
	IC5301	VHiBA7107S/-1	J	BA7107S	AS	C5311	VCQYTA1HM682K	J	6800pF, 50V, 10%, Mylar	AB
						C5312	RC-QZA471TAYJ	J	0.01µF, 50V, 5%, Mylair	AB
						C5315	VCTZPA1CX103M	J	0.01µF, 16V, 20%,	AA

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
DIVERS					DIODE ET DIODES ELECTROLUMINESCENTES				
	QSO CN1079GEZZ	J	Douille, 10 broches (SA,SB)	AC	D4401, 4402, 4403, 4404, 4405, 4406, 4407, 4408, 8856,	RH-EX0646GEZZ	J	Diode Zener	AA
TP5301, 5302, 5303, 5304, 5305	QLUGP0101GEFW	J	Fiche	AA	D8852, 8853, 8854, 8855, 8858	RH-DX0053GEZZ	J	Diode	AA
CIRCUIT DES BORNES					D8857	RH-EX0633GEZZ	J	Diode Zener	AA
	DUNTK3764TEV0	U	Assemblage du circuit des bornes (VC-A48FPM/VC-A58FPM)	—	BOBINES				
	DUATK4046TEV0		Assemblage du circuit des bornes (VC-A68FPM)	—	L4401, 4403	VP-MK221K0000	J	220µH	AB
TRANSISTORS					L4402	VP-DF101K0000	J	100µH	AB
Q4401, 6601, 6602, 6603, 6604	VS2SC2412KQ-1	J	2SC2412KQ	AA	RESISTANCES				
Q4402	VS2SD1757KS-1	J	2SD175KS	AC	R8860	VRG-SC2EB100J	J	10ohm,1 /4W, 5%, Résistance Fusible	AB
Q4403, 8851, 8852, 8853, 8854, 8859	VSDTC144EK/-1	J	DTC144EK	AB	CONDENSATEURS				
Q4404	VS2SA1037KQ-1	J	2SA1037KQ	AA	C4406	VCE9EA1HW105M	J	1µF, 50V, 20% Electrolytique (Sans Pôles)	AC
Q4406	VS2SA933SQR1E	J	2SA933SQR	AB	C4409, 4410	VCEA2A0JW477M	J	470µF, 6.3V, 20% Electrolytique	AB
Q8855, 8858	VSDTA144EK/-1	J	DTA144EK	AC	C8851	VCEAGA1CW107M	J	100µF, 16V, 20% Electrolytique	AB
Q8856	VS2SC2001LK-1	J	2SC2001LK	AA	DIVERS				
CIRCUITS INTEGRÉS					QPLGZ1040GEZZ	J	Fiche, 10broches (JA, JB, JC)	AD	
IC4401	VHiBA7630S/-1	J	BA7630S	AL	QPLGN0378GEZZ		Fiche,3broches (Ji) (VC-A68FPM)	AB	
IC6601	VHiBU4066BL-1	J	BU4066BL	AD	QPLGN0478GEZZ		Fiche,4broches (Ji) (VC-A68FPM)	AB	
IC6602	VHiBU4053B/-1	J	BU4053B	AE	QSOCZ1241GEZZ	J	Douille, 12 broches (JD, JE)	AC	
					QSOCZ2154GEZZ		Douille,21broche (SC8855, SC8856)	AF	
					S8851	QSW-S0232GEZZ	J	Commutateur	AD

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
CIRCUIT TUNER ET IF					COMMANDES				
DUNTK3763TEV0 U Unité de Tunner IF Circuit (VC-A48FPM/VC-A58FPM)					R1615	RVR-M4622GEZZ	J	2.2K (B) RF AGC	AB
DUNTK4045TEV0 Unité de Tunner IF Circuit (VC-A68FPM)					CONDENSATEURS				
TRANSISTORS					C1402	VCEA2A1CW227M	J	220µF, 16V, 20% Electrolytique	AB
Q1401	VSDTC114EK/-1	J	DTC114EK	AB	C1601, 6655, 9955	VCEAEA1CW107M	J	100µF, 16V, 20% Electrolytique	AB
Q1601, 1602	VS2SC2412KQ-1	J	2SC2412KQ	AA	C1607, 9954	VCFYSA1HB334J	J	0.33µF, 50V, 5%, Mylair	AB
Q1603	VS2SA933SQR1E	J	2SA933SQR	AB	C1611, 1612	VCE9EA1CW106M	J	10µF, 16V, 20% Electrolytique(Sans Pôle)	AC
Q6651	VSDTC114ES/-1	J	DTC114ES	AB	C9956	VCEAGA0JW227M	J	220µF, 6.3V, 20% Electrolytique	AB
Q9953	VS2SB1117KU1E	J	2SB1117KU	AE	DIVERS				
Q9954	VSDTC144EK/-1	J	DTC144EK	AB	QPLGN0278GEZZ	J	Fiche 2 broches (TP1501, TP1502)	AA	
Q9955	VS2SA1271-Y-1	J	2SA1271-Y	AB	QPLGN0578GEZZ	J	Fiche 5 broches (IC)	AB	
CIRCUITS INTEGRES					QPLGN0579GEZZ	J	Fiche 5 broches (ID, IE, IF, IG, IH)	AB	
IC1401,	RH-IX0203GEZZ	J	LA7910	AE	QPLGZ1242GEZZ	J	Fiche 12 broches (IA, IB)	AD	
IC9952	VHITA7809S/-1	J	TA7809S	AE	QCNVR0096UMZZ	J	Convertisseur RF (VC-A48FPM, VC-A58FPM)		
DIODES					RCNVR0096UMZZ		Convertisseur RF (VC-A68FPM)		
D1401, 1402, 1403, 9953, 9954, 9955	RH-DX0053GEZZ	J	Diode	AA	VTUATERE1-020	J	VHF Turner	BC	
BOBINE					RUNTK0687GEZZ		Unité des Audio/IF	BH	
L6652	VP-DF101K0000	J	100µH	AB	CIRCUIT DES AV BORNES (VC-A68FPM)				
					DUNTK4047TEV0		Assemblage du circuit des AV Bornes	—	
					DIVERS				
					QJAKF0033GEZZ		Des AV bornes		
					QPLGN0378GEZZ		Fiche, 3 broches (EA)	AB	
					QPLGN0478GEZZ		Fiche, 4 broches (EB)	AB	

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
CIRCUIT D'ALIMENTATION					CONDENSATEURS				
	DUNTK3897TEV1	J	Assemblage de paquette d'alimentation	-	△ C901	RC-FZ008SGEZZ		0.1μF, 250V, +80~-20% AD Filmde Polypropylene	
					△ C902	RC-FZ004SGEZZ		0.047μF, 250V, +80~ AF 20% Filmde Polypropylene	
					△ C906,	RC-KZ0070CEZZ		2200pF, 400V, +80~- AD -20% Ceramique	
						or			
					△ 907,	RC-KZ0175CEZZ			
					△ 931				
					△ 908	RC-EZ0414GEZZ		33μF, 400V, +80~-20% AH Electrolytique	
					△	or			
						RC-EZ0415GEZZ			
					△ C909	RC-QZ0102CEZZ		0.1μF, 400V, +80~-20% AF Mylair	
					△ C910,	RC-KZ0112CEZZ		100pF, 1KV, +80~-20% AB Ceramique	
					△ 933				
					△ C912,	RC-QZA103TAYK		0.01μF, 50V, 10%, Mylair AA	
					△ 936				
					△ C914	RC-QZA102TAYK		1000pF, 50V, 10%, AA Mylair	
					△ C916	RC-QZA473TAYK		0.047μF, 50V, 10%, AB Mylair	
					△ C917	RC-QZA683TAYK		0.068μF, 50V, 10%, AB Mylair	
					△ C918	RC-EZ0420GEZZ		270μF, 16V, +80~-20%, AE Electrolytique	
					△ 919				
					△ C926	VCEA4A1AN107M		100μF, 10V, 20%, AA Electrolytique	
						or			
						VCEAVA1AN107M			
					△ C927	RC-QZA104TAYK		0.1μF, 50V, 10%, Mylair AB	
					△ C930	RC-EZ0422GEZZ		470μF, 10V, +80~-20%, Electrolytique	
						or			
						RC-EZ0412GEZZ			
					△ C932	RC-KZ002DGEZZ		2200pF, 400V, +80~- AB -20%, Ceramique	
					△ C934,	VCKYPA2HB102K		1000pF, 500V, 10%, AA Ceramique	
					△ 935				
TRANSISTORS					RESISTANCES				
△ Q901	VS2SC3866//-1	J	2SC3866	AN	△ R902,	VRC-UA2HG685K		6.8Mohm, 1/2W, 10%, AA Solide	
△ Q902	VS2SC4408//-1	J	2SC4408	AC	△ 934				
					△ R903	VRS-KT3HB5R6K		5.6ohm, 5w, 10%, 0xyde AE de Métal	
					△ R904	VRD-RM2HD563J		56Kohm, 1/2W, 5% AA Carbone	
					△ R908,	RR-SZ0002GEZZ		33Kohm, 1W, Acide de AC Métal	
					△ 909				
					△ R912	RR-SZ0001GEZZ		27Kohm, 1W Acide de AC Métal	
CIRCUITS INTEGRÉS									
△ IC901	VHiM67209//-1	J	M67209	AT					
	or								
	VHiZHMA5194-1								
△ IC902	VHiTA76431S-P	J	TA76431S	AD					
DIODES									
△ D901,	RH-DX0220CEZZ	J	ERA15-06V1	AB					
△ 904									
△ D905	VHD05NU42//-1	J	05NU42	AF					
△ D906,	VHD1S1555//-1	J	1S1555	AA					
△ 919									
△ D907,	VHDERA1802/-1	J	5ELS2	AB					
△ 913,									
△ 914,									
△ 915									
△ D908,	VHD1SS178//-1	J	1SS178	AA					
△ 909									
△ D911,	VHDERB9302/-1	J	15DF2	AD					
△ 912									
△ D918	RH-EX0651GEZZ	J	Diode Zener						
△ D920	VHSRF05G1P/-1	J	RSF05G1	AD					
COMMANDES									
△ R928	RVR-M4407GEZZ	J	500ohm	AB					
BOBINE ET TRANSFORMATEUR									
L902,	RCILP0085GEZZ	J	33μH	AC					
903									
L904	VP-DF101K0000	J	100μH	AB					
△ L906	RCILF0227GEZZ	J	Bobine	AM					
△ T901	RTRNZ0035GEZZ	J	PTTP41/45	AY					
	or								
	RTRNZ0036GEZZ								

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	
					TRANSISTORS					
△ R913,	VRD-RM2HD824J		820Kohm, 1/2W, 5%, Carbone	AA	Q3001	VS2SB709ABR-1		2SB709A		
△ 914						or				
△ R915	VRN-MA2EK180G		180hm, 1/4W, 2%, Film de Métal			VS2SA812M5/-1		2SA812		
△ R916	VRD-RM2HD471J		470ohm, 1/2W, 5%, Carbone	AA	Q3002	VS2SD602R//-1		2SD602		
R917	VRD-RM2HD271J		270ohm, 1/2W, 5%, Carbone	AA		or				
△ R919,	VRN-MA2EK472G		4.7ohm, 1/4W, 2%, Film de Métal			VS2SD596V3-1		2SD596		
△ 922						or				
△ R920	VRN-MA2EK153G		15Kohm, 1/4W, 2% Film de Métal			VA2SC2411KQ-1		2SC2411K		
△ R921	VRN-MA2EK154G		150Kohm, 1/4, 2%, Film de Métal			or				
△ R923	VRN-MA2EK100G		10ohm, 1/4W, 2% Film de Métal			VS2SD1935-5-1		2SD1935		
△ R924	VRN-MA2EK103G		10Kohm, 1/4, 2%, Film de Métal		CIRCUITS INTEGRE					
△ R925	VRN-MA2EK391G		390ohm, 1/4, 2%, Film de Métal		IC3001	RH-iX1468PAZZ		LA390592		
△ R926,	VRN-MA2EK122G		1.2Kohm, 1/4, 2%, Film de Métal		DIODES ET CRISTAL					
△ 927					D3001	RH-PX0142PAZZ		SLR-938C		
△ R931	RR-SZ0003GEZZ		8.2ohm, 1/2W, Acide de Métal	AB		or				
						RH-PX0187PAZZ		LN66A(L)-SHA		
						or				
△ R932	VRS-SA2HCR56K		0.56ohm, 1/2W, 10%, Oxyde de Métal	AB		RH-PX0188PAZZ		SID1010CM		
△ R938	RR-XZ0033GEZZ		0.22ohm Resistance Fusible	AC	D3003	VHDDAP202K/-1		DP202K (VC-A68FPM)		
△ R939	VRN-MA2EK473G		47Kohm, 1/4W, 2% Film de Métal			or				
						VHDM A151A//-1		MA151A (VC-A68FPM)		
						or				
						VHDM A151WA/-1		MA151WA (VC-A68FPM)		
						or				
						VHD1S2835//-1		1S2835 (VC-A68FPM)		
					X3001	RCRSA0071PAZZ		Cristal, 32.768KHz		
DIVERS					FILTRE					
△ F901	QFS-C2022UMZZ	J	Fusible, T2A, 250V		CF3001	RFILA0003CEZZ		Filtre céramique, 455KHz		
△ SC901	QSOCA0210GEZZ	J	Fiche, 2 broches (Corde d'alimentation)	AH		RFILF0095PAZZ		KBR455BK LOR28		
△ P901	QPLGN0980GEZZ	J	Douille, 9 broches (PA)	AC	DIVERS					
					SW3001	QSW-P0080PAZZ		SPPB51		
						DUNTL0061PAZZ		DLC-4204		
CIRCUIT DE TELECOMMANDE A INFRAROUGES (VC-A48FPM, VC-A68FPM)					PARTIES DU COFFRET					
RRMCG0922GES A					Unité de télécommande á — infrarouge (VC-A68FPM)					
RRMCG0924GES A					Unité de télécommande á — infrarouge (VC-A48FPM)					
					1	GCABA0339AASA		Coffret A		
					2	GCABB0276AASA		Coffret B		
					3	GCOVH0131PASA		Coffret C (Compartment à piles)		
					4	PFILW0149PASA		Filtre à infrarouges		
					5	GDORF0073PASA		Volet		
					6	GCOVA0144PASA		Panneau du volet		
					7	LHLDZ0079PASA		Attache du verrou		

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
8	HPNLH1075PASA		Panneau d'indication		6	92PFA58B6201		Filtre	
9	QTANZ0291PAZZ		Borne de pile(+,-)		7	92PFAIM-L59M		P.C.I.	
10	QTANZ0293PAZZ		Borne de pile (-)		8	92P3ETFD4801		Borne de pile	
11	QTANZ0292PAZZ		Borne de pile (+)		9	92P2A461080		Vis	
12	QCNC-0043PAZZ		Connecteur caoutchouc						
13	MSPRP0925PASA		Caoutchouc contact A						
14	MSPRP0927PASA		Caoutchouc contact B						
15	MSPRP0933PASA		Caoutchouc contact C (Derrière le volet)						
16	MSPRP0939PASA		Caoutchouc contact D (Derrière le volet)						
17	XYBSD20P05000		Vis (2 x 5)						
18	XYBSF20P08000		Vis (2 x 8)						
CIRCUIT DE TELECOMMANDE A INFRAROUGES (VC-A58FPM)					AUTRES PIECES				
RRMCG0923GESA Unité de télécommande à — infrarouge					 QACCV2033GEZZ J Cordon CA AN QCNW-6379GEZZ J Fil d'antenne AL QPLGJ0109GEZZ J Pile sèche AK TiNS-2000UMZZ U Mode d'emploi (VC-A48FPM) TiNS-2001UMZZ U Mode d'emploi (VC-A58FPM) TiNS-2002UMZZ U Mode d'emploi (VC-A68FPM) TGAN-3121UMZZ U Carte de garantie				
TRANSISTORS									
Q1	92P3SN0059T		2SC4040						
CIRCUITS INTEGRE									
IC1	92P3SQ00437W		UPD6600GS-556						
DIODES ET FILTRE									
D1, 2, 5, 6	92P3SD0047T		1SS133						
IDE1	92P3QH00027		SLR-932						
	or								
	92P3QH00006		SE303						
X1	92P3EF00066		Filtre céramique, 455KHz						
PARTIES DU COFFRET									
1	92PKFA11H9602		Coffret A						
2	92PKFA11H9702		Coffret B						
3	92PKFA11H9802		Coffret C						
4	92PFA62D4232		Panneau du d'indication						
5	92PFA42C9922		Touche en caoutchouc						

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
PIECES DU CHASSIS DU MECHANISME					33	MLEVF0350GEZZ	J	Levier d'entraînement du pignon de relais (VC-A48FPM/VC-A68FPM)	AE
1	PGIDS0023GEFW	J	Guide de retenue	EA	33	MLEVF0289GEZZ	J	Levier d'entraînement du pignon de relais (VC-A58FPM)	AK
2	MSPRC0142GEFJ	J	Ressort de guide de retenue	AA	34	MSLIF0043GEZZ	J	Levier de déplacement du frein	AC
3	MLEVC0022GEZZ	J	Levier de demi-chargeement	AF	35	NSFTZ0068GEFD	J	Axe de verrouillage de frein	AC
4	MSPRT0270GEFJ	J	Ressort de levier de demi-chargeement	AA	36	MSPRC0143GEFJ	J	Ressort de plaque d'amortisseur	AB
5	MLEVF0284GEFW	J	Ressort alternatif de demi-chargeement	AC	37	MSPRT0274GEFJ	J	Ressort de recherche vidéo	AB
6	MSPRT0269GEFJ	J	Levier alternatif de demi-chargeement	AA	38	MLEVP0181GEZZ	J	Levier du frein de recherche vidéo	AA
7	MLEVF0283GEZZ	J	Levier alternatif de demi-chargeement	AB	39	MLEVP0131GEZZ	J	Levier alternatif de recherche vidéo	AC
8	MSPRC0144GEFJ	J	Ressort d'azimut	AA	40	RPLU-0083GEZZ	J	Assemblage de solénoïde de frein	AG
9	RHEDU0070GEZZ	J	Assemblage de la tête de contrôle/audio	AS	41	NDAiV1046GEZZ	J	Assemblage du bisque de la bobine d'enroulement	AG
10	PCAPS1015GEZZ	J	Capuchon de guide de retenue	AA	42	NGERH1128GEZZ	J	Assemblage de pignon fou	AN
11	QPWBF3777GEZZ	J	P.C.I. de la tête de contrôle/audio	AD	43	NPLYV0134GEZZ	J	Poulie de bobine	AC
12	MLEVF0292GEZZ	J	Bras de tête de contrôle/audio	AD	44	MSPRD0085GEFJ	J	Ressort de déplacement	AB
13	MSPRD0087GEFJ	J	Assemblage bras de tête de contrôle/audio	AA	45	PCOVP1018GEZZ	J	Couvercle de ressort de déplacement	AC
14	LHLDZ1606GEZZ	J	Assemblage de support de bloc de chargeement	AC	46	LHLDP1092GEZZ	J	Support DEL de cassette	AE
15	QPRBF3817GEZZ	J	P.C.I. du bloc de chargeement	AM	47	RH-PX0180GEZZ	J	DEL de cassette	AD
16	RMOTM1049GEZZ	J	Moteur de chargeement	AM	48	QPWBF2977GEZZ	J	P.C.I. du détecteur de bobine	AK
17	QPLGN0580GEZZ	J	Fiche, 5 broches (MG)	AB	49	RH-PX0181GEZZ	J	Détecteur de bobine	AE
18	QSW-R0026GEZZ	J	Commutateur de came	AE	50	LCHSS0016GEZZ	J	Châssis du bloc de bobine	AL
19	NGERW1032GEZZ	J	Roue à vis sans fin	AC	51	MLEVP0134GEZZ	J	Levier de réglage de tension	AC
20	NPLYV0133GEZZ	J	Poulie de moteur de chargeement	AC	52	MLEVP0195GEZZ	J	Levier de dégrageent de tension	AC
21	NBLTK0058GE00	J	Courroie de chargeement	AA	53	MLEVP0132GEZZ	J	Levier de tension arrière	AC
22	NGERW1031GEZZ	J	Assemblage de vis sans fin	AC	54	MSPRT0273GEFJ	J	Ressort d'avance rapide déroulement principal	AB
23	NSFTG0045GEFJ	J	Arbre de vis sans fin	AB	55	NDAiV1047GEZZ	J	Assemblage du disque de la bobine de déroulement	AH
24	NGERH1129GEZZ	J	Came maitresse	AC	56	MSPRT0272GEFJ	J	Ressort du frein principal	AC
25	MLEVF0281GEZZ	J	Assemblage du levier de galet-presseur	AN	57	MLEVP0135GEZZ	J	Levier intermédiaire	AC
26	MLEVF0348GEZZ	J	Levier de déplacement de relais	AD	58	MLEVP0129GEZZ	J	Levier de frein d'enroulement principal	AE
27	MLEVC0033GEZZ	J	Guide d'inversion	AG	59	MLEVP0128GEZZ	J	Levier du grein de	AE
28	MSPRD0086GEFJ	J	Ressort du guide d'inversion	AA	60	NGERH1121GEZZ	J	Pignon du relais de chargeement	AA
29	RMTON2038GEZZ	J	Moteur d'entraînement direct du cabestan	AZ	61	MSPRT0271GEFJ	J	Ressort alternatif de chargeement	AA
30	MLEVP0136GEZZ	J	Levier du frein de ralenti	AA					
31	MSPRT0329GEFJ	J	Ressort du frein de ralenti	AA					
32	MSPRC0151GEFJ	J	Ressort de retenue de guide d'inversion	AA					

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
62	NGERH1120GEZZ	J	Pignon de chargement d'enroulement	AA	87	MSPRT0282GEFJ	J	Ressort du frein d'avance rapide auxiliaire	AB
63	MLEVF0304GEZZ	J	Assemblage du bra de chargement d'enroulement	AC	89	DDRMU0004HE16	J	Assemblage du tambour supérieur (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	
64	NGERH1119GEZZ	J	Pignon de chargement déroulement	AA	89	DDRMU0002HE37		Assemblage du tambour supérieur (VC-A48FPM)	
65	MLEVF0303GEZZ	J	Assemblage du bras de chargement de déroulement	AC	90	PGiDC0044GEFW	J	Base du tambour	AK
66	LCHSM0123GEZZ	J	Assemblage de châssis principal (VC-A48FPM/VC-A68FPM)	AR	91	DDRML0012HE00	J	Assemblage du tambour inférieur (VC-A58FPM/VC-A68FPM)	BE
66	LCHSM0122GEZZ	J	Assemblage de châssis principal(VC-A58FPM)		91	DDRML0012HE01		Assemblage du tambour inférieur (VC-A48FPM)	
67	LBNDK1002GEZZ	J	Assemblage de cande de tension	AD	92	QBR SK0025GEZZ	J	Assemblage du balai de terr	AD
68	LHLDZ1607GEZZ	J	Plaque-crochet de ressort de tension	AA	93	RMOTP1107GEZZ	J	Assemblage du moteur d'entraînement direct du tambor	AW
69	MSPRT0275GEFJ	J	Ressort de tension	AA	97	QCNW-6686GEZZ	J	FFC (Moteur de cabestan DD)	AM
70	MLEVF0291GEZZ	J	Assemblage de bras de tension	AF	98	QCNW-6674GEZZ	J	FFC (Motour déentraînement direct du tambour)	AD
72	MSLiF0049GEFW	J	Elément de coulissage de la base du pôle d'enroulement	AC	99	RDTCH0018GEZZ	J	Condensation détecteur	AG
73	LPOLM0037GEZZ	J	Assemblage de coulissage de la base du pôle d'enroulement	AG	100	QSO CN534REZZ	J	Prise, 5 broches(MF)	AC
74	NROLP0062GEZZ	J	Assemblage du rouleau de guidage	AE	101	VRS-TW2ED221J	J	220ohm, 1/4W, 5%, Film d'oxyde	AA
75	MSLiF0048GEFW	J	Elément de coulissage de la base du pôle d'enroulement	AB	102	VCKYTV1HB102K	J	0.001mF, 50V, 10 % Céramique	AA
76	LPOLM0036GEZZ	J	Assemblage de coulissage de la base du pôle d'enroulement	AG	103	VRS-TV1JD473J	J	471 ohm, 1/6W, 5 %, Film d'oxyde	AA
77	PGiDM0066GEZZ	J	Rail de chargement d'enroulement	AC	105	LANGA0051GEFW	J	Support du ergor de bobine d'enroulement	AB
78	PGiDM0067GEZZ	J	Rail de chargement de déroulement	AB	106	PGiDS0027GEZZ	J	Collet du rouleau d'impédance du côté déroulement (inférieur)	AA
79	NSFTL0563GEFW	J	Rouleau d'impédanc du côté déroulement, intérieur	AC	111	LANGF7061GEZZ	J	Assemblage de angle du axe de dégagement	AC
80	PGiDH0031GEFW	J	Collet du rouleau d'impédance du côté déroulement	AA	120	CCHSS0018GE02	J	Assemblage de bloc de bobine	AZ
81	NROLP0084GEZZ	J	Rouleau d'impédance du côté déroulement	AC	123	PSPAZ0317GEZZ	J	Caoutchouc	AA
82	RHEDT0026GEZZ	J	Assemblage de la tête d'effacement total	AK	124	LHLDW3009GEZZ	J	Support de câble	AA
83	QPWBF2936GEZZ	J	P.C.I. de la tête d'effacement total	AA	125	QPLGN0378GEZZ	J	Fiche, 3 broches	AB
84	LANGA0054GEZZ	J	Assemblage de support du ergor de bobine déroulement	AD	126	QPLGN0578GEZZ	J	Fiche, 5 broches	AB
85	NBLTK0059GE00	J	Courroie de bobine	AB	127	QCNW-6839GEZZ	J	Câble de Tete Deffacement	AC
86	MLEVP0146GEZZ	J	Levier du frein d'avance rapide auxiliaire	AE	128	CLEVP0208GE00	J	Assemblage du AHC levier (VC-A48FPM/VC-A68FPM)	AE
					129	CLEVP0209GE00	J	Assemblage du AHC rouleau (VC-A48FPM/VC-A68FPM)	AG
					130	RC-KZ0019GEZZ	J	Condensateur	AA
					135	94SSEE0193721A	J	Tambour IC	AU
					136	94SSEE0193731A	J	Chargement IC	AU
					137	PSPAZ0315GEZZ	J	Disque au volant	AB
					138	LHLDW1033GEZZ	J	Support de câble	AB

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
PIECES DE COMMANDE DU BOITIER DE CASSETTE					330	MSPRT0281GEFJ	J	Ressort de verrouillage de l'élément de coulissage	AA
	CHLDX3060GE51	J	Assemblage de commande du boîtier de cassette (Sans le couvercle de cassette)	AY	331	MSLiF0044GEFW	J	Élément de coulissage	AF
301	PGiDM0069GE00	J	Guide dén bas	AC	332	MLEVP0137GE00	J	Levier de d'gagement du verrouillage	AA
302	QSW-F0034GEZZ	J	Commutateur de protection cassette contre	AC	333	MSPRD0093GEFJ	J	Ressort du levier de dégagement du verrouillage	AA
303	LHLDX1014GE00	J	Cadre de logement de cassette (droite)	AC	334	MLEVP0143GE00	J	Couvercle de verrouillage de l'élément de coulissage	AA
304	MARMP0043GE00	J	Bras du couvercle de cassette (A)	AA	335	LANGF9356GEFW	J	Verrouillage de l'élément de coulissage (droite)	AA
305	MARMP0044GE00	J	Bras du couvercle de cassette (B)	AA	336	LHLDX1010GE00	J	Support de l'élément de coulissage (droite)	AB
306	NGERW1036GEZZ	J	Pignon de phase	AA	337	NGERW1035GEZZ	J	Pignon menant (gauche)	AB
307	MSPRT0290GEFJ	J	Ressort alternatif de bras de couvercle cassette	AA	338	MSPRD0089GEFJ	J	Ressort du pignon menant (gauche)	AA
308	MSPRD0088GEFJ	J	Ressort du pignon menant (droite)	AA	339	LHLDX1015GE00	J	Cadre de logement de cassette (gauche)	AC
309	NGERW1034GEZZ	J	Pignon menant (droite)	AB	340	NSFTD0015GEFD	J	Axe principal	AD
310	MSPRT0277GEFJ	J	Ressort alternatif	AA	341	QPWBF2894GEZZ	J	P.C.I. de détecteur defin	AB
311	NGERW1033GEZZ	J	Pignon de roue à vis sans fin	AB	342	RH-PX0176GEZZ	J	Phototransistor	AE
312	LANGF9355GEFW	J	Support de vis sans fin	AB	343	QPWBF3194GEZZ	J	P.C.I. de détecteur de fin	AC
313	NBRGP0013GEZZ	J	Roulement	AA	344	QSW-F0040GEZZ	J	Commutateur de cassette	AD
314	MLEVP0142GE00	J	Levier d'ouverture	AA	345	ZTAPEX790008E	J	Rubber Mat	AA
315	MSPRD0091GEFJ	J	Ressort du levier d'ouverture	AA	347	QSOCN0595GEZZ	J	Prise, 5 broches	AB
316	MLEVP0192GEZZ	J	Levier de commutateur	AA	348	VSDTC124F/-1	J	Transistor	AC
317	MSPRT0280GEFJ	J	Ressort du levier de commutateur	AA	349	VS2SA937-Q/-1	J	Transistor	AC
318	NSFTD0016GEFD	J	Assemblage d'arbre de is sans fin	AE	350	VRD-RA2BE153J	J	15k ohm, 1/8W, 5%, Carbone	AA
319	MLEVP0140GEZZ	J	Levier de verrouillage de l'embrayage	AA	351	VRD-RA2BE223J	J	22k ohm, 1/8W, 5%, Carbone	AA
320	MSPRT0279GEFJ	J	Ressort du levier de verrouillage de l'embrayage	AA	352	VRD-RA2BE103J	J	10k ohm, 1/8W, 5%, Carbone	AA
321	MLEVP0139GEZZ	J	Levier de dégagement de l'embrayage	AA	353	VRD-RA2BE472J	J	4,7k, 1/8W, 5%, Carbone	AA
322	MSPRD0092GEFJ	J	Ressort du levier de dégagement de l'embrayage	AA	354	VRD-RA2BE332J	J	3,3k, 1/8W, 5%, Carbone	AA
323	MLEVP0138GEZZ	J	Levier d'embrayage	AA	355	RC-KZ0028GEZZ	J	0,047µF, 16V, 20%, Carbone	AA
324	NPLYV0135GEZZ	J	Poulie	AA	356	QCNW-4789GEZZ	J	Fill	AF
325	NBLTK0060GE00	J	Courroie de chargement de cassette	AB	401	LX-WZ1020GE00	J	Rondelle(4,2W-6,0-0,5)	AA
326	LANGF9354GEFW	J	Plaque supérieure	AD	402	LX-HZ3046GEFD	J	Vis B (BTN3P + 6S)	AA
327	LHLDX1011GE00	J	Support de l'élément de coulissage (gauche)	AB	403	NPLYV0137GEZZ	J	Couplage	AA
328	MSPRP0135GEFJ	J	Ressort de cassette	AA	404	NPLYV0136GEZZ	J	Embrayage	AA
329	LANGF9357GEFW	J	Verrouillage de l'élément de coulissage (gauche)	AA	405	NGERW1037GEZZ	J	Vis Sansfin	AA
					406	PSPAZ0301GEZZ	J	Spacer	AD

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code	No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
VIS, ECROUS, RONDELLES					604	GCOVA1699UMZZ	U	Couvercle de borne d'antenna	AD
201	XNFSD20-16000	J	Ecrou de réglage	AA	605	LHLDP1089UM00	U	Support DEL	AA
202	XWHSD26-05060	J	Rondelle W2,6S-6-0,5	AA	606	LHLDZ1780UMZZ	U	Support P.C.I. Principal	AA
203	XRESJ20-04000	J	Bague E2	AA	607	LHLDZ1794GEZZ	J	Support du tube à affichage fluorescent	AC
204	LX-BZ3095GEFD	J	Vis de tête de contrôle/audio	AA	608	LHLDZ1779UMZZ	U	Attache, Convertisseur de fréquences radio	AA
205	XBPSD26P06000	J	Vis de réglage de l'azimut	AA	609	MHNG-1060GEZZ	J	Chamière, PWB principal	AA
206	LX-BZ3096GEFD	J	Vis de réglage de l'inclinaison	AA	610	QEARP0360UMFW	U	Panneau de terre	AA
207	XNFSD40-31000	J	Ecrou de réglage de tête de contrôle/audio	AB	611	TLABM0103UMZZ	U	Etiquette, modèle	AC
208	LX-WZ1048GEZZ	J	Rondelle W3,1-5,4-0,5	AA	612	LX-HZ3040GEFF	J	Vis	AA
209	LX-WZ1041GE00	J	Rondelle W2,6-6-0,5 (LM)	AA	613	LX-HZ3047GEFF	J	Vis	AA
210	XHPSD26P06WS0	J	Vis C2,6P + 6S	AA	614	XEBSD40P12000	J	Vis	AA
211	XRESJ30-06000	J	Bague E3	AA	615	XESSF30P12000	J	Vis (RCA21 broches)	AA
212	XWHJZ45-02060	J	Rondelle W4,5P-6-0,25	AA	616	XHPS330P06WS0	J	Vis	AA
213	LX-NZ3046GEFW	J	Ecrou de réglage	AB	617	XEBSD30P12000	J	Vis	AA
215	LX-WZ1003GE00	J	Rondelle CW2,1-5-0,5	AA	618	LANGF9367GEFW	J	Métal de fixage	AB
216	XRESJ12-03000	J	Bague E 1,2	AA	619	LX-HZ3056GEFD	J	Vis (H/A) (VC-A48FPM/VC-A58FPM)	AA
217	XHPSD26P03000	J	Vis S2,6P + 3S	AA	620	LANGF5060GEFW	J	Comière	AB
218	XHPSD20P03000	J	Vis S2P + 3S	AA	621	PSPAZ0317GEZZ		Spacer	AA
219	XRESJ25-04000	J	Bague E 2,5	AA	622	LHLDZ1805UMZZ	U	Support A/V avant (VC-A68FPM)	
220	XWHJZ25-05050	J	Rondelle W2,6-5-0,5	AA	623	LHLDZ1806UMZZ	U	YC P.C.I. fixage	AU
221	XWHJZ25-01050	J	Rondelle W2,6-5-0-13	AA	PIECES DU PANNEAU AVANT (VC-A48FPM/VC-A58FPM)				
222	XWHJZ25-02050	J	Rondelle W2,6-5-0,25	AA	501	CPNLC1697TEV2	U	Assemblage du panneau avant (VC-A48FPM)	
223	LX-HZ3043GEZZ	J	Vis W2,6P + 6S	AA	501	CPNLC1697TEV3	U	Assemblage du panneau avant (VC-A58FPM)	
224	LX-BZ3099GEZZ	J	Vis WSW2P + 11S(W5)	AB	501-1	CBTN-2501TEV0	U	Assemblage de touche d'alimentation / ejection	AD
225	LX-XZ3030GEFD	J	Vis M2x4	AC	501-1-1	JBTN-2501UMSA	U	Touche d'alimentation / ejection	AD
226	XHPSD26P08WS0	J	Vis C2,6P + 8S	AA	501-1-2	GCOVA1683UMSA	U	Panneau	AD
227	XJPSD26P08WS0	J	Vis B C2,6P + 8S	AA	501-2	GDORF2070UMSA	U	Volet (VC-A48FPM)	
228	XHPSD30P08WS0	J	Vis C3P + 8S	AA	501-2	GDORF2078UMSA	U	Volet (VC-A58FPM)	
229	LX-WZ1040GE00	J	Rondelle CW2,5-6-0,5	AA	501-3	HBDGB1007GESB	J	Etiquette "SHARP"	AD
230	XJBSD20P06000	J	Vis B 2P + 6S	AA	501-4	HDECQ0839UMSB	U	Compartment à cassette panneau (VC-A58FPM)	
231	LX-BZ3039GEFN	J	Vis W3P + 9S-NI	AA	501-4	HDECQ0957UMSA	U	Compartment à cassette panneau (VC-A58FPM)	AH
232	LX-HZ3056GEFD	J	Vis WSW3P + 10S-6W	AA	501-5	HDECQ0840UMSC	U	Panneau d'affichage	AH
233	XBPSD30P08J00	J	Vis SW3P + 8S	AA	501-6	HDECQ0802GESB	J	Panneau d'écotatf	AL
234	XBPSD26P12J00	J	Vis SW2,6P + 12S	AA	501-7	HiNDP1842UMSB	U	Panneau d'indication (VC-A48FPM)	
235	XBPSD30P05J00	J	Vis SW3P + 5S	AA	501-7	HiNDP1916UMSA	U	Panneau d'indication (VC-A58FPM)	AK
237	XHPSD30P06000	J	Vis S3P + 6S	AA	501-9	JBTN-2508UMSA	U	Touche	AB
238	LX-RZ3001AEZZ	J	Bague E 3(tordu)	AA	501-10	LANGF9522UMFW	U	Métal de fixage	AA
239	LX-WZ1042GE00	J	Rondelle CW2,7-7-0,5	AA	501-11	LHLD51010UMZZ	U	Loquet du volet	AA
242	XWHJZ25-04050	J	Rondelle W2,6P-5-0,4	AA	501-12	MSPRD0123GEFJ	J	Ressort	AA
244	XHPSD30P04WS0	J	Vis C3P + 4S	AA	501-13	PCOVU9200GESB	J	Filtre à affichage fluorescent	AF
PIECES MECHANIQUES									
601	CCABB1118TEV0	U	Assamblage du châsis principal	AR					
601-1	GCABB1118UMZZ	U	Châsis principal	AR					
601-2	PGUMR0007GEZZ	J	Pied en caoutchouc	AC					
602	GCABA3072UMSD	U	Coffret supérieur (VC-A48FPM/VC-A58FPM)	AU					
602	GCABA3073UMSD	U	Cottret supérieur (VC-A68FPM)						
603	GBDYU3075UMZZ	U	Plaque inférieure	AH					

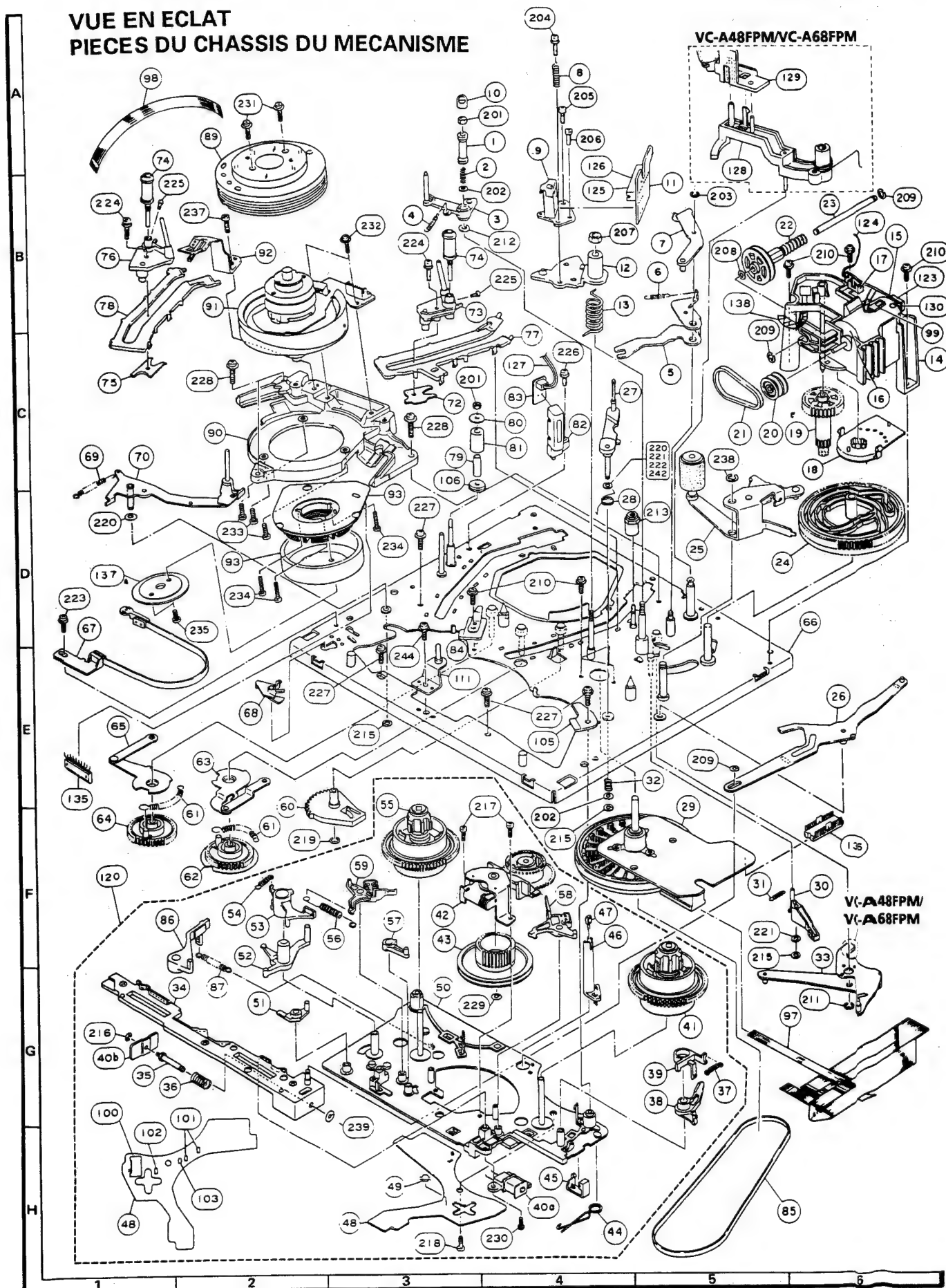
VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

No de réf.	No fr pièce	*	Description	Code
501-14	QEARP0354UMFW	U	Panneau de terre	AA
501-15	QEARP0355UMFW	U	Panneau de terre	AA
501-16	TLABZ0925GEZZ	J	Etiquette des caractéristiques (VC-A48FPM)	AE
501-16	TLABZ0941GEZZ	J	Etiquette des caractéristiques (VC-A58FPM)	AF
501-17	XJPSD20P06XS0	J	Vis	AA
501-18	TLABH0496UMZZ	U	Etiquette (derrière le volet)	AF

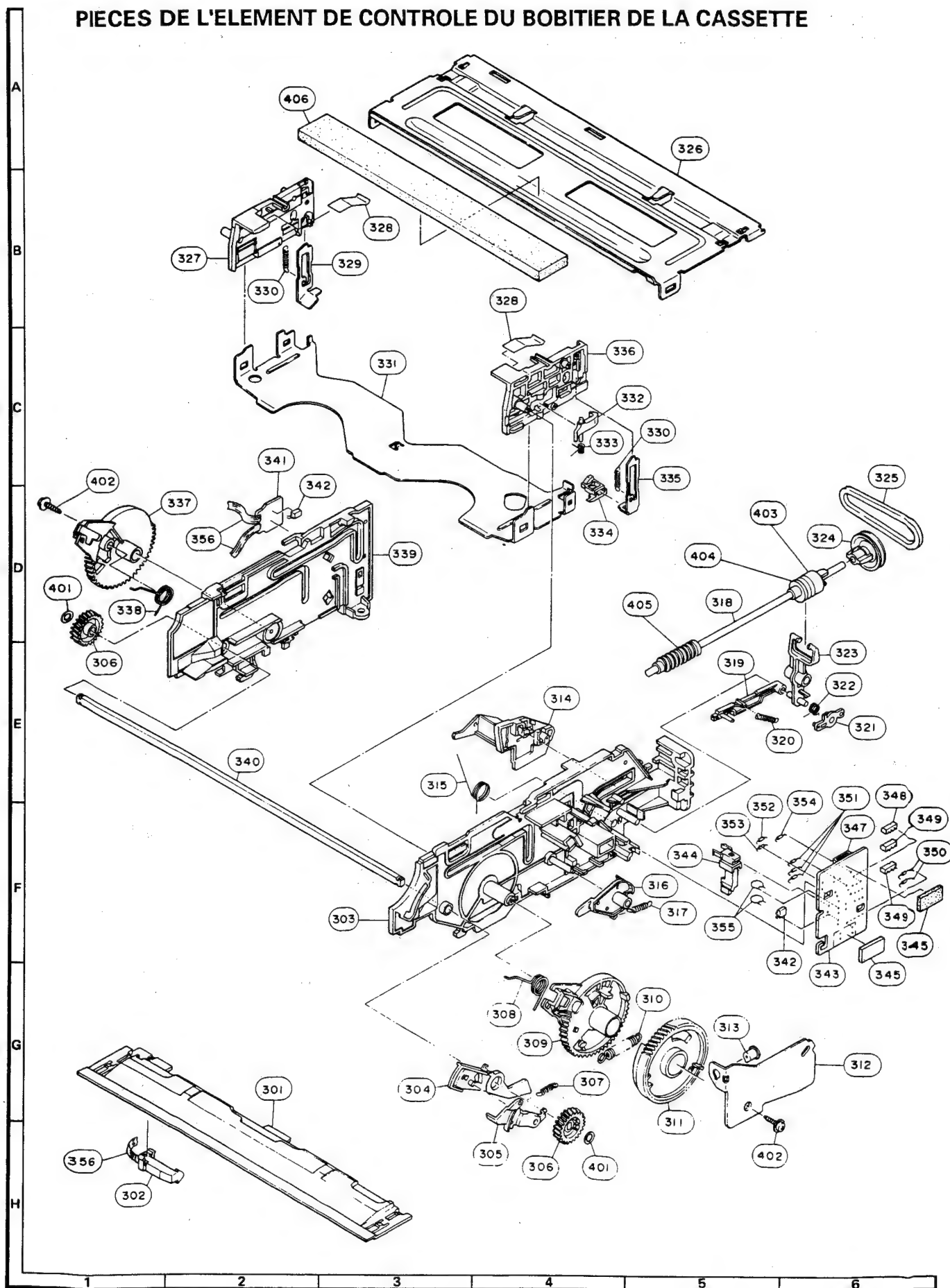
PIECES DU PANNEAU AVANT (A68FPM)

501	CPNLC1749TEV0	U	Assablage du Panneauavant	AE
501-1	CBTN-2512TEV0	U	Assemblage de touche d'alimentation / ejection	
501-1-1	JBTN-2512UMSA	U	Touche d'alimentation / ejection	AC
501-1-2	GCOVA1688UMSA	U	Couvercle	
501-3	JBTN-2508UMSA	U	Touche	
501-4	HDECQ0953GESA	J	Panneau d'affichage	AH
501-5	HDECQ0813GESA	J	Panneau décoratif	AL
501-6	HDECQ0958UMSA	U	Compartiment à Cassette Panneau	
501-7	MSPRD0123GEFJ	J	Ressort	AA
501-8	LANGF9522UMFW	U	Metal de fixage	AA
501-9	XJPSD20P06XS0	J	Vis	AA
501-10	HiNDP1917UMSA	U	Panneau d'indication	
501-11	LHLDS1010UMZZ	U	Loguet du volet	
501-12	HBDGB1007GESA	J	Etiquette "SHARP"	AD
501-13	QEARP0354UMFW	U	Panneau de terre	
501-14	QEARP0355UMFW	U	Panneau de terre	AB
501-15	GDORF2079UMSA	U	Volet	
501-16	TLABH0496UMZZ	U	Etiquette (derrière le volet)	AG
501-17	TLABZ0941GEZZ	J	Etiquette des Caractéristiques	AF
502	GCOVA1747GESA	J	Couvercle A/V avant	AC

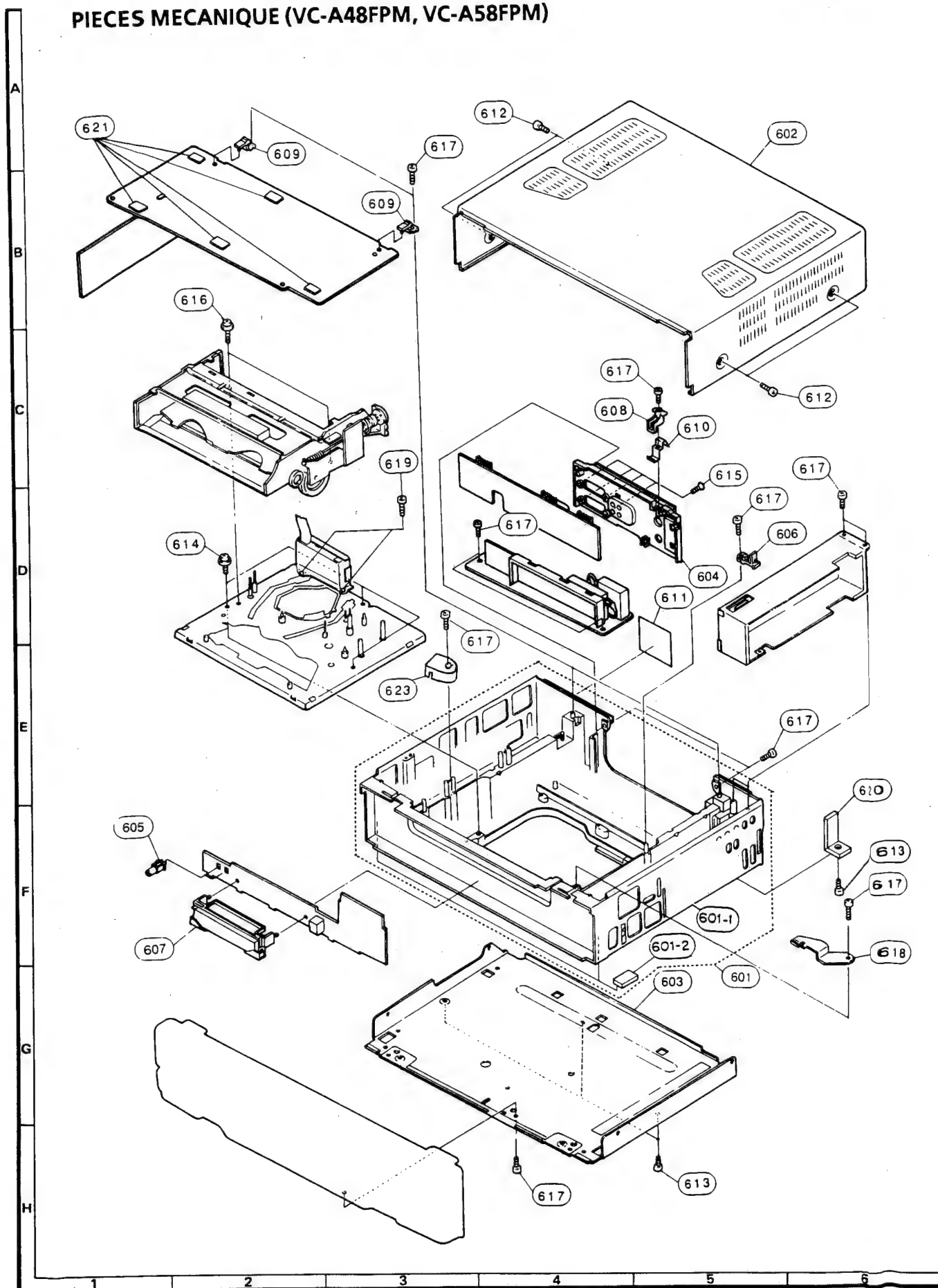
VUE EN ECLAT
PIECES DU CHASSIS DU MECANISME



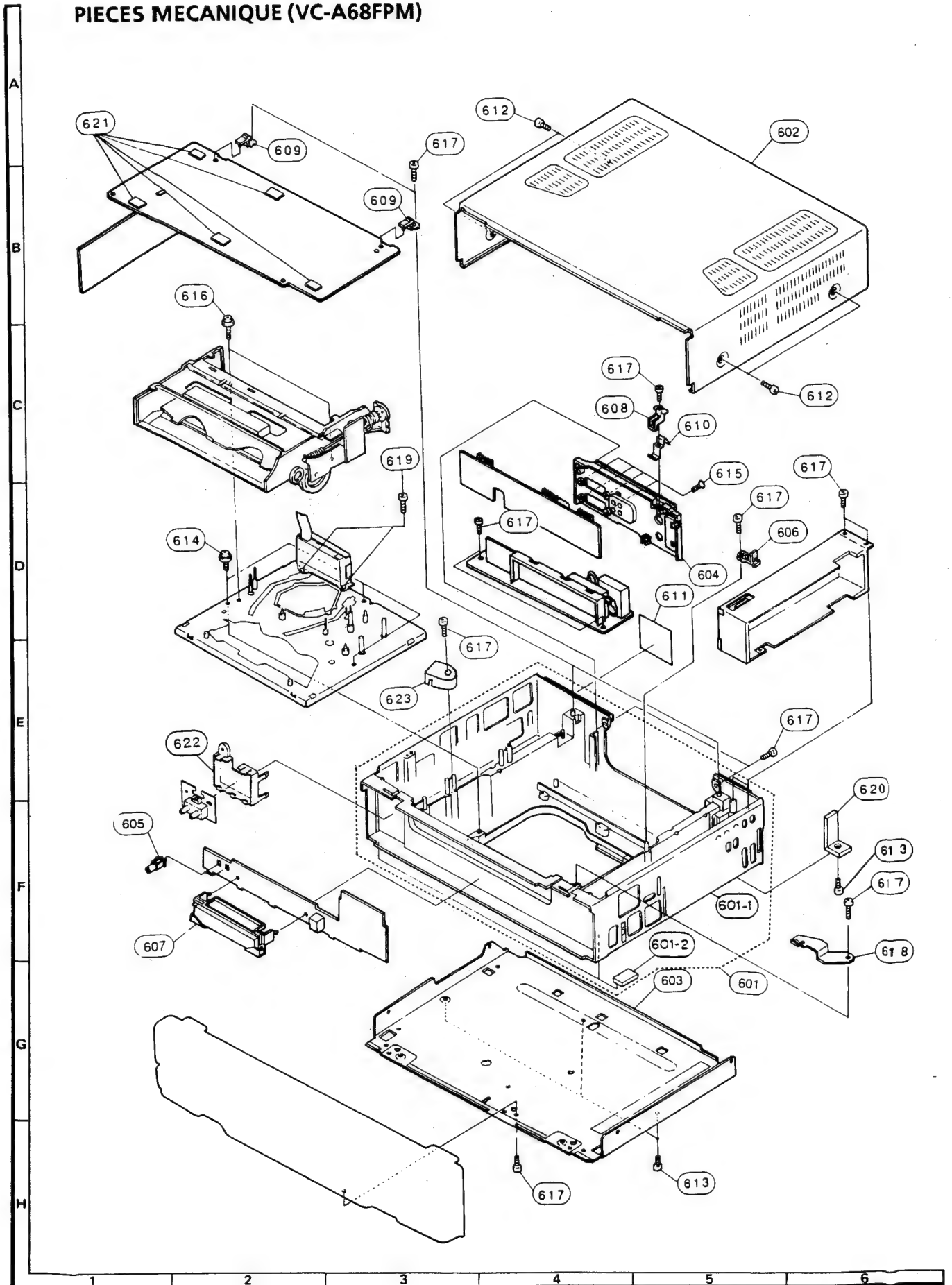
PIECES DE L'ELEMENT DE CONTROLE DU BOBITIER DE LA CASSETTE



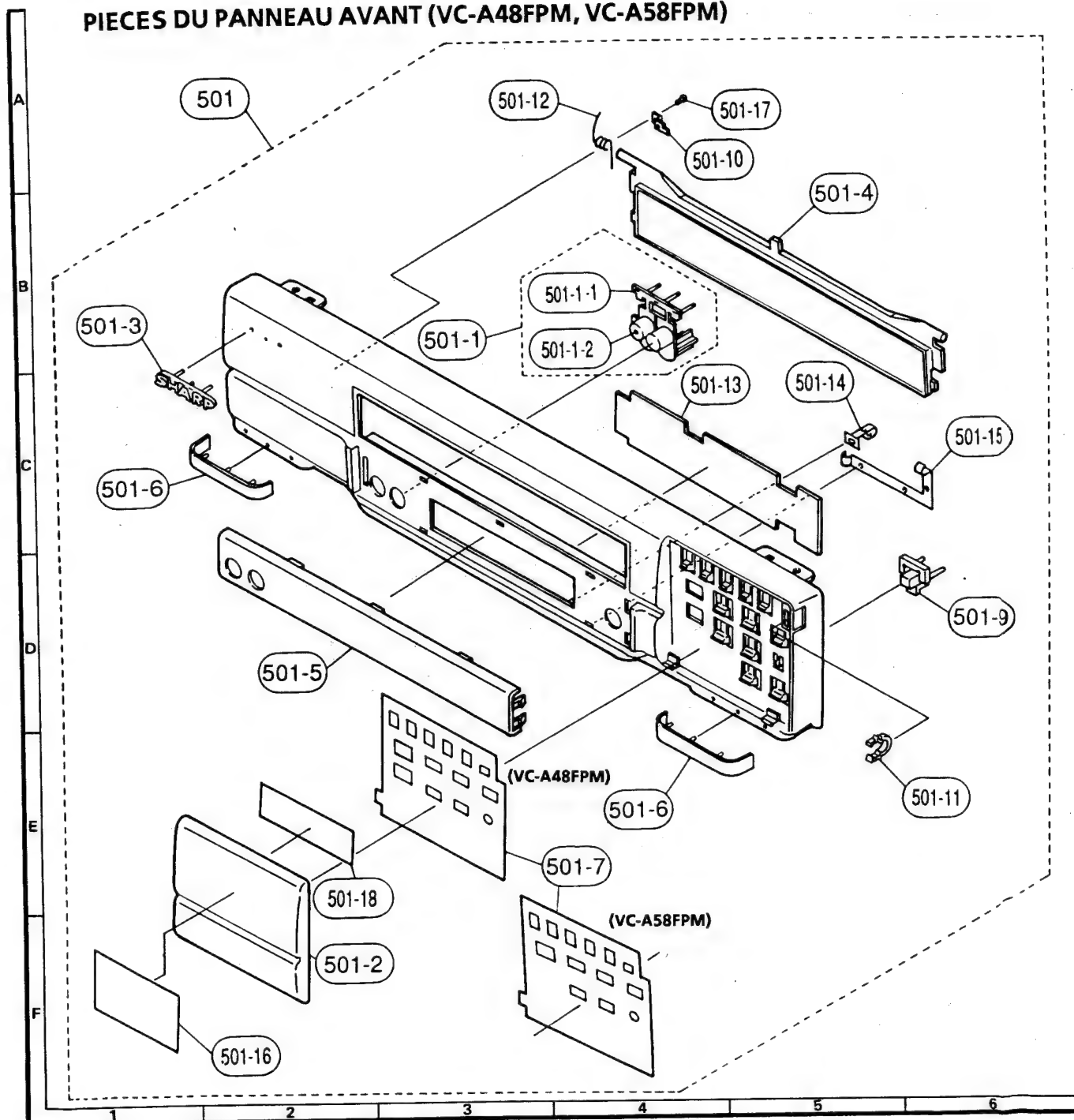
PIECES MECANIQUE (VC-A48FPM, VC-A58FPM)



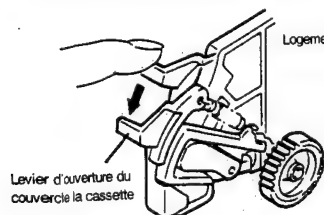
PIECES MECANIQUE (VC-A68FPM)



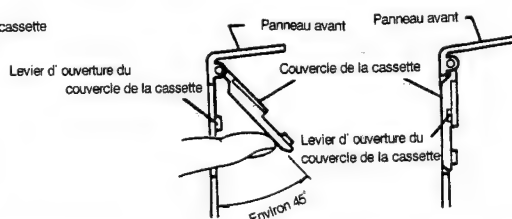
PIECES DU PANNEAU AVANT (VC-A48FPM, VC-A58FPM)



PRECAUTIONS LORS DE L'INSTALLATION DU PANNEAU AVANT

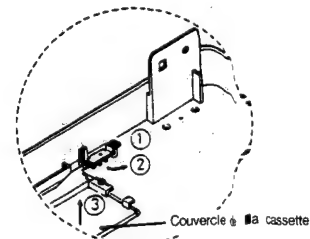


Avant de fixer le panneau en place, vérifiez si le levier d'ouverture du couvercle de la cassette est bien en place (dans la position la plus basse). Si ce n'est pas le cas, le pousser du doigt vers le bas.



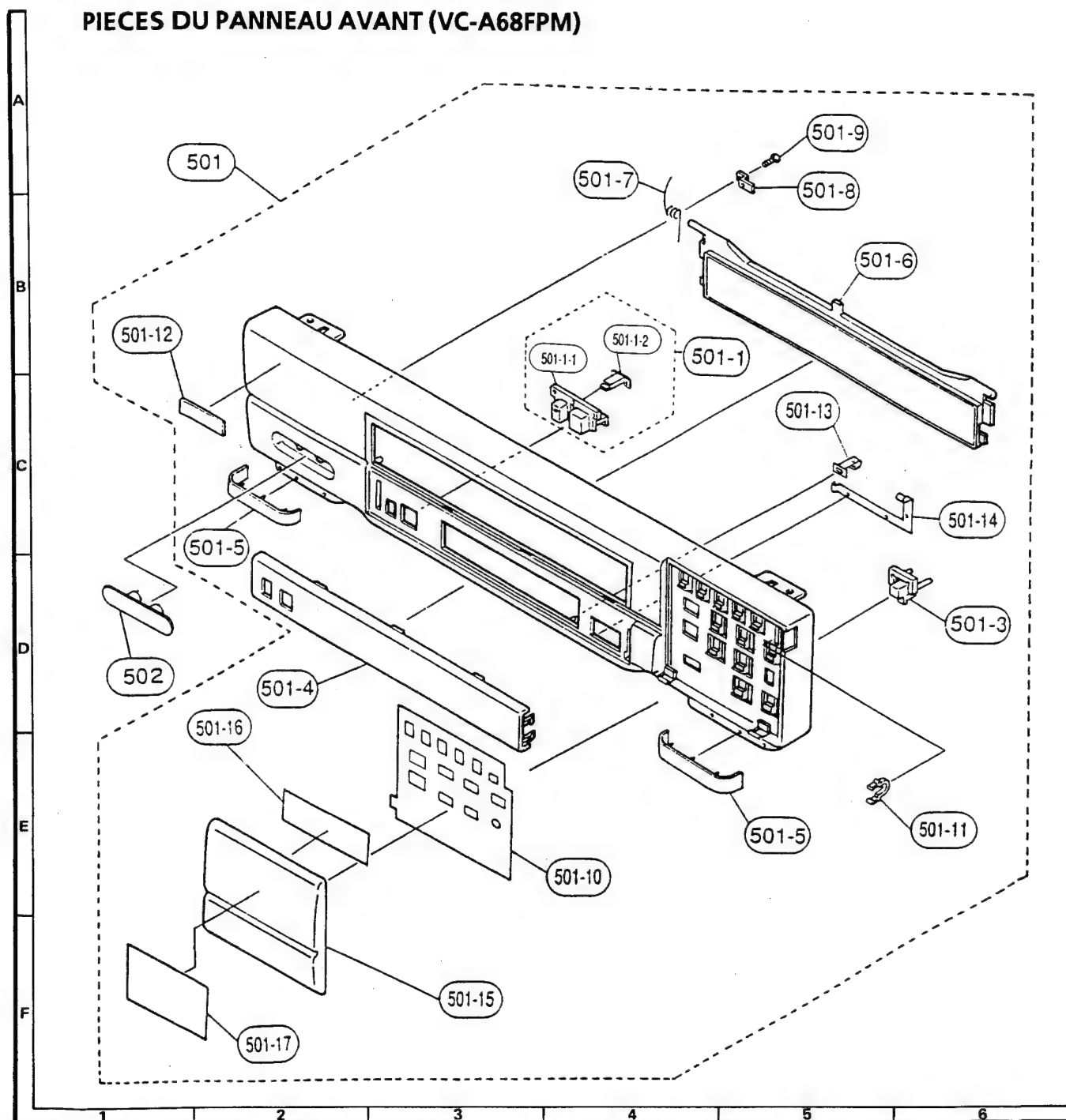
Laisser le couvercle de la cassette ouvert d'environ 45° vérifier si le levier d'ouverture du couvercle de la cassette est situé entre le panneau avant et le couvercle de la cassette. Fixer alors le panneau avant en place.

Ne pas monter le panneau avant avec le couvercle de la cassette trop ouvert car dans ce cas, il pourrait chevaucher le logement de la cassette.

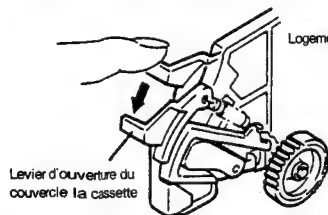


Retrait du couvercle du compartiment de la cassette
1. Desserrer la vis 1 et tourner la cornière de fixation dans la direction de la flèche 2.
2. Soulever le couvercle du compartiment de la cassette dans la direction de la flèche 3 et le retirer du panneau avant.

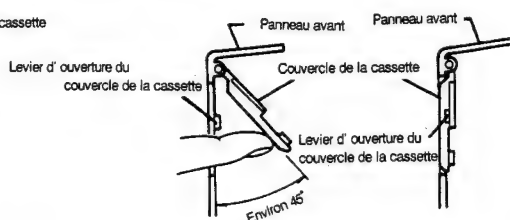
PIECES DU PANNEAU AVANT (VC-A68FPM)



PRECAUTIONS LORS DE L' INSTALLATION DU PANNEAU AVANT

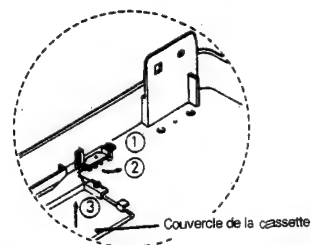


Avant de fixer le panneau en place, vérifiez si le levier d'ouverture du couvercle de la cassette est bien en place (dans la position la plus basse). S'il ne l'est pas, le pousser du doigt vers le bas.



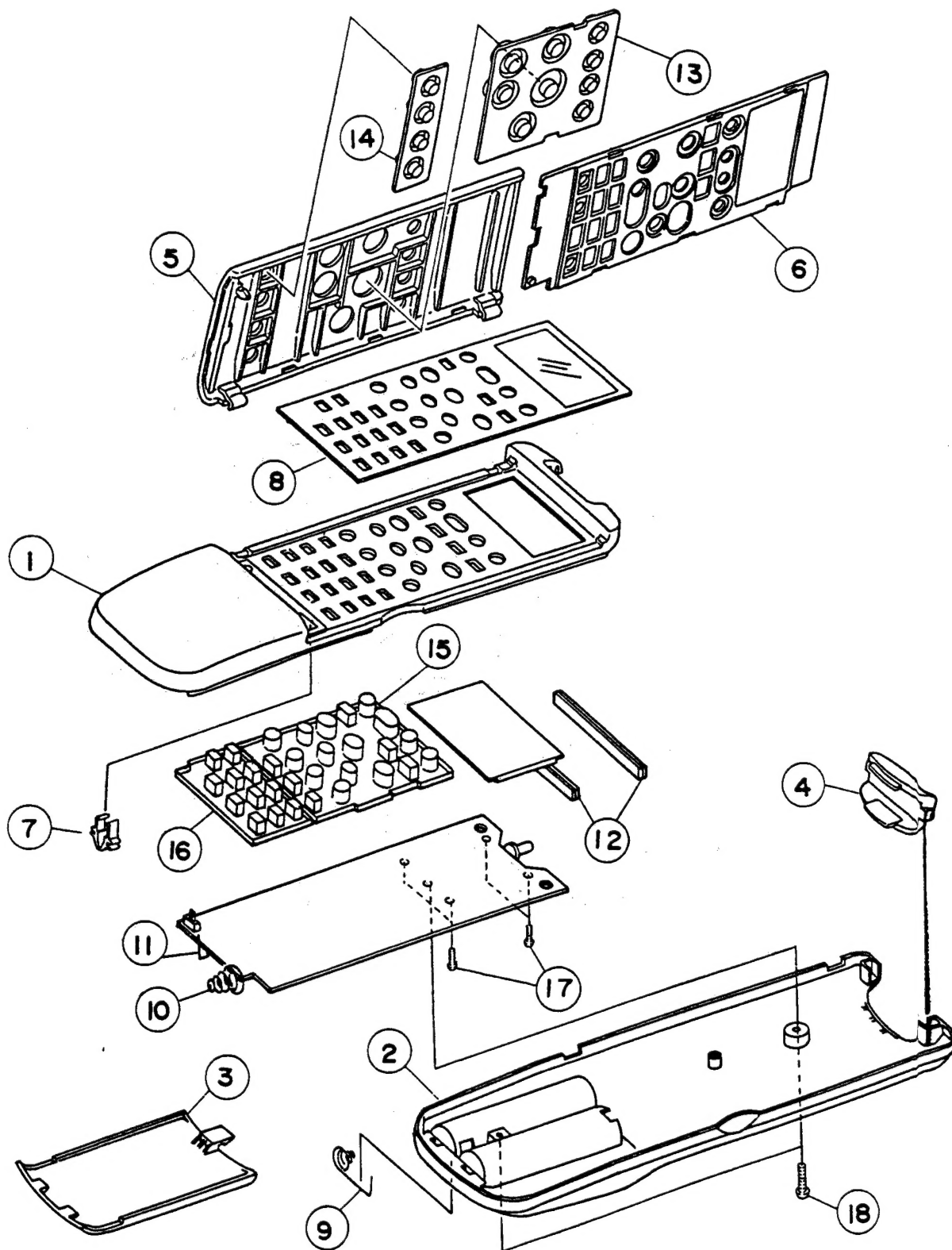
Laisser le couvercle de la cassette ouvert d'environ 45° vérifier si le levier d'ouverture du couvercle de la cassette est situé entre le panneau avant et le couvercle de la cassette. Fixer alors le panneau avant en place.

Ne pas monter le panneau avant avec le couvercle de la cassette trop ouvert car dans ce cas, il pourrait chevaucher le logement de la cassette.



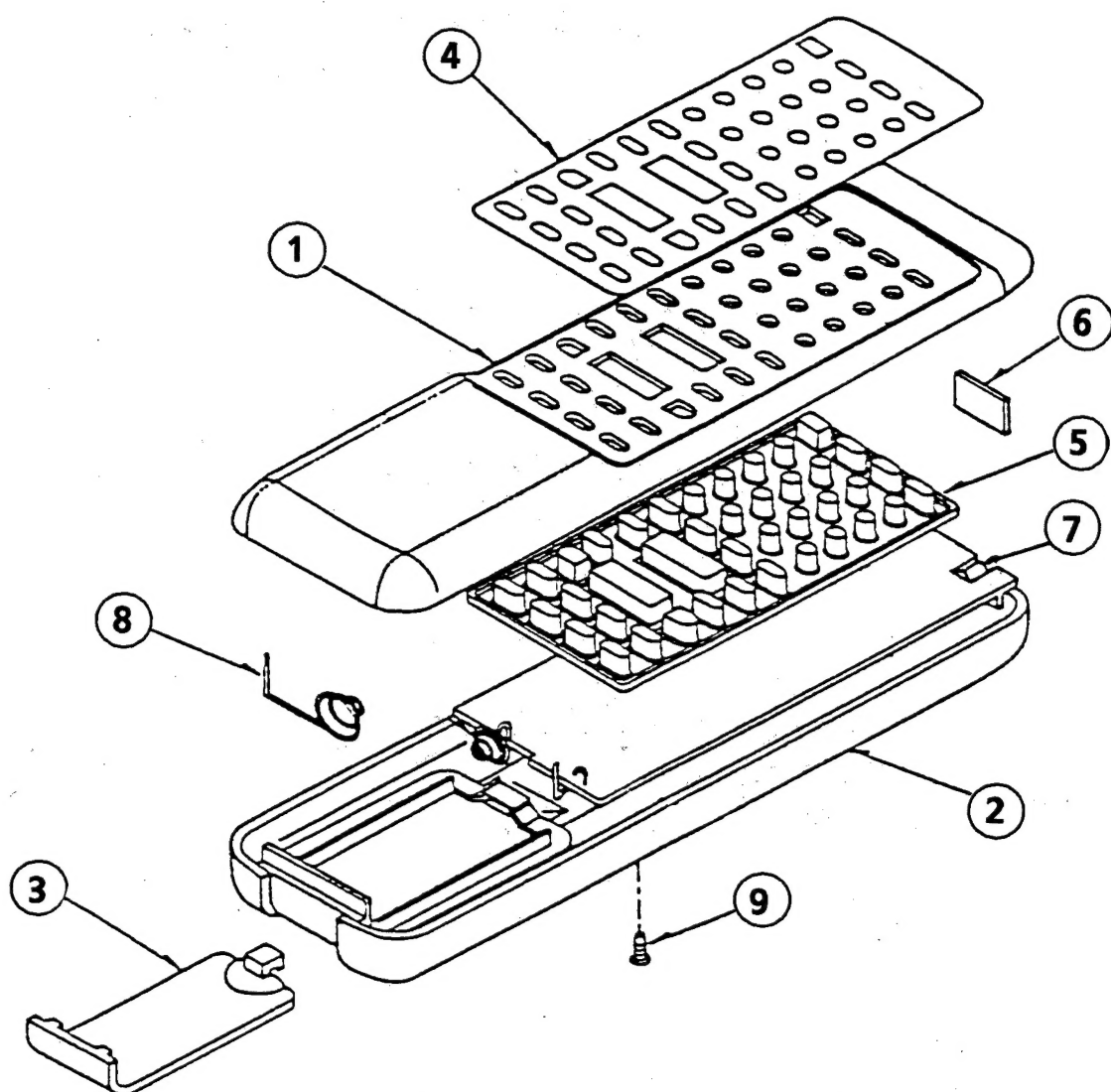
Retrait du couvercle du compartiment de la cassette
1. Desserrer la vis 1. et tourner la cornière de fixation dans la direction de la flèche 2.
2. Soulever le couvercle du compartiment de la cassette dans la direction de la flèche 3. et le retirer du panneau avant.

UNITE DE TELECOMMANDE A INFRAROUGE (VC-A48FPM, VC-A68FPM)



VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

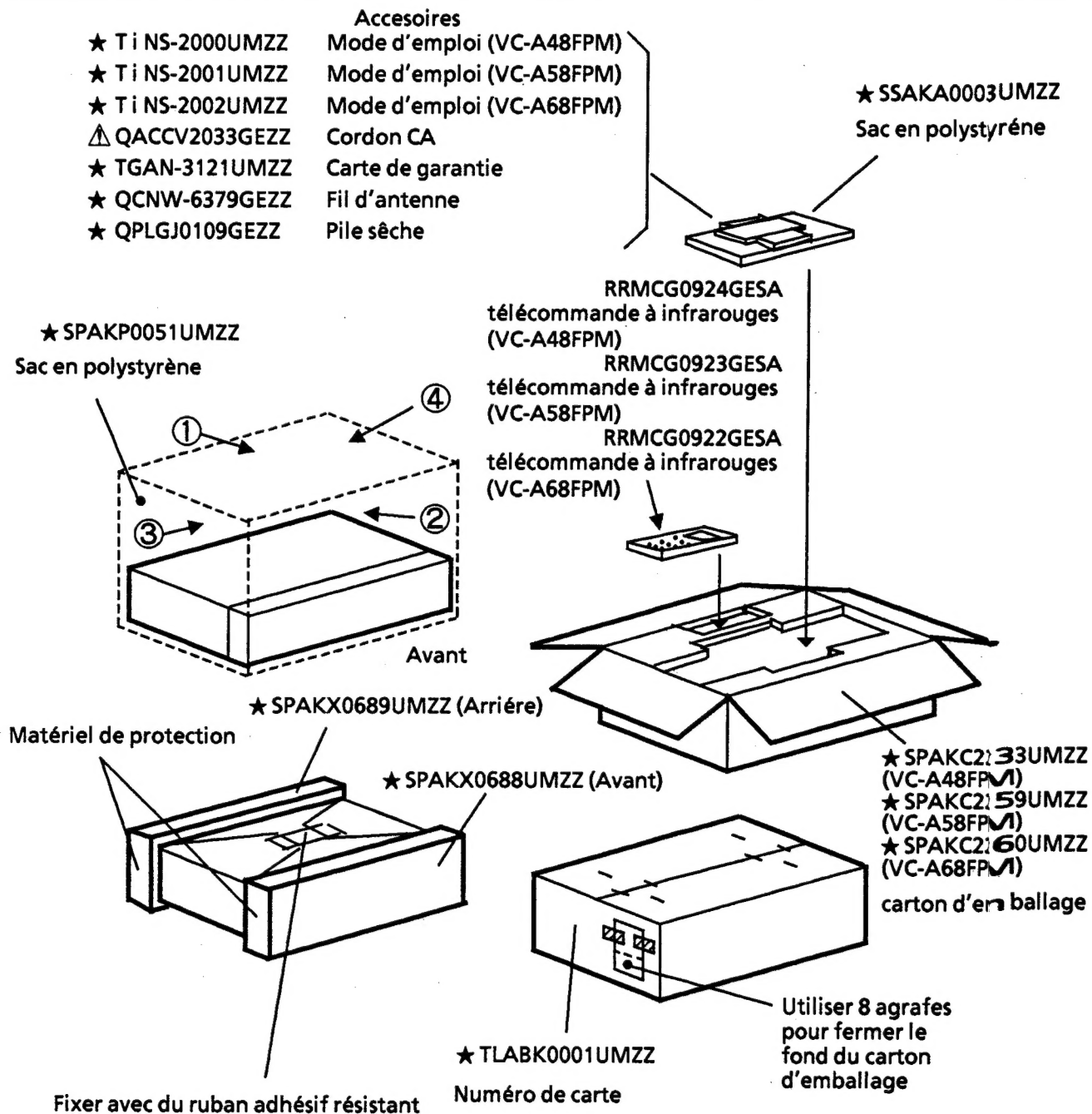
UNITE DE TELECOMMANDE A INFRAROUGE (VC-A58FPM)



EMBALLAGE DE L'APPAREIL

■ Réglage de la position des touches

Commutateur de signal d'essai	en position "OFF"	Commu. de Mesecam /SE	en position "SECAM"
Commu. de B.G/L RF conj.	en position "L"	Commu. de AI marche/arrêt	en position "ON"



★ Article non remplacé

VC-A48FPM, VC-A58FPM,
VC-A68FPM

SHARP